ГОСТ 28905—91
(ИСО 7891—84)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ

НОЖИ БОКОВЫЕ БУЛЬДОЗЕРНЫХ ОТВАЛОВ

ОТВЕРСТИЯ

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 629.114.2.032.01:006.354 Группа Г45

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Машины землеройные

НОЖИ БОКОВЫЕ БУЛЬДОЗЕРНЫХ ОТВАЛОВ

Отверстия

ГОСТ 28905—91 (ИСО 7891—84)

Earth-moving machinery. Dozer end bits. Hole specification

МКС 53.100
ОКП 48 1440

Дата введения 01.01.92

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на неповоротные, поворотные, сферические и полусферические бульдозерные отвалы и устанавливает основные требования к расположению, формам и размерам отверстий под болты крепления боковых ножей бульдозерных отвалов (далее — боковых ножей).

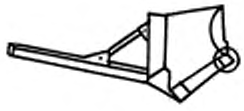
Стандарт распространяется на вновь разрабатываемые и модернизируемые бульдозеры.

Все требования стандарта являются обязательными.

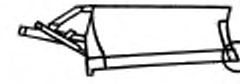
2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Боковой нож — нож, расположенный по обеим сторонам среднего ножа бульдозерного отвала (черт. 1).

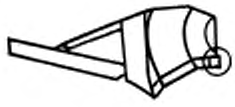
Неповоротный отвал



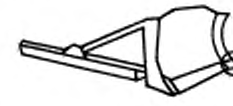
Поворотный отвал



Сферический отвал



Полусферический отвал



Черт. 1

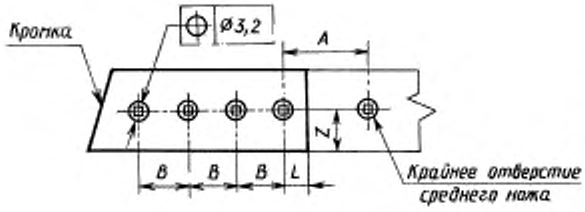
Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991
© ИПК Издательство стандартов, 2004

3. РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БОКОВЫХ НОЖАХ, КОМПЛЕКТУЕМЫХ СО СРЕДНИМИ НОЖАМИ, ИМЕЮЩИМИ ШАГ ОТВЕРСТИЙ 152,4 мм

3.1. Расположение отверстий в боковых ножах бульдозеров должно соответствовать указанным на черт. 2—4 и в табл. 1—3.

Ножи с одним рядом отверстий



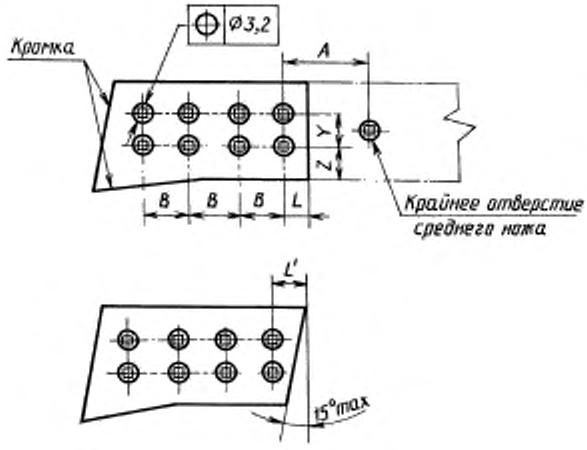
Черт. 2

Таблица 1

мм

A	B	Z_{min}	L
127	70 85 101,6	75	$50{,}8_{-3}$

Ножи с двумя рядами отверстий. Линейное расположение



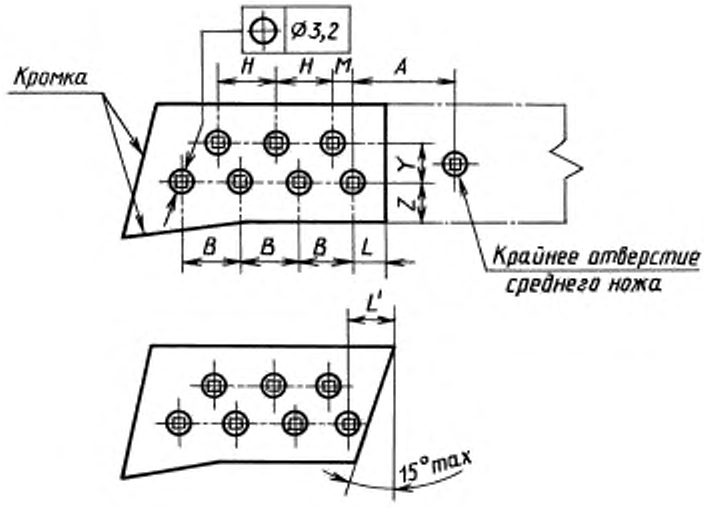
Черт. 3

Таблица 2

мм

A	B	Z_{min}	Y	L	L'
127	70 101,6	50	40 63,5	$50{,}8_{-3}$	$63{,}5_{-3}$

**Ножи с двумя рядами отверстий.
Нелинейное расположение**



Черт. 4

Таблица 3

мм

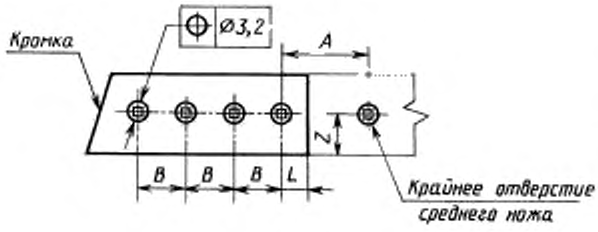
A	B	H	Z_{min}	Y	L	L′	M
152,4	70		50	75	$76{,}2_{-3}$	$88{,}9_{-3}$	35
	76,2	101,6		82,6			0
	85			45			42,5
	101,6			92,1			50,8
	105	85		80			0

3.2. Центр зенковки каждого отверстия должен находиться в пределах окружности диаметром 3,2 мм.

4. РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БОКОВЫХ НОЖАХ, КОМПЛЕКТУЕМЫХ СО СРЕДНИМИ НОЖАМИ, ИМЕЮЩИМИ ШАГ ОТВЕРСТИЙ 140 мм

4.1. Расположение отверстий в боковых ножах бульдозеров должно соответствовать указанным на черт. 5—7 и в табл. 4—6.

Ножи с одним рядом отверстий



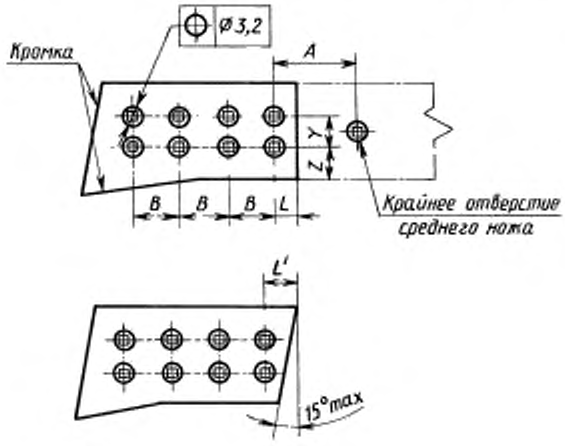
Черт. 5

Таблица 4

мм

A	B	Z_{min}	L
140	70	75	70_{-3}
	140		

Ножи с двумя рядами отверстий. Линейное расположение



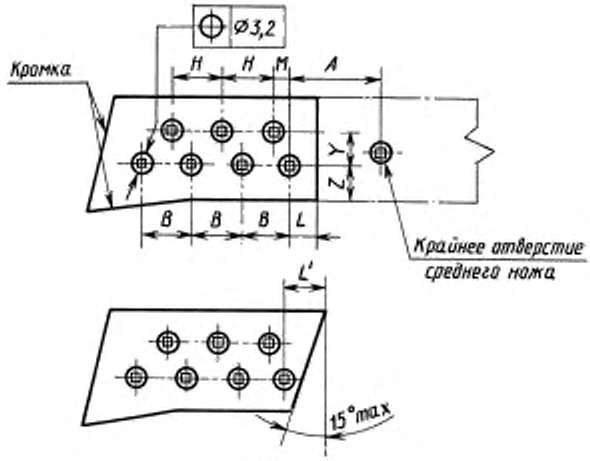
Черт. 6

Таблица 5

мм

A	B	Z_{min}	Y	L	L'
140	70	50	70	70_{-5}	$88{,}9_{-5}$
			80		
			100		
	140		70		
			80		
			100		

Ножи с двумя рядами отверстий. Нелинейное расположение



Черт. 7

Примечания к черт. 2—7:

1. На чертежах показан правый боковой нож. Чертеж не определяет форму бокового ножа.
2. Формы бокового ножа могут быть разными в зависимости от типа отвала (неповоротный, полусферический и т. д.).
3. При необходимости наружное отверстие допускается не выполнять.

Таблица 6

мм

A	B	H	Z_{min}	Y	L	L'	M
140	70		50	80	70_{-5}	$88{,}9_{-5}$	35
				100			
	140			80			50
				100			70

4.2. Центр зенковки отверстия должен находиться в пределах окружности диаметром 3,2 мм.

5. ОТВЕРСТИЕ ПОД БОЛТ КРЕПЛЕНИЯ

Формы и размеры отверстий под болты крепления — по ГОСТ 28771.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   А.Я. Ландсман, И.А. Бутрин, А.В. Жаворонков, П.Г. Ваганов, В.С. Романов, В.С. Калинин

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.01.91 № 73**

Стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 7891—84 «Машины землеройные. Боковые ножи бульдозеров. Отверстия» и полностью ему соответствует

3. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 28771—90	5

4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2004 г.**

Редактор *О.В. Гелемеева*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 29.11.2004. Подписано в печать 09.12.2004. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,45. Тираж 50 экз. С 4767. Зак. 371.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов.

gost.e-ecolog.ru