ГОСТ Р 50660—94

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ВЯЗАЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

БЗ 11—93/659

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации и сертификации в машиностроении (ВНИИНМАШ) Госстандарта России

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 28.03.94 № 79

3 В настоящем стандарте реализованы требования Закона о защите прав потребителя

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ВЯЗАЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ

Требования безопасности и методы испытаний

Hand knitter machinery.
Safety requirements and test methods

Дата введения 1995—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на машины и аппараты вязальные ручные (далее—машины), предназначенные для вязания трикотажных изделий, и устанавливает требования безопасности и методы испытаний.

В настоящем стандарте изложены обязательные требования к качеству машин, обеспечивающие ее безопасность для здоровья.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.028—80 ССБТ. Шум. Методы определения шумовых характеристик источников шума

ГОСТ 13837—79 Динамометры общего назначения. Технические условия

ГОСТ 17187—81 Шумомеры. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 21753—76 Система человек — машина. Рычаги управления. Общие эргономические требования

ГОСТ 23941—79 Шум. Методы определения шумовых характеристик. Общие требования

Издание официальное

3 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Эквивалентный уровень звука должен соответствовать требованиям санитарных норм.

3.2. Узел крепления, имеющийся на машине, должен обеспечивать неподвижное крепление машины к опорной поверхности.

3.3 Усилие по перемещению каретки, в зависимости от конструкции машины, не должно превышать 40 Н при работе одной рукой и 90 Н при работе двумя руками. При этом частота использования не должна превышать 240 рядов за 8 часов работы.

3.4 Наружные поверхности не должны иметь острых кромок и заусенцев.

3.5 Конструкция машины и ее узлов должна исключать травмирование оператора при обрыве нити.

3.6. Материалы, используемые для изготовления вязальных ручных машин и контактирующие с руками человека, должны быть разрешены органами здравоохранения.

4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1 Оценку эквивалентного уровня звука (3.1) проводят согласно приложению 1 ГОСТ 23941 по уровню звукового давления. Измерение уровня звукового давления должно проводиться по ГОСТ 12.1.028 при вязании кулирной глади со скоростью перемещения каретки не менее номинального значения, указанного в технических условиях, на расстоянии 1,0 м от наружного контура машины в одной точке со стороны машины шумомером 1-го или 2-го класса точности по ГОСТ 17187.

Количество измерений трехкратное.

Дополнительные требования к измерению шума, предусмотренные ГОСТ 23941, должны быть указаны в технических условиях на машину конкретной марки.

4.2 Проверку крепления к опорной поверхности (3.2) проводят в рабочем положении на чистой сухой поверхности крышки стола толщиной 15—40 мм с пластиковым покрытием и выступом (40±±5) мм. Машину закрепляют неподвижно узлом крепления, имеющимся на машине. К каретке прикладывают усилие 42 Н или 92 Н, в зависимости от конструкции машины, в течение (60±5) с. Затем машину снимают со стола, визуально проверяют состояние опорной поверхности.

Результаты испытаний считают удовлетворительными, если не произошло смещение машины под действием усилия и на опорной поверхности отсутствуют следы повреждения и загрязнения.

4.3 Значение усилия по перемещению каретки (3.3) проверяют динамометром 1-го или 2-го класса точности с наибольшим пределом измерения 0,1 или 0,2 кН по ГОСТ 13837 на машине, закрепленной по 4.2.

Динамометр следует устанавливать параллельно направлению движения каретки на рукоятке каретки, находящейся в крайнем положении. Усилие измеряют при плавном передвижении каретки по всей ширине игольницы три раза.

Скорость плавного перемещения каретки при вязании кулирной глади должна быть не менее номинального значения, указанного в технических условиях.

4.4 Контроль состояния поверхностей машины (3.4) проводят визуально путем сравнения с чертежами и образцом-эталоном.

4.5 Испытание на травмирование при обрыве нити начинают с определения зоны возможного расположения частей тела оператора при работе в нормальном положении, указанном в эксплуатационной документации. На границе этой зоны укрепляют экран из ткани. Затем перерезают заправленную нить в местах ее трения и на входе в нитевод. Указанные действия проводят при трех-четырех положениях каретки, включая крайние.

При этом касание экрана деталями нитенатяжителя или другими деталями машины при их произвольном перемещении после обрыва нити не допускается.

УДК 677.055:006.354 Г65

Ключевые слова: машины вязальные ручные, требования безопасности, методы испытаний

ОКП 51 5721

Редактор Т. П. Шашина
Технический редактор О. Н. Никитина
Корректор М. С. Кабашова

Сдано в наб. 08.04.94. Подп. в печ. 05.06.94 Усл. п. л. 0,35. Усл. кр.-отт. 0,35. Уч.-изд. л. 0,21. Тир. 238 экз. С 1290.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 127

gost.e-ecolog.ru