10379-76

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЕНЬКА ТРЕПАНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10379—76

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом промышленности лубяных волокон (ЦНИИЛВ)

Зам. директора **Л. Н. Гинзбург**
Руководители темы: **В. С. Пронькин, Ю. М. Винтер, С. М. Кирюхин.**
Исполнители: **А. Л. Сизова, Л. Д. Кашковская, Л. В. Букварева, В. А. Петрова**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Начальник технического управления Член Коллегии **Г. Е. Зайцев**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **А. В. Гличев**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 сентября 1976 г. № 2078

УДК 677.12:006.354 Группа М71

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЕНЬКА ТРЕПАНАЯ

Технические условия

Scutched hemp
Technical specification

ГОСТ 10379—76

Взамен
ГОСТ 10379—65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 сентября 1976 г. № 2078 срок действия установлен

с 01.07.1977 г.
до 01.07.1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на трепаную пеньку — длинное параллелизованное волокно, получаемое в результате заводской обработки мочецовой, стланцевой и паренцовой тресты конопли и предназначенное для изготовления различных крученых изделий и тканей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Трепаную пеньку в зависимости от показателей качества подразделяют на четыре сорта:

отборный, 1, 2 и 3-й — для мочецовой и паренцовой пеньки;

1, 2, 3 и 4-й — для стланцевой пеньки.

По качеству волокно должно соответствовать требованиям, указанным в таблице.

1.2. При отклонении одного из показателей внешнего вида волокна, установленных для каждого сорта волокна, в сторону ухудшения, кроме недомочки (недолежки), волокно оценивают сортом ниже.

При отклонении двух и более показателей внешнего вида от требований, установленных для каждого сорта, оценку производят по наихудшему показателю.

1.3. По показателям разрывной нагрузки, линейной плотности, содержанию костры, лапы и наличию недомочки пеньку оценивают по наихудшему показателю.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1976

Сорт пеньки	Разрывная нагрузка, кгс, не менее	Линейная плотность волокна, текс, не более	Содержание костры, %, не более	Содержание золы, %, не более	Содержание лубообразных пряжей, %, не более	Длина горстей, см, не менее	Характеристика внешнего вида волокна
Мочецовая трепаная пенька							
Отборный	30 28 25	50 20 14,3	3	0,5	1	80	Волокно однородное по длине и цвету. Цвет волокна светло-желтый, светло-зеленый, светло-серый. Не допускаются потемневшие, побуревшие, недомоченные пряди, пухлявость, обсеченность, присушистая костра и зажгученность
1	28 21	50 20	4	1,2	3	80	Цвет волокна желтый, зеленый и светло-серый. Допускаются пряди серого цвета и пряди волокна недомоченного в незначительной степени. Не допускаются потемневшие и побуревшие пряди, пухлявость, обсеченность, присушистая костра и зажгученность
2	24 19	50 20	5	1,5	5	80	Цвет волокна желтый, зеленый и серый. Допускаются потемневшие, побуревшие, недомоченные пряди, пухлявость, обсеченность, присушистая костра. Не допускается зажгученность
3	20 17	50 33	6	2,0	10	—	Цвет волокна желтый, зеленый и серый. Допускаются потемневшее, побуревшее волокно, недомоченные горсти, пухлявость, обсеченность, присушистая костра, зажгученность
Паренцовая трепаная пенька							
Отборный	30	40	3	—	1	80	Волокно лентистое, тяжеловесное, однородное по длине и цвету. Цвет волокна желтый, светло-табачный, светло-коричневый с зеленоватым оттенком. Не допускаются лубообразные пряди, пухлявое волокно, присушистая костра
1	28	50	4	—	3	80	Волокно лентистое, однородное по длине. Цвет табачный, темно-желтый и светло-коричневый с зеленоватым оттенком. Допускается незначительная неоднородность по цвету. Не допускаются лубообразные пряди, обсеченность, пухлявое волокно, присушистая костра

Сорт пеньки	Разрывная нагрузка, кгс, не менее	Линейная плотность волокна, текс, не более	Содержание костры, %, не более	Содержание лыка, %, не более	Содержание лыкообразных прядей, %, не более	Длина горстей, см, не менее	Характеристика внешнего вида волокна
2	24	50	5	1,0	5	80	Цвет волокна табачный, темно-табачный, светло-коричневый с зеленоватым и буроватым оттенком. Допускаются неоднородность по длине и цвету, незначительная пухлявость, незначительная обсеченность, присушистая костра, незначительно недопаренные пряди волокна
3	24 22 19	60 50 33	6	2,0	10	—	Волокно неоднородное по цвету. Цвет табачный, светло-коричневый с бурыми и другими темными оттенками. Допускаются неоднородность по длине, грубое, обсеченное и пухлявое волокно, присушистая костра, недопаренные пряди волокна
				Стланцевая трепаная пенька			
1	30 23	50 20	4	1,2	3	80	Цвет волокна светло-серый и серый. Допускаются отдельные пряди темно-серого цвета и недолежалые в незначительной степени. Не допускаются пухлявость, обсеченность, присушистая костра, зажгученность
2	26 21	50 20	5	1,5	5	80	Цвет волокна серый и темно-серый. Допускаются отдельные пряди с зеленоватым оттенком, недолежалые пряди, пухлявость, обсеченность, присушистая костра. Не допускается зажгученность
3	22 17	50 33	6	2,0	10	—	Цвет волокна серый и темно-серый. Допускаются горсти неоднородные по длине и цвету, горсти недолежалого волокна и с зеленоватым оттенком, пухлявость, обсеченность и присушистая костра. Не допускается зажгученность
4	15	50	7	5,0	15	—	Цвет волокна серый и темно-серый. Допускается неоднородное по длине и цвету, побуревшее волокно и недолежалое с зеленоватым оттенком, пухлявость, обсеченность, присушистая костра, зажгученность

Примечания:

1. Для волокна водно-воздушной мочки всех сортов цвет серый, темно-серый.

2. Определение пороков волокна, указанных в таблице:

пухлявое волокно — легковесное, легкоделимое волокно, с явно выраженным отделением от лубяных пучков отдельных мягких комплексов, создающих пушистую поверхность технического волокна, являющееся следствием сильной вересмочки, пересушки тресты, а также многократного промина и вытеснанного трепания;

обсеченность — наличие в массе волокна оборванных волокон или прядок. Эти повреждения волокна вызываются нарушениями в процессе мятья и трепания сырья;

зажгученность — наличие на концах отдельных прядей скрученных, спутанных волокон;

недомоченое (недолежалое) волокно — грубое, мало делимое волокно с содержанием покровных тканей по всей длине;

лапа — плотная трудно расщепляемая сетчатая часть волокна в комлевых участках. Нерасщепленное волокно в средней части лапой не считается;

лыкообразные пряди — грубые широколентистые пряди волокна, получаемого из грубостебельного сырья и характеризующегося повышенным содержанием вторичного волокна.

1.4. При фактической линейной плотности паренцовой пеньки выше 40 текс для отборного сорта и выше 50 текс для 1 и 2-го сортов, но не выше 60 текс пеньку оценивают сортом ниже.

1.5. По внешнему виду (цвету, степени потемнения, вымочке, наличию пороков: пухлявости, обсеченности, зажгученности и др.) волокно должно соответствовать стандартным образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.6. Нормированная влажность трепаной пеньки устанавливается 13%.

Фактическая влажность не должна превышать 18%.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Трепаную пеньку сдают партиями по кондиционной массе. Партией считают количество волокна одного сорта, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Волокно сдают по кондиционной массе с учетом содержания костры.

Кондиционную массу партии с учетом содержания костры ($m_к$) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_к = m_ф \frac{100+W_н}{100+W_ф} \cdot \frac{100-K_ф}{100-K_н},$$

где $m_ф$ — фактическая масса партии, кг;

$W_н$ — нормированная влажность волокна, %;

$W_ф$ — фактическая влажность, %;

$K_ф$ — фактическое содержание костры, %;

$K_н$ — нормированное содержание костры, %.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

2.3. При фактической влажности волокна ниже 10% партию принимают по фактической массе с учетом содержания костры.

Кондиционную массу партии ($m_к'$) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_к' = m_ф \frac{100 - K_ф}{100 - K_н}.$$

2.4. Приемку по качеству волокна производят органолептически сравнением его со стандартными образцами.

2.5. Для проверки качества волокна от партии отбирают 5% общего количества кип, но не менее четырех.

2.6. Если в отобранных кипах волокно неоднородно по качеству, производят рассортировку этих кип по сортам и выводят средний сорт. При отклонении среднего сорта от предъявленного к сдаче более чем на 0,25 результаты рассортировки распространяют в процентном отношении на всю партию и волокно принимают как отдельные партии разного сорта. При этом сорт каждой партии должен быть подтвержден результатами лабораторных испытаний.

2.7. При возникновении разногласий в оценке качества волокна проводят лабораторные испытания и сорт волокна устанавливается в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

Результаты лабораторных испытаний считают окончательными и распространяют на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний

3.1.1. Для определения разрывной нагрузки, линейной плотности и горстевой длины трепаной пеньки из разных мест кип, отобранных по п. 2.5, отбирают 30 горстей волокна массой 100—300 г каждая. Горсти не смешивают между собой.

Перед испытанием горсти волокна выдерживают в атмосферных условиях по ГОСТ 10681—63 в течение 24 ч. В этих же условиях проводят испытания.

3.1.2. Для определения содержания костры, лапы и лыкообразных прядей из разных мест кип, отобранных по п. 2.5, отбирают 10 отдельных горстей.

3.1.3. Для определения влажности из разных мест кип, отобранных по п. 2.5, не менее чем из 10 горстей вырезают примерно равными прядями две пробы массой 100—150 г каждая. Каждую пробу помещают в металлическую банку с плотно закрывающейся крышкой.

3.2. Определение разрывной нагрузки

3.2.1. Из середины каждой горсти вырезают по одной пряди волокна длиной около 30 см. Из каждой пряди вручную удаляют все волокна короче 27 см, затем пряди подрезают до 27 см.

Из каждой пряди приготавливают навеску массой 420 мг с погрешностью не более 20 мг.

3.2.2. Разрывную нагрузку трепаной пеньки определяют на разрывной машине ДКВ-60 или РТ-250-М-3.

Расстояние между зажимами должно быть 10 см.

3.2.3 За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов 30 испытаний.

Вычисление производят до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

3.3. Определение линейной плотности

3.3.1. Из середины каждой третьей горсти, всего из 10 горстей, отобранных по п. 3.1.1, вырезают без выбора пряди волокна длиной около 5 см, массой 0,7—0,8 г каждая. Пряди складывают в три пучка. Из каждого пучка вырезают пробу длиной 10 мм. Для этого каждый пучок длиной 5 см обертывают полоской миллиметровой бумаги шириной 10 мм, которая служит меркой. Волокно всех трех проб складывают вместе и слегка смешивают пинцетом, после чего берут навеску массой 100 мг. Взвешивание производят на торсионных или технических весах 1-го класса.

При помощи пинцета подсчитывают количество волокон в навеске. При подсчете за одно волокно считают волокно нерасщепленное или расщепленное менее чем до половины длины. При расщепленности волокна на 2 и более частей каждое ответвление считают за отдельное волокно, если длина его равна или более половины длины отрезка.

3.3.2. Линейную плотность трепаной пеньки (T) в текса вычисляют по формуле

$$T = \frac{m}{l \cdot n},$$

где m — масса навески, мг;

l — длина волокон в навеске, м;

n — количество волокон в навеске.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.4. Определение содержания костры

3.4.1. Каждую горсть, отобранную по п. 3.1.2, расстилают отдельно на столе равномерным слоем. Из разных мест каждой горсти (комлевой, средней и верхушечной) вырезают три пряди длиной 5–7 см и массой до 1 г каждая с одной стороны слоя, затем, перевернув слой, – столько же прядей с другой. Всего 60 прядей.

Из полученных прядей формируют две пробы массой 25—30 г каждая. Высыпавшуюся и присушистую кострy выбирают вместе и взвешивают.

3.4.2. Содержание костры (K) в процентах вычисляют по формуле

$$K = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где m — масса костры, г;

m_1 — первоначальная масса пробы, г.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух определений.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.5. Определение содержания лапы и лыкообразных прядей

3.5.1. Горсти волокна, оставшиеся после отбора из них проб для определения содержания костры, взвешивают, затем из них выбирают лапу и лыкообразные пряди. Если наблюдается наличие лапы на лыкообразных прядях, то сначала вырезают лапу. Вырезанные лапу и лыкообразные пряди взвешивают отдельно.

3.5.2. Содержание лапы ($Л_1$) и лыкообразных прядей ($Л_2$) в процентах вычисляют по формулам:

$$Л_1 = \frac{m_2 \cdot 100}{m_1}, \qquad Л_2 = \frac{m_3 \cdot 100}{m_1},$$

где m_1 — масса горстей, г;

m_2 — масса лапы, г;

m_3 — масса лыкообразных прядей, г.

Вычисление производят до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

3.6. Определение длины горстей

Десять горстей, отобранных по п. 3.1.1, измеряют линейкой с погрешностью не более 1 см. Отдельные выступающие волокна на концах горстей не измеряют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов 10 измерений.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.7. Определение фактической влажности

3.7.1. Влажность волокна определяют в кондиционном аппарате или сушильной установке.

Высушивание производят при температуре 105—110°С.

3.7.2. *Определение влажности в кондиционном аппарате*

Перед испытанием кондиционный аппарат нагревают до 100°С и при этой температуре проверяют весы.

Из пробы, взятой по п. 3.1.3, приготовляют навеску массой 100—150 г, которую помещают в корзинку аппарата и высушивают до постоянно-сухой массы.

В момент взвешивания навески закрывают заслонку аппарата, выключают вентилятор и нагревательную систему. Погрешность взвешивания не должна быть более 100 мг.

3.7.3. Определение влажности в сушильной установке

От каждой пробы, отобранной по п. 3.1.3, отбирают по одной навеске массой 50 г каждая, помещают их в кассеты прибора и высушивают до постоянно-сухой массы.

Взвешивание производят с погрешностью не более 50 мг.

3.7.4. Фактическую влажность волокна ($W_ф$) в процентах вычисляют по формуле

$$W_ф = \frac{m - m_c}{m_c} \cdot 100,$$

где m — первоначальная масса навески, г;

m_c — постоянно-сухая масса навески, г.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Горсти волокна массой 600 –1000 г подкручивают, сгибают пополам и туго связывают в вязки. В каждой вязке должно быть по 10—12 горстей.

4.2. В вязках горсти должны быть выровнены по головкам и подвязаны пояском из волокна того же качества.

4.3. Волокно упаковывают в кипы головками вязок к торцовым сторонам кипы.

4.4. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение трепаной пеньки — по ГОСТ 7563—73.

Изменение № 1 ГОСТ 10379—76 Пенька трепаная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.03.87 № 1053

Дата введения 01.09.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 81 1221.

По всему тексту стандарта заменить слово: «содержание» на «массовая доля» (кроме примечания 2 к таблице).

Пункт 1.1. Таблица. Графа «Сорт пеньки» и «Разрывная нагрузка, кгс, не менее» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 234)

Сорт пеньки	Разрывная нагрузка, даН (кгс), не менее
Мочецовая трепаная пенька	
Отборный	29,4 (30)
	27,4 (28)
	24,5 (25)
	27,4 (28)
	20,6 (21)

(Продолжение см. с. 235)

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *В. Н. Солдатова*
Корректор *А. Г. Старостин*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в набор 21.09.76 Подп. в печ. 09.11.76 0,75 п. л. 0,54 уч.-изд. л. Тир. 11960 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2385