ГОСТ 30405—96

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЕПАРАТОРЫ БЫТОВЫЕ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

БЗ 7—97

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ТК 322 «Атомная техника», ГП НИИ «Мир-Продмаш»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 4 октября 1996 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 28 мая 1997 г. № 199 межгосударственный стандарт ГОСТ 30405—96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1998 г.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Требования безопасности 2
4 Методы испытаний 4

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЕПАРАТОРЫ БЫТОВЫЕ

Требования безопасности и методы испытаний

Separators for household use.
Safety requirements and test methods

Дата введения 1998—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний для бытовых сепараторов с ручным и электрическим приводом (далее — сепараторы), предназначенных для разделения молока на сливки и обезжиренное молоко.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.003—83 Шум. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.012—90 ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.028—80 ССБТ. Шум. Определение шумовых характеристик источников шума. Ориентировочный метод

ГОСТ 7396.0—89 Соединители электрические штепсельные бытового и аналогичного назначения. Общие технические условия

ГОСТ 7399—80 Провода и шнуры соединительные на напряжение до 380 В. Технические условия

ГОСТ 16519—78 Машины ручные. Методы измерения вибрационных параметров

ГОСТ 23511—79 Радиопомехи индустриальные от электрических устройств, эксплуатируемых в жилых домах или подключаемых к их электрическим сетям. Нормы и методы измерений

Издание официальное

ГОСТ 24885—91 Сепараторы центробежные жидкостные. Общие технические условия

ГОСТ 27570.0—87 Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Общие требования и методы испытаний

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Требования к конструкции

3.1.1 Детали сепараторов, соприкасающиеся с продуктом, должны быть изготовлены из материалов, разрешенных органами Госсанэпиднадзора, и быть коррозионностойкими к сепарируемому продукту, моющим и дезинфицирующим средствам (ГОСТ 24885).

3.1.2 Соединение узлов и деталей сепаратора между собой должно быть надежным и исключать возможность их разъединения во время работы.

3.1.3 Вращающиеся части сепаратора должны размещаться внутри корпуса, кожуха и перемещаться плавно, без заеданий.

3.1.4 Запас прочности деталей барабана (основание, крышка, гайка) должен рассчитываться по пределу текучести и составлять не менее 2 (ГОСТ 24885).

3.1.5 Барабан сепаратора в сборе должен быть динамически отбалансирован. Допустимый дисбаланс — не более 40 г·мм.

3.1.6 Конструкция сепаратора должна исключать самопроизвольное его перемещение в процессе работы.

При необходимости его крепления усилие закрепления не должно превышать 45 Н.

3.1.7 Усилие, прикладываемое к рукоятке ручного привода, не должно превышать 29 Н.

3.1.8 Конструкция сепаратора должна обеспечивать безопасность его эксплуатации, очистки и мойки его деталей, отсутствие труднодоступных, непромываемых и непрочищаемых мест и возможность визуального контроля качества очистки и мойки.

3.1.9 Острые кромки и заусенцы не допускаются.

3.1.10 Конструкция ручного привода сепаратора должна обеспечивать удобство вращения рукоятки правой рукой (по часовой стрелке, если смотреть на сепаратор со стороны рукоятки).

Для инвалидов, лишенных возможности работать правой рукой, и потребителей, которым удобней работать левой рукой, допускается выпуск сепараторов специального исполнения с вращением рукоятки

левой рукой (против часовой стрелки). Сепаратор этого исполнения должен иметь специальную маркировку в виде буквы «Л».

3.1.11 Конструкция сепаратора должна исключать возникновение опасности для потребителя при неправильном обращении, в том числе при вращении рукоятки в обратную сторону.

3.1.12 Конструкция сепаратора должна исключать возможность его неправильной сборки и регулирования, если это может создать опасность для потребителя.

3.1.13 Усилие, прилагаемое при сборке и разборке барабана сепаратора (например, усилие завинчивания или отвинчивания гайки), не должно превышать 45 Н.

3.1.14 Квазипиковые значения напряжения радиопомех не должны превышать 60 дБ (ГОСТ 23511).

Квазипиковые значения напряженности поля радиопомех не должны превышать 46 дБ (ГОСТ 23511).

3.1.15 Значения вибрационных характеристик сепараторов в зоне их обслуживания не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.012. Нормы вибрации должны быть установлены в технических условиях на конкретное изделие.

3.1.16 Значения уровней звуковой мощности должны быть указаны в технических условиях на конкретное изделие. При этом значение эквивалентного уровня звука на рабочем месте не должно превышать 80 дБ*А* по ГОСТ 12.1.003.

