26598-85

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНТЕЙНЕРЫ И СРЕДСТВА ПАКЕТИРОВАНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 26598—85

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН

Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом организации, механизации и технической помощи строительству (ЦНИИОМТП) Госстроя СССР
Министерством промышленного строительства СССР
Министерством строительства предприятий тяжелой индустрии СССР
Министерством сельского строительства СССР
Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. П. Разузов, канд. техн. наук; В. Ф. Трофименков, канд. техн. наук; А. М. Лейнс; В. И. Пайкин; Б. К. Герлов; А. Б. Ломевский; В. И. Белошенко; И. Б. Косаченко; Б. И. Блак; К. А. Майер, канд. техн. наук; В. Г. Грушников; Ю. В. Полухин; В. Ф. Капанин; В. А. Богданов; В. В. Баковин

ВНЕСЕН Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом организации, механизации и технической помощи строительству (ЦНИИОМТП) Госстроя СССР

Директор Е. А. Долгинин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 июля 1985 г. № 126

УДК 621.869.82 : 006.354 Группа Г86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНТЕЙНЕРЫ И СРЕДСТВА ПАКЕТИРОВАНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Общие технические условия

Containers and means of packaging in building. General specifications

ГОСТ 26598—85

ОКП 31 7700

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 июля 1985 г. № 126 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на специализированные контейнеры и средства пакетирования для перевозки автомобильным и железнодорожным транспортом и временного хранения штучных, тарно-штучных, сыпучих строительных грузов в районах с расчетной температурой от минус 40 до плюс 40° С.

Стандарт не распространяется на приспособления, являющиеся специальным оборудованием автотранспортных средств для перевозки строительных грузов.

Термины, применяемые в стандарте, и определения соответствуют ГОСТ 20231—83 и ГОСТ 21391—84.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Контейнеры и средства пакетирования классифицируют по:

виду;

конструктивному решению;

условиям обращения;

назначению.

1.2. По виду подразделяют:

контейнеры:

КЗ — закрытые,

КО — открытые,

КП — платформы;

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1985

средства пакетирования:
ПЛ — подкладные листы,
ПП — поддоны плоские,
ПС — поддоны стоечные,
ПЯ — поддоны ящичные,
КсП — кассеты пакетирующие,
СП — стропы пакетирующие,
СтП — стяжки пакетирующие,
ОП — обвязки пакетирующие,

1.3. По конструктивному решению подразделяют:
контейнеры:
разборные,
неразборные,
складные,
мягкие;
средства пакетирования:
жесткие,
полужесткие,
мягкие,
гибкие,
складные,
разборные,
неразборные.

1.4. По условиям обращения контейнеры и средства пакетирования подразделяют:
одноразовые;
многооборотные.

1.5. По назначению контейнеры и средства пакетирования подразделяют:
И — индивидуальные;
Г — групповые.

1.6. Условное обозначение контейнера или средства пакетирования состоит из букв, определяющих вид и назначение, цифры, указывающей массу брутто с точностью до 0,01 т, и обозначения стандарта или технических условий на изделие конкретного вида.

Пример условного обозначения контейнера закрытого массой брутто 1,25 т, группового:

КЗ-1,25Г ГОСТ... (ТУ...)

То же, поддона стоечного массой брутто 1,0 т, индивидуального:

ПС-1,0И ГОСТ... (ТУ...)

Типовые конструкции контейнеров и средств пакетирования, рекомендуемые для использования в строительстве, приведены в рекомендуемом приложении.

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Требования к конструкции

2.1.1. Контейнеры (средства пакетирования) в строительстве должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, стандартов и технических условий на изделие конкретного вида.

2.1.2. Основные параметры контейнеров (средств пакетирования) должны отвечать требованиям эффективного использования транспортных средств.

2.1.3. Контейнеры (средства пакетирования) должны быть оборудованы.

элементами для подъема и перемещения посредством стропов или захватов (петлями, проушинами, рымами, скобами, кольцами, вилочными проемами, угловыми фитингами и др.), при оборудовании контейнеров фитингами, размеры и расположение последних должны соответствовать ГОСТ 20527—82;

фиксаторами, предохраняющими от сдвига при штабелировании, и, при необходимости, приспособлениями для фиксации грузов.

2.1.4. Конструкция контейнеров (средств пакетирования) должна обеспечивать:

прочность и устойчивость от воздействия статических и динамических нагрузок, возникающих в процессе транспортирования, погрузочно-разгрузочных и складских работ;

сохранность груза при доставке на место производства строительно-монтажных работ;

удобство в эксплуатации и ремонте;

возможность штабелирования при необходимости;

неповреждаемость подвижного состава.

2.1.5. Контейнеры и средства пакетирования должны быть защищены от коррозии в соответствии с ГОСТ 9.105—80.

Выбор вида покрытий должен производиться по ГОСТ 9.032—74 в зависимости от условий эксплуатации.

2.2. Требования к надежности

2.2.1. Сроки службы контейнеров (средств пакетирования) устанавливается стандартами или техническими условиями на изделия конкретных видов и не должны быть менее указанных в табл. 1.

Таблица 1

Вид и конструктивное решение	Дополнительная характеристика	Срок службы, лет
1. Контейнер неразборный	Металлический	5
2. Контейнер разборный или складной	То же	4

Продолжение табл. 1

Вид и конструктивное решение	Дополнительная характеристика	Срок службы, лет
3. Контейнер неразборный	Деревянный	4
4. Контейнер разборный или складной	То же	3
5. Контейнер (средство пакетирования) мягкий	—	1
6. Поддон неразборный	Металлический	4
7. Поддон разборный, складной	То же	3
8. Поддон	Деревянный	2
9. Кассета пакетирующая	Металлическая	4
10. Строп и стяжка пакетирующие	Металлические	2

2.3. Требования к материалам

2.3.1. Все применяемые материалы по качеству и сортаменту должны соответствовать государственным стандартам и техническим условиям, указанным в чертежах и спецификациях.

2.3.2. Для изготовления несущих металлических элементов контейнеров (средств пакетирования) должны применяться стали по механическим свойствам и химическому составу не ниже марок ВСт3пс 4 и 5 категорий по ГОСТ 380—71.

Другие нерасчетные элементы должны изготавливаться из стали марок ВСт3кп и ВСт2кп2 по ГОСТ 380—71.

2.3.3. Деревянные несущие элементы контейнеров (средств пакетирования) должны изготавливаться из пиломатериалов хвойных пород 2—3-го сортов по ГОСТ 8486—66, ГОСТ 24454—80, пиломатериалов лиственных пород 2-го сорта по ГОСТ 2695—83 (кроме ольхи, липы, тополя).

Другие элементы должны изготавливаться из пиломатериалов хвойных пород 3—4-го сортов по ГОСТ 8486—66, ГОСТ 24454—80, лиственных пород 3-го сорта по ГОСТ 2695—83 (кроме ольхи, липы, тополя), а также фанеры по ГОСТ 3916—69, древесноволокнистой плиты по ГОСТ 4598—74.

2.3.4. Контейнеры (средства пакетирования) мягкие для сыпучих грузов должны изготавливаться из вулканизированных резинотекстильных материалов или полиэтиленового тканого рукава.

2.3.5. Пакетирующие обвязки должны изготавливаться из ленты холоднокатаной из низкоуглеродистой стали по ГОСТ 3560—73 или из проволоки стальной низкоуглеродистой общего назначения типа О-4 по ГОСТ 3282—74. Допускается применение для изготовления обвязок ленты и проволоки других типов, не уступающих указанным материалам по механическим характеристикам. Допускается применение синтетической ленты по ГОСТ 24510—80.

Пакетирующие обвязки из пленки должны изготавливаться из термоусадочных материалов по ГОСТ 25951—83.

2.4. Требования безопасности

2.4.1. Конструкция контейнеров (средств пакетирования) должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.009—76, ГОСТ 12.2.003—74, СНиП III-4-80 и Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов Госгортехнадзора СССР.

2.4.2. Конструкция контейнеров (средств пакетирования) должна исключать возможность выпадания груза при перевозке или выполнении грузовых операций.

2.4.3. На элементах и деталях контейнеров (средств пакетирования) не допускается наличие острых кромок и заусенцев.

2.4.4. Конструкция контейнера (средств пакетирования) должна обеспечивать надежное и простое запирание крышек, люков и дверей, исключающее их самопроизвольное открывание и закрывание; открывание крышек и люков должно производиться на угол не менее 120°, а дверей — 90°; при необходимости в конструкции контейнера (средства пакетирования) следует предусмотреть приспособления для их крепления на платформе подвижного состава.

2.4.5. Запорные устройства должны находиться в зоне, обеспечивающей удобное их обслуживание. Усилие закрывания (открывания) запорных устройств не должно превышать 60 Н (6 кгс), а дверей и крышек — 150 Н (15 кгс).

2.4.6. Наружные поверхности контейнеров и многооборотных средств пакетирования должны быть окрашены в желтый цвет.

2.4.7. Перед загрузкой контейнеров (средств пакетирования) необходимо убедиться в их исправном состоянии и соответствии грузу. В процессе эксплуатации владелец должен не реже одного раза в месяц проводить периодический осмотр. При этом проверяют отсутствие неисправностей по перечню в техническом паспорте.

Результаты осмотра заносят в журнал работ. Выявленные в процессе осмотра поврежденные контейнеры и средства пакетирования должны выбраковываться.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Контейнеры и средства пакетирования подвергают приемо-сдаточным, периодическим и типовым испытаниям.

3.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждый изготавливаемый контейнер (средство пакетирования).

При этом проверяют:

соответствие изделия технической документации (собственная масса, внешние и внутренние габариты, размеры вилочных проемов, присоединительные размеры и др).

качество сварных соединений (до окраски)

работу замковых и запорных устройств;

удобство открывания дверей, люков, крышек, сборки, разборки элементов конструкции;

качество покрытий;

маркировку;

комплектность и упаковку.

3.3. При неудовлетворительных результатах приемо-сдаточных испытаний изделие возвращают на доработку.

3.4. Приемо-сдаточные испытания осуществляет предприятие-изготовитель. Результаты испытаний отражают в сопроводительной документации к продукции.

3.5. Периодическим испытаниям подвергают не менее 3% контейнеров (средств пакетирования), но не менее двух от каждой партии. В состав партии входят изделия одного типоразмера, изготовленные по одной технологии, из материалов одного вида и качества. Объем партии устанавливают в стандартах или технических условиях на изделие конкретного вида.

3.6. Периодические испытания контейнеров (средств пакетирования) проводят в составе, приведенном в табл. 2.

Таблица 2

Наименование испытаний	Контейнер			Поддон			Касета	Строп, стяжка	Обвязка
	закрытый	открытый	платформа	ящичный	стоечный	плоский и подкладной лист			
1. Штабелирование под нагрузкой	+	+	×	+	+	×	×	×	—
2. Подъем краном	+	+	+	+	+	×	+	+	—
3. Подъем и перемещение вилочным погрузчиком	+	+	+	+	+	+	+	+	+
4. Проверка жесткости конструкции	+	+	+	+	+	+	+	—	—
5. Проверка на водонепроницаемость	×	—	—	×	—	—	—	—	×
6. Нагружение торцевой и боковой стенок	+	×	—	×	—	—	—	—	—

Примечание. Знак «+» означает, что испытания обязательны, знак «—» — испытания не проводят, знак «×» — испытания проводят по усмотрению разработчика в зависимости от конструкции и условий применения конкретного изделия.

3.7. При неудовлетворительных результатах периодических испытаний следует провести повторные испытания на удвоенном числе изделий той же партии. Если результаты повторных испытаний будут неудовлетворительными, всю партию бракуют.

3.8. Периодические испытания проводит предприятие-изготовитель с участием при необходимости представителя организации-разработчика и заказчика (потребителя).

3.9. Результаты периодических испытаний оформляют протоколом в соответствии с приложением 9 к ГОСТ 15.001—73.

3.10. Типовые испытания проводит предприятие-изготовитель при изменениях конструкции контейнеров (средств пакетирования), технологии их изготовления или замене материалов по программе, согласованной с организацией-разработчиком. Объем, состав и оформление результатов испытаний следует принимать как при периодических испытаниях.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

4.1. Контроль внешнего вида и маркировки контейнера (средства пакетирования) проводят визуальным осмотром.

4.2. Массу контейнера (средства пакетирования) следует проверять взвешиванием на весах или динамометром, допускающим погрешность не более 2% для изделий массой до 50 кг, 1% — для изделий массой свыше 50 кг.

4.3. Линейные размеры следует проверять измерительным инструментом, обеспечивающим точность измерений в соответствии с требованиями рабочих чертежей на изделие.

4.4. Виды и методы контроля сварных швов устанавливаются в технических условиях на изделие конкретного вида в соответствии с ГОСТ 3242—79.

4.5. Работу замковых и запорных устройств, сборных, разборных и складных элементов следует проверять в действии.

Усилия закрывания (открывания) запорных устройств должны проверяться динамометром I класса с пределами измерений от 1 до 100 Н (от 0,1 до 10 кгс) по ГОСТ 13837—79.

4.6. Контроль качества покрытий на основе лакокрасочных материалов проводят в соответствии с нормативно-технической документацией на эти материалы и покрытия.

4.7. Испытание на штабелирование под нагрузкой

4.7.1. Контейнер (средство пакетирования) загружают равномерно распределенным по площади основания грузом массой $1{,}25R—T$ (R — масса брутто, T — собственная масса тары), на него без смещений устанавливают контейнеры (средства пакетирования) той же конструкции в количестве и с нагрузкой, определяе-

мой технической документацией на изделие. Допускается замена верхних контейнеров (средств пакетирования) эквивалентным грузом. Продолжительность испытания — не менее 10 мин.

4.8. Испытание на подъем краном

При испытаниях угол между противоположными ветвями стропов должен быть (90±2)°.

4.8.1. *Статическое испытание*

4.8.1.1. Контейнер (средство пакетирования) загружают равномерно распределенным по площади основания грузом массой $1{,}25R-T$, поднимают на высоту 200—300 мм, выдерживают в таком положении 10 мин. Испытание проводят не менее 2 раз.

4.8.2. *Динамическое испытание*

4.8.2.1. Контейнер (средство пакетирования) загружают равномерно распределенным по площади основания грузом массой $1{,}1R-T$, поднимают на высоту не менее 4 м, после чего опускают со скоростью не менее 0,2 м/с с резким торможением на высоте 1 м до площадки. Испытание проводят не менее 5 раз.

4.9. Испытание на подъем и перемещение вилочным погрузчиком

4.9.1. *Статическое испытание*

4.9.1.1. Контейнер (средство пакетирования) загружают равномерно распределенным по площади основания грузом массой $1{,}25R-T$, поднимают на высоту 200—300 мм и выдерживают в таком положении не менее 10 мин. Испытание проводят не менее 2 раз.

4.9.2. *Динамическое испытание*

4.9.2.1. Контейнер (средство пакетирования) загружают равномерно распределенным по площади основания грузом массой $1{,}1R-T$, после чего захватывают и перемещают погрузчиком со скоростью не менее 10 км/ч на расстояние не менее 50 м с разворотом по минимальному радиусу.

После остановки погрузчика контейнер (средство пакетирования) поднимают на высоту 1,5 м и опускают на площадку со скоростью не менее 0,02 м/с, затем поднимают на высоту 300 мм, наклоняют в сторону водителя в крайнее положение и перемещают на расстояние не менее 50 м.

4.10. Испытание жесткости конструкции

4.10.1. Контейнер (средство пакетирования) загружают равномерно распределенным по площади основания грузом массой $1{,}1R-T$, устанавливают нижними углами на три подкладки высотой 50—100 мм так, чтобы один из углов оказался на весу. Операцию проводят четыре раза с поочередным вывешиванием каждого угла. Продолжительность каждого испытания не менее 5 мин.

4.11. Испытание на водонепроницаемость

4.11.1. Этому виду испытаний подвергают контейнеры (сред-

ства пакетирования), предназначенные для перевозки грузов, требующих защиты от атмосферных осадков.

На ровной площадке осуществляют непрерывный полив наружных поверхностей, контейнеров (средств пакетирования), в том числе: запертых наружных дверей, крышек изделий, расположенных на ровной площадке. Полив производят струей воды, перемещающейся со скоростью 100 мм/с и вытекающей из сопла диаметром 12,5 мм, находящегося на расстоянии 1,5 м от поливаемой поверхности.

Струи воды направляют перпендикулярно к поливаемой поверхности, а к дверям и крышкам — сверху вниз под углом 30°. Продолжительность испытания не менее 10 мин.

4.12. Испытание на нагружение боковой и торцевой стенок

4.12.1. Контейнер (средство пакетирования) устанавливают на торцевую (боковую) стенку, опирающуюся своими четырьмя углами на четыре одинаковых подкладки. В этом положении на внутреннюю поверхность укладывают равномерно распределенный по площади стенки груз массой 0,6 (R—T). Продолжительность испытания каждой стенки не менее 5 мин.

4.13. Результаты испытаний контейнеров (средств пакетирования) по пп. 4.7—4.12 следует считать удовлетворительными, если после каждого вида испытаний отсутствуют:

остаточные деформации в несущих элементах конструкций, вызывающие нарушения внешних и внутренних габаритов;

остаточные деформации прогиба в середине обшивки, в боковых и торцевых стенках более 5 мм;

нарушения сварных швов и соединений;

повреждения строповочных и запорных устройств;

отслоения покрытий внутри и снаружи;

перекосы дверей, люков, крышек, а также разборных и складных элементов;

попадание атмосферных осадков во внутренний объем контейнера или средства пакетирования.

5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждый контейнер (средство пакетирования) должна наноситься маркировка. Место нанесения маркировки устанавливается в стандартах или технических условиях на конкретное изделие.

5.2. Маркировка должна содержать:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование организации-владельца;

условное обозначение изделия (п. 1.6);

собственную массу, т;

Рекомендуемые специализированные контейнеры и средства

Вид конструкции	Обозначение	Масса брутто, кг	Масса тары, кг	Габаритные размеры (не более), мм		
				Длина	Ширина	Высота
						Конте
1. Закрытый	КЗ-1,25И ТУ 65—392—81	1250	300	1552	950	1605
	КЗ-2,5Г	2500	175	2076	1070	585
	КЗ-2,5И ТУ 204—РСФСР—733—80	2500	700	2000	1800	2040
	КЗ-2,85И ОСТ 21—58—84	2850	460	1810	900	1560
	КЗ-5,2И ТУ 35—1508—82	5200	640	2100	1325	2400
	КЗ-10,0Г ТУ 67—43—82	10000	2800	6058	2438	3000
2. Открытый	КО-3,2И ТУ 66—138—82	3200	445	2055	2000	1730
	КО-3,5Г ТУ 21—32—153—81	3495	495	2750	1476	1100
3. Платформа	КП-4,0Г	4000	400	2550	1320	1190

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

пакетирования для использования в строительстве

Применяемый транспорт	Основные доставляемые материалы и изделия	Типовая конструкция, номер рабочих чертежей, разработчик
йнеры		
Автомобильный	Стекло раскроенное оконное, узорчатое, армированное	Р. Ч. 183—3.00.000 ЦНИИОМТП Госстроя СССР
То же	Накладные детали, материалы и изделия, сопутствующие монтажному потоку	Р. Ч. 3495.08.000 ЦНИИОМТП Госстроя СССР
»	Сыпучие вяжущие (цемент, гипс)	Р. Ч. 3244.00.000 ЦНИИОМТП Госстроя СССР
Автомобильный и железнодорожный	Стекло оконное, узорчатое, армированное	Р. Ч. ПКС2М—2,85.000 ПКБ ГИС Минстройматериалов СССР
Автомобильный	Сыпучие вяжущие (цемент, гипс)	Р. Ч. 2410.00.00.000 СКТБ ЦНИИС Минтрансстроя СССР
Автомобильный и железнодорожный	Стеновые панели и перекрытия сборных деревянных домов	Р. Ч. БВК 53.28.00.000 Красноярский Промстройниипроект Минтяжстроя СССР
Автомобильный	Теплоизоляционные сыпучие материалы	Р. Ч. К—02.00.00.00 Саратовский филиал ПТИОМЭС Минстроя СССР
Автомобильный и железнодорожный	Соединительные муфты для напорных асбестоцементных труб, электромонтажные короба и лотки, заготовки санитарно-технических систем, заготовки из кровельной стали	Р. Ч. СТ6/2—00—00—00 ВНИИПроектасбестоцемент Минстройматериалов СССР
То же	Бетонные стеновые камни, тротуарная плитка	Р. Ч. 344—4.00.000 ЦНИИОМТП Госстроя СССР

Вид конструкции	Обозначение	Масса брутто, кг	Масса тары, кг	Габаритные размеры (не более), мм		
				Длина	Ширина	Высота
	КП-4,5И ТУ 21—32—153—81	4500	563	3988	1358	1450
	КП-5,6И ТУ 21—32—153—81	5578	578	5120	1368	1450
						Средства пак
4. Поддон плоский	ПП-0,75И ГОСТ 18343—80	750	25	1030	520	—
	ПП-0,9И ГОСТ 18343—80	930	30	1030	770	—
	ПП-1,8И ТУ 21 РСФСР—830—82	1800	60	1750	510	—
5. Поддон стоечный	ПС-0,5Г	500	76	1249	1065	1142
	ПС-0,5И ТУ 65—469—83	500	80	1270	890	1260
6. Поддон ящичный	ПЯ-0,5Г	500	40	854	784	725
	ПЯ-1,0И ТУ 67—620—84	1000	100	1200	800	1100
	ПЯ-1,0Г ТУ 65—421—83	1000	123	1242	820	984
7. Кассета	КсП-1,3Г ТУ 66—137—82	1332	132	1950	750	1550—2730

Продолжение

Применяемый транспорт	Основные доставляемые материалы и изделия	Типовая конструкция, номер рабочих чертежей, разработчик
Автомобильный и железнодорожный	Трубы асбестоцементные напорные длиной 4 м	Р. Ч. СТ 7—4М.2—00—00—00 ВНИИПроектасбестоцемент Минстройматериалов СССР
То же	Трубы асбестоцементные напорные длиной 5 м	Р. Ч. СТ 7—5М 2А—00—00—00 ВНИИПроектасбестоцемент Минстройматериалов СССР
етирования		
Автомобильный и железнодорожный	Кирпич и камни керамические	Р. Ч. 310—3.00.000 ЦНИИОМТП Госстроя СССР
То же	То же	Р. Ч. 311—3.00.000 ЦНИИОМТП Госстроя СССР
»	Силикатный кирпич	Р. Ч. 4411.10.000 ЦНИИОМТП Госстроя СССР
»	Теплоизоляционные фасонные и плитные материалы	Р. Ч. КБ—403 ВНИПИТеплопроект Минмонтажспецстроя СССР
»	Рулонные кровельные материалы	Р. Ч. IV—1155.35.00.000 КТИ Минпромстроя СССР
Автомобильный	Мелкоштучные отделочные, электротехнические и другие материалы и изделия	Р. Ч. 268—3.00.000 ЦНИИОМТП Госстроя СССР
То же	Фасонные части к канализационным трубам	Р. Ч. 41966—49.00.000 ЭПКБ Главтяжстроймеханизация Минтяжстроя СССР
»	Мелкоштучные отделочные, электротехнические и другие материалы и изделия в таре ТО—0,04 или без нее	Р. Ч. 3495.06.000 ЦНИИОМТП Госстроя СССР
»	Оконные блоки и балконные двери высотой заводской готовности	Р. Ч. 267.00.00.000 ПТИОМЭС Минстроя СССР

Вид конструкции	Обозначение	Масса брутто, кг	Масса тары, кг	Габаритные размеры (не более), мм		
				Длина	Ширина	Высота
	КсП-1,75И ТУ 21—26(1)—293—82	1750	210	2270	1290	2145
	КсП-2,0Г	2000	142	2110	900	1298
8. Строп пакетирующий	СП-0,3И ТУ 67—259—79	330	6	1000	580	1000
9. Стяжка пакетирующая	СтП-1,3И ТУ 21—32—198—83	1300	22	560	740	1184
10. Обвязка пакетирующая	ОП-0,6И ТУ 21—26—294—83	0,56—0,6	—	860—870	590	860—1100

Примечание. Для пакетирующих стропа, стяжки и обвязки габаритные

Продолжение

Применяемый транспорт	Основные доставляемые материалы и изделия	Типовая конструкция, номер рабочих чертежей, разработчик
Автомобильный и железнодорожный	Конвекторы типа «Комфорт»	Р. Ч. КУП6.000 Карагандинский филиал ЦПКТБ Главсантехпрома Минстройматериалов СССР
Автомобильный	Оконные блоки и балконные двери высокой заводской готовности	Р. Ч. 12.15.00.000 Оргтехстрой Главнижневолжскстрой Минпромстроя СССР
То же	Радиаторы чугунные отопительные	Р. Ч. 41966—33 ЭПКБ Главтяжстроймеханизации Минтяжстроя СССР
Автомобильный и железнодорожный	Асбестоцементные экструзионные панели	Р. Ч. СПП-1,3—01—100—00 ВНИИПроектасбестоцемент Минстройматериалов СССР
То же	Радиаторы чугунные отопительные	Р. Ч. КУП 59.00.000—КУП 66.00.000 Карагандинский филиал ЦПКТБ Главсантехпрома Минстройматериалов СССР

размеры характеризуют транспортный пакет

порядковый номер;
дату изготовления;
штампы ОТК.

5.3. Способы маркировки, размеры наносимых букв, цифр и знаков — по ГОСТ 14192—77.

5.4. Транспортирование контейнеров (средств пакетирования) железнодорожным подвижным составом должно производиться в соответствии с требованиями Технических условий погрузки и крепления грузов МПС, а на автомобильном транспорте в соответствии с уставами министерств автомобильного транспорта союзных республик и требованиями «Правил дорожного движения» МВД СССР.

5.5. Контейнеры (средства пакетирования), как правило, хранят на открытой площадке. Необходимость хранения их в иных условиях должна быть указана в технических условиях на изделия конкретного вида.

Площадка должна иметь стоки для отвода дождевых и талых вод, очищена от посторонних предметов, а в зимнее время и от снега и удовлетворять противопожарным требованиям.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 16.09.85 Подп. к печ. 12.11.85 1,0 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 1,03 уч.-изд. л. Цена 5 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1102