25453-89
Изм. 1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПНЕВМОАППАРАТЫ И КОНДИЦИОНЕРЫ РАБОЧЕГО ГАЗА

УСЛОВНЫЕ ПРОХОДЫ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ

ГОСТ 25453—89
(СТ СЭВ 6343—88)

Издание официальное

3 коп. БЗ 2—89/109

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.542 : 628.84 : 006.354 Группа Г17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПНЕВМОАППАРАТЫ И КОНДИЦИОНЕРЫ РАБОЧЕГО ГАЗА

Условные проходы и присоединительные резьбы

Pneumatic valves and air conditioners. Nominal diameters and connecting threads

ГОСТ 25453—89

(СТ СЭВ 6343—88)

ОКП 41 5000

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пневмоаппараты и кондиционеры рабочего газа на номинальное давление 0,63; 1,0 и 1,6 МПа.

Соответствие настоящего стандарта СТ СЭВ 6343—88 приведено в приложении.

Условные проходы и присоединительные резьбы должны соответствовать указанным в таблице.

Условный проход D_y, мм	Присоединительная резьба	
	метрическая по ГОСТ 24705	дюймовая коническая по ГОСТ 6111
1,0 1,2 1,6 2,0	М5; М10×1*	К 1/8″
2,5	М12×1,5*	К 1/4″
4,0	М10×1	К 1/8″
6,0	М12×1,5	К 1/4″
8,0	М14×1,5	
10,0	М16×1,5	К 3/8″
12,0	М18×1,5	К 1/2″
16,0	М22×1,5	

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1989

Продолжение

Условный проход D_y, мм	Присоединительная резьба	
	метрическая по ГОСТ 24705	дюймовая коническая по ГОСТ 6111
20,0	М27×2	К 3/4″
25,0	М33×2	К 1″
32,0	М42×2	К 1 1/4″
40,0	М48×2	К 1 1/2″
50,0	М60×2	К 2″

* Только для распределителей с электромагнитным управлением.

Примечания:

1. Метрическая резьба является предпочтительной.
2. Для выхлопных отверстий допускается применение резьб большего диаметра (из установленных в таблице), чем предусмотрено для выбранного условного прохода.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Соответствие требований СТ СЭВ 6343—88 требованиям ГОСТ 25453—89

Содержание требований ГОСТ 25453—89	Содержание требований СТ СЭВ 6343—88
Значения условного прохода и присоединительной метрической резьбы	Значения условного прохода и присоединительной метрической резьбы, за исключением значений, указанных в скобках

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Макаров; А. И. Кудрявцев; А. И. Гольдшмидт; А. П. Пятидверный; П. Р. Зильман; Т. А. Сазонова; Т. П. Вовченко

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.03.89 № 446

3. Срок проверки — 1996 г.,
периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 6343—88 в части условных проходов и метрических резьб

5. **ВЗАМЕН ГОСТ 25453—82**

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Пункт
ГОСТ 6111—52	Таблица
ГОСТ 24705—81	Таблица

Группа Г17

Изменение № 1 ГОСТ 25453—89 Пневмоаппараты и кондиционеры рабочего газа. Условные проходы и присоединительные резьбы

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 13.02.92 № 150

Дата введения 01.07.92

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

(Продолжение изменения к ГОСТ 25453—89)

Таблица. Графа «Присоединительная резьба дюймовая коническая по ГОСТ 6111». Заменить значение: К $^1/_2$" на К $^3/_8$".

(ИУС № 5 1992 г.)

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. С. Черная*

gost.e-ecolog.ru

Подп. в печ. 14.06.89 0,5 усл. п. л 0,5 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л.
Тир. 20 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123577, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 382