ГОСТ 15819—85

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАСЛА РМ И РМЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2011

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.892.21:006.354 Группа Б22

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАСЛА РМ И РМЦ

Технические условия

ГОСТ 15819—85

Oils PM and PMЦ. Specifications

МКС 75.100
ОКП 02 5372

Дата введения 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на дистиллятное масло РМ и дистиллятное загущенное масло РМЦ, изготовляемые из балаханской масляной нефти, применяемые в качестве рабочих жидкостей.

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Устанавливаются следующие марки масел и соответствующие им обозначения по ГОСТ 17479.3:

РМ — МГ-7-Б; РМЦ — МГ-10-Б; $РМ_у$ — МГ-7-В; $РМЦ_у$ — МГ-10-В.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Масла РМ, $РМ_у$, РМЦ, $РМЦ_у$ должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.3. По физико-химическим показателям масла РМ, $РМ_у$, РМЦ, $РМЦ_у$ должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	РМ	$РМ_у$	РМЦ	$РМЦ_у$	
	ОКП 02 5372 0800	ОКП 02 5372 0801	ОКП 02 5372 0900	ОКП 02 5372 0901	
1. Кинематическая вязкость, $мм^2/с$:					По ГОСТ 33
при 50 °С:					
в пределах	3,8—4,2	—	—	—	
не менее	—	3,8	8,3	8,3	
при минус 40 °С, не более	350	350	915	915	
2. Температура застывания, °С, не выше	—60	—60	—60	—60	По ГОСТ 20287
3. Температура помутнения, °С, не выше	—50	—50	—50	—50	По ГОСТ 20287 и п. 4.2 настоящего стандарта
4. Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	125	125	125	125	По ГОСТ 6356
5. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,02	Отсутствие	0,02	Отсутствие	По ГОСТ 5985

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1985
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

Продолжение

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	РМ	$РМ_у$	РМЦ	$РМЦ_у$	
	ОКП 02 5372 0800	ОКП 02 5372 0801	ОКП 02 5372 0900	ОКП 02 5372 0901	
6. Стабильность масла против окисления:					По ГОСТ 981
массовая доля осадка, %, не более	0,05	0,05	0,05	0,05	
кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,09	0,09	0,09	0,09	
7. Зольность, %, не более	0,005	0,005	0,005	0,005	По ГОСТ 1461
8. Испытание на коррозию в течение 3 ч при 100 °С на пластинках из металлов	Выдерживает				По ГОСТ 2917 и п. 4.3 настоящего стандарта
9. Натровая проба (кювета 10 мм), оптическая плотность, не более	0,4	0,4	0,4	0,4	По ГОСТ 19296
10. Массовая доля механических примесей	Отсутствие				По ГОСТ 6370
11. Содержание воды	»				По ГОСТ 1547
12. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	»				По ГОСТ 6307
13. Плотность при 20 °С, кг/м³, не более	845	845	845	845	По ГОСТ 3900
14. Массовая доля фосфора, %, не менее	—	0,05	—	0,05	По ГОСТ 9827

1.4. Заполненные маслом и запаянные бидоны должны быть герметичны.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. По степени воздействия на организм человека масла РМ, $РМ_у$, РМЦ и $РМЦ_у$ относятся к четвертому классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

2.2. Масла РМ, $РМ_у$, РМЦ и $РМЦ_у$ представляют собой горючие жидкости с температурой вспышки не ниже 125 °С, температурой воспламенения 217 °С и пределами воспламенения 119—170 °С.

2.3. При загорании масел применяют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену; при объемном тушении — углекислый газ, состав СЖБ и перегретый пар.

2.4. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе рабочей зоны производственного помещения 300 мг/м³, масляного тумана — 5 мг/м³.

Помещение, в котором проводят работы с маслами, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

2.5. При вскрытии тары не допускается использовать инструменты, дающие при ударе искру.

2.6. При разливе масел необходимо собрать их в отдельную тару, место разлива протереть ветошью. При разливе на открытой площадке места разлива засыпать песком с последующим его удалением.

2.7. При работе с маслами необходимо применять индивидуальные средства защиты, специальную одежду и обувь.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Масла РМ, $РМ_у$, РМЦ и $РМЦ_у$ принимают партиями. Партией считают любое количество масла одновременного изготовления, однородного по своим качественным показателям и сопровождаемого одним документом о качестве.

3.2. Объем выборки — по ГОСТ 2517.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания вновь отобранной пробы из той же выборки. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.4. Заполненные маслом и запаянные бидоны изготовитель подвергает проверке на герметичность в количестве 25 % от партии.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы одного бидона проверяют все бидоны партии.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Пробы масел РМ, $РМ_у$, РМЦ и $РМЦ_у$ отбирают по ГОСТ 2517—85. Объем объединенной пробы масла каждой марки 2,5 $дм^3$.

4.2. При определении температуры помутнения легкая опалесценция масел РМЦ и $РМЦ_у$ (слегка матовый оттенок, не увеличивающийся при дальнейшем понижении температуры) браковочным признаком не является.

4.3. Коррозию определяют на пластинках из металлов БрОФ (ГОСТ 1761); ЛС-59—1 (ГОСТ 2060); АК9ч (ГОСТ 1583); АЧС-1 (ГОСТ 1585); 40Х (ГОСТ 4543); ХГ (ГОСТ 5950). Пластинки шлифуют вручную. Все пластинки погружают в один стакан.

4.4 Герметичность укупорки бидонов с маслом проверяют опрокидыванием их вверх дном.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение масел — по ГОСТ 1510 со следующим дополнением: масла заливают в бидоны из белой жести по НТД. Горловины бидонов после заполнения их маслом закрывают колпачком из белой жести, запаивают.

Масла хранят в таре изготовителя.

Транспортирование масел производят в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества масел требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения масел РМ, $РМ_у$, РМЦ и $РМЦ_у$ — пять лет со дня изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.12.85 № 3797**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 15819—70**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.007—76	2.1	ГОСТ 3900—85	1.3
ГОСТ 33—2000	1.3	ГОСТ 4543—71	4.3
ГОСТ 981—75	1.3	ГОСТ 5950—2000	4.3
ГОСТ 1461—75	1.3	ГОСТ 5985—79	1.3
ГОСТ 1510—84	5.1	ГОСТ 6307—75	1.3
ГОСТ 1547—84	1.3	ГОСТ 6356—75	1.3
ГОСТ 1583—93	4.3	ГОСТ 6370—83	1.3
ГОСТ 1585—85	4.3	ГОСТ 9827—75	1.3
ГОСТ 1761—92	4.3	ГОСТ 17479.3—85	1.1
ГОСТ 2060—2006	4.3	ГОСТ 19296—73	1.3
ГОСТ 2517—85	3.2, 4.1	ГОСТ 20287—91	1.3
ГОСТ 2917—76	1.3		

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 27.06.91 № 1101**

6. **ИЗДАНИЕ (июнь 2011 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1991 г. (ИУС 10—91)**