Группа И25

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОРОШКИ ПЕРИКЛАЗОВЫЕ СПЕЧЕННЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ

Технические условия

ГОСТ 10360—85

Periclase sintered powders for manufacture of products. Specifications

МКС 81.080
ОКП 15 2410

Дата введения 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на периклазовые спеченные порошки, полученные высокотемпературным обжигом природного магнезита и смеси природного магнезита с каустическим, предназначенные для изготовления изделий.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от химического состава, крупности зерен и применения порошки подразделяются на марки, приведенные в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Наименование	Применение
ППИ-92	Порошок периклазовый для изделий — 92	Для периклазовых и периклазохромитовых изделий специального назначения
ППИУ-91	Порошок периклазовый уплотненный для изделий — 91	Для периклазовых, периклазохромитовых и периклазошпинелидных сводовых изделий
ППТИ-92	Порошок периклазовый тонкозернистый для изделий — 92	Для тонкомолотой составляющей при изготовлении периклазовых, периклазохромитовых и периклазошпинелидных изделий
ППИ-91	Порошок периклазовый для изделий — 91	Для периклазовых, периклазохромитовых и периклазошпинелидных изделий
ППИ-90	Порошок периклазовый для изделий — 90	Для хромитопериклазовых, периклазошпинелидных и периклазофорстеритовых изделий
ППИ-89	Порошок периклазовый для изделий — 89	Для периклазоизвестковых, известковопериклазовых и форстеритовых изделий
ППИ-88	Порошок периклазовый для изделий — 88	Для периклазоизвестковых, известковопериклазовых и форстеритовых изделий
ППТИ-90	Порошок периклазовый тонкозернистый для изделий — 90	Для тонкомолотой составляющей при изготовлении периклазовых, периклазофорстеритовых и периклазошпинелидных изделий
ППТИ-88	Порошок периклазовый тонкозернистый для изделий — 88	Для тонкомолотой составляющей при изготовлении периклазовых, периклазофорстеритовых и периклазошпинелидных изделий
ПМИ-1	Порошок магнезитовый для изделий	—

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

Продолжение табл. 1

Марка	Наименование	Применение
ПМИ-2	Порошок магнезитовый для изделий	—
ПМИ-3	Порошок магнезитовый для изделий	—
ПМИ-4	Порошок магнезитовый для изделий	—
ПМИ-5	Порошок магнезитовый для изделий	—
ПМИ-6	Порошок магнезитовый для изделий	—

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Порошки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим инструкциям, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Порошки по физико-химическим показателям должны соответствовать требованиям, приведенным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки														
	ППИ-92	ППИУ-91	ППТИ-92	ППИ-91	ППИ-90	ППИ-89	ППИ-88	ППТИ-90	ППТИ-88	ПМИ-1	ПМИ-2	ПМИ-3	ПМИ-4	ПМИ-5	ПМИ-6
Массовая доля, %:															
MgO, не менее	92	91	92	91	90	89	88	90	88	91	90	88	87	87	86
CaO, не более	2,5	2,5	2,5	2,5	3	3,5	4	3	4	2,5	2,5	3,0	2,0	3,0	3,5
SiO_2, не более	3	3,5	3	3,5	4	4,5	4	3,5	4	3,0	3,5	4,0	4,0	1,0	2,0
Fe_2O_3, не более	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	3,0	3,5	7,0	8,5	8,5
Изменение массы при прокаливании, %, не более	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	—	—	—
Пористость открытия, %, не более	15	16	—	—	23	—	—	—	—	15	18	20	—	—	—
Кажущаяся плотность, г/см^3, не менее	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	3,2	3,0
Зерновой состав, %:															
остаток на сетке № 4, не более	—	3	3	—	3	3	3	3	3	3	3	3	—	—	—
остаток на сетке № 3, не более	5	—	—	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
проход через сетку № 1, не более	—	80	—	—	80	80	80	—	—	—	80	80	—	—	—
остаток на сетке № 05, не более	—	—	15	—	—	—	—	15	15	—	—	—	—	—	—
проход через сетку № 05, не более	50	60	—	50	60	60	60	—	—	50	60	60	45	35	46

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Порошки принимают партиями. За партию принимают порошок одной марки, однородный по показателям качества и оформленный документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

порядковый номер партии и дату изготовления;

массу, массу порошка;

обозначение настоящего стандарта;

результаты приемосдаточных испытаний.

Масса партии должна быть не более 300 т.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Приемосдаточные испытания проводят по показателям: массовой доле окислов CaO, SiO_2, Fe_2O_3, зерновому составу, открытой пористости от каждой партии.

Массовую долю MgO, изменение массы при прокаливании, кажущуюся плотность изготовитель определяет периодически на каждой пятой партии.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от объединенной пробы той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.5. **(Исключен, Изм. № 1).**

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 26565.

4.1.1—4.1.3. **(Исключены, Изм. № 1).**

4.2. Массовую долю окиси магния, окиси кальция, двуокиси кремния, окиси железа, а также изменение массы при прокаливании определяют по ГОСТ 2642.0, ГОСТ 2642.2, ГОСТ 2642.3, ГОСТ 2642.5, ГОСТ 2642.7, ГОСТ 2642.8. Допускается применение других методов анализа, обеспечивающих требуемую точность определения.

4.3. Пористость открытую и кажущуюся плотность определяют по ГОСТ 18847.

4.4. Зерновой состав определяют по ГОСТ 27707.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение порошков — по ГОСТ 24717.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2—5.7. **(Исключены, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.85 № 4497

3. ВЗАМЕН ГОСТ 10360—63

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2642.0—86	4.2	ГОСТ 2642.8—97	4.2
ГОСТ 2642.2—86	4.2	ГОСТ 18847—84	4.3
ГОСТ 2642.3—97	4.2	ГОСТ 24717—94	5.1
ГОСТ 2642.5—97	4.2	ГОСТ 26565—85	4.1
ГОСТ 2642.7—97	4.2	ГОСТ 27707—88	4.4

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 07.06.91 № 831

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1988 г., июне 1991 г. (ИУС 3—89, 9—91)

gost.e-ecolog.ru