3.2 Требования к электробезопасности

3.2.1 Сепараторы с электрическим приводом должны соответствовать электроприборам по типу защиты от поражения электрическим током классу II, по степени защиты от влаги — каплезащищенным по ГОСТ 27570.0. Сепараторы, предназначенные для эксплуатации в жилых помещениях, допускается изготавливать по степени защиты от влаги обычного исполнения.

Сепараторы с электрическим приводом должны соответствовать требованиям ГОСТ 27570.0, разделы 3, 7—11, 13—26, 28—31.

3.2.2 Конструкция сепаратора с электрическим приводом должна исключать возможность прикосновения к частям, находящимся под напряжением.

Токопроводящие детали, находящиеся внутри корпуса сепаратора, должны быть надежно защищены от попадания на них перерабатываемых жидкостей при заливе и при работе.

3.2.3 Включение и выключение сепаратора с электрическим приводом должно производиться выключателем, встроенным в корпус сепаратора.

3.2.4 Сепараторы с электрическим приводом должны иметь несъемный соединительный шнур питания по ГОСТ 7399, который должен быть снабжен вилкой, обеспечивающей соединение с розеткой по ГОСТ 7396.0.

Шнур питания должен соединяться с сепаратором одним из следующих способов крепления: Х, М или У по ГОСТ 27570.0.

3.2.5 В месте ввода соединительного шнура питания в корпус должно быть приспособление, предохраняющее шнур от выдергивания, излома.

Завязывание шнура питания узлом не допускается.

Отверстие в корпусе сепаратора, через которое проходит соединительный шнур питания, должно иметь гладкую, хорошо закругленную поверхность или должно быть снабжено втулкой.

3.2.6 Штепсельные вилки должны быть снабжены не более чем одним гибким шнуром питания (ГОСТ 27570.0).

3.2.7 Сопротивление изоляции между токоведущими частями и металлическими частями сепаратора, отделенными от токоведущих частей только основной изоляцией, и электрическая прочность должны быть по ГОСТ 27570.0 для приборов класса II.

4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Соответствие материалов (3.1.1) проверяют по сертификатам на них, при отсутствии сертификатов — методами лабораторного анализа.

4.2 Плавность вращения частей сепаратора (3.1.2) проверяют на холостом ходу.

4.3 Усилие, прикладываемое к рукоятке (3.1.7), измеряют с помощью динамометра при полной загрузке барабана продуктом или водой. Усилие прикладывают в плоскости, перпендикулярной к оси вращения рукоятки, по касательной к траектории ее вращения.

4.4 Усилие, прикладываемое к механизму крепления сепаратора (3.1.6) и к затяжным гайкам (3.1.13), измеряют динамометрическим ключом.

4.5 Соответствие требованию 3.1.3 проверяют осмотром.

4.6 Испытание деталей барабана (3.1.4) на механическую прочность следует проводить на воде или масле при максимальной

эксплуатационной частоте вращения барабана в течение 5 мин, при этом не допускается наличие трещин и вздутий. Соответствие требованию проверяют осмотром.

4.7 Динамическую неуравновешенность барабана в сборе (3.1.5) определяют на балансировочном станке при частоте вращения, обеспечивающей заданную в технической документации точность балансировки.

4.8 Соответствие требованиям 3.1.8, 3.1.9, 3.1.10 проверяют осмотром и в процессе испытаний.

4.9 Качество сборки (3.1.12) проверяют осмотром до включения сепаратора.

4.10 Испытания на радиопомехи (3.1.14) проводят по ГОСТ 23511.

4.11 Шумовую характеристику сепаратора (3.1.16) определяют по ГОСТ 12.1.028.

4.12 Методы измерения параметров вибрационной характеристики сепаратора с электрическим приводом (3.1.15) должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.012, а сепаратора с ручным приводом — ГОСТ 16519.

4.13 Соответствие требованию 3.2.1 проверяют осмотром и испытаниями по ГОСТ 27570.0.

4.14 Соответствие требованиям 3.1.11, 3.2.2, 3.2.3, 3.2.4, 3.2.5 и 3.2.6 проверяют осмотром.

4.15 Методы испытаний на соответствие требованиям 3.2.1 — по ГОСТ 27570.0.

УДК 678.5—2:006.354 ОКС 67.260 Г72 ОКСТУ 5156

Ключевые слова: сепараторы бытовые, требования безопасности к конструкции и электрооборудованию, методы испытаний

Редактор *Т.С. Шеко*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 11.09.97. Подписано в печать 12.11.97.
Усл. печ. л. 0,70. Уч.-изд. л. 0,47. Тираж 232 экз. С971. Зак. 703.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru