ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРТОН ПЕРЕПЛЕТНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7950—77

Издание официальное

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.6:686.1:006.354 Группа К71

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАРТОН ПЕРЕПЛЕТНЫЙ

Технические условия

ГОСТ 7950—77

Binders board.
Specifications

ОКСТУ 5447

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на картон, предназначенный для изготовления переплетных крышек книжных изданий, и устанавливает требования к картону, изготовляемому для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от показателей качества переплетный картон изготовляют следующих марок: А, Б и ПКС.

Назначение марок приведено в приложении.

1.2. Картон должен изготовляться в листах следующих размеров 700 × 1000; 740 × 910; 740 × ×930; 740 × 1050; 750 × 1000; 790 × 1000; 790 × 1080; 800 × 1000; 840 × 1080 и 840 × 1100 мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовление картона других размеров. Большая сторона листа картона должна совпадать с машинным направлением волокон.

Допускаемые отклонения по размерам не должны быть более 3 мм. Абсолютная косина листов картона не должна быть более 3 мм.

Пример условного обозначения переплетного картона марки Б высшего сорта толщиной 1,25 мм:

Картон Б—ВС—1,25 ГОСТ 7950—77;

то же первого сорта:

Картон Б—ПС—1,25 ГОСТ 7950—77.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Картон должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам.

Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное ★ Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Наименование	Норма для марок					Метод испытаний
	А	Б		ПКС		
	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
1. Толщина, мм	1,25±0,10	1,25±0,08	1,25±0,10	—	—	По ГОСТ 27015
	1,50±0,10			1,50±0,08	1,50±0,10	
	1,75±0,12			1,75±0,10	1,75±0,12	
	2,00±0,12			2,00±0,10	2,00±0,12	
	2,25±0,12			2,25±0,10	2,25±0,12	
	2,50±0,12			2,50±0,12	2,50±0,12	
	2,75±0,12			2,75±0,12	2,75±0,12	
	3,00±0,12			3,00±0,12	3,00±0,12	
2. Масса картона площадью 1 м², г, для картона толщиной, мм:						По ГОСТ 12432
1,25	1010±100	825±65	800±65	—	—	
1,50	1200±100			1065±70	1065±70	
1,75	1365±125			1250±80	1250±80	
2,00	1600±125			1400±80	1400±80	
2,25	1900±125			1600±80	1600±80	
2,50	2100±125			1750±100	1750±100	
2,75	2300±125			1925±100	1925±100	
3,00	2500±125			2100±100	2100±100	
3. Плотность, г/см³, не менее	0,75	0,70	0,65	0,70	0,70	По ГОСТ 27015
4. Жесткость при статическом изгибе в поперечном направлении, Н·см, не менее, для картона толщиной, мм:						По ГОСТ 9582 и п. 4.6 настоящего стандарта
1,25	9,0	10,0	6,5	—	—	
1,50	13,0			15,0	10,0	
1,75	18,0			24,0	15,0	
2,00	28,0			38,0	24,0	
2,25	38,0			50,0	36,0	
2,50	50,0			62,0	50,0	
2,75	64,0			74,0	62,0	
3,00	80,0			88,0	76,0	
5. Предел прочности при расслаивании, кПа, не менее, для картона толщиной, мм:						По ГОСТ 13648.6, метод 1
1,25	230	130	110	—	—	
1,50	230			160	110	
1,75	200			150	110	
2,00	200			140	110	
2,25	150			140	110	
2,50	150			140	110	
2,75	150			130	110	
3,00	150			130	110	
6. Впитываемость при одностороннем смачивании за 60 с, г, не более	—	30	100	30	100	По ГОСТ 12605
7. Влажность, %	8,0±2,0	$8,0^{+1,0}_{-2,0}$	8,0±2,0	8,0±2,0	9,0±2,0	По ГОСТ 13525.19

Примечания:
1. Показатель «Масса картона площадью 1 м²» являлся факультативным до 01.01.90.
2. Показатель «Плотность» действовал до 01.01.90.
3. Показатель «Впитываемость при одностороннем смачивании за 60 с» введен в действие с 01.01.91.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Картон марки А должен изготовляться из 100 % бурой древесной массы. Допускается использование до 20 % макулатуры.

