ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

НОЖИ ДЛЯ ВЫЖИВАНИЯ

Общие технические условия

Издание официальное

БЗ 11—99/429

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН рабочей группой специалистов ЭКЦ МВД России, ВНИИстандарта, Минэкономики России

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 384 «Служебное и гражданское оружие и патроны к нему»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 21 января 2000 г. № 10-ст

3 В настоящем стандарте реализованы нормы Федерального закона «Об оружии»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

НОЖИ ДЛЯ ВЫЖИВАНИЯ

Общие технические условия

Survival knives.
General specifications

Дата введения 2000—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает конструктивные и технические требования к ножам для выживания в соответствии с федеральным Законом «Об оружии», а также другими нормативными документами, регламентирующими их оборот в Российской Федерации, виды и методы контроля на соответствие конструктивным и техническим требованиям.

Настоящий стандарт распространяется на ножи для выживания, являющиеся предметами охотничьего снаряжения и предназначенные для использования в условиях промысловой или спортивной охоты в качестве охотничьих ножей, и для использования в тяжелых (экстремальных) походных условиях, путешествиях и занятиях спортивным туризмом, в том числе его специальными видами (альпинизмом и водным туризмом).

Стандарт распространяется на все ножи для выживания (в том числе и на импортное холодное оружие).

На изделия, изготовленные самодельным способом, распространяются конструктивные и технические требования, установленные настоящим стандартом, а также виды и методы контроля только в части установления и оценки их соответствия ножам для выживания, относящимся к гражданскому холодному клинковому оружию, при проведении криминалистических исследований и экспертиз.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 166—89 (ИСО 3579—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427—75 (ИСО 6508—86) Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 9013—59 (ИСО 6508—86) Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу

ГОСТ Р 51215—98 Оружие холодное. Термины и определения

ГОСТ Р 51500—99 Ножи и кинжалы охотничьи. Общие технические условия

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **холодное оружие:** Оружие, конструктивно предназначенное для поражения живой цели с помощью мускульной силы человека.

3.2 **тип холодного оружия:** Группа образцов холодного оружия, характеризующаяся одинаковым комплексом конструктивных признаков.

3.3 **клинковое холодное оружие:** Холодное оружие, имеющее боевую часть в виде клинка, прочно и неподвижно соединенного с рукоятью.

3.4 **колюще-режущее холодное оружие:** Холодное оружие, боевая часть которого формирует колото-резаное повреждение.

3.5 **гражданское холодное оружие:** Холодное оружие, разрешенное законодательством для использования гражданами.

Издание официальное

3.6 **охотничье холодное оружие:** Гражданское холодное оружие, предназначенное для поражения зверя на охоте.

3.7 **военное холодное оружие:** Холодное оружие, состоявшее или состоящее на вооружении государственных военизированных организаций, воинов и воинских формирований прошлого.

3.8 **импортное холодное оружие:** Холодное оружие иностранного производства, разрешенное к обороту в Российской Федерации.

3.9 **художественное холодное оружие:** Холодное оружие, изготовленное с применением приемов, техники и (или) материалов, придающих изделию художественную ценность.

Примечание — Художественную ценность холодного оружия устанавливают на основании официального заключения уполномоченных государством органов.

3.10 **боевой нож:** Контактное клинковое колюще-режущее оружие с коротким однолезвийным клинком.

3.11 **кинжал:** Контактное клинковое колюще-режущее оружие с коротким или средним прямым или изогнутым двулезвийным клинком.

3.12 **охотничий нож** (кинжал): Боевой нож (кинжал), предназначенный для поражения зверя на охоте.

3.13 **боевая часть (холодного оружия):** Часть холодного оружия, непосредственно поражающая цель.

3.14 **клинок**: Протяженная металлическая боевая часть холодного оружия с острием и одним или двумя лезвиями, являющаяся частью полосы.

3.15 **пята:** Незатачиваемая часть клинка, расположенная между лезвием и рукоятью.

3.16 **обух клинка:** Незаточенный край однолезвийного клинка.

3.17 **скос обуха:** Часть обуха, наклоненная в сторону лезвия и образующая с ним острие клинка.

3.18 **пила обуха:** Ряд заточенных зубьев на обухе клинка.

3.19 **ребро жесткости:** Ребро клинка кинжала, образованное сопряжением его граней, существенно повышающее прочность клинка на излом.

3.20 **наконечник:** Металлическая или из иного прочного материала боевая часть холодного оружия, имеющая зуб (зубья) и крепящаяся на конце древка с помощью насада.

3.21 **зуб (наконечника):** Верхняя часть наконечника с острием, имеющая в поперечном сечении круг, овал, многоугольник или иную фигуру.

3.22 **насад:** Нижняя часть наконечника, предназначенная для его крепления на конце древка.

3.23 **лезвие:** Заточенный край боевой части холодного оружия, представляющий собой ребро с острым углом сопряжения поверхностей.

3.24 **острие:** Конец боевой части холодного оружия, стягивающийся в точку, короткое лезвие или грань с максимальным размером до 3 мм.

3.25 **хвостовик:** Часть полосы для крепления рукояти.

3.26 **рукоять:** Часть холодного оружия, с помощью которой его удерживают рукою и управляют при применении.

3.27 **черен:** Основная часть рукояти, непосредственно захватываемая рукой.

3.28 **ограничитель рукояти:** Передняя расширенная часть рукояти, примыкающая к черену.

3.29 **навершие:** Задняя часть рукояти, примыкающая к черену и отличающаяся от него по форме.

3.30 **плашки рукояти:** Детали рукояти в виде накладок.

3.31 **втулка рукояти:** Металлическая деталь, охватывающая черен с одного или обоих концов.

3.32 **полость рукояти:** Плотно закрывающееся внутреннее пространство в рукояти оружия, предназначенное для помещения в него принадлежностей.

3.33 **темляк:** Прочная петля из кожи или иного материала, крепящаяся к рукояти и одеваемая на запястье руки, удерживающей оружие.

3.34 **ножны:** Футляр для клинка.

3.35 **нож для выживания:** Нож, рукоять которого содержит конструктивные элементы, позволяющие выполнять хозяйственные функции.

Примечания

1 Рукоять ножа для выживания может иметь полость с набором принадлежностей;

2 К холодному оружию относят только те ножи для выживания, которые соответствуют признакам оружия.

4 Конструктивные особенности

4.1 По своей конструкции ножи для выживания подразделяют на два типа:

- неразборные (в том числе, трансформирующиеся);
- разборные (в том числе, со съемными, сменными клинками и предметами).

4.2 Конструкции ножей для выживания должны базироваться на конструкциях соответствующих военных боевых ножей для выживания в экстремальных условиях и нескладных охотничьих ножей.

4.3 Изготовление складных ножей для выживания не допускается.

4.4 Ножи для выживания должны состоять из клинка и рукояти, иметь ограничитель либо подпальцевые выемки на рукояти, обеспечивающие прочное удержание ножа при нанесении поражающих колющих ударов и безопасность применения оружия.

4.5 Соединение клинков ножей для выживания с рукоятями (в том числе шарнирное у трансформирующихся) должно быть плотным и прочным.

4.6 У разборных (в том числе, со съемными, сменными клинками) ножей для выживания прочность крепления клинка с рукоятью должна обеспечиваться соответствующими резьбовыми (или иными) соединениями.

4.7. На поверхностях клинков, металлических и иных деталях ножей для выживания не допускаются: выкрашивание, заусенцы, раковины, трещины, расслоения и другие дефекты, ухудшающие прочность и безопасность изделия и его внешний вид.

4.8 Конструкции клинков (форма, масса, размеры и др.) ножей для выживания, а также примененные для их изготовления материалы, должны иметь необходимую для холодного клинкового оружия прочность и твердость, обеспечивать достаточные поражающие свойства, возможность использования их при выполнении тяжелых хозяйственных работ и долговечность при эксплуатации.

4.9 Для изготовления клинков ножей для выживания применяют:

- различные металлы и их сплавы (углеродистые, коррозийно-стойкие легированные, дамасские и булатные и др. стали);
- иные материалы: керамику (циркон — диоксид циркония и др.);
- композиции материалов (сталь с покрытием слоем нитрида титана и др.).

4.10 Клинок и совмещенный с ним инструмент (например пила) трансформирующихся ножей для выживания в рабочем положении должен жестко фиксироваться (иметь фиксатор).

4.11 Конструкцией трансформирующихся ножей может предусматриваться вращение вокруг оси укрепленной в рукояти пластины, на одном конце которой закреплен клинок, а на другом (хвостовике) — либо другой клинок, либо какой-нибудь предмет или приспособление (например пила).

4.11.1 Конструкцией трансформирующихся ножей предусматривается также изменение положения двух частей рукояти, выполненной по типу рукояти ножа «бабочки», относительно шарнирных осей, закрепленных в металлической пластине, на одном конце которой закреплен клинок, а на другом (хвостовике) — либо другой клинок, либо какой-нибудь предмет или приспособление (например пила).

4.11.2 Для трансформирующихся ножей для выживания применяют также иные конструкции (например рамочную конструкцию рукояти и др.).

4.12 Конструкцией ножей для выживания со съемными (сменными) клинками и предметами допускается фиксация клинка как в одном (боевом), так и в нескольких положениях относительно рукояти (под углом 90° или под иными углами), обеспечивающих удобство применения ножа при использовании его дополнительных функций (например при разделке туш, снятии шкуры).

4.13 Лезвие ножа для выживания должно быть заточено. Допускаются специальные виды заточек (например типа «бобровый зуб») как на всю длину лезвия, так и на его часть.

4.14 У ножей для выживания допускается дополнительная заточка на скосе и части обуха на длину до $^2/_3$ клинка (от его острия), обеспечивающая улучшение его поражающих свойств. Степень заточки ограничений не имеет.

4.15 Допускается изготовление ножей для выживания с клинками, как у охотничьих кинжалов по ГОСТ Р 51500.

4.16 Ножи для выживания должны иметь дополнительные предметы и приспособления как бытового (шило, штопор, консервооткрыватель, компас, аптечка, спички, прочный шнур и т.д.), так и специального назначения (экстрактор, обжимное кольцо, пилу для дерева и кости, которая может быть выполнена или на обухе основного клинка или в виде отдельного предмета, шкуросъемный нож, рыболовные снасти, рогатку, тетиву для лука и т.п., которые располагают в полости рукояти и на ее навершии, на клинке и хвостовике пластины (у трансформирующихся ножей), в ножнах (чехле ножа).

4.17 К ножам для выживания со съемными (сменными) клинками и предметами допускается изготавливать комплект дополнительных сменных клинков (шкуродерных, разделочных), а также предметов (топор, лопатка, пила для кости и дерева и др.), которые устанавливают на место основного клинка и заменяют без применения инструмента.

4.18 На клинках ножей для выживания допускается изготовление специальных выступов и

пазов, характерных для военного боевого холодного короткоклинкового оружия и предназначенных для нанесения рваных ран.

4.19 Допускается изготовление клинков ножей для выживания с использованием технологий термической или механической обработок, нанесения специальных покрытий (воронение, шлифовка до матовой поверхности, окраска, напыление металлов и др.), обеспечивающих противобликовую структуру их поверхностей.

4.20 Рукояти охотничьих ножей должны быть тщательно обработаны и их конструкция должна обеспечивать безопасность при применении оружия.

4.21 Конструкции рукоятей ножей для выживания могут быть:

- с череном либо плашками, закрепленными различными способами с хвостовиком клинка;
- с одно- либо двусторонними ограничителями или без них;
- с одной или несколькими подпальцевыми выемками на черене и втулках;
- с одной или двумя втулками, навершием (с креплением компаса либо приспособления для темляка или без него);
- с рукоятями ножей типа «бабочка», рамочные и др.

4.21.1 Наиболее типичной конструкцией рукояти у разборных и неразборных ножей для выживания считают цилиндрическую полую металлическую (или из других прочных материалов) рукоять, имеющую рельефную накатку по внешней поверхности, с двусторонним ограничителем и навершием, которое с помощью резьбового соединения с череном закрывает ее полость. Рукоять должна надежно соединяться с хвостовиком сваркой (у неразборных) или с помощью резьбового соединения (у разборных ножей), при этом гайку располагают в полости рукояти. Такая конструкция рукояти обеспечивает компактное хранение в полости сопутствующих предметов и приспособлений (например рыболовных снастей), а также дает возможность при снятии навершия использовать черен как насад на древко, при этом оставшиеся детали ножа служат наконечником, а клинок — зубом копья.

4.22 Рукояти ножей для выживания допускается изготавливать из различных прочных природных и синтетических материалов или их комбинаций.

4.23 Ножи для выживания допускается изготавливать с различными декоративными покрытиями, а также с художественным оформлением наружных поверхностей клинков, других металлических предметов, приспособлений и деталей, а также рукоятей и их деталей с нанесением декоративного рисунка (рисованием, гравированием, химическими и электрографическими методами, лазерным или термическим выжиганием, резьбой по металлу и дереву, инкрустацией, чеканкой и др.).

4.24 Ножи для выживания допускается изготавливать как художественное холодное клинковое оружие, предназначенное для использования в походных экстремальных условиях, промысловой или спортивной охоты и для коллекционирования.

4.25 Ножи для выживания должны комплектоваться предохранительными ножнами (чехлами), изготовленными из натуральных, синтетических или из комбинаций различных материалов, обеспечивающих безопасность при ношении оружия, а также ношение и сохранность всех дополнительных предметов и приспособлений.

4.26 Ножи для выживания, выполненные как художественное холодное клинковое оружие, допускается комплектовать ножнами и (или) футлярами для их транспортирования и хранения, изготовленными из натуральных, синтетических или комбинаций различных материалов.

4.27 Ножны (чехлы) и упаковочные футляры ножей для выживания допускается изготавливать с художественным оформлением.

5 Технические требования

5.1 Предельные минимальные размеры для боевых клинков ножей для выживания, являющихся гражданским холодным клинковым оружием, мм, не менее:

90 — длина;

Примечание — Длину клинка определяют по расстоянию от острия до ограничителя, а в случае его отсутствия до переднего торца втулки или черена рукояти.

2,6 — толщина обуха;

Примечание — Толщину обуха измеряют в наиболее толстом месте клинка (например на пяте клинка).

5.2 Твердость боевых клинков ножей для выживания должна быть не менее 42 HRC.

5.3 Боевые клинки ножей должны быть прочными, упругими и иметь остаточную деформацию при изгибе в пределах, установленных требованиями настоящего стандарта. Прочность и упругость конструкции охотничьих ножей определяют по схеме на рисунке 1 (9.5—9.5.2).

После испытания на клинке не должно быть остаточных деформаций, превышающих 1 мм.

5.4 Минимальные размеры для клинков кинжального типа ножей для выживания, являющихся гражданским клинковым оружием, по ГОСТ Р 51500.

Примечание — Минимальные размеры, мм, не менее:

150 — длина;

4,0 — толщина. Толщину клинка измеряют в наиболее толстом его месте (например на ребре жесткости).

25 — ширина.

Отношение длины клинка к его ширине не более 6:1.

5.5 Превышение ширины одностороннего или двустороннего (в сумме) ограничителя над шириной черена рукояти должно быть не менее 5 мм.

5.6 Глубина одиночной подпальцевой выемки на передней втулке или черене рукояти ножа для выживания при отсутствии ограничителя должна быть не менее 5 мм.

5.7. Глубина подпальцевой выемки на черене рукояти, имеющем более одной подпальцевой выемки, должна быть не менее 4 мм.

6 Маркировка

6.1 Ножи для выживания должны иметь маркировку в соответствии с Федеральным законом «Об оружии».

6.2 На ножах для выживания должны быть нанесены маркировочные обозначения:

- товарного знака (или логотипа) предприятия-изготовителя;
- номера для регистрации.

6.3 Маркировочные обозначения допускается наносить при изготовлении различными способами (штамповкой, гравировкой, травлением, выжиганием и др.) на любую несъемную деталь ножа для выживания (боевой клинок, ограничитель, рукоять).

6.4 Выбранный способ нанесения регистрационного номера и клейма изготовителя на изделия должен обеспечивать их сохранность на весь период эксплуатации оружия.

6.5 Маркировочное обозначение товарного знака (или логотипа) предприятия-изготовителя допускается дублировать на ножнах оружия.

6.6 Номера для регистрации на ножи для выживания импортного производства наносят торговые предприятия, осуществляющие их оптовую или розничную продажу.

6.7 Номер для регистрации на единичные экземпляры ножей для выживания, ввезенные на территорию Российской Федерации гражданами, наносятся ими в соответствии с 6.3 и 6.4 самостоятельно либо в специализированных мастерских.

6.7.1 В качестве регистрационного номера в этом случае на изделие наносится номер документа, выданного соответствующими органами владельцу оружия и разрешающего приобретение, ношение и хранение гражданского холодного клинкового оружия (охотничьего билета, лицензии на коллекционирование и т.п.).

6.8 На ножи для выживания, у которых по различным причинам отсутствовали маркировочные обозначения (самодельно изготовленные, с уничтоженной маркировкой, импортное оружие), принадлежащие гражданам, имеющим право на приобретение, ношение и хранение гражданского холодного клинкового оружия, регистрационный номер наносят в соответствии с 6.7.

6.9 На единичные экземпляры охотничьих ножей и кинжалов, изготовленные мастерами-оружейниками в соответствии с пунктами 6.3 и 6.4, наносят маркировочные обозначения:

- клейма (или логотипа) мастера;
- регистрационного порядкового номера (по учету изготовителя).

7 Упаковка

7.1 Упаковка ножей для выживания должна быть индивидуальной (коробка из картона, полиэтиленовый пакет и др.).

7.2 Для художественно оформленных и коллекционных ножей для выживания в качестве индивидуальной упаковки допускается использовать специальные футляры, изготовленные из натуральных, синтетических или комбинаций различных материалов.

7.3 На каждой коробке для индивидуальной упаковки ножа для выживания рекомендуется наносить надпись с полным наименованием предприятия-изготовителя (или его аббревиатурой) и юридическим адресом, изображение товарного знака (или логотипа).

7.3.1 Для изделий, произведенных в Российской Федерации и предназначенных на экспорт, надписи на коробках допускается дублировать на английском (или ином, по требованию заказчика) языке.

7.3.2 На индивидуальной коробке допускается обозначение мест, на которые следует наклеивать специальные этикетки, либо вписывать от руки данные с указанием номера по каталогу, либо наименования изделия.

7.4 Дополнительно на упаковку также допускается наклеивать этикетку со штрих-кодом и вписывать регистрационный номер оружия.

7.5 В каждую индивидуальную коробку либо пакет с ножом для выживания, изготовленные в Российской Федерации, рекомендуется помещать бумажный вкладыш с указанием:

- полного наименования предприятия-изготовителя либо фамилии, имени и отчества мастера-оружейника, изготовивших изделие;
- юридического адреса предприятия-изготовителя, по которому потребители могут предъявлять свои претензии к качеству изделия;
- номера по каталогу или наименования изделия;
- даты производства изделия (вносят от руки либо наносят с помощью специального маркиратора);
- соответствия изделия настоящему стандарту.

Примечание — Для изделий, выпускаемых серийно, соответствие стандарту дополнительно может быть подтверждено оттиском на данном вкладыше штампа технического контроля качества предприятия-изготовителя;

- наименования органа сертификации, номера и даты выдачи сертификата на гражданское холодное клинковое оружие;
- номера и даты выдачи протокола криминалистических испытаний, проведенных в испытательной лаборатории Экспертно-криминалистического центра (ЭКЦ) МВД России или ее филиалах;
- регистрационного номера изделия (вносят от руки либо наносят с помощью специального маркиратора);
- гарантийных обязательств предприятия-изготовителя;
- выписки из Федерального закона «Об оружии» с правилами реализации (оборота) и регистрации ножей для выживания;
- места, где должна быть выполнена отметка торгового предприятия (наименования, юридического адреса, даты продажи изделия).

7.6 Текст вкладыша должен быть выполнен четким шрифтом при помощи любой множительной техники (типографским способом, на ксероксе, принтере и т.п.).

7.6.1 Оттиски штампа технического контроля качества и даты изготовления (месяца и года) должны быть четкими.

7.7 В индивидуальную упаковку ножа для выживания допускается дополнительно вкладывать копию информационного листка к протоколу криминалистических испытаний, выданного в ЭКЦ МВД России, либо в филиалах его испытательной лаборатории.

7.8 Ножи для выживания с ножнами в индивидуальных упаковках либо в упаковочных футлярах по 10, 20 или 30 шт. (по согласованию с заказчиком) должны быть уложены в общую коробку и з упаковочного картона.

7.9 Допускается упаковывать ножи для выживания различных наименований в общую коробку, в зависимости от количества заказанных для реализации изделий.

7.10 Для проверки упакованного содержимого рекомендуется помещать в общую коробку бумажный вкладыш с указанием: номера и даты заказа либо договора о поставке, перечня упакованных изделий (их количества, наименований или каталожных номеров), номеров для регистрации, а также даты упаковки и фамилии, имени, отчества, либо условного номера упаковщика (оттиска штампа упаковщика).

7.11 Каждая коробка должна быть оклеена бумажной или синтетической (типа «скотч») самоклеющейся лентой в виде бандероли так, чтобы вскрыть упаковку без ее повреждения было невозможно.

7.12 На общую коробку рекомендуется наклеивать две этикетки:

а) с указанием основных реквизитов (полного наименования предприятия-изготовителя или фамилии, имени, отчества мастера-оружейника, изготовившего изделия, изображения товарного знака (или логотипа), номера заказа, необходимых реквизитов заказчика, количества упакованных изделий и др.);

б) с перечнем регистрационных номеров упакованных изделий.

7.13 Масса «брутто» общей коробки с ножами для выживания должна быть не более 20 кг.

8 Правила приемки

8.1 Каждое изделие, выпущенное предприятием-изготовителем или мастером, проверяют на соответствие техническим требованиям настоящего стандарта.

8.2 Для проверки соответствия требованиям настоящего стандарта производимых для оборота

на территории Российской Федерации ножей для выживания предусматривается постоянный и периодический технический контроль их качества.

8.3 Постоянному техническому контролю качества по 4.5—4.7, 4.10, 4.12, 4.15—4.16, 4.20, 4.25 подвергают 100% готовых изделий.

8.4 Постоянному техническому контролю качества по 4.13—4.15, 5.2—5.7 подвергают 1% изделий, но не менее 3 шт. от изготовленной партии изделий одного типоразмера.

Примечание — Партией считается любое количество изделий, предъявленных к сдаче одновременно и оформленное одним документом.

8.5 Постоянному техническому контролю качества по 4.4, 4.8 подвергают одно изделие, отобранное методом случайной выборки от изготовленной партии ножей для выживания одного типоразмера.

8.6 При положительном результате постоянного технического контроля качества партии изделий на вкладышах индивидуальной упаковки рекомендуется ставить штамп предприятия-изготовителя о соответствии изделий требованиям настоящего стандарта.

8.7 При отрицательном результате постоянного технического контроля качества, т.е. при установлении несоответствия хотя бы по одному пункту настоящего стандарта (8.3—8.5), изделия возвращают для устранения дефектов, а затем вторично подвергают проверке в полном объеме.

8.8 Периодическому техническому контролю качества на соответствие требованиям настоящего стандарта подвергают по три образца изделий, отобранных методом случайной выборки из каждой изготовленной партии ножей для выживания, прошедшей ранее постоянный технический контроль, всех выпускаемых предприятием-изготовителем по номенклатуре типоразмеров.

8.9 Периодические испытания проводят один раз в год. По их результатам составляют соответствующий акт.

8.10 Если в процессе периодических испытаний будет обнаружено несоответствие хотя бы по одному пункту настоящего стандарта, то проводят испытание на удвоенном количестве изделий. Результаты проверки удвоенного количества изделий являются окончательными.

8.11 При отрицательных результатах периодической проверки реализацию готовых изделий прекращают. Потребителям должны быть направлены письма с уведомлением о приостановке реализации продукции и проведении проверки на соответствие требованиям настоящего стандарта 100% изделий данного предприятия-изготовителя, находящихся в розничной продаже.

8.12. Изделия, не соответствующие требованиям настоящего стандарта, могут быть возвращены изготовителю для устранения дефектов либо замены.

8.13 Приобретенные в розничной сети изделия, выпущенные в период (1 год), предшествующий периодическому испытанию технического контроля качества, давшего отрицательные результаты, подлежат в случае обращения с претензией на качество замене изготовителем либо торговым предприятием.

8.14 Изготовители, производящие ножи для выживания небольшими партиями, должны обеспечить 100%-ный технический контроль качества своих изделий и соответствие их требованиям настоящего стандарта с отметкой на вкладыше индивидуальной упаковки каждого изделия.

8.15 Постоянный технический контроль качества импортных изделий осуществляет иностранное предприятие-изготовитель.

8.16 Торговые предприятия осуществляют контроль (периодический) ввозимых партий изделий при сертификации образцов продукции, поступающих для оборота на территории Российской Федерации. Изделия, прошедшие ранее в установленном порядке российскую сертификацию, торговые предприятия контролируют вновь при заключении договоров о поставке с последующим контролем качества полученной по ним импортной продукции.

8.17 Ответственность за несоответствие импортных изделий, поступивших для оборота на территории Российской Федерации, требованиям настоящего стандарта несут торговые предприятия, осуществляющие их оптовую и (или) розничную реализацию.

8.18 Допускается несоответствие ножей для выживания, изготовленных для экспорта, требованиям настоящего стандарта и производство их предприятиями-изготовителями по техническим требованиям заказчика (например с клинками боевых кинжалов).

8.19 Изделия предъявляют к сдаче потребителю партиями.

8.20. Потребитель обязан провести контрольную проверку 1%, но не менее 1—5 шт. ножей для выживания одного типоразмера, отобранных из партии методом случайной выборки.

8.21 Если при контрольной проверке хотя бы одно изделие не соответствует требованиям настоящего стандарта, то проводят проверку на удвоенном количестве изделий, отобранных от той же партии методом случайной выборки.

8.22 Если при проверке удвоенного количества изделий хотя бы одно изделие не будет соответствовать требованиям настоящего стандарта, то всю партию бракуют.

9 Методы контроля

9.1 Внешний вид ножей для выживания проверяют визуально сравнением с образцом-эталоном.

9.2 Основные размеры проверяют поверенным универсальным мерительным инструментом, обеспечивающим заданную точность линейных измерений, по действующей на предприятии-изготовителе нормативно-технической документации.

Примечание — Точность измерения линейных размеров, глубины повреждений и остаточных деформации — 0,1 мм; углов — 1°.

9.3 Степень заточки клинка ножа для выживания проверяют пятикратным срезом березовой палочки диаметром 10—12 мм и влажностью не более 12%, при этом оценивают состояние поверхности срезов, которые должны быть ровными, без задиров.

9.3.1 Заточку обоих лезвий клинка кинжального типа ножа для выживания проверяют пятикратным срезом каждым лезвием березовой палочки диаметром 10—12 мм и влажностью не более 12%, при этом оценивают состояние поверхности срезов, которые должны быть ровными, без задиров.

9.4 Твердость клинков проверяют на приборе для измерения твердости по методу Роквелла в соответствии с ГОСТ 9013.

9.5 Прочность и упругость конструкции ножей для выживания определяют по схеме, показанной на рисунке 1.



Рисунок 1 — Схема проведения испытаний на прочность и упругость ножей для выживания

9.5.1 При длине клинка ножа для выживания 90 мм его боевой конец (острие) отгибают на 5 мм. С увеличением длины клинка на каждые 25 мм, величину отгиба увеличивают на 2 мм. После испытания на клинке не должно быть остаточных деформаций, превышающих 1 мм.

9.5.2 При длине клинка кинжального типа ножа для выживания 150 мм его боевой конец (острие) отгибают на 10 мм. С увеличением длины клинка на каждые 25 мм величину отгиба увеличивают на 2 мм. После испытания на клинке не должно быть остаточных деформаций, превышающих 1 мм.

9.6 Для проверки прочности конструкции ножей для выживания проводят в обязательном порядке испытания, в процессе которых устанавливают возможность неоднократного поражения ими цели без разрушения ножа.

9.6.1 При неоднократном (10—50 раз) применении оружия (удары ножом для выживания, наносимые под различными углами в мишень рукой человека или специальным устройством с силой удара 20—50 Дж) фиксируют наличие или отсутствие разрушения ножа в целом или его отдельных деталей.

Примечание — В качестве мишени используют сухую сосновую доску (с влажностью древесины не более 12%) толщиной 30—50 мм, установленную в вертикальном и горизонтальном положениях на мягкой подложке.

9.6.2 Полученные результаты оценивают по степени их влияния на:

- прочность конструкции ножа;
- возможность его многократного применения;
- снижение поражающих свойств.

9.7 Проверка ножей для выживания на безопасность и удобство целевого использования в качестве холодного клинкового оружия является обязательной. Проверяют: удобство удержания оружия в руке, безопасность нанесения различных по силе и направлению ударов (в соответствии с требованиями 9.6.1).

9.7.1 Достаточность поражающих свойств ножей для выживания проверяют по относительной глубине повреждений, в результате нанесения колющих ударов силой 20—50 Дж в мишени:

- сухую сосновую доску толщиной 30—50 мм, установленную в вертикальном и горизонталь-

ном положениях на мягкой подложке, при этом глубина внедрения клинка в доску (при поперечном расположении волокон древесины относительно клинка) должна быть не менее 10 мм.

Примечание — Влажность древесины мишени должна быть не более 12 %.

- специальную пластиковую мишень, имитирующую мышечные ткани человека, установленную в вертикальном и горизонтальном положениях, при этом глубина внедрения клинка должна быть не менее 20 мм.

10 Транспортирование и хранение

10.1 Готовые изделия хранят в упакованном виде в нормальных климатических условиях.

10.2 Хранение изделий совместно с химическими веществами, отрицательно влияющими на качество изделий, не допускается.

10.3 Ножи для выживания хранят в специальных складских помещениях, оборудованных в соответствии с требованиями Федерального закона «Об оружии» и других нормативных и ведомственных документов, регламентирующих оборот гражданского холодного клинкового оружия.

10.4 Ножи для выживания транспортируют в упакованном виде в соответствии с правилами и требованиями, установленными Федеральным законом «Об оружии» и другими нормативными и ведомственными документами, регламентирующими оборот гражданского холодного клинкового оружия.

11 Гарантийные обязательства

11.1 Изготовители гарантируют соответствие произведенных ими изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

11.2 Торговые предприятия, осуществляющие оптовую и (или) розничную продажу гражданского холодного клинкового оружия импортного производства, гарантируют соответствие реализуемых ими изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

11.3 Гарантийные сроки эксплуатации ножей для выживания устанавливает изготовитель, а для импортных изделий — торговое предприятие, при этом минимальный гарантийный срок должен быть не менее 12 мес со дня реализации изделия через розничную торговую сеть.

11.4 Торговое предприятие не может устанавливать меньший гарантийный срок эксплуатации реализуемого ими импортного изделия, чем определенный самим изготовителем в сопроводительных документах (сертификатах качества, обязательствах фирмы и т.п.) либо указанных на упаковке изделий.

УДК 623.442-85:006.354 ОКС 97.220 У65 ОКСТУ 9610

Ключевые слова: ножи для выживания, гражданское холодное оружие, холодное клинковое оружие, охотничий нож, клинок, лезвие, обух, маркировка, технические условия

Редактор *В.Н.Копысов*
Технический редактор *В.Н.Прусакова*
Корректор *В.И.Варенцова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 08.02.2000. Подписано в печать 06.04.2000. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,20.
Тираж 190 экз. С 4831. Зак. 299.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru