УДК 621.983.5.06 : 006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШПОНКИ УПОРНЫЕ

Конструкция и размеры

Stop keys. Design and dimensions

ГОСТ 18733—80*

Взамен ГОСТ 18733—73

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

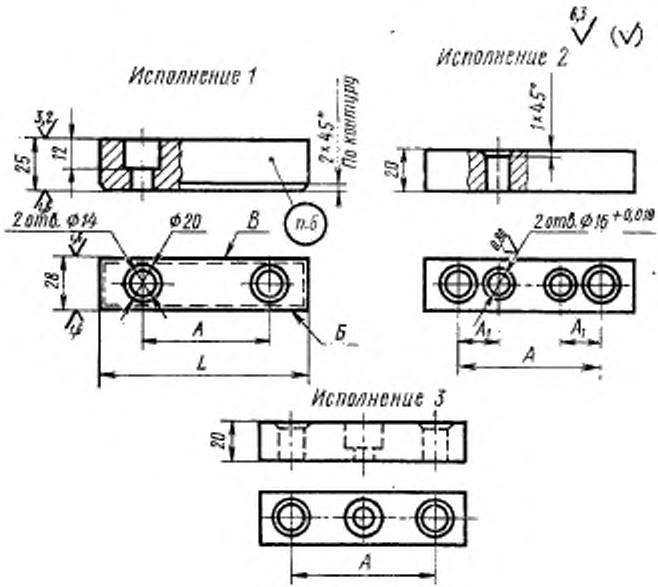
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры упорных шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).*

gost.e-ecolog.ru



Размеры в мм

Обозначение шпонки	Применяемость	Исполнение	L	A	A_1	Масса, кг, не более
1084-0451		1	80	50	—	0,346
1084-0452		3		53		0,251
1084-0453		1	100	71		0,455
1084-0454		2			22	0,300
1084-0455		1	125	95	—	0,590
1084-0456		2			25	0,411
1084-0457		1	160	125	—	0,781
1084-0458		2			25	0,565

Размеры в мм *Продолжение*

Обозначение шпонки	Применяемость	Исполнение	L	A	A_1	Масса, кг, не более
1084-0459		1	180	140	—	0,890
1084-0461		2			25	0,653
1084-0462		1	200	160	—	1,000
1084-0463		2			25	0,740

Пример условного обозначения шпонки размером L=100 мм, исполнения 1:

Шпонка 1084-0453 ГОСТ 18733—80

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 30...34 $HRC_э$.

4. Допуск параллельности поверхностей $Б$ и $В$ шпонки исполнения 1 — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

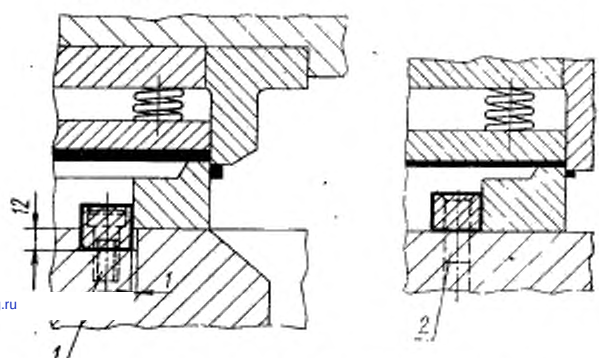
6. Маркировать: условное обозначение шпонки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Примеры применения упорных шпонок даны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ УПОРНЫХ ШПОНОК

Исполнение 1 *Исполнения 2 и 3*



1—винт по ГОСТ 11738—84; *2*—штифт 16m6 по ГОСТ 3128—70

gost.e-ecolog.ru