УДК 621.643.4:006.354 Группа Г 18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Соединения трубопроводов с развальцовкой

ТРУБЫ ВВЕРТНЫЕ ПРОХОДНЫЕ

Конструкция

Flare stud fittings.
Construction

ГОСТ
28941.4—91

ОКП 419311

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на ввертные проходные соединения трубопроводов с развальцовкой трубы с углом конуса 74°.

Требования пп. 1—3; 5 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и основные размеры соединений трубопроводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Ввертные проходные соединения трубопроводов должны изготовляться двух исполнений:

1 — с ввертным концом с уплотнением плоской прокладкой;

2 — с ввертным концом с уплотнением резиновым кольцом круглого сечения.

3. Развальцованные концы труб — по ГОСТ 28941.12.

4. Значение номинального (условного) давления для соединения группы 2 — по ГОСТ 15763, приложение 3.

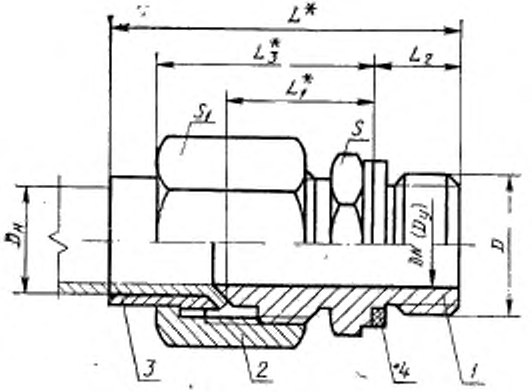
5. Технические требования, приемка и методы испытаний — по ГОСТ 15763.

Издание официальное

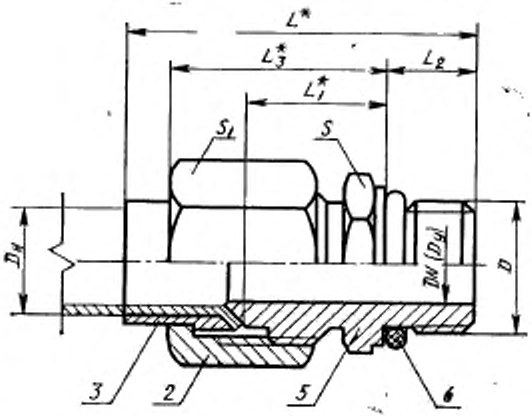
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, [illegible] распространен без разрешения Госстандарта СССР

gost.e-ecolog.ru

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

1 — вварной проходной штуцер, исполнение 1 по ГОСТ 28941.16; *2* — накидная гайка по ГОСТ 28941.26; *3* — ниппель по ГОСТ 28941.27; *4* — прокладка по ГОСТ 23358; *5* — вварной проходной штуцер, исполнение 2 по ГОСТ 28941.16; *6* — резиновое кольцо по ГОСТ 9833, типоразмеры колец — по ГОСТ 25055

Размеры, мм

Группа	$D_в$	DN (D_y)	D	L для исполнения		L_6	L_4 для исполнения		L_1	Размеры под ключ		Масса 1000 шт., кг для исполнения	
				1	2		1	2		S	S_1	1	2
2	4	3	M8×1	35	37	16	8	10	23	12		22,2	22,8
	6	4	M10×1	38	41	19		11	26	14		30,4	31,9
	8	6	M12×1,5	44		20	12		28	17		50,5	
	10	8	M14×1,5	49		23			32	19		73,2	
	12	10	M16×1,5	51		25			34	22		87,5	
	(14)	12	M18×1,5	58		28			38	24	27	143,0	
	15											144,2	
	18	15	M22×1,5	60		29	14		39	27	32	198,6	
	22	20	M27×2	69		32	16		44	32	36	268,3	
	28	25	M33×2	75		34	18		47	41		361,2	
	(34)	32	M42×2	81		35	20		51	50		591,2	
	35											595,7	
	42	40	M48×2	84			22			55	60	807,0	

Примечания:
1. Значения, приведенные в скобках, непредпочтительны.
2. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения соединения группы 2, исполнения 1 с $D_в$=10 мм:

Соединение 2—1—10 — ГОСТ 28941.4—91

То же, исполнения 2:

Соединение 2—2—10 — ГОСТ 28941.4—91

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным Комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков, канд. техн. наук; Ю. А. Решников; С. А. Михайлова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.03.91 № 303

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9833—73	1
ГОСТ 15763—91	4; 5
ГОСТ 23358—87	1
ГОСТ 25065—90	1
ГОСТ 28941.12—91	3
ГОСТ 28941.16—91	1
ГОСТ 28941.26—91	1
ГОСТ 28941.27—91	1

gost.e-ecolog.ru