ГОСТ 13617—97

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ БУЛЬБООБРАЗНЫЕ УГОЛКОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

СОРТАМЕНТ

Издание официальное

БЗ 4—98/738

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 297 «Материалы и полуфабрикаты из легких и специальных сплавов», ОАО «Всероссийский институт легких сплавов (ОАО ВИЛС)

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12—97 от 21 ноября 1997 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 22 апреля 1998 г. № 136 Межгосударственный стандарт ГОСТ 13617—97 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1999 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 13617—82

© ИПК Издательство стандартов, 1998

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Основные параметры 1
Приложение А Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов 3
Приложение Б Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов 3
Приложение В Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям 4

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ БУЛЬБООБРАЗНЫЕ УГОЛКОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded bulb-shaped angle-section shapes of aluminium, aluminium and magnesium alloys. Dimensions

Дата введения 1999—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных бульбообразных профилей уголкового сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8617—81 Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 19657—84 Профили прессованные из магниевых сплавов. Технические условия

3 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1 Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и в таблице 1.

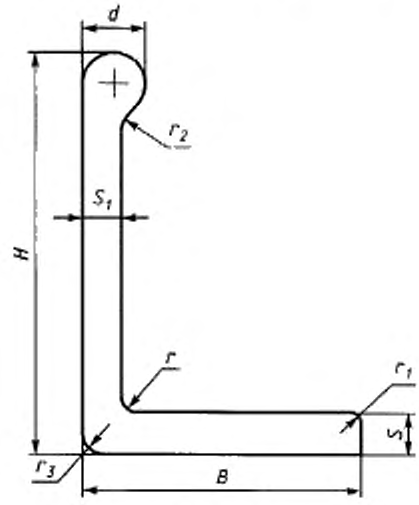


Рисунок 1

Издание официальное

Таблица 1 — Норма профилей, размеры и теоретическая масса

Номер профиля	Размеры, мм							Площадь сечения, см²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	B	S	d	r	r_1	r_2			алюминиевого	магниевого
710002	13,0	12,0	1,0	3,0	1,5	0,5	1,5	0,292	18	0,083	0,053
710003	15,0	18,0	1,0	3,0	1,5	1,0	1,0	0,371	24	0,106	0,067
710004	15,0	18,0	1,5	4,0	2,0	1,5	1,5	0,544	24	0,155	0,098
710005	15,0	30,0	1,5	5,0	2,0	0,7	2,5	0,806	34	0,230	0,145
710006	16,0	15,0	1,0	3,0	1,5	0,5	1,5	0,352	20	0,100	0,063
710007	17,5	17,0	1,6	4,0	1,8	0,5	1,8	0,597	24	0,170	0,107
710053	18,0	22,0	1,0	3,2	2,0	—	1,5	0,442	29	0,126	0,080
710010	20,0	13,0	1,0	3,0	1,5	0,5	1,5	0,372	22	0,106	0,067
710011	20,0	15,0	1,2	4,0	2,0	0,6	2,0	0,505	24	0,144	0,091
710012	20,0	15,0	1,5	5,0	2,0	0,75	2,5	0,651	24	0,186	0,117
710013	20,0	15,0	2,0	5,0	2,0	0,75	2,5	0,812	24	0,231	0,146
710017	20,0	20,0	1,5	3,5	1,5	0,75	1,75	0,634	28	0,181	0,114
710020	23,0	13,0	1,2	4,0	2,0	0,6	2,0	0,517	26	0,147	0,093
710022	25,0	18,0	1,5	5,0	2,0	0,75	2,5	0,771	29	0,220	0,139
710023	25,0	18,0	1,8	5,0	2,0	0,9	2,5	0,876	29	0,250	0,158
710025	25,0	20,0	2,0	6,0	2,0	1,0	3,0	1,061	30	0,302	0,191
710027	25,0	25,0	2,5	6,5	2,5	1,25	3,0	1,348	33	0,384	0,243
710031	29,0	28,0	2,0	6,0	3,0	—	3,0	1,303	39	0,371	0,235
710054	30,0	16,0	2,0	6,0	2,0	—	3,0	1,091	33	0,311	0,196
710033	30,0	20,0	1,5	5,0	2,0	0,75	2,5	0,876	35	0,250	0,158
710034	30,0	20,0	2,0	6,0	2,0	1,0	3,0	1,161	35	0,331	0,209
710036	32,0	25,0	2,5	6,5	2,0	1,25	3,0	1,520	40	0,433	0,274
710037	35,0	20,0	2,0	6,0	2,0	1,0	3,0	1,261	40	0,359	0,227
710039	40,0	25,0	2,5	7,0	2,5	1,25	3,5	1,825	45	0,520	0,329
710041	48,5	30,0	2,5	10,0	2,5	1,25	2,5	2,450	57	0,698	0,441
710042	50,0	25,0	3,0	10,0	3,0	1,5	9,0	2,784	55	0,793	0,501
710043	50,0	30,0	4,0	10,0	4,0	2,0	5,0	3,533	57	1,007	0,636
710045	60,0	28,0	3,5	12,0	3,5	1,75	11,0	3,875	64	1,104	0,698
710046	65,0	40,0	5,0	12,0	5,0	2,5	6,0	5,687	76	1,621	1,024
710047	75,0	30,0	4,0	14,0	4,0	2,0	13,0	5,302	79	1,511	0,954
710048	75,0	40,0	6,0	15,0	6,0	3,0	7,5	7,650	85	2,180	1,377
710049	90,0	35,0	4,5	16,0	4,5	2,25	15,0	7,093	93	2,021	1,277

Примечание — Значения радиуса r_3, не приведенные в таблице, должны соответствовать ГОСТ 8617 и ГОСТ 19657.

3.2 Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см³, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см³, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3.3 Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов приведены в таблице А.1 приложения А.

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов приведены в таблице Б.1 приложения Б.

3.4 Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в таблице В.1 приложения В.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 М ПРОФИЛЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Переводной коэффициент для профиля из алюминия всех марок — 0,950.

Таблица А.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых сплавов

Марка сплава	Переводной коэффициент	Марка сплава	Переводной коэффициент
АМц	0,958	1163	0,975
АМцС	0,958	1915	0,972
АМг2	0,940	1920	0,954
АМг3	0,937	1925	0,972
АМг5	0,930	1935	0,977
АМг6	0,926	1985ч	0,948
1561	0,930	1973	1,000
Д1	0,982	1980	0,968
Д16	0,976	ВД1	0,982
Д16ч	0,976	АВД1-1	0,982
Д19ч	0,968	АКМ	0,970
Д20	0,996	М40	0,965
АВ	0,947	АК4	0,970
ВАД1	0,968	АК6	0,962
К48-2	0,972	АД31Е	0,950
К48-2пч	0,972	АК4-1	0,982
АД31	0,950	АК4-1ч	0,982
АД33	0,951	ВД17	0,965
АД35	0,954	1420	0,867
1161	0,972		

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 М ПРОФИЛЯ ИЗ МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Таблица Б.1

Марка сплава	Переводной коэффициент
МА1	0,978
МА2	0,989
МА2-1	0,990
МА2-1пч	0,990
МА8	0,989
МА12	0,989

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(справочное)

СООТВЕТСТВИЕ НОМЕРОВ ПРОФИЛЕЙ РАНЕЕ ДЕЙСТВУЮЩИМ ОБОЗНАЧЕНИЯМ

Таблица В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
710002	П 6500-4	ПР 102-1
710003	П 6500-6	ПК 111-6, ПП 26-10
710004	П 6500-8	ПВ 1798, ПП 26-9, С 506, ПК 111-5
710005	П 6500-10	ПП 26-8, ПК 111-4
710006	П 6500-12	ПР 102-30, ПП 26-2, ПС 13-4
710007	П 6500-14	НП 1231-1, С 470
710010	П 6500-20	ПР 102-2
710011	П 6500-22	ПР 102-35
710012	П 6500-24	ПР 102-3, НП-223-1
710013	П 6500-26	ПС 13-8, С 1385
710017	П 6500-30	ПР 102-31
710020	П 6500-36	ПР 102-4
710022	П 6500-38	ПР 102-5
710023	П 6500-40	ПР 102-6
710025	П 6500-42	ПР 102-7, ПР 102-7А
710027	П 6500-44	ПР 102-32
710031	—	ПК 17600
710033	П 6500-54	ПР 102-8, ПР 102-8А
710034	П 6500-56	ПР 102-9
710036	П 6500-60	ПП 26-6, ПР 102-34, ПР 102-34А, ПС 13-7
710037	П 6500-62	ПР 102-10, ПР 102-10А
710039	П 6500-66	ПР 102-11
710041	П 6500-68	ПР 102-19
710042	П 6500-70	ПР 102-20
710043	П 6500-72	ПР 102-12
710045	П 6500-74	ПР 102-21
710046	П 6500-76	ПК 0621, ПР 102-13
710047	П 6500-78	ПР 102-22
710048	П 6500-80	ПР 102-14
710049	П 6500-82	ПР 102-23
710053	—	С 1914, ПК 18351

УДК 669.71—42:006.354 МКС 77.140.90 В52 ОКП 18 1140

Ключевые слова: профили прессованные бульбообразные уголкового сечения, сортамент, алюминиевые сплавы, магниевые сплавы, теоретическая масса

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 12.05.98. Подписано в печать 17.08.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,62. Тираж 335 экз. С.Д 5082. Зак. 343.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru