МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ТРАКТОРОВ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.64:631.9:006.354 Группа Т95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ТРАКТОРОВ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Общие технические требования

ГОСТ 6572—91

Paint coatings of tractors and agricultural machinery. General technical requirements

ОКП 47 3000

Дата введения 01.01.93

1. Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные покрытия тракторов, включая самоходные шасси и различное навесное оборудование, сельскохозяйственных машин и прицепов, их деталей и сборочных единиц, включая двигатели (далее — изделий), предназначенных для эксплуатации во всех макроклиматических районах по ГОСТ 15150, за исключением морского.

Стандарт устанавливает системы лакокрасочных покрытий (далее — покрытий) и технические требования к ним.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований пунктов 7 и 11.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Класс покрытий — по ГОСТ 9.032, не ниже:

IV — для наружных поверхностей облицовочных деталей сельскохозяйственных тракторов и самоходных комбайнов;

V — для наружных поверхностей облицовочных деталей сельскохозяйственных машин, промышленных, лесохозяйственных и трелевочных тракторов;

VI — для остальных изделий, за исключением рамных конструкций, деталей ходовой части и рабочих органов, класс покрытий которых не нормируется.

3. Подготовка металлических поверхностей изделий перед окрашиванием — по ГОСТ 9.402.

Поверхности облицовочных деталей и сборочных единиц, изготовленных из черных металлов толщиной до 3 мм, следует фосфатировать.

При применении добавок ингибиторов коррозии, модификаторов ржавчины и модификаторов, повышающих пассивирующие свойства лакокрасочных материалов, предусмотренных настоящим стандартом, операцию фосфатирования исключают.

4. Детали из древесины, подлежащие окрашиванию, должны соответствовать требованиям ГОСТ 2140 и ГОСТ 15155.

Перед окрашиванием детали из древесины должны быть очищены от наплывов клея, смолы, стружки и загрязнений.

Влажность древесины не должна превышать 15 абс. %.

5. Системы лакокрасочных покрытий приведены в табл. 1.

6. Применение систем лакокрасочных покрытий для отдельных деталей и сборочных единиц в зависимости от условий эксплуатации приведено в табл. 2. Условные обозначения групп машин указаны в приложении 1.

5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7. Перечень лакокрасочных, дополнительных материалов и нормативно-технической документации на них дан в приложениях 2 и 3.

8. Основные параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1991
© ИПК Издательство стандартов, 2003

Таблица 1

Номер системы	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Материал окрашиваемой поверхности	Система лакокрасочных покрытий			
			Грунтовки	Материал внешнего слоя		Толщина комплексного покрытия, мкм
			Марка	Марка	Количество слоев	
1	У1, 5/4.1	Сталь, чугун	Умеренный климат ГФ-0119, ГФ-017, ГФ-021, ГФ-032, ГФ-0195, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, АК-070, В-МЛ-0143, В-КФ-093, В-КЧ-0207, ВД-КЧ-0184, ВД-КЧ-0249, ВД-КЧ-0251, АС-0195	АС-182, ПФ-188, ПФ-115, ПФ-1248, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, ХВ-518, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	2	50—60
2					1	30—40
3			В-КФ-093, В-КЧ-0207, АС-0195, ГФ-0195 по обработанной «Дон-52» поверхности		1	30—40
4					2	50—60
5			ГФ-0119, ГФ-017, ГФ-021, ФЛ-03К, АС-0195, ГФ-0195, В-МЛ-0143 с добавкой «Дон-52»		1	30—40
6					2	50—60
7	**(Исключен, Изм. № 1).**					
8	У1, 5/4.1	Сталь, чугун	В-МА-1232	В-МА-1232	2	50—60
9	У1, 5/4.1	Сталь, чугун	—	АС-182, ПФ-188, ПФ-115, МЛ-152 с добавкой «Дон-52», АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	1	20—30
10	У1, 5/4.1	Алюминий и его сплавы	ФЛ-03Ж, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, В-КФ-093, АС-0195, ГФ-0195	АС-182, ПФ-188, ПФ-115, ПФ-1248, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, ХВ-518, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	2	50—60
11	У2, У3, УХЛ4	Сталь, чугун	В-МА-1232	В-МА-1232	1	30—40
	У1, 5/4.1	Алюминий и его сплавы				
12		Древесина	ГФ-0119, ГФ-021, ГФ-017, ГФ-0195, АС-0195	ПФ-115, ПФ-1248, 59—1—90, АС-182, ПФ-188, МЛ-152, ЭТ-199, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	1	30—40
13	У1, 4/1	Сталь, чугун	ГФ-0119, ГФ-021, ФЛ-03К	КЛС-59—6—88	2	50—60
14	У2, У3, УХЛ4				1	30—40
15	У2, У3, УХЛ4	Сталь, чугун, древесина	ГФ-0119, ГФ-017, ГФ-021, ГФ-0195, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, АК-070, В-КЧ-0207, ВД-КЧ-0184, ВД-КЧ-0249, ВД-КЧ-0251, АС-0195, В-КФ-093, В-МЛ-0143	АС-182, ПФ-188, ПФ-115, ПФ-1248, ПФ-19М, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, ХВ-518, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	1	30—40
16	**(Исключен, Изм. № 1).**					
17	У2, У3, УХЛ4	Сталь, чугун	В-КФ-093, В-КЧ-0207 с триэтаноламином	—	—	20—28
18	У2, 4/1, 7		—	П-ЭП-1130У, П-ЭП-45, П-ЭП-219	1	60—150

Продолжение табл. 1

Номер системы	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Материал окрашиваемой поверхности	Система лакокрасочных покрытий			
			Грунтовки	Материал внешнего слоя		Толщина комплексного покрытия, мкм
			Марка	Марка	Количество слоев	
19	У2, У3, УХЛ4	Алюминий и его сплавы	ФЛ-03Ж, ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, В-КФ-093, АС-0195, ГФ-0195	АС-182, ПФ-188, ПФ-115, ПФ-1248, ПФ-19М, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, ХВ-518, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	1	30—40
20			—	В-МА-1232	1	18—22
21	4/1	Сталь, чугун	ФЛ-03К, АК-070, ХС-059, ХС-068	ХВ-16, ХВ-785, ХС-759, ХС-75У	4	80—90
22	4/1, 5/4.2	Алюминий и его сплавы	ВЛ-02, ФЛ-03Ж, АК-070, ВЛ-023	ХС-759, ХС-75У	2	40—50
23		Сталь, чугун	—	ФЛ-03К с алюминиевой пудрой	2	30—40
24	$4/1_{100\,^{\circ}C}$, 7/1			ЭП-00—10	2	50—60
25	4/1, 5/4.1, $8_{200\,^{\circ}C}$			БТ-177 с 3—5 % порошковых красок П-ЭП-177, П-ЭП-971, П-ЭП-219	2	30—40
26	5/4.1, 5/4.2, 5/4.3	Сталь, чугун	ВД-КЧ-0184	ВД-КЧ-0184 с алюминиевой пудрой	1	35—45
27	5/4.1, 7/1		АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023	ЭП-525	2	50—60
28		Алюминий и его сплавы	АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ФЛ-03Ж		2	50—60
29	5/4.1	Сталь, чугун	ГФ-0119, ГФ-021, ГФ-017, ГФ-032, ФЛ-03К, ХС-059, ХС-068, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВД-КЧ-0249, ВД-КЧ-0251, АС-0195, ГФ-0195	ХС-119, ХС-759, ХС-75У	2	50—60
30		Алюминий и его сплавы	ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, ФЛ-03Ж			
31	5/4.1, 7, $8_{120\,^{\circ}C}$	Сталь, чугун	—	П-ЭП-177, П-ЭП-971, П-ЭП-534	1	70—150
32	4/1, 5/4.1, 7/1, 7/2, 7/3	Сталь, чугун, алюминий и его сплавы		ЭП-1236	1	80—100
33	5/4.1, 5/4.2, У2, УХЛ4			В-ЭП-2100*	1	20—28
34	5/4.2	Сталь, чугун	ФЛ-03К, ХС-059, ХС-068, АК-070	ХС-75У, ХС-759	2	40—50
35	4/1, 5/4.2, 7		—	П-ЭП-219	1	70—150
36	5/4.3		ГФ-0119, ГФ-021, ВД-КЧ-0249, ВД-КЧ-0251, АС-0195, ГФ-0195	ПФ-115, ПФ-188, 59—1—90, АС-182	1	30—40
37			—	БТ-577 с 3—5 % порошковых красок П-ЭП-177, П-ЭП-219, П-ЭП-971	2	30—40
38	6/1		ГФ-0119**, ГФ-021**, ГФ-0195**, ГФ-032**, ФЛ-03К**, В-МЛ-0143, АС-0195**	—	—	14—18
39			—	ПФ-115 серая	2	30—40
40		Сталь, чугун, алюминий и его сплавы		НЦ-132, НЦ-1262, НЦ-5123	1	15—20

Продолжение табл. 1

Номер системы	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Материал окрашиваемой поверхности	Система лакокрасочных покрытий			
			Грунтовки	Материал внешнего слоя		Толщина комплексного покрытия, мкм
			Марка	Марка	Количество слоев	
41	6/2	Сталь, чугун	МЛ-029, ФЛ-087	МЛ-629, ФЛ-687	1	30—40
42	7/1, 7/2		ХС-059, ХС-068, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, АК-070	ХС-75У серая, ХВ-16	4	80—90
43				ХС-759, ХВ-785	2	50—60
44			—	БТ-783	2	30—40
45	7/2			ЭП-793	2	60—80
46	7/1, 7/2	Древесина	ФЛ-03К, ГФ-021	ХС-75У, ХВ-16, ХВ-110	2	50—60
47	7/2, 7/3	Сталь, чугун	ХС-059, ХС-068	ХВ-785	2	40—50
48	7/3		—	ЭП-773	3	40—50
49	7/3	Сталь, чугун	ХС-068	КЧ-728	2	50—60
50	$8_{200\,°C}$		—	БТ-177	2	30—40
51	$8_{300\,°C}$	Сталь, чугун, алюминий и его сплавы		ПФ-170 с алюминиевой пудрой, ПФ-837	2	30—40
52	$8_{400\,°C}$			КО-814, КО-828	2	30—40
53	$8_{500\,°C}$			КО-813, КО-88, КО-835	2	30—40
54	Т1	Сталь, чугун	Тропический климат ГФ-017, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, АК-070, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, В-КЧ-0207, В-КФ-093, В-МЛ-0143, АС-0195, ГФ-0195	АС-182, ПФ-188, МЛ-152, ЭТ-199, ХВ-110, ХВ-518, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	2	50—60
55					1	30—40
56		Алюминий и его сплавы	АК-070, ФЛ-03Ж, ВЛ-02, ВЛ-023, В-КЧ-0207, В-КФ-093, АС-0195, ГФ-0195		2	50—60
57		Сталь, чугун	В-КФ-093, В-КЧ-0207 по обработанной «Дон 52» поверхности		2	50—60
58			ФЛ-03К, АС-0195, ГФ-0195 с добавкой «Дон-52»		2	50—60
7		См. «Умеренный климат»				
8						
59		Древесина	ФЛ-03К, ГФ-017, АС-0195, ГФ-0195	ХВ-110, ХВ-116, АС-182, ПФ-188, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	2	50—60
60	Т2, Т3, О4	Сталь, чугун	ГФ-017, ГФ-0119, ГФ-0195, ФЛ-03К,ФЛ-03Ж, АК-070, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, ВД-КЧ-0184, ВД-КЧ-0251, АС-0195	АС-182, ПФ-188, МЛ-152, ЭТ-199, ХВ-110, ХВ-518, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ,АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС, ПФ-19М	1	30—40
61				МЛ-152, ПФ-115, КЛС 59—6—88	2	50—60
16		См. «Умеренный климат»				
11		Сталь, чугун, алюминий и его сплавы, древесина	См. «Умеренный климат»			

Продолжение табл. 1

Номер системы	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Материал окрашиваемой поверхности	Система лакокрасочных покрытий			
			Грунтовки	Материал внешнего слоя		Толщина комплексного покрытия, мкм
			Марка	Марка	Количество слоев	
62	Т2, Т3, О4	Алюминий и его сплавы	АК-070, ФЛ-03Ж, ВЛ-02, ВЛ-023, В-КЧ-0207, В-КФ-093, АС-0195, ГФ-0195	АС-182, ПФ-188, ПФ-19М, МЛ-152, ЭТ-199, ХВ-110, ХВ-518, В-ПЭ-1179, КЛС 59—6—88, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	1	30—40
63				МЛ-152, ПФ-115	2	50—60
64		Медь и ее сплавы	ВЛ-02, ФЛ-03К, АС-0195, ГФ-0195	АС-182, АС-1247, АС-1247ПМ	2	50—60
65		Оцинкованная сталь	ВЛ-02, АК-070		2	50—60
66		Древесина	ФЛ-03К, ГФ-017, АС-0195, ГФ-0195	ПФ-115, КЛС 59—6—88	2	50—60
18		См. «Умеренный климат»				
21	4/1					
67		Сталь, чугун	ФЛ-03К, АК-070	КЛС 59—6—88	2	50—60
22	См. «Умеренный климат»					
23						
24						
26						
27						
28						
68	5/4.1	Сталь, чугун	ГФ-017, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, ХС-059, ХС-068, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, АС-0195, ГФ-0195	ХВ-110, ХС-119, ХС-759, ХС-75У	2	50—60
69			ГФ-017, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, АК-070, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, ВД-КЧ-0184, ВД-КЧ-0251, АС-0195, ГФ-0195	АС-182, ПФ-188, ЭТ-199, МЛ-152, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	2	50—60
31	См. «Умеренный климат»					
32						
33	5/4.1, 5/4.2, Т2, Т3, О4	См. «Умеренный климат»				
70	5/4.1	Алюминий и его сплавы	ВЛ-02, ВЛ-023, ФЛ-03Ж, АК-070, АС-0195, ГФ-0195	ЭП-525, АС-182, ПФ-188, МЛ-152, В-ПЭ-1179, ХС-119, ХС-759, ХВ-110, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	2	50—60
34	См. «Умеренный климат»					
35						
71	5/4.3	Сталь, чугун	ФЛ-03К	АС-182, ПФ-188	1	30—40
72	6/1		ФЛ-03К**, В-МЛ-0143, ГФ-0195**, АС-0195**	ФЛ-03К**, В-МЛ-0143, ГФ-0195**	1	30—40
73	6/2		ФЛ-087	ФЛ-687	1	30—40

Продолжение табл. 1

Номер системы	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Материал окрашиваемой поверхности	Система лакокрасочных покрытий			
			Грунтовки	Материал внешнего слоя		Толщина комплексного покрытия, мкм
			Марка	Марка	Количество слоев	
42	7/1, 7/2, 7/3	См. «Умеренный климат»				
45	См. «Умеренный климат»					
74	7/1, 7/2, 7/3	Сталь, чугун	—	П-ЭП-45, П-ЭП-177, П-ЭП-219, П-ЭП-971*	1	50—70
75		Древесина	ФЛ-03К	ХС-75У, ХВ-16	2	50—60
47 48 51 52 53	См. «Умеренный климат»					
76	УХЛ1	Сталь, чугун	Холодный климат ГФ-017, АК-070, ФЛ-03Ж, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, В-МЛ-0143, В-КФ-093, В-КЧ-0207, АС-0195, ГФ-0195, ГФ-0119 с добавкой «Дон 52»	АС-182, ПФ-188, ПФ-115, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	2	50—60
77					1	30—40
78	**(Исключен, Изм. № 1).**					
8	УХЛ1	См. «Умеренный климат»				
11		Алюминий и его сплавы	См. «Умеренный климат»			
79			ФЛ-03Ж, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, В-КФ-093, АС-0195, ГФ-0195	АС-182, ПФ-188, ПФ-115, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	2	50—60
80	УХЛ1	Древесина	ГФ-017, АК-070, АС-0195, ГФ-0195	АС-182, ПФ-188, ПФ-115, 59—1—90, МЛ-152, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	1	30—40
13	УХЛ1, 4/1	См. «Умеренный климат»				
14	УХЛ2, УХЛ3, УХЛ4					
81		Сталь, чугун	ГФ-017, ГФ-0119, АК-070, ФЛ-03Ж, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, В-МЛ-0143, В-КФ-093, В-КЧ-0207, АС-0195, ГФ-0195, ГФ-0119 с добавкой «Дон 52»	АС-182, ПФ-188, ПФ-115, ПФ-19М, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	1	30—40
82		Алюминий и его сплавы	ФЛ-03Ж, ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, В-КФ-093, АС-0195, ГФ-0195		1	30—40
83	**(Исключен, Изм. № 1).**					
11	УХЛ2, УХЛ3, УХЛ4	Сталь, чугун	См. «Умеренный климат»			
18		См. «Умеренный климат»				
24	См. «Умеренный климат»					
84	4/1	Сталь, чугун	АК-070, ХС-059, ХС-068	ХВ-16, ХВ-785	4	80—90
22	См. «Умеренный климат»					
85	4/1, 5/4.2, $8_{120\,°C}$	Сталь, чугун	—	П-ЭП-177, П-ЭП-534	1	100—150

Продолжение табл. 1

Номер системы	Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032	Материал окрашиваемой поверхности	Система лакокрасочных покрытий			
			Грунтовки	Материал внешнего слоя		Толщина комплексного покрытия, мкм
			Марка	Марка	Количество слоев	
35	См. «Умеренный климат»					
86	5/4.1	Сталь, чугун	ХС-059, ХС-068, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой	ХС-119, ХС-75У, ХС-759	2	50—60
87			АК-070, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, АС-0195, ГФ-0195	АС-182, ПФ-188, ПФ-115, 59—1—90, ЭТ-199, МЛ-152, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	2	50—60
88		Алюминий и его сплавы	ФЛ-03Ж, ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070	ЭП-525, АС-182, ПФ-188, ПФ-115, 59—1—90, МЛ-152, В-ПЭ-1179, ХС-119, ХС-759, ХС-75У, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	1	30—40
27	См. «Умеренный климат»					
28						
31						
89	5/4.2	Сталь, чугун	ХС-059, ХС-068	ХС-759, ХС-75У	2	50—60
90	5/4.3		ГФ-017, АК-070	АС-182, ПФ-188, ПФ-115, 59—1—90	1	30—40
32	См. «Умеренный климат»					
33	5/4.1, 5/4.2, УХЛ4	См. «Умеренный климат»				
91	6/1,6/2	Сталь, чугун	ЭП-00-10, В-МА-1232	ЭП-773	2	50—60
92	6/1		В-МЛ-0143, ГФ-0195**, АС-0195**	—	—	18—22
93	7/1, 7/2, 7/3		ХС-059, ХС-068, АК-070	ХС-75У, ХВ-16	4	80—90
94				ХС-759	2	50—60
45	См. «Умеренный климат»					
95	7/1, 7/2, 7/3	Древесина	ГФ-021	ХС-75У, ХВ-16, ХВ-110	2	50—60
47	См. «Умеренный климат»					
48						
96	$8_{300\,°C}$	Сталь, чугун, алюминий и его сплавы	—	ПФ-170 с алюминиевой пудрой	2	30—40
52	См. «Умеренный климат»					
53						
97		Сталь, чугун	Временная противокоррозионная защита		1	15—20
			—	АС-182, ПФ-188, АС-1247, ПФ-115, ПФ-1245, ПФ-1248, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, ХВ-518, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС		
98			ГФ-0119, ГФ-017, ГФ-021, ГФ-0195, В-МЛ-0143, ВД-КЧ-0249, ВД-КЧ-0251, АС-0195	—	—	12—18
99			—	БТ-577	1	15—20

* По фосфатированной поверхности.
** Горячая сушка.

Примечания:

1. Системы лакокрасочных покрытий, установленные для конкретного макроклиматического района категории размещения 1, могут быть применены для категорий размещения 2, 3, 4.

2. Условия эксплуатации 5/4.1, 5/4.2, 5/4.3 установлены в развитие группы 5 (специальные) по ГОСТ 9.032 и обозначены:

5/4.1 — воздействие микроклимата животноводческих помещений;

5/4.2 — воздействие влажных и полувлажных кормов;

5/4.3 — воздействие помета, навоза.

3. Грунтовки во всех системах покрытий наносят в один слой, исключения составляют нанесение в 2 слоя грунтовки ФЛ-03К под нитроцеллюлозные и хлорвиниловые эмали, а также нанесение грунтовок АК-070, ХС-059, ХС-068, ФЛ-03К для условий эксплуатации 4/1, 7/1, 7/2, 7/3.

4. Для получения покрытий IV—V классов на наружных поверхностях изделий из стали, не подвергающихся механическому истиранию, вибрации или воздействию особых сред по ГОСТ 9.032, допускается применение шпатлевок МС-006, ПФ-002, ХВ-004, ЭП-00-10. При этом рекомендуемая толщина шпатлевочного покрытия после высыхания для МС-006 — 40+50 мкм, ПФ-002, ХВ-004 — не более 150 мкм, ЭП-00-10 — не более 350 мкм.

5. Взамен эмали ПФ-115 допускается применять эмаль ПФ-1234.

6. Применение эмалей ПФ-115 и ПФ-1234 допускается до 1 января 1994 г.

7. Допускается замена двухслойного покрытия эмалью по грунтовке одним слоем эмали по грунтовке, равным по толщине двум одинарным слоям, при обеспечении установленных качества и долговечности покрытий.

Таблица 2

Наименование деталей и сборочных единиц	Условные обозначения групп сельскохозяйственных машин	Системы лакокрасочных покрытий изделий, эксплуатируемых в климатических районах			Примечание
		умеренном	тропическом	холодном	
Кабины, крыши, капоты, крылья, щиты, боковины, панели, стенки, борта, кожухи, пояса, листы, обшивки, циклоны, отборщики, сортировки, шкафы для запасных частей, пульты, шкафы для управления, приемные камеры и др.	I, V—XVII, XX	1, 3—8, 11, 13—16, 18, 29, 31, 33, 45	7, 8, 11, 16, 18, 27, 31, 33, 45, 54, 57, 58, 60, 61, 68, 69	8, 11, 18, 27, 31, 33, 76, 78, 81, 83, 86, 87	Внутренние поверхности кабины, закрываемые обивкой, и внутренние поверхности листов дверей, подлежащие завальцовке, допускается только грунтовать
Рамы, станины, рамные конструкции, прицепы, растяжки, механизмы регулировки, натяжные и ограничительные устройства, оси, тяги, балки, штанги, брусья, стойки, активные боковины, шатуны грохотов, подвески решет, сницы, платформы жаток и прицепов, крыши из сетки, тележки, приспособления, звездочки, балластные ящики и др.	I—XXI	2, 9, 11, 13—16, 36, 37, 45	11, 45, 55, 60, 61, 71	11, 13, 14, 77, 81, 83, 90	—
Лестницы, перила, стремянки, площадки водителя, площадки переборщиков, детали управления, каркасы и опоры сиденья и др.	I—V, VII—XVIII	2, 9, 11, 13—16, 18, 45	11, 18, 45, 55, 60, 61	11, 13, 14, 18, 77, 81, 83	—
Туковысевающие аппараты, тукоразбрасыватели, семяпроводы, тукопроводы, семянные ящики, банки для минеральных удобрений, баки для жидкой подкормки, триерные цилиндры и др.	II—VI, IX	1, 3—8, 13, 14	7, 8, 54, 57, 58	8, 76, 78	Детали и сборочные единицы, контактирующие с минеральными удобрениями, допускается окрашивать составом, антикоррозионным для защиты сельскохозяйственных машин, толщина покрытия 50 мкм для VI и 80 мкм — для 7/1, 7/2

Продолжение табл. 2

Наименование деталей и сборочных единиц	Условные обозначения групп сельскохозяйственных машин	Системы лакокрасочных покрытий изделий, эксплуатируемых в климатических районах			Примечание
		умеренном	тропическом	холодном	
Бункеры, кузова, ящики, лотки, желоба, кожухи шнеков, элеваторов, транспортеров и наклонных камер, корыта, горловины, воронки и др. Наклонные и прессовальные камеры, камеры дозирования, дефлекторы, конфузоры, диффузоры, платформы, загрузочные трубопроводы, днища и борта кормушек, пылеотделители и др.	II—V, VII—IX, XI, XIII XIV, XVI	1, 3—8, 13—16, 18, 29, 31, 33, 36, 37	7, 8, 11, 16, 18, 27, 31, 33, 54, 57, 58, 60, 61, 68, 69, 71	8, 11, 18, 27, 31, 33, 76, 78, 81, 83, 86, 87	Допускается поверхности, подверженные воздействию сухих кормов, окрашивать по системе 50
Емкости, бункеры, баки, резервуары, форсунки, брандспойты, питатели, смесители, дозирующие устройства и др.	V	1, 3—8, 13, 27, 32, 42, 47	7, 8, 27, 32, 42, 47, 54, 57, 58	8, 13, 27, 32, 76, 78, 93, 94	—
Листы, обшивки, панели, стенки, балки, распорки, опоры, патрубки, горловины, фланцы, корпуса насосов, поплавки, баки для воды, цистерны, баки, чаши поилок, корыта, желоба, стаканы, фильтры, фермы, всасывающие и напорные трубопроводы, опорные тележки и др.	IV—VI, XVIII	1, 3—8, 13, 14, 21, 23, 25, 35	8, 21, 23, 35, 54, 57, 58, 67	8, 35, 76, 84, 85	—
Сушильные барабаны и колонны, корпуса теплогенераторов, загрузочные и разгрузочные камеры, кожухи электронагревателей, рефлекторы, тепло- и светоотражатели, котлы, паросборники, чаны, паропроводы, корпус топки с арматурой, вентиляторы, кожухи и др.	X, XIV, XV, XX	1, 3—8, 15, 24, 25, 31, 50, 51, 52, 53	24, 31, 51, 52, 53, 54, 57, 58, 60	22, 24, 29, 31, 52, 53, 76, 96	—
Трубы дымовые, выхлопные, соединительные и др.	I, VI, VII, VIII, XI, XII, XIII	51, 52, 53	51, 52, 53	52, 53, 96	Допускается при температуре рабочей среды свыше 500 °С окрашивать одним слоем эмали в цвет машины, эмали черного цвета или битумного лака
Решетный стан, удлинитель грохота, днище копнителя, стрясная доска, жалюзийные решетки, механизм очистки решет, труба мотовила, лопасти вентилятора, делители, перья, башмаки, стеблеотводы, обтекатели, распределители, подборщики, граблины, кронштейны, растяжки, кассеты и др.	II, V, VII, VIII, IX, XI—XIII	11, 14, 15, 16	11, 16, 60, 61	11, 81, 83	—
Детали и узлы подборщиков, ворошилок, вязальных аппаратов, тюкодержателей, упаковщиков и др. Граблины, мотовила	VII, VIII, XI, XIII	11, 14, 15, 16	11, 16, 60, 61	11, 81, 83	—
Шнеки, валы, половонабиватели, валики, мешалки, крыльчатки, раскручиватели, детали элеваторов, гребенки, планки транспортеров, половоотводы, камнеуловители	II, V, VII, VIII, XI, XIII, IX, XX	2, 9 , 11, 14, 15, 16, 26, 33, 34, 36, 37	11, 26, 33, 34, 55, 60, 61, 71	11, 33, 77, 81, 89	—

Продолжение табл. 2

Наименование деталей и сборочных единиц	Условные обозначения групп сельскохозяйственных машин	Системы лакокрасочных покрытий изделий, эксплуатируемых в климатических районах			Примечание
		умеренном	тропическом	холодном	
Детали и узлы транспортеров для уборки навоза, фекальных насосов, навозоотстойников, поддоны для навоза, трубы для перекачки жидкого навоза, баки, емкости, бункеры и дозаторы для навоза	XXI	25, 26, 36, 37	26, 71	90	—
Топливные, бензиновые баки	I, VI, VII, VIII, XI, XIII	1, 3—8, 13—16, 18, 29, 31, 38, 39, 40, 41	7, 8, 16, 27, 31, 54, 57, 58, 60, 61, 72, 73	8, 27, 31, 76, 78, 79, 81, 83, 91, 92	Допускается внутренние поверхности не окрашивать
Детали и узлы привода рабочих органов, органов управления и регулирования, трансмиссии, ходовой части, шкивы, стрелы, рукоять и др.	I—V, VII, VIII, XI, XII, XIII, XVI	2, 9, 11, 15, 16	11, 55, 58, 60, 61, 64	11, 77, 81, 83	—
Мосты ведущих и управляемых колес, шарниры и валы карданных передач, гидроцилиндры, гидроподъемники и др.	I—V, VII, VIII, XI, XIII, XVI	1—8, 11, 13—16, 18	7, 8, 11, 16, 18, 54, 55, 57, 58, 60, 61	8, 11, 18, 76—79, 81, 83	—
Детали и узлы гидросистемы и гидропривода, трубки гидро-, пневмо-, масло-, топливной системы, маслонагнетательные бачки и другие детали топливной аппаратуры, корпуса бортовых фрикционов, воздушные баллоны	I—VIII, XI—XIII, XVI, XVIII	2, 11, 14, 15, 16	11, 16, 55, 60, 61, 64	11, 77, 81, 83	Допускается внутренние поверхности не окрашивать
Корпуса коробок передач, редукторов, трансмиссий, бортовых передач, дифференциала, коробки отбора мощности, корпуса и крышки подшипников и др.	I—IX, XI—XIII, XVI, XVIII	2, 9, 11, 14—16, 38, 39, 40	11, 16, 55, 60, 61, 72	11, 77, 81, 83, 91, 92	Внутренние поверхности допускается грунтовать или окрашивать в один слой
Радиаторы	I, VI—VIII, XI, XIII	11, 13, 15, 16	11, 16, 60, 61	11, 77, 81, 83	Допускается не окрашивать детали радиаторов, изготовленные из цветных металлов
Воздухоочистители, вентиляторы, всасывающие коллекторы	I, III, VII—IX, XI, XIII	11, 13, 15, 16	11, 16, 60, 61	11, 77, 81, 83	—
Аккумуляторные ящики	I, VI—VIII, XI, XIII	15, 16, 42, 43, 44, 47—49	16, 42, 45, 47, 48, 60, 61	45, 47, 48, 81, 83	—
Двигатели: блок-картеры, картеры маховиков, картеры шестерен, головки цилиндров, топливные насосы и др.	I, II, VII, VIII, XI, XIII	1—8, 11, 15, 16	7, 8, 11, 16, 54—56, 60, 61	8, 11, 76—79, 81, 83	Внутренние поверхности допускается грунтовать или окрашивать в один слой
Муфты сцепления, соединительные корпуса, рукава	I, VII, VIII, XI, XIII	1—8, 11, 15, 16	7, 8, 11, 16, 54—56, 60, 61	8, 11, 76—79, 81, 83	—
Амортизаторы	I, VII, VIII, XI, XIII	1—8, 11, 13—16	7, 8, 11, 16, 54—56, 60, 61	8, 11, 76—79, 81, 83	—
Ободья и диски колес	I—VIII, XI, XIII, XVI	2, 9, 14—16, 18	11, 18, 55, 60, 61	11, 18, 77, 81, 83	Допускается грунтовать поверхность обода под резиной и внутреннюю поверхность диска

Продолжение табл. 2

Наименование деталей и сборочных единиц	Условные обозначения групп сельскохозяйственных машин	Системы лакокрасочных покрытий изделий, эксплуатируемых в климатических районах			Примечание
		умеренном	тропическом	холодном	
Колеса ходовые, опорные, копирующие, полозки, башмаки, полугусеничный ход и др.	I—IX, XI—XVIII	97, 99	11, 60, 61, 97, 99	11, 81, 83, 97, 99	Допускается не окрашивать гусеницы тракторов и почвозацепы
Деревянные детали, подножные доски, борта, балластные ящики, мотовила, планки, поручни, направляющие, брусы, дышла, сталкивающие стенки, поперечины, сортировальные лотки, щиты, подвески, навески, панели, рамки, крышки, шатуны и др.	II—IV, VII—IX, XI—XIII, XVII	12, 46	59, 66, 75	80, 95	—
Рабочие органы: лемехи, сошники, отвалы, долотья, лапы, диски, окучники, катки, грейферы, полевые доски, ковши, фрезы, маркеры, пальцы, барабаны, подбарабанья, битера, щитки сброса, вальцы, деки, планки, решета, транспортеры прутковые, скребки, встряхиватели, разбрасыватели, чистики решет, зубья, иглы, салазки, водоналивные катки, секции рабочих органов почвообрабатывающих и силосоуборочных машин и машин для садов, ягодников и виноградников, ножи, протекторы аппараты: режущие, молотильные, теребильные, лущильные, измельчающие и др.	I—IV, VII, VIII, XI—XV, XVIII, XXI	97, 99	11, 60, 61, 97, 99	11, 81, 83, 97, 99	Допускается применение системы 98 для поверхностей, не определяющих товарный вид изделий
Рабочие органы промышленных и лесохозяйственных тракторов: толкатели, щиты, погрузочные конники, захваты и др.	I	97—99	11, 60, 61, 97—99	11, 81, 83, 97—99	—
Алюминиевые детали и сборочные единицы:					—
шкивы, диски вариаторов, корпуса редукторов, фланцы и др.	I—V, VII, VIII, XI, XIII—XV	16, 19, 20	11, 62, 63	11, 82, 83	
бункеры загрузчиков кормов, крышки, патрубки	VII, XV	7, 10, 11, 22, 28, 30, 32, 33	7, 11, 22, 28, 32, 33, 56, 62, 63, 70	11, 22, 28, 32, 78, 79	

Примечания:

1. Покрытия поверхностей, эксплуатируемых в умеренном климате и подверженных механическому истиранию, а также внутренних поверхностей листовых деталей, подлежащих теплоизоляции, закрываемых обивкой, проводятся одним слоем эмали, грунтовки или лака БТ-577 и являются консервационными на период транспортирования и хранения.

2. Допускается проводить защиту от коррозии по ГОСТ 9.014 внутренних труднодоступных для окрашивания поверхностей бункеров, циклонов, барабанов, цистерн и других подобных деталей и сборочных единиц на период транспортирования и хранения.

3. Допускается поверхности деталей из дерева и фанерной плиты, подверженные в процессе эксплуатации механическому истиранию, не окрашивать, а пропитывать автотракторными маслами.

Допускается деревянные детали, соприкасающиеся с птичьим пометом, пропитывать индустриальным маслом или смесью олифы «Оксоль» с уайт-спиритом в соотношении 1:1.

4. Допускается оставлять без покрытия:

- детали, изготовленные из коррозионностойких сталей или имеющие металлическое антикоррозионное покрытие;
- детали из пластмасс;
- медные и омедненные детали;

- внутренние поверхности трубчатых конструкций;
- алюминиевые детали, отлитые в кокиль или под давлением;
- поковки, литые и штампованные детали и сборочные единицы, работающие в постоянном соприкосновении со смазочными маслами и дизельным топливом.

5. Допускается только грунтовать сухие отсеки тракторов (муфта сцепления, глухозаваренные поверхности, воздухоочистители, корпуса трансмиссий, бортовых фрикционов и др.).

6. Допускается незначительное попадание (напыление) краски, не ухудшающее товарный вид изделия, на цепи, канавки шкивов и резинотканевые детали.

7. Допускается рамные конструкции, детали и сборочные единицы приводов рабочих органов, органов управления и регулировки (детали и сборочные единицы трансмиссии и ходовой части, не определяющие товарный вид изделия) окрашивать одним слоем эмалей черного цвета В-ФЛ-1199, МЧ-123, МЧ-145, ПФ-1245.

9. Сушку покрытий следует проводить по режимам, обеспечивающим высыхание покрытий не ниже степени 3 по ГОСТ 19007.

Сушку лакокрасочного материала, имеющего горячий и естественные режимы отверждения, изделий, предназначенных для эксплуатации в микроклиматических районах с тропическим климатом, следует проводить по режимам горячего отверждения.

Для условий эксплуатации в микроклиматических районах с умеренным климатом допускается применение добавок, инициирующих сушку, указанных в приложении 3, снижающих температуру или сокращающих продолжительность горячего режима отверждения, при обеспечении требований настоящего стандарта к защитно-декоративным свойствам покрытий.

10. Адгезия лакокрасочных материалов должна быть не более 2 баллов.

11. При соблюдении требований эксплуатации изделий, предназначенных для работы в условиях умеренного и холодного климата, срок службы покрытий при сохранении защитных свойств А31 по ГОСТ 9.407 должен быть не менее 5 лет, а для систем 4 и 6 — не менее 7 лет, в условиях тропического климата — не менее гарантийного срока службы изделий.

12. По согласованию с потребителем, детали и сборочные единицы, изготовляемые по кооперации, могут быть загрунтованы или защищены средствами противокоррозионной защиты по ГОСТ 9.014.

Детали и сборочные единицы, изготовляемые в качестве запасных частей, должны быть загрунтованы или, по согласованию с потребителем, окрашены в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

11, 12. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

13. При нарушении покрытия в процессе сборки и транспортирования допускается исправление дефектов теми же лакокрасочными материалами с соблюдением требований настоящего стандарта к защитным и декоративным покрытиям. Допускается разнооттеночность в пределах утвержденного эталона.

14. Метод определения класса покрытий по показателям внешнего вида — по ГОСТ 9.032.

15. Контроль толщины покрытий следует производить толщиномером на поверхностях изделий в точках, установленных в конструкторской документации или на контрольных образцах.

16. Адгезию пленки следует определять методом «решетчатых надрезов» по ГОСТ 15140 на контрольных образцах.

14—16. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ГРУПП СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ

I — тракторы и самоходные шасси.

II — почвообрабатывающие машины: корчеватели, глубокорыхлители, фрезы, камнеуборочные машины, канавокопатели, заравниватели, планировщики, бороздоделатели, снегопахи, валкообразователи, плуги, грядоделатели, культиваторы, лущильники, бороны, катки, окучники, ямокопатели, приспособления и др.

III — машины для посева и посадки: сеялки, сажалки, рассадолесопосадочные машины и др.

IV — машины для подготовки и внесения удобрений: смесители, разбрасыватели, рассеиватели, прицепы для внесения удобрений и др.

V — машины для защиты растений: опрыскиватели, аэрозольные аппараты, гербицидно-аммиачные машины, опыливатели, протравливатели семян, агрегаты по термообеззараживанию семян и др.

VI — машины для полива: дождевальные установки, дождевальные машины, насосные станции и др.

VII — зерновые, рисовые и кукурузоуборочные комбайны, жатки для уборки зерновых культур, прицепы тракторные и автомобильные для перевозки различных грузов.

VIII — машины и приспособления для уборки и первичной обработки бобовых и масличных культур, льна, конопли, чая, хлопка, хмеля и др.

IX — машины для очистки и сортирования зерна и семян: зерноочистительные машины, веялки, триеры, погрузчики, сортировки: семяочистительные машины и др.

X — сельскохозяйственные сушилки, воздухоподогреватели, котлы-парообразователи, водоподогреватели и др.

XI — машины для уборки и первичной обработки овощей: картофеля, свеклы, капусты, лука, моркови, томатов и др.

XII — машины для садов, ягодников и виноградников: копатели саженцев, рассады и др., обрезчики, столбоставы, комбайны для уборки плодов, ягод и винограда, средства для транспортирования плодов, ягод и винограда, машины для обработки плодов, рассады и др., сажалки винограда, машины для открывания и укрывания виноградной лозы, измельчители ветвей и виноградной лозы и др.

XIII — машины для заготовки кормов: косилки, волокуши, грабли, прессподборщики, стогометатели, кормо- и силосоуборочные комбайны, фуражиры и др.

XIV — машины и оборудование для переработки, приготовления и накопления кормов: оборудование для приготовления кормосмесей, агрегаты комбикормовые, дробилки и измельчители кормов, смесители кормов, соломосилосорезки, оборудование для гранулирования и брикетирования кормов, мойки, корнерезки и др.

XV — машины для приготовления травяной муки, гранулирования и брикетирования, бункеры, загрузчики сухих и влажных кормов, разгрузчики сенажных башен и др.

XVI — машины и оборудование для комплексной механизации животноводства: раздатчики кормов, комплекты стойлового оборудования, установки для выпойки телят, комплекты оборудования для кролиководческих ферм и др.

XVII — машины и оборудование для птицеводства: инкубаторы, брудеры, бройлеры, батареи и комплекты оборудования для клеточного и напольного выращивания и содержания птиц и др.

XVIII — машины и оборудование для комплексной механизации водоснабжения: водоподъемники, водораздатчики, автопоилки; установки водоподъемные, копатели колодцев, установки для очистки воды и др.

XIX — машины и оборудование для доения, первичной обработки и транспортировки молока: установки и аппараты доильные, емкости для хранения молока, очистители-охладители и др.

XX — оборудование для создания микроклимата в животноводческих помещениях и обогрева животных: устройство для облучения молодняка, электровентиляторы, теплогенераторы, установки для кондиционирования и очистки воздуха в птицеводческих и животноводческих помещениях и др.

XXI — машины и оборудование для уборки, транспортирования, накопления и обеззараживания навоза и навозных стоков.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ
лакокрасочных материалов

Перечень лакокрасочных материалов и их обозначения	Нормативно-техническая документация
Грунтовки	
АК-070	ГОСТ 25718
АС-0195	ТУ 23.4.409 «Т»—88
В-КФ-093	ОСТ 6—10—427
В-МЛ-0143	ГОСТ 24595
В-ФЛ-1199	ТУ 6—10—1756
ВЛ-02	ГОСТ 12707
ВЛ-023	ГОСТ 12707
ВКЧ-0207	ТУ 6—10—1654
ВД-КЧ-0249	ТУ 301—10—010
ВД-КЧ-0184	ТУ 6—10—1916
ВД-КЧ-0251	ТУ 301—10—023
ГФ-017	ОСТ 6—10—428
ГФ-021	ГОСТ 25129
ГФ-032	ТУ 6—10—698
ГФ-0119	ГОСТ 23343
ГФ-0163	ОСТ 6—10—409
ГФ-0195	ТУ 6—10—2091
МЛ-029	ТУ 6—10—784

Продолжение

Перечень лакокрасочных материалов и их обозначения	Нормативно-техническая документация
ФЛ-03К	ГОСТ 9109
ФЛ-087	ТУ 6—10—1198
ХС-059	ГОСТ 23494
ХС-068	ТУ 6—10—820
Лаки	
БТ-577	ГОСТ 5631
ПФ-170	ГОСТ 15907
ХС-76	ТУ 6—21—7
Эмали	
ПФ-115	ГОСТ 6465
ПФ-188	ГОСТ 24784
ПФ-837	ТУ 6—10—1309
ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС	ТУ 6—10—2092
В-ПЭ-1179	ТУ 6—10—12—86
В-ЭП-2100	ТУ 6—10—1502
ФЛ-687	ТУ 6—10—1199
МЛ-152	ГОСТ 18099
МЛ-629	ТУ 6—10—783
ЭП-525	ГОСТ 22438
ЭП-1236	ТУ 6—10—2095
ЭП-773	ГОСТ 23143
ЭП-798	ТУ 6—10—1538
КО-88	ГОСТ 23101
КО-813 и КО-814	ГОСТ 11066
КО-828	ТУ 6—10—966
КО-835	ТУ 6—10—931
ХВ-110	ГОСТ 18374
ХВ-518	ТУ 6—10—966
ХВ-785	ГОСТ 7313
ХВ-16	ТУ 6—10—1301
ПФ-1248	ТУ 6—00—5744286—38
ПФ-1234	ТУ 6—10—518
ХС-119	ГОСТ 21824
ХС-75У	ТУ 6—10—2136
ХС-759	ГОСТ 23494
АС-182	ГОСТ 19024
АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС	ТУ 6—10—2092
НЦ-132	ГОСТ 6631
НЦ-1262	ТУ 6—21—574—36—01
НЦ-5123	ГОСТ 7462
ЭТ-199	ТУ 6—10—1440
В-МА-1232	ТУ 6—10—2027
КЛС 59—6—88	ТУ 301—10—0—284
МС-17	ТУ 6—10—1012
МЧ-123	ТУ 6—10—979
МЧ-145	ГОСТ 23760
59—1—90	ТУ 301—323
Краски порошковые	
П-ЭП-45	ТУ 6—10—1752
П-ЭП-177	ТУ 6—10—1575
П-ЭП-219	ТУ 6—10—1597
П-ЭП-971	ТУ 6—10—1604
П-ЭП-1130У	ТУ 6—10—1914
П-ЭП-534	ТУ 6—10—1890
БТ-177	ОСТ 6—10—426
Шпатлевки	
ЭП-00—10	ГОСТ 10277
ЭП-00—20	ГОСТ 10277
ПФ-002	ГОСТ 10277
МС-006	ГОСТ 10277
ХВ-004	ГОСТ 10277
ПФ-19М	ТУ 6—10—1294

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ПЕРЕЧЕНЬ
дополнительных материалов, применяемых при окрашивании

Перечень материалов	Нормативно-техническая документация
Алюминиевая пудра	ГОСТ 5494
Состав антикоррозионный для защиты сельскохозяйственных машин	ТУ 6—01—4—95
Инициаторы сушки	
Бензойная кислота	ГОСТ 6413
Метилпирролидон	ТУ 6—02—1049
БМК-5	ОСТ 6—01—26
ДБА-2Т	ОСТ 6—02—99
МСН-7	ТУ 6—02—991
МФСН-Б	ТУ 6—02—862
Ингибиторы коррозии	
Ингибитор коррозии «Дон 52»	ТУ 38.507—63—062

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 10.06.91 № 847
Изменение № 1 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 5282—82, ГОСТ 6572—82, ГОСТ 25112—82

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 9.014—78	6, 12, 14
ГОСТ 9.032—74	2, 5
ГОСТ 9.104—79	5
ГОСТ 9.105—80	8
ГОСТ 9.402—80	3
ГОСТ 9.407—84	11
ГОСТ 2140—81	4
ГОСТ 5494—95	Приложение 3
ГОСТ 5631—79	Приложение 2
ГОСТ 6413—77	Приложение 3
ГОСТ 6465—76	Приложение 2
ГОСТ 6631—74	То же
ГОСТ 7313—75	*
ГОСТ 9109—81	*
ГОСТ 10277—90	*
ГОСТ 11066—74	*
ГОСТ 12707—77	*
ГОСТ 15140—78	16
ГОСТ 15150—69	1
ГОСТ 15155—99	4
ГОСТ 15907—70	Приложение 2
ГОСТ 18099—78	То же
ГОСТ 18374—79	*
ГОСТ 19007—73	9
ГОСТ 19024—79	Приложение 2
ГОСТ 21824—76	То же
ГОСТ 22438—85	Приложение 2
ГОСТ 23101—78	То же
ГОСТ 23143—83	*
ГОСТ 23343—78	*
ГОСТ 23494—79	*
ГОСТ 23760—79	*
ГОСТ 24595—81	*
ГОСТ 24784—81	*
ГОСТ 25129—82	*

Продолжение

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 25718—83	*
ОСТ 6—01—26—75	Приложение 3
ОСТ 6—02—99—73	То же
ОСТ 6—10—409—77	Приложение 2
ОСТ 6—10—426—79	То же
ОСТ 6—10—427—79	*
ОСТ 6—10—428—79	*
ТУ 6—00—5744286—38—90А	*
ТУ 6—01—4—95—89	*
ТУ 6—02—862—74	Приложение 3
ТУ 6—02—991—75	То же
ТУ 6—02—1049—76	*
ТУ 6—10—010—89	Приложение 2
ТУ 6—10—12—86—76	То же
ТУ 6—10—518—84	*
ТУ 6—10—698—79	*
ТУ 6—10—783—77	*
ТУ 6—10—784—77	*
ТУ 6—10—820—75	*
ТУ 6—10—931—75	*
ТУ 6—10—966—75	*
ТУ 6—10—979—84	*
ТУ 6—10—1012—78	*
ТУ 6—10—1198—76	*
ТУ 6—10—1199—77	*
ТУ 6—10—1294—87	*
ТУ 6—10—1301—83	*
ТУ 6—10—1309—82	*
ТУ 6—10—1440—79	*
ТУ 6—10—1502—79	*
ТУ 6—10—1538—75	*
ТУ 6—10—1575—76	*
ТУ 6—10—1597—77	*
ТУ 6—10—1604—77	*
ТУ 6—10—1654—83	*
ТУ 6—10—1752—80	*
ТУ 6—10—1756—80	*
ТУ 6—10—1890—83	*
ТУ 6—10—1914—83	*
ТУ 6—10—1916—83	*
ТУ 6—10—2027—85	*
ТУ 6—10—2091—87	*
ТУ 6—10—2092—87	*
ТУ 6—10—2095—87	*
ТУ 6—10—2136—88	*
ТУ 6—21—7—89	*
ТУ 6—21—574—36—01—89	*
ТУ 38.507—63—062—89	Приложение 3
ТУ 301—10—0—284—88	Приложение 2
ТУ 301—10—010—89	То же
ТУ 301—10—023—90	*
ТУ 301—323—90	

5. ИЗДАНИЕ (декабрь 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1995 г. (ИУС 5—95)

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Н.Л. Рыбалко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. №02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 14.01.2003. Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 2,15.
Тираж 80 экз. С 9328. Зак. 16.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru