ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА АВТОМОБИЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ И РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

ГОСТ 20334—81

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 62—771 : 629.114 : 006.354 Группа Т51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА АВТОМОБИЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

Показатели эксплуатационной технологичности и ремонтопригодности

ГОСТ 20334—81

Motor vehicle maintenance and repair system. Characteristics of maintainability and repairability

Взамен ГОСТ 20334—74

ОКП 45 1000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 декабря 1981 г. № 5620 срок введения установлен

с 01.01.83

1. Настоящий стандарт устанавливает основные и дополнительные показатели эксплуатационной технологичности (ЭТ) и ремонтопригодности (РП) изделий автомобильной техники — неполноприводных и полноприводных автомобилей (грузовых, легковых и автобусов), прицепов и полуприцепов (далее — изделий) для регламентированных условий эксплуатации.

2. Основные показатели ЭТ и РП изделия приведены в таблице, дополнительные показатели — в рекомендуемом приложении.

3. Оценку показателей ЭТ и РП изделия следует проводить на этапах разработки, модернизации, эксплуатации и капитального ремонта.

4. По результатам оценки показателей ЭТ и РП изделия на основе опыта их эксплуатации разработчики или предприятия-изготовители составляют программу обеспечения ЭТ и РП в соответствии с требованиями ГОСТ 23660—79, включающую следующие работы:

подбор и анализ исходных материалов;

выбор аналогов (прототипов), если такие имеются;

анализ ЭТ и РП изделия и аналогов;

разработка мероприятий по улучшению ЭТ и РП изделия;

отработка конструкции изделия на ЭТ и РП;

определение значений показателей ЭТ и РП изделия и аналогов.

Издание официальное

★

Переиздание. Январь 1991 г.

© Издательство стандартов, 1981
© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Наименование показателя	Обозначение	Определение
Периодичность технического обслуживания, тыс. км	$L_{ТО}$	По ГОСТ 18322—78
Разовая оперативная трудоемкость ежедневного технического обслуживания, чел.-ч	$S_{ЕО}$	Средняя оперативная трудоемкость выполнения одного ежедневного технического обслуживания
Удельная оперативная трудоемкость технического обслуживания, $\frac{\text{чел.-ч.}}{\text{тыс.км}}$	$\overline{S}_{ТО}$	По ГОСТ 21623—76
Удельная оперативная трудоемкость текущего ремонта, $\frac{\text{чел.-ч.}}{\text{тыс.км}}$	$\overline{S}_{ТР}$	По ГОСТ 21623—76

Примечание. Дифференцированный анализ эксплуатационной технологичности и ремонтопригодности может производиться по показателям, определенным отдельно по основным сборочным единицам и системам и по основным видам работ технического обслуживания (ТО) и ремонта автомобилей аналогично приведенным в ГОСТ 27.003—90.

5. Результаты оценки ЭТ и РП изделия следует включать в акты приемки изделий.

6. Для дифференцированной оценки ЭТ и РП изделий в ходе исследования допускается применять дополнительные показатели, приведенные в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ И РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ ИЗДЕЛИЙ

Наименование показателя	Обозначение	Определение
ПОКАЗАТЕЛИ РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ		
Удельная оперативная продолжительность капитального ремонта[1], $\frac{\text{ч}}{\text{тыс.км}}$	$\overline{T}_{к.р}$	По ГОСТ 21623—76
Удельная оперативная трудоемкость капитального ремонта[1], $\frac{\text{чел.-ч.}}{\text{тыс. км}}$	$\overline{S}_{к.р}$	По ГОСТ 21623—76
Коэффициент оперативной трудоемкости капитального ремонта изделия	$K_{к.р}$	Отношение средней оперативной трудоемкости капитального ремонта к средней оперативной трудоемкости изготовления изделия
Удельная оперативная трудоемкость технического обслуживания, отнесенная к номинальному значению его основного параметра[2], $\frac{\text{чел.-ч/тыс. км}}{\text{ед. параметра}}$	$R_{т.о}$	—
Удельная оперативная трудоемкость текущего ремонта, отнесенная к номинальному значению его основного параметра, $\frac{\text{чел.-ч/тыс. км}}{\text{ед. параметра}}$	$R_{т.р}$	

Наименование показателя	Обозначение	Определение
Уровень ремонтопригодности изделия по техническому обслуживанию	$K_{у.т.о}$	Показатель ремонтопригодности по техническому обслуживанию, определяемый относительно соответствующего заданного значения или базового показателя ремонтопригодности
Уровень ремонтопригодности изделия по текущему ремонту	$K_{у.т.р}$	Показатель ремонтопригодности изделия по текущему ремонту, определяемый относительно соответствующего значения или базового показателя
ПОКАЗАТЕЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ		
Разовая оперативная трудоемкость изделия по ТО-1, чел.-ч	$S_{ТО-1}$	Средняя оперативная трудоемкость одного ТО-1
Разовая оперативная трудоемкость изделия по ТО-2, чел.-ч	$S_{ТО-2}$	Средняя оперативная трудоемкость одного ТО-2
Разовая оперативная трудоемкость изделия сезонного технического обслуживания, чел.-ч	$S_{СО}$	Средняя оперативная трудоемкость одного сезонного обслуживания
Коэффициент доступности изделия при техническом обслуживании	$K_{д.т.о}$	По ГОСТ 21623—76
Коэффициент доступности изделий при текушем ремонте	$K_{д.т.р}$	По ГОСТ 21623—76
Удельное число операций при техническом обслуживании изделия по видам работ	n_o	Число регламентированных операций по видам работ (смазочным, крепежным, регулировочным), отнесенное к 1000 км пробега

Наименование показателя	Обозначение	Определение
Число марок применяемых топливо-смазочных материалов	$n_м$	Суммарное число марок применяемых топливо-смазочных материалов, рекомендуемых эксплуатационной документацией предприятия-изготовителя без учета заменителей и вспомогательных материалов, применяемых при ТО и ремонте
Число марок применяемых технических жидкостей	$n_ж$	Суммарное число марок применяемых технических жидкостей, рекомендуемых эксплуатационной документацией предприятия-изготовителя без учета заменителей и вспомогательных материалов, применяемых при ТО и ремонте
Коэффициент применяемости инструмента изделия	$K_и$	Отношение количества инструмента к общему количеству точек, для которых этот инструмент предназначен в процессе ТО и ТР

[1] Показатели включают удельные оперативные продолжительность и трудоемкость выполнения только разборочно-сборочных операций при капитальном ремонте.

[2] За основной параметр следует принимать основной конструктивный или эксплуатационный параметр, предусмотренный технической документацией на изделие.

Редактор *Т. С. Шеко*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 19.02.91 Подп. в печ. 12.04.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 392.

gost.e-ecolog.ru