ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПАЙКА

КЛАССИФИКАЦИЯ СПОСОБОВ

ГОСТ 17349—79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.791.3.001.33 : 006.354 Группа В00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 17349—79

ПАЙКА

Классификация способов

Methods of brazing and soldering. Classification

Взамен
ГОСТ 17349—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 декабря 1979 г. № 5048 срок введения установлен

с 01.01. 1981 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает технологическую классификацию способов пайки и порядок формирования наименования способа пайки.

2. Классификация способов пайки осуществлена по следующим независимым признакам: удалению окисной пленки, получению припоя, заполнению зазора припоем, кристаллизации паяного шва, источнику нагрева, наличию давления на паяемые детали, одновременности выполнения паяных соединений.

3. Классификация способов пайки по признакам приведена на чертеже.

4. При формировании наименования способа пайки конкретного изделия следует брать из чертежа в порядке слева направо по одному наименованию способа пайки от каждого признака.

Пример формирования наименования способа пайки конкретного изделия: «Пайка в вакууме композиционным припоем капиллярная диффузионная в печи под давлением ступенчатая».

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Ноябрь 1980 г.

© Издательство стандартов, 1981

Способы пайки
По удалению окисной пленки
физическая
ультразвуковая
в активной газовой среде
в нейтральной газовой среде
в вакууме
По получению прилоя
готовым полностью расплавленным припоем
комплексным припоем
контактно-реактивная
реактивно-флюсовая
По заполнению зазора припоем
капиллярная
неканиллярная
По кристаллизации паяного шва
кристаллизация при охлаждении
кристаллизация при выдержке (диффузионная)
По источнику нагрева
паяльником
нагретым штампом
нагретым блоком
нагретым газом
погружением в расплавленную соль
погружением в расплавленный припой
волной припоя
индукционная
электронная
в печи
газопламенная
световым лучом
инфракрасным лучом
лазерная
электронно-лучевая
плазменная
дуговая
тлеющим разрядом
индукционная
электросопротивлением
По наличию давления на паяемые детали
без давления
под давлением
По одновременности выполнения паяных соединений
одновременная
последовательная (ступенчатая)

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *Э. В. Митяй*

gost.e-ecolog.ru

в наб. 05.05.81 Подп. в печ. 01.10.81 0,25 п. л. 0,11 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2485