УДК 621.753.3:006.354 Группа Г28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ ПАЗОВЫЕ ДЛЯ РАЗМЕРОВ СВЫШЕ 3 ДО 18 ММ

Конструкция и размеры

Splined gauges for dimensions over 3 to 18 mm. Design and dimensions

ГОСТ 24968—81*

ОКП 39 3100

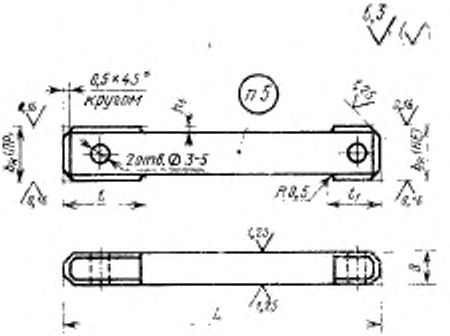
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1981 г. № 4412 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на поэлементные калибры для контроля шлицевых пазов втулок по ГОСТ 1139—80.

2. Основные размеры калибров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Примечание. Допускается не изготовлять отверстия диаметром 2—3 мм.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 5—85).

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

мм

Обозначение	Применяемость	b_k номин.	L	l	l_1	h_1	Масса, кг
8154—0253		3,5	60	16	10	0,3	0,02
8154—0203		4,0					
8154—0204		5,0					
8154—0205		6,0	70	20	12	0,5	0,03
8154—0251		7,0					
8154—0206		8,0	80	20	12	0,5	0,04
8154—0252		9,0					0,05
8154—0207		10,0					
8154—0208		12,0					0,06
8154—0209		14,0	90	25	16	0,8	0,07
8154—0211		16,0					0,09
8154—0212		18,0					0,10

Пример условного обозначения калибра b_k = 4 мм с полем допуска D9.

Калибр 8154-0203 D9 ГОСТ 24968—81

3. Исполнительные размеры b_k — по ГОСТ 21401—75, для поля допуска F10 должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

b_k номин.	Наибольший предельный размер нового калибра			Предельный размер изношенного калибра ПР
	ПР	НЕ	Пред. откл.	
3,5	3,5175	3,5590	—0,0025	3,5100
4,0	4,0175	4,0590		4,0100
5,0	5,0175	5,0590		5,0100
6,0	6,0175	6,0590		6,0100
7,0	7,0215	7,0720		7,0130
8,0	8,0215	8,0720		8,0130
9,0	9,0215	9,0720		9,0130
10,0	10,0215	10,0720		10,0130
12,0	12,0255	12,0875	—0,0030	12,0160
14,0	14,0255	14,0875		14,0160
16,0	16,0255	16,0875		16,0160
18,0	18,0255	18,0875		18,0160

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 24960—81	Калибры комплексные для контроля шлицевых прямобочных соединений. Виды, основные размеры	1
ГОСТ 24961—81	Пробки листовые двусторонние диаметром от 14 до 98 мм. Конструкция и размеры	42
ГОСТ 24962—81	Пробки проходные неполные диаметром от 102 до 125 мм. Конструкция и размеры	45
ГОСТ 24963—81	Пробки непроходные неполные диаметром от 102 до 125 мм. Конструкция и размеры	48
ГОСТ 24964—81	Скобы непроходные для контроля внутреннего диаметра шлицевых валов с прямобочным профилем при центрировании по D или b. Конструкция и размеры	51
ГОСТ 24965—81	Скобы двусторонние для контроля внутреннего диаметра шлицевых валов с прямобочным профилем при центрировании по d. Конструкция и размеры	55
ГОСТ 24966—81	Скобы двусторонние для контроля толщины зубьев шлицевых валов с прямобочным профилем. Конструкция и размеры	57
ГОСТ 24967—81	Калибры пазовые для размеров до 3 мм. Конструкция и размеры	59
ГОСТ 24968—81	Калибры пазовые для размеров св. 3 до 18 мм. Конструкция и размеры	61

Редактор *Бабкина*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. В. Лобачева*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 25.05.85 Подп. к печ. 25.06.85 4,0 усл. п. л. 4,13 усл. кр.-отт. 3,38 уч.-изд. л. Тираж 30000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2660