ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

# КАМНИ ЧАСОВЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ

## НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

## ГОСТ 4.345—85

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

**РАЗРАБОТАН** Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Г. А. Добросердова (руководитель темы), Г. В. Еременко

**ВНЕСЕН** Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

Член Коллегии Н. И. Гореликов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1985 г. № 3884

УДК 681.11.035.2 : 006.354 Группа Т51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**Система показателей качества продукции**

**КАМНИ ЧАСОВЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ**

**Номенклатура показателей**

System of product-quality indices. Watch and industrial jewels. Nomenclature of indices

# ГОСТ 4.345—85

ОКСТУ 0004

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1985 г. № 3884 срок введения установлен**

**с 01.01.87**

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру показателей качества часовых и технических камней, включаемых в технические задания на научно-исследовательские работы по определению перспектив развития этой продукции (ТЗ на НИР), государственный стандарт с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые стандарты на часовые и технические камни, технические задания на опытно-конструкторские работы (ТЗ на ОКР), технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ).

Коды продукции по ОКП: 42 8400, 42 8500.

## 1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ЧАСОВЫХ И ТЕХНИЧЕСКИХ КАМНЕЙ

1.1. Номенклатура показателей качества и характеризуемые ими свойства часовых и технических камней приведены в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986

Таблица 1

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризуемого свойства |
|---|---|---|
| **1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ** | | |
| 1.1. **Шероховатость рабочих поверхностей** (ГОСТ 2789—73), мкм | *Rz* (ГОСТ 2789—73) | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.2. **Предельное отклонение на общую высоту,** мм | — | Обеспечение оптимальных осевых зазоров |
| 1.3. **Предельное отклонение на наружный диаметр, мм** | — | Обеспечение надежной установки в механизм |
| 1.4. **Предельное отклонение на диаметр отверстия,** мм | — | Обеспечение оптимальных радиальных зазоров |
| 1.5. **Предельное отклонение на ширину,** мм | — | Обеспечение надежного крепления в механизме |
| 1.6. **Предельное отклонение на длину, мм** | — | То же |
| 1.7. **Предельное отклонение на радиус углубления подпятников, мм** | — | Обеспечение надежной работы прибора |
| 1.8. **Предельное отклонение на радиус сферы наконечников,** мм | — | То же |
| 1.9. Шероховатость нерабочих поверхностей (ГОСТ 2789—73), мкм | *Rz* (ГОСТ 2789—73) | » |
| 1.10. Материал | — | Пригодность для применения в часах и приборах |
| 1.11. Отсутствие трещин и газовых пузырей в зонах, оговоренных в технических требованиях | — | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.12. Минимальная величина микродефектов (сколов, пор и царапин) на рабочих поверхностях, мм | — | Обеспечение сохранности смазки и надежной работы механизма |
| 1.13. Минимальная величина микродефектов (сколов, пор и царапин) на нерабочих поверхностях, мм | — | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.14. Цвет часовых камней | — | Пригодность для применения в часах и приборах |
| 1.15. Чистота поверхностей после промывки | — | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.16. Наружный диаметр, мм | *D* | Конструктивные требования |
| 1.17. Диаметр отверстия, мм | *d* | То же |
| 1.18. Ширина, мм | *B* | » |
| 1.19. Толщина палеты, мм | *H* | » |
| 1.20. Предельное отклонение на толщину палеты, мм | — | Обеспечение точности работы механизма |

