УДК 678.5.073.057.74-216.8:006.354(083.74) Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

**Конструкция и размеры**

Rectangular ejector plate-blanks of injection moulds. Design and dimensions

**ГОСТ 22068—76***

ОКП 39 6370

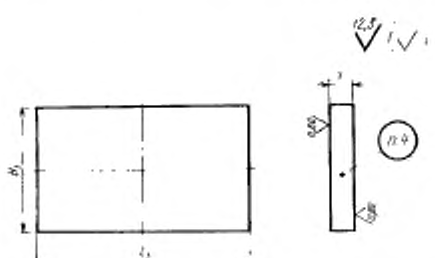
**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен**

**с 01.07.77**

**Проверен в 1982 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры прямоугольных плит-заготовок выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



**Издание официальное** ★ **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—1982 г.)*



gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

| Обозначение плиты-заготовки | Применяемость | Размеры плит-заготовок по ГОСТ 22065—76 | | $L_1$ | $B_1$ | s (пред. откл. по h11) | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $L$ | $B$ | Пред. откл. по h14 | | | |
| 0603-0291 | | 160 | 125 | 160 | 65 | 12 | 0,97 |
| 0603-0292 | | | 160 | | 95 | | 1,42 |
| 0603-0293 | | 180 | 140 | 180 | 70 | | 1,18 |
| 0603-0294 | | | 180 | | 105 | | 1,77 |
| 0603-0295 | | 200 | 160 | 200 | 80 | | 1,50 |
| 0603-0296 | | | 200 | | 120 | | 2,25 |
| 0603-0297 | | 220 | 180 | 220 | 100 | | 2,06 |
| 0603-0298 | | | 220 | | 140 | | 2,88 |
| 0603-0299 | | 250 | 200 | 250 | 100 | | 2,34 |
| 0603-0301 | | | 250 | | 150 | | 3,51 |
| 0603-0302 | | 280 | 220 | 280 | 120 | | 3,15 |
| 0603-0303 | | | 280 | | 170 | | 4,46 |
| 0603-0304 | | 320 | 250 | 320 | 130 | | 3,89 |
| 0603-0305 | | | 320 | | 190 | | 5,69 |
| 0603-0306 | | 360 | 280 | 360 | 140 | 16 | 6,29 |
| 0603-0307 | | | 360 | | 210 | | 9,44 |
| 0603-0308 | | 400 | 320 | 400 | 160 | | 7,99 |
| 0603-0309 | | | 400 | | 240 | | 11,98 |
| 0603-0311 | | 450 | 360 | 450 | 180 | | 10,11 |
| 0603-0312 | | | 450 | | 270 | | 15,16 |
| 0603-0313 | | 500 | 400 | 500 | 200 | | 12,48 |
| 0603-0314 | | | 500 | | 300 | | 18,72 |

Пример условного обозначения прямоугольной плиты-заготовки выталкивателей размерами $L_1$=160 мм, $B_1$=65 мм:

*Плита-заготовка 0603-0291 ГОСТ 22068—76*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

3. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

4. Маркировать: обозначение прямоугольной плиты-заготовки выталкивателей и товарный знак предприятия-изготовителя.

gost.e-ecolog.ru