ГОСТ 24251—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ТРЕХГРАННОЙ ФОРМЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ 20°

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

Группа В56

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ТРЕХГРАННОЙ ФОРМЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ 20°

Конструкция и размеры

Triangular throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 20° end-clearance angle. Design and dimensions

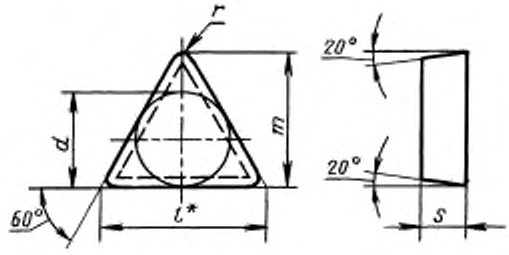
ГОСТ 24251—80

МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

Обозначение пластин класса допуска G		Применяемость	l	d	s	r	m
цифровое	буквенно-цифровое						
01431—110308	TEGN-110308		11,0	6,350	3,18	0,8	8,731
01431—160308	TEGN-160308		16,5	9,525		0,8	13,494

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6-ОМ длиной режущей кромки l = 11,0 мм, толщиной s = 3,18 мм, радиусом r = 0,8 мм:

19 6516 0444 110308

2. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
3. Система обозначения пластин — по ГОСТ 19042.
4. Технические требования — по ГОСТ 19086.
5. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г		
	из твердого сплава марок		из безвольфрамового твердого сплава марки
	ВК6-ОМ	Т8К7	ТН20
01431—110308	1,55	1,33	0,61
01431—160308	4,28	3,68	1,67

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
01431—110308	№ 2	№ 15	№ 8
01431—160308			

№ 2 — ВК6-ОМ; № 8 — ТН20; № 15 — Т8К7.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Введено дополнительно, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2914

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	3
ГОСТ 19086—80	4

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3630

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91)

gost.e-ecolog.ru