*Продолжение табл. 1*

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризуемого свойства |
|---|---|---|
| 1.21. Длина, мм | $L$ | Конструктивные требования |
| 1.22. Общая высота, мм | $H$ | То же |
| 1.23. Высота отверстия, углубления, паза, мм | $h$ | » |
| 1.24. Предельное отклонение на высоту отверстия, углубления, паза, мм | — | Обеспечение надежной работы опорной пары |
| 1.25. Диаметр масленки, мм | $D_1$ | Конструктивные требования |
| 1.26. Предельное отклонение на диаметр масленки, мм | — | Обеспечение сохранности смазки |
| 1.27. Радиус углубления подпятников, мм | $r$ | Конструктивные требования |
| 1.28. Угол конического углубления подпятника, град | — | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.29. Радиус сферы наконечника, град | $R$ | Конструктивные требования |
| 1.30. Угол конуса, наконечника, град | — | Конструктивные требования |
| 1.31. Радиус сферы часовых камней типов СС и Н, мм | $r$ | То же |
| 1.32. Разновысотность сферы камней типа СС, мм | — | Обеспечение сохранности смазки |
| 1.33. Угол импульса палеты, град | $\beta$ | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.34. Угол фаски палеты, град | $\alpha$ | Обеспечение установки палеты в паз |
| 1.35. Угол призмы, град | $\alpha$ | Конструктивные требования |
| 1.36. Угол призмы, град | $\beta$ | То же |
| 1.37. Угол подушки, град | — | » |
| 1.38. Ширина паза подушки, мм | $b$ | » |
| 1.39. Размер фасок, мм | — | » |
| 1.40. Радиусность образующей отверстия часовых камней типов СН, СС и втулок типов ВКН, ВКМН, ВК2МН и плавность ее сопряжения с торцовой поверхностью и поверхностью масленки | — | Обеспечение сохранности смазки и надежной работы механизма |
| 1.41. Радиус притупления угла заднего ребра палеты и торцовых кромок часовых камней типов И и ИЦ, мм | — | Конструктивные требования |
| 1.42. Пулевидность заходной фаски сквозных часовых камней | — | То же |

*Продолжение табл. 1*

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризуемого свойства |
|---|---|---|
| 1.43. Отклонение от соосности наружной цилиндрической поверхности относительно отверстия сквозных часовых камней и втулок; поверхности масленки относительно отверстия сквозных часовых камней и втулок; конического и сферического углубления подпятников относительно цилиндрической поверхности; сферической поверхности подпятников и наконечников относительно цилиндрической поверхности, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | Конструктивные требования |
| 1.44. Смещение вершины сферы относительно наружного диаметра часовых камней типа Н, мм | — | Обеспечение декоративного вида |
| 1.45. Расстояние от центра отверстия до торца подушки, мм | $l$ | Конструктивные требования |
| 1.46. Высота фаски палеты, мм | $h$ | То же |
| 1.47. Отклонение от прямолинейности лезвия по всей длине призмы, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | Обеспечение точности работы весов |
| 1.48. Отклонение от параллельности торцовых плоскостей часовых камней типов СЦ, СЦБМ, СН, втулок и подпятников, боковых граней палет, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | Конструктивные требования |
| 1.49. Отклонение от круглости по наружному диаметру втулок, подпятников и подушек типов ПдКЦПз, ПдАЦПз, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | То же |
| 1.50. Отклонение от цилиндричности по наружному диаметру втулок, подпятников, часовых камней типов И и ИЦ, наконечников и подушек типов ПдКЦПз, ПдАЦПз, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.51. Отклонение от перпендикулярности смежных граней подушек; образующей цилиндрической поверхности наружного диаметра торцовой поверхности втулок, подпятников; плоскости импульса боковым граням палет, ребра К заходной фаски боковым граням палет, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |

*Продолжение табл. 1*

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризуемого свойства |
|---|---|---|
| 1.52. Предельное отклонение от прямого угла поперечного сечения палеты, град | — | Конструктивные требования |
| 1.53. Перекос торцовой плоскости Т по отношению к плоскостям П, О, боковым граням палеты, мм | — | То же |
| 1.54. Отклонение от параллельности лезвия и плоскости основания по всей длине призмы, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.55. Отклонение от параллельности лезвия призмы и плоскости симметрии, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.56. Отклонение от параллельности плоскости основания и рабочей плоскости подушек типов ПдКТ, ПдАТ, ПдАПС, ПдАПП, ПдАПО, ПдКП, ПдАП, ПдКПС, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.57. Отклонение от параллельности образующих цилиндрической поверхности паза А и плоскости основания подушек, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.58. Отклонение от плоскостности рабочей поверхности подушек, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.59. Отклонение от симметричности образующих цилиндрической поверхности паза А подушек, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.60. Отклонение от прямолинейности образующих цилиндрической поверхности паза А по всей длине подушек, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.61. Отклонение от плоскостности рабочей поверхности подпятников типов ПКП и ПАП, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.62. Отклонение от прямолинейности образующей конуса наконечника, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.63. Отклонение от круглости отверстий втулок типов ВАЦ, ВКЦ, ВКН, ВАМЦ, ВКМН, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |
| 1.64. Конусообразность отверстий втулок типов ВАЦ, ВКЦ, ВКН, ВАМЦ, ВКМН, мм (ГОСТ 24642—81) | Δ (ГОСТ 24642—81) | » |

*Продолжение табл. 1*

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризуемого свойства |
|---|---|---|
| 1.65. Симметричность углублений подпятников относительно геометрической оси, мм | — | Конструктивные требования |
| 1.66. Отклонение от профиля конического и сферического углублений подпятников, мм | — | Обеспечение надежной работы механизма |
| 1.67. Отклонение от профиля сферы наконечника, мм | — | То же |
| 1.68. Перекос торцовых плоскостей относительно образующей цилиндра часовых камней типа И, мм | — | Конструктивные требования |
| 1.69. Плавность сопряжения поверхности заходной фаски с цилиндрической поверхностью | — | Обеспечение запрессовки с минимальными потерями |
| **2. ПОКАЗАТЕЛЬ НАДЕЖНОСТИ** | | |
| 2.1. **Установленный срок службы**, год (ГОСТ 27.003—83) | $T_{сл.у}$ (ГОСТ 27.003—83) | Долговечность |
| **3. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ** | | |
| 3.1. Трудоемкость изготовления 1000 шт. камней, нормо-ч (ГОСТ 14.205—83) | $T_и$ | Расходование трудовых ресурсов |
| 3.2. Материалоемкость 1000 шт. камней, г (ГОСТ 14.205—83) | $M$ | Расходование материала |
| 3.3. Энергоемкость 1000 шт. камней, Вт (ГОСТ 14.205—83) | $A$ | Расходование энергии |
| **4. ПОКАЗАТЕЛЬ ТРАНСПОРТАБЕЛЬНОСТИ** | | |
| 4.1. Пригодность к транспортированию любым видом транспорта | — | Приспособленность к транспортированию |
| **5. ПАТЕНТНО-ПРАВОВОЙ ПОКАЗАТЕЛЬ** | | |
| 5.1. Показатель патентной чистоты | $П_{п.ч}$ | |
| **6. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ** | | |
| 6.1. Оптовая цена 1000 шт., руб. | — | |
| 6.2. Плановая себестоимость 1000 шт., руб. | — | |
| 6.3. Фактическая себестоимость 1000 шт., руб. | — | |

Примечание. Основные показатели качества выделены жирным шрифтом.

## 2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ЧАСОВЫХ И ТЕХНИЧЕСКИХ КАМНЕЙ

2.1. Перечень основных показателей качества:
шероховатость рабочих поверхностей;
предельное отклонение на общую высоту;
предельное отклонение на наружный диаметр;
предельное отклонение на диаметр отверстия;
предельное отклонение на ширину;
предельное отклонение на длину;
предельное отклонение на радиус углубления подпятников;
предельное отклонение на радиус сферы наконечников;
установленный срок службы.

2.2. Применяемость показателей качества часовых и технических камней, включаемых в ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ, разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, ТУ, КУ. приведена в табл. 2.

Таблица 2

| Номер показателя по табл. 1 | Наименование подгрупп однородной продукции | | | | | | Область применения показателя | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Часовые камни | Втулки | Наконечники | Подпятники | Призмы | Подушки | ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ | Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.1 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.2 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.3 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.4 | + | + | — | — | — | + | + | + | + | + | + |
| 1.5 | + | — | — | — | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.6 | + | — | — | — | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.7 | — | — | — | + | — | — | + | + | + | + | + |
| 1.8 | — | — | + | — | + | + | — | + | — | + | + |
| 1.9 | + | + | + | + | + | + | — | + | + | + | + |
| 1.10 | + | + | + | + | + | + | — | + | + | + | + |
| 1.11 | + | + | + | + | + | + | — | + | + | + | + |
| 1.12 | + | + | + | + | + | + | — | + | + | + | + |
| 1.13 | + | + | — | — | — | + | — | + | — | + | + |
| 1.14 | + | — | + | + | + | — | — | + | — | + | + |
| 1.15 | + | + | + | — | — | + | — | + | — | + | + |
| 1.16 | + | + | — | — | — | + | — | + | — | + | + |
| 1.17 | + | — | — | — | + | — | — | + | — | + | + |
| 1.18 | + | — | — | — | — | — | — | + | + | + | + |
| 1.19 | + | — | — | — | — | — | — | + | — | + | + |
| 1.20 | + | — | — | — | + | — | — | + | — | + | + |
| 1.21 | + | — | — | — | + | — | — | + | — | + | + |
| 1.22 | + | — | + | + | — | + | — | + | + | + | + |
| 1.23 | + | + | — | + | — | + | — | + | — | + | + |
| 1.24 | + | + | — | — | — | — | — | + | + | + | + |
| 1.25 | + | + | — | — | — | — | — | + | — | + | + |
| 1.26 | + | — | — | — | — | — | — | + | — | + | + |
| 1.27 | — | — | — | + | — | — | — | + | — | + | + |
| 1.28 | — | — | — | + | — | — | — | + | — | + | + |
| 1.29 | — | — | — | — | — | — | — | + | — | + | + |
| 1.30 | — | — | + | — | — | — | — | + | — | + | + |

*Продолжение табл. 2*

| Номер показателя по табл. 1 | Наименование подгрупп однородной продукции | | | | | | Область применения показателя | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Часовые камни | Втулки | Наконечники | Подпятники | Призмы | Подушки | ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ | Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.31 | + | — | — | — | — | — | — | + | — | + | — |
| 1.32 | + | — | — | — | — | — | — | + | — | + | — |
| 1.33 | + | — | — | — | — | — | — | + | — | + | — |
| 1.34 | + | — | — | — | — | — | — | + | — | + | — |
| 1.35 | — | — | — | — | + | — | — | + | — | + | — |
| 1.36 | — | — | — | — | + | — | — | + | — | + | — |
| 1.37 | — | — | — | — | — | + | — | + | — | + | — |
| 1.38 | — | — | — | — | — | + | — | + | — | + | — |
| 1.39 | + | + | + | + | + | + | — | + | — | + | — |
| 1.40 | + | + | — | — | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.41 | + | — | — | — | — | — | — | + | — | + | — |
| 1.42 | + | — | — | — | — | — | — | + | — | + | — |
| 1.43 | + | + | + | + | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.44 | + | — | — | — | — | — | — | + | — | + | — |
| 1.45 | — | — | — | — | — | + | — | + | — | + | — |
| 1.46 | + | — | — | — | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.47 | — | — | — | — | + | — | — | + | — | + | — |
| 1.48 | + | + | — | + | — | + | — | + | + | + | — |
| 1.49 | — | + | — | + | — | + | — | + | + | + | — |
| 1.50 | + | + | + | + | — | + | — | + | + | + | — |
| 1.51 | + | + | — | — | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.52 | + | — | — | — | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.53 | + | — | — | — | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.54 | — | — | — | — | + | — | — | + | + | + | — |
| 1.55 | — | — | — | — | + | — | — | + | + | + | — |
| 1.56 | — | — | — | — | — | + | — | + | + | + | — |
| 1.57 | — | — | — | — | — | + | — | + | + | + | — |
| 1.58 | — | — | — | — | — | + | — | + | + | + | — |
| 1.59 | — | — | — | — | — | + | — | + | + | + | — |
| 1.60 | — | — | — | — | — | + | — | + | + | + | — |

*Продолжение табл. 2*

| Номер показателя по табл. 1 | Наименование подгруппы однородной продукции | | | | | | Область применения показателя | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Часовые камни | Втулки | Наконечники | Подпятники | Призмы | Подушки | ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ | Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.61 | — | — | — | + | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.62 | — | — | + | — | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.63 | — | + | — | — | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.64 | — | + | — | — | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.65 | — | — | — | + | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.66 | — | — | — | + | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.67 | — | — | + | — | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.68 | + | — | — | — | — | — | — | + | + | + | — |
| 1.69 | + | + | — | + | — | — | — | + | — | + | — |
| 2.1 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3.1 | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | + |
| 3.2 | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | + |
| 3.3 | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | + |
| 4.1 | + | + | + | + | + | + | — | + | — | + | — |
| 5.1 | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | + |
| 6.1 | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | + |
| 6.2 | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | + |
| 6.3 | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | + |

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость соответствующих показателей качества камней.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

## АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

| | Номер показателя по табл. 1 |
|---|---|
| Величина микродефектов минимальная | 1.12, 1.13 |
| Высота общая | 1.22 |
| Высота отверстия, углубления, паза | 1.23 |
| Высота фаски палеты | 1.46 |
| Длина | 1.21 |
| Диаметр наружный | 1.16 |
| Диаметр отверстия | 1.17 |
| Диаметр масленки | 1.25 |
| Конусообразность отверстий втулок типов ВАЦ, ВКЦ, ВКН, ВАМЦ, ВКМН | 1.64 |
| Материал | 1.10 |
| Материалоемкость | 3.2 |
| Отклонение предельное на общую высоту | 1.2 |
| Отклонение предельное на наружный диаметр | 1.3 |
| Отклонение предельное на диаметр отверстия | 1.4 |
| Отклонение предельное на ширину | 1.5 |
| Отклонение предельное на длину | 1.6 |
| Отклонение предельное на радиус углубления подпятников | 1 7 |
| Отклонение предельное на радиус сферы наконечников | 1,8 |
| Отклонение предельное на толщину палеты | 1.20 |
| Отклонение предельное на высоту отверстия, углубления паза | 1.24 |
| Отклонение предельное на диаметр масленки | 1,26 |
| Отклонение от соосности наружной цилиндрической поверхности относительно отверстия сквозных часовых камней и втулок; поверхности масленки относительно отверстия сквозных часовых камней и втулок; конического и сферического углублений подпятников относительно цилиндрической поверхности; сферической поверхности подпятников и наконечников относительно цилиндрической поверхности | 1,43 |
| Отклонение от прямолинейности лезвия по всей длине призмы | 1.47 |
| Отклонение от параллельности торцовых плоскостей часовых камней типов СЦ, СЦБМ, СН, втулок и подпятников, боковых граней палет | 1.48 |
| Отклонение от круглости по наружному диаметру втулок, подпятников и подушек типов ПдКЦПз и ПдАЦПз | 1.49 |
| Отклонение от цилиндричности по наружному диаметру втулок, подпятников, часовых камней типов И и ИЦ, наконечников и подушек типов ПдКЦПз и ПдАЦПз | 1.50 |
| Отклонение от перпендикулярности смежных граней подушек; образующей цилиндрической поверхности наружного диаметра торцовой поверхности втулок, подпятников; плоскости импульса боковым граням палет, ребра К заходной фаски боковым граням палет | 1.51 |
| Отклонение от параллельности лезвия и плоскости | 1.54 |

| | Номер показателя по табл. 1 |
|---|---|
| основания по всей длине призмы | |
| Отклонение от параллельности лезвия призмы и плоскости симметрии | 1.55 |
| Отклонение от параллельности плоскости основания и рабочей плоскости подушек типов ПдКТ, ПдАТ, ПдАПС, ПдАПП, ПдАПО | 1.56 |
| Отклонение от параллельности образующих цилиндрической поверхности паза А и плоскости основания подушек | 1.57 |
| Отклонение от плоскостности рабочей поверхности подушек | 1.58 |
| Отклонение от симметричности образующих цилиндрической поверхности паза А подушек | 1.59 |
| Отклонение от прямолинейности образующих цилиндрической поверхности паза А по всей длине подушек | 1.60 |
| Отклонение от плоскостности рабочей поверхности подпятников типов ПКП и ПАП | 1.61 |
| Отклонение от прямолинейности образующей конуса наконечника | 1.62 |
| Отклонение от круглости отверстий втулок типов ВАЦ, ВКЦ, ВКН, ВАМЦ, ВКМН | 1.63 |
| Отклонение предельное от прямого угла поперечного сечения палеты | 1.52 |
| Отклонение от профиля конического и сферического углублений подпятников | 1.66 |
| Отклонение от профиля сферы наконечника | 1.67 |
| Отсутствие трещин и газовых пузырей в зонах, оговоренных в технических требованиях | 1.11 |
| Перекос торцовой плоскости Т по отношению к плоскостям П, О, боковым граням палеты | 1.53 |
| Перекос торцовых плоскостей относительно образующей цилиндра часовых камней типа И | 1.68 |
| Плавность сопряжения поверхности заходной фаски с цилиндрической поверхностью | 1.69 |
| Показатель патентной чистоты | 5.1 |
| Пригодность к транспортированию любым видом транспорта | 4.1 |
| Пулевидность заходной фаски сквозных часовых камней | 1.42 |
| Радиус притупления угла заднего ребра палеты и торцовых кромок часовых камней типов И и ИЦ | 1.41 |
| Радиус сферы наконечника | 1.29 |
| Радиус сферы часовых камней типов СС и Н | 1.31 |
| Радиус углубления подпятников | 1.27 |
| Размер фасок | 1.39 |
| Разновысотность сферы часовых камней типа СС | 1.32 |
| Радиусность образующей отверстия часовых камней типов СН, СС, втулок типов ВКН, ВКМН, ВК2МН и плавность ее сопряжения с торцовой поверхностью и поверхностью масленки | 1.40 |
| Расстояние от центра отверстия до торца подушки | 1.45 |
| Себестоимость плановая | 6.2 |
| Себестоимость фактическая | 6.3 |
| Смещение вершины сферы относительно наружного диаметра часовых камней типа Н | 1.44 |
| Симметричность углублений подпятников относительно геометрической оси | 1.65 |
| Срок службы установленный | 2.1 |
| Толщина палеты | 1.19 |

| | Номер показателя по табл. 1 |
|---|---|
| Трудоемкость изготовления 1000 шт. камней | 3.1 |
| Угол импульса палеты | 1.33 |
| Угол конического углубления подпятника | 1.28 |
| Угол конуса наконечника | 1.30 |
| Угол подушки | 1.37 |
| Угол призмы | 1.35, 1.36 |
| Угол фаски палеты | 1.34 |
| Цвет часовых камней | 1.14 |
| Цена оптовая 1000 шт. камней | 6.1 |
| Чистота поверхности после промывки | 1.15 |
| Шероховатость рабочих поверхностей | 1.1 |
| Шероховатость нерабочих поверхностей | 1.9 |
| Ширина | 1.18 |
| Ширина паза подушки | 1.38 |
| Энергоемкость 1000 шт. камней | 3.3 |

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 02.01.86 Подп. к печ. 12.02.86 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 1,04 уч.-изд. л. Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1662

gost.e-ecolog.ru