М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й  С Т А Н Д А Р Т

# КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ 6·37 (1+6+12+18)+1 о.с.

**Сортамент**

Two lay steel rope type TK construction 6·37 (1+6+12+18)+1 o.c. Dimensions

**ГОСТ 3071—88**

**Взамен ГОСТ 3071—74**

ОКП 12 5100, 12 5200

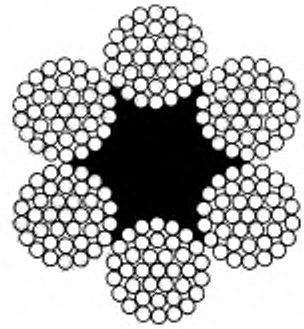
**Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3132**

**Дата введения 01.07.90**

**Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428**

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с органическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузоподъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;

по направлению свивки каната:

правой,

левой — Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой;

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

*Издание с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92).*



gost.e-ecolog.ru

по способу свивки:
раскручивающиеся,
нераскручивающиеся — Н;
по точности изготовления:
нормальной,
повышенной — Т;
по степени уравновешенности:
рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 11,5 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, раскручивающийся, рихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1570 Н/мм$^2$ (160 кгс/мм$^2$):

*Канат 11,5—Г—1—Л—Р—Т—1570 ГОСТ 3071—88*

Канат диаметром 5,8 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе Ж, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 2160 Н/мм$^2$ (220 кгс/мм$^2$):

*Канат 5,8—Г—В—Ж—Н—2160 ГОСТ 3071—88*

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241—91.

| Диаметр, мм | | | Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм² | Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг | Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²) | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| каната | проволоки | | | | 1570 (160) | | 1670 (170) | | 1770 (180) | | 1860 (190) | | 1960 (200) | | 2060 (210) | | 2160 (220) | |
| | центральной | в слоях | | | Расчетное разрывное усилие, Н, не менее | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 проволок | 216 проволок | | | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом |
| 5,0 | 0,24 | 0,22 | 8,48 | 82,5 | — | — | — | — | 14950 | 12250 | 15750 | 12900 | 16600 | 13600 | 17460 | 14300 | 18250 | 14950 |
| 5,4 | 0,26 | 0,24 | 10,08 | 98,1 | — | — | — | — | 17750 | 14550 | 18750 | 15350 | 19750 | 16150 | 20700 | 16950 | 21700 | 17750 |
| 5,8 | 0,28 | 0,26 | 11,84 | 115,5 | — | — | — | — | 20850 | 17050 | 22000 | 18000 | 23200 | 19000 | 24350 | 19950 | 25500 | 20900 |
| 6,3 | 0,30 | 0,28 | 13,73 | 134,0 | — | — | — | — | 24200 | 19800 | 25550 | 20950 | 26900 | 22050 | 28250 | 23150 | 29600 | 24250 |
| 6,7 | 0,32 | 0,30 | 15,75 | 153,5 | 24650 | 20200 | 26200 | 21450 | 27750 | 22750 | 29300 | 24000 | 30850 | 25250 | 32400 | 26550 | 33950 | 27800 |
| 7,6 | 0,36 | 0,34 | 20,22 | 197,0 | 31700 | 25950 | 33650 | 27550 | 35650 | 29200 | 37600 | 30800 | 39600 | 32450 | 41600 | 34100 | 43550 | 35700 |
| 8,5 | 0,40 | 0,38 | 25,25 | 246,0 | 39550 | 32400 | 42050 | 34450 | 44500 | 36450 | 47000 | 38500 | 49450 | 40500 | 51950 | 42550 | 54400 | 44600 |
| 9,0 | 0,45 | 0,40 | 28,10 | 273,5 | 44050 | 36120 | 46800 | 38350 | 49550 | 40600 | 52300 | 42850 | 55050 | 45100 | 57800 | 47350 | 60550 | 49650 |
| 11,5 | 0,55 | 0,50 | 43,85 | 427,0 | 68750 | 56350 | 73050 | 59900 | 77350 | 63400 | 81600 | 66900 | 85900 | 70400 | 90200 | 73950 | — | — |
| 13,5 | 0,65 | 0,60 | 63,05 | 613,5 | 98850 | 81050 | 105000 | 86100 | 111000 | 91000 | 117000 | 95900 | 123500 | 101000 | 129500 | 106000 | — | — |
| 15,5 | 0,75 | 0,70 | 85,77 | 834,5 | 134000 | 110000 | 142500 | 117000 | 151000 | 124000 | 159500 | 130500 | 168000 | 137500 | — | — | — | — |

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной, справа от жирной линии — из проволоки без покрытия. По согласованию изготовителя с потребителем канаты изготовляют из оцинкованной проволоки.
2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.
3. Диаметр каната рассчитан с учетом обеспечения зазора между прядями.



gost.e-ecolog.ru