Покровные слои картона марок Б и ПКС должны изготовляться из небеленой целлюлозы массой 1 м^2 не менее 60 г. Допускается использование до 30 % полуцеллюлозы или древесной массы.

Картон марки ПКС должен изготовляться склеиванием полотен картона-основы по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Покровные слои картона марок Б и ПКС должны проклеиваться канифольным клеем.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.3, 2.4. **(Исключены, Изм. № 1, 2).**

2.5. По требованию потребителя картон должен изготовляться в тропическом исполнении с применением антисептиков — салициланилида и др.

Требования к картону в тропическом исполнении и условное обозначение — по ГОСТ 15158.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.7. Картон марки А должен вырабатываться каландрированным, картон марок Б и ПКС должен вырабатываться машинной гладкости. Поверхность картона не должна иметь маркировки от сеток и сукон.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.8. Картон должен вырабатываться цвета натурального волокна.

2.9. Поверхность картона должна быть без задиров, вмятин, складок, надломов и пятен размером более 15 мм в наибольшем измерении.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.10. Картон не должен коробиться при соблюдении условий хранения.

Расклеивание картона марки ПКС по клеевому слою не допускается.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.11. Картон должен изготовляться с обрезными кромками. Обрез кромок должен быть ровным и чистым. По соглашению с потребителем допускается поставка необрезного картона.

2.12. **(Исключен, Изм. № 1).**

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии картона и объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Кондиционирование образцов картона перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (65±2) % и температуре воздуха (20±1) °С.

Продолжительность кондиционирования образцов картона — не менее 4 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Размеры и косину листов картона определяют по ГОСТ 21102, направление волокон — по ГОСТ 7585.

4.4. Массовую долю антисептика и биостойкость картона тропического исполнения определяют по ГОСТ 15158.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.6. При определении показателя жесткости при статическом изгибе в поперечном направлении образец картона изгибают влево и вправо от исходного положения на угол 7,5 °.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7691.

Допускается по согласованию с потребителем кипы картона массой от 200 до 400 кг упаковывать в рамки типа IV. При этом номинальная ширина продольных планок и подкладок под поперечные планки рамок должна составлять 100 мм. Поперечные планки должны быть расположены на расстоянии не более 75 мм, а подкладки под поперечные планки — на расстоянии не более 50 мм от края продольных планок.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2—5.4. **(Исключены, Изм. № 1, 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

НАЗНАЧЕНИЕ МАРОК КАРТОНА

А — для энциклопедий, словарей, научных и научно-популярных, нормативных, справочных и других изданий;

Б — для учебников, учебных программ и пособий, изданий для детей и юношества, учебных, промышленно-производственных и других изданий;

ПКС — для словарей, изданий для детей и юношества, литературно-художественных, научных, научно-популярных, справочных и других изданий.

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.Л. Половинкин, канд. техн. наук (руководитель темы); **Т.Е. Матвейчук**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.02.77 № 419

3. ВЗАМЕН ГОСТ 7950—71

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7585—74	4.3	ГОСТ 13525.19—91	2.1
ГОСТ 7691—81	5.1	ГОСТ 13648.6—86	2.1
ГОСТ 8047—93	3.1, 4.1	ГОСТ 15158—78	2.5, 4.4
ГОСТ 9582—75	2.1	ГОСТ 21102—80	4.3
ГОСТ 12605—82	2.1	ГОСТ 27015—86	2.1
ГОСТ 13523—78	4.2		

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1983 г. и июне 1988 г. (ИУС 8—83, 9—88)

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *О.В. Ковш*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 18.09.98. Подписано в печать 16.10.98. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,48. Тираж 172 экз. С1265. Зак. 1965.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru