25015-81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛАСТМАССЫ ЯЧЕИСТЫЕ И ПЕНОРЕЗИНЫ

МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ

ГОСТ 25015—81

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. В. Невский, В. И. Трещалов, П. И. Селиверстов, М. А. Игнатенко, И. В. Шамов, Н. В. Захаренко

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Зам. министра **З. Н. Поляков**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 1 декабря 1981 г. № 5184

Редактор *Л. С. Пшеничная*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Л. А. Пономарева*

Сдано в наб. 10.12.81 Подп. к печ. 29.12.81 0,25 п. л. 0,16 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1633

УДК 678.5-405.8 : 531.7 : 006.354 Группа Л29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛАСТМАССЫ ЯЧЕИСТЫЕ И ПЕНОРЕЗИНЫ

Метод измерения линейных размеров

Plastics cellular and foam rubber. Method for measuring linear dimensions

ГОСТ 25015—81

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 1 декабря 1981 г. № 5184 срок действия установлен

с 01.01. 1984 г.
до 01.01. 1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ячеистые пластмассы и пенорезины и устанавливает метод измерения линейных размеров образцов и изделий.

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов и их размеры указывают в нормативно-технической документации на конкретную продукцию или метод испытания.

2. АППАРАТУРА

2.1. Прибор типа 2030 ТН-100 для измерения толщины эластичных ячеистых пластмасс, легкодеформируемых жестких ячеистых пластмасс и пенорезин.

Микрометр по ГОСТ 6507—78, типа МЗ для измерения линейных размеров жестких ячеистых пластмасс; площадь измерительных плоскостей микрометра допускается увеличивать дополнительными металлическими пластинками площадью 10 см^2.

Штангенциркуль по ГОСТ 166—80, линейка металлическая измерительная по ГОСТ 427—75, рулетка измерительная по ГОСТ 7502—80 для измерения линейных размеров всех видов ячеистых пластмасс и пенорезин.

2.2. Измерительный инструмент выбирают в соответствии с требуемой точностью измерения в каждом конкретном случае по таблице.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1982

Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Измерительный инструмент
До 10 включ.	0,01	Прибор типа 2030 ТН-100, микрометр
Св. 10 до 100 включ.	0,1	Штангенциркуль, прибор типа 2030 ТН-100, микрометр
Св. 100	1,0	Линейка, рулетка, штангенциркуль

3. ПОДГОТОВКА К ИЗМЕРЕНИЮ

3.1. Перед измерением ячеистые пластмассы кондиционируют по ГОСТ 12423—66 при условиях, указанных в нормативно-технической документации на конкретную продукцию или метод испытания.

3.2. Перед измерением пенорезины кондиционируют при условиях, указанных в нормативно-технической документации на конкретную продукцию или метод испытания.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

4.1. Измерение производят при нормальных условиях, если в нормативно-технической документации на конкретную продукцию или метод испытания нет иных указаний.

4.2. Расположение и число мест для измерения каждого размера указывают в нормативно-технической документации на конкретную продукцию или метод испытания.

4.3. На каждом месте, выбранном для измерения размеров, проводят три измерения и вычисляют их среднее арифметическое значение, которое округляют до цены деления измерительного инструмента.

4.4. При измерении размеров не допускается деформирования, повреждения или разрушения образца или изделий.

4.5. За окончательный результат измерения каждого размера принимают среднее арифметическое из значений, вычисленных по п. 4.3, если в нормативно-технической документации на конкретную продукцию или метод испытания нет иных указаний.

4.6. Протокол измерений должен содержать:

наименование и марку продукции;

используемый измерительный инструмент;

значения определяемого размера для каждого места измерения и их среднее арифметическое в миллиметрах;

дату измерения и обозначение настоящего стандарта.

gost.e-ecolog.ru