ГОСТ 16711—84

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ОСНОВА ПАРАФИНИРОВАННОЙ БУМАГИ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 2—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.481 : 006.354 Группа К68

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ОСНОВА ПАРАФИНИРОВАННОЙ БУМАГИ

**Технические условия**

Paraffined paper base. Specifications

**ГОСТ 16711—84**

ОКП 54 3770

**Дата введения 01.01.86**

Настоящий стандарт устанавливает требования к основе парафинированной бумаги, изготовляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основа парафинированной бумаги должна изготовляться следующих марок:

ОДПЭГ-25 — этикеточная, односторонней гладкости для наружной завертки кондитерских изделий на автоматах, работающих со скоростью до 500 заверток в минуту;

ОДПЭ-25 — этикеточная, машинной гладкости для наружной завертки кондитерских изделий на автоматах, работающих со скоростью до 400 заверток в минуту;

ОДП-25 — для внутренней подвертки кондитерских изделий на автоматах и полуавтоматах, упаковывания медикаментов, выстилания ящиков;

ОДПБ-25 — с повышенной белизной для внутренней подвертки кондитерских изделий на автоматах и полуавтоматах, работающих со скоростью до 500 заверток в минуту, выстилания гофрокоробов и ящиков, упаковывания мелких изделий промышленного и бытового назначения;

ОДПЭГ-40 — этикеточная односторонней гладкости, для упаковывания хлеба на автоматах;

ОДП-28 — для упаковывания медикаментов;

ОДП-35 — для упаковывания металлоизделий.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.2. Основа должна изготовляться в рулонах шириной 750, 800, 830, 840 и 1050 мм. Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать ± 2 мм. По согласованию с потребителем допускается изготовлять основу в рулонах другой ширины.

1.3. Диаметр рулона должен быть 500—850 мм.

Пример условного обозначения основы парафинированной бумаги марки ОДП-35 с массой бумаги площадью 1 м$^2$ 35 г при ширине рулона 840 мм:

*ОДП-35-840 ГОСТ 16711—84.*

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

**Е**

© Издательство стандартов, 1984
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Основа должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.1а. Основу изготовляют из беленых и небеленых целлюлоз. Виды сырья приведены в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

2.2. Показатели качества основы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.3. В основе не допускаются песок, складки, морщины, пятна и разрывы кромок, видимые невооруженным глазом. Складки, морщины и пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если масса листов с этими дефектами, определяемыми по ГОСТ 13525.5, не превышает 3 %.

2.4. Обрез кромок должен быть ровным.

2.5. Концы полотна основы в местах обрывов должны быть склеены клеевой лентой или равномерным тонким слоем прочного нерастекающегося клея; при этом не допускается склеивание смежных слоев. Расстояние от торца рулона до склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

2.6. Число склеек в рулоне для основы высшего сорта, а также для основы марок ОДПЭГ-40, ОДП-35 1-го сорта не должно превышать четырех, для основы первого сорта остальных марок — пяти.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.7. Места склеек должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания по удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания — по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50 ± 2)% и температуре (23 ± 1) °С. Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.3. Определение ширины рулона — по ГОСТ 21102.

4.4. При приготовлении водной вытяжки для определения pH должно применяться холодное экстрагирование.

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

5.1.1. Упаковку и маркировку основы, предназначенной для экспорта, проводят по заказам-нарядам внешнеэкономической организаций.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.1.2. Основу упаковывают в оберточную бумагу марки А по ГОСТ 8273. Допускается упаковка основы без слоя водонепроницаемой бумаги и другими видами упаковочной бумаги при условии сохранения качества основы при транспортировании и хранении.

| Наименование показателя | Норма для марки | | | | | | | | | | | | | Метод испытания |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ОДПЭГ-25 | | ОДПЭ-25 | | ОДП-25 | | ОДПБ-25 | | ОДПЭГ-40 | | ОДП-28 | ОДП-35 | | |
| | высший сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт | |
| 1. Масса основы площадью 1 м$^2$, г | 25,0±1,3 | 25,0±1,3 | 25,0±1,3 | 25,0±1,3 | 25,0±1,7 | 25,0±1,7 | 25,0±1,7 | 25,0±1,7 | 40,0±2,0 | 40,0±2,0 | 28,0±1,4 | 35,0±1,8 | 35,0±1,8 | По ГОСТ 13199 |
| 2. Плотность, г/см$^3$, не менее | 0,65 | 0,65 | 0,55 | 0,53 | 0,55 | 0,52 | 0,60 | 0,60 | 0,65 | 0,65 | 0,50 | 0,55 | 0,50 | По ГОСТ 27015 |
| 3. Разрушающее усилие, Н (кгс), не менее: | | | | | | | | | | | | | | По ГОСТ 13525.1 |
| в машинном направлении | — | — | — | — | 26 (2,6) | 21 (2,1) | 21 (2,1) | 18 (1,8) | — | — | — | — | — | |
| в поперечном направлении | 15 (1,5) | 15 (1,5) | 15 (1,5) | 15 (1,5) | — | — | — | — | 19 (1,9) | 19 (1,0) | 13 (1,3) | — | — | |
| 4. Относительное удлинение, %, не менее: | | | | | | | | | | | | | | По ГОСТ 13525.1 |
| в машинном направлении | — | — | — | — | 1,0 | 0,8 | 0,9 | 0,8 | — | — | — | — | — | |
| в поперечном направлении | 2,8 | 2,6 | 2,8 | 2,6 | — | — | — | — | 3,0 | 3,0 | — | — | — | |
| 5. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см$^2$), не менее | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 110 (1,1) | 100 (1,0) | По ГОСТ 13525.8 |
| 6. Белизна, %, не менее | 75 | 70 | 75 | 72 | 72 | 70 | 80 | 80 | 75 | 70 | 70 | — | — | По ГОСТ 7690 |

*Продолжение*

| Наименование показателя | Норма для марки | | | | | | | | | | | | | Метод испытания |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ОДП ЭГ-25 | | ОДПЭ-25 | | ОДП-25 | | ОДП Б-25 | | ОДП ЭГ-40 | | ОДП-28 | ОДП-35 | | |
| | высший сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт | |
| 7. pH водной вытяжки | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 6,5—8,5 | 6,5—8,5 | По ГОСТ 12523 и п. 4.4 настоящего стандарта |
| 8. Массовая доля хлорид-ионов, %, не более | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 0,0055 | 0,0055 | По ГОСТ 20422 |
| 9. Массовая доля сульфат-ионов, % не более | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 0,046 | 0,046 | По ГОСТ 20422 |
| 10. Влажность, % | $7^{+2}_{-1}$ | $7^{+2}_{-1}$ | $7^{+2}_{-1}$ | $7^{+2}_{-1}$ | $7^{+2}_{-1}$ | $7^{+2}_{-1}$ | $7^{+2}_{-1}$ | $7^{+2}_{-1}$ | $7^{+2}_{-1}$ | $7^{+2}_{-1}$ | $7^{+2}_{-1}$ | $7^{+1}_{-2}$ | $7^{+1}_{-2}$ | По ГОСТ 13525.19 |

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Рекомендуемое*

| Марка бумаги | Наименование целлюлозы |
|---|---|
| ОДПЭГ-25 | Целлюлоза сульфатная беленая из хвойной древесины марок ХБ-5, ХБ-6 по ГОСТ 9571 |
| ОДПЭГ-40 | То же |
| ОДПЭ-25 | » |
| ОДП-25 | Целлюллоза сульфатная беленая из хвойной древесины по ГОСТ 9571 |
| ОДПБ-25 | Целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914 |
| ОДП-35 | Целлюлоза сульфатная небеленая марок НС-1, НС-2 по ГОСТ 11208 |
| ОДП-28 | Целлюлоза сульфатная беленая из хвойной древесины марки ХБ-3 по ГОСТ 9571 |
| | Целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914 |

*ПРИЛОЖЕНИЕ.* **(Введено дополнительно, Изм. № 2).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

   **РАЗРАБОТЧИКИ**

   **Е.А. Кузнецов, Г.В. Израилев**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.12.84 № 4359**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 16711—79**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 1641—75 | 5.1 |
| ГОСТ 3914—89 | Приложение |
| ГОСТ 7690—76 | 2.2 |
| ГОСТ 8047—93 | 3.1, 4.1 |
| ГОСТ 8273—75 | 5.1.2 |
| ГОСТ 9571—89 | Приложение |
| ГОСТ 11208—82 | Приложение |
| ГОСТ 12523—77 | 2.2 |
| ГОСТ 13199—88 | 2.2 |
| ГОСТ 13523—78 | 4.2 |
| ГОСТ 13525.1—79 | 2.2 |
| ГОСТ 13525.5—68 | 2.3 |
| ГОСТ 13525.8—86 | 2.2 |
| ГОСТ 13525.19—91 | 2.2 |
| ГОСТ 20422—89 | 2.2 |
| ГОСТ 21102—80 | 4.3 |
| ГОСТ 27015—86 | 2.2 |

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1986 г., июле 1989 г. (ИУС 5—86, 12—89)**

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 09.08.99. Подписано в печать 08.09.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60.
Тираж 148 экз. С3627. Зак. 744.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru