М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ЧЕТЫРЕХСТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Сортамент

Periodic quadristep sections produced by cross—helical rolling for electric motor shafts. Dimensions

ГОСТ 8320.2—83

Взамен ГОСТ 8320.2—73

ОКП 09 4400

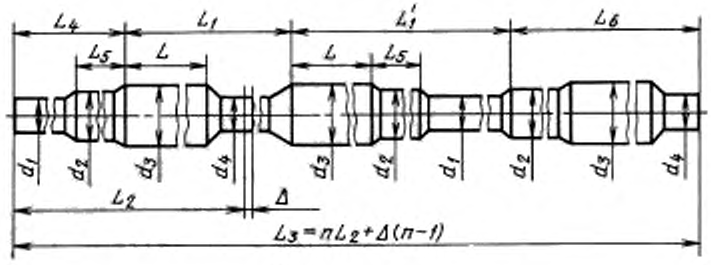
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1974 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические четырехступенчатые профили для валов электродвигателей, изготовляемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номер профиля	L		L_1		L_1'		L_2	L_3	L_4		L_5	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1	435	±5	657	±5	1043	±5	844	2544	301	+15	147	±5
2	364		560		972		760	2292				
3	380		616		990		795	2401				

Продолжение

Размеры, мм

Номер профиля	L_6		d_1		d_2		d_3		d_4		Припуск на резку Δ	Число периодов n	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1	543	+15	60	+1,0 −1,5	80	+1,0 −1,5	90	+1,0 −1,5	66	+1,0 −1,5	6	3	34,80
2	459		60		80		90		66		6	3	30,80
3	494		60		80		90		66		6	3	32,00

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Переиздание.

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru