ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНИ ПОЛИАМИДНЫЕ ДЛЯ КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ

ГОСТ 20715—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом технических тканей (ВНИИТТ)

Директор **Хайневский И. П.**
Руководитель темы **Давыдова И. С.**
Исполнитель **Фактор А. Н.**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Зайцев Г. Е.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **Гличев А. В.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 апреля 1975 г. № 857

УДК 677.494.664.066(083.74) Группа М98

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНИ ПОЛИАМИДНЫЕ ДЛЯ КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ

Polyamide fabrics for wedge belts

ГОСТ 20715—75

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 апреля 1975 г. № 857 срок действия установлен

с 01.07. 1976 г.
до 01.07. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на суровые полиамидные технические ткани, предназначенные для изготовления клиновых ремней.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Полиамидные ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.2. Ткани К-10—2—3 должны вырабатываться по основе из комплексных полиамидных промытых нитей с относительной разрывной нагрузкой не менее 65 гс/текс и содержанием замасливателя не более 1%, по утку — из хлопчатобумажной пряжи по ГОСТ 15958—70.

Ткани К-4—3 должны вырабатываться из комплексных полиамидных нитей марки Т по ГОСТ 15897—70.

Примечание. При изготовлении ткани К-10—2—3 не допускается:
смешение нитей, выработанных на разных предприятиях-изготовителях;
применение нитей с расхождением норм по показателю «тепловая усадка» между партиями более ±1,5%.

1.3. Длина рулона ткани должна быть не менее 150 м. Допускается длина рулона ткани менее 150 м, но не менее 50 м в количестве не более 8% от партии.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975

Таблица 1

Наименования тканей	Ширина ткани, см	Масса 1 м² ткани, г	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка по основе полоски ткани размером 25×200 мм, не менее		Удлинение по основе полоски ткани размером 25×200 мм при разрыве, %, не более	Промежуточное удлинение по основе полоски ткани размером 25×200 мм, %, не более при нагрузке	
			по основе	по утку	кгс	Н		50 кгс	100 кгс
К-10—2—3	90±1	470±30	80±2	35±2	600	5886	27	3,5	6,5
К-4—3	90±1	385±25	98±2	40±2	475	4660	27	—	9,0

Продолжение

Наименования тканей	Структура нити по ГОСТ 16736—71		Толщина ткани, мм, не более	Тепловая усадка, %, не более	Переплетение по ГОСТ 9509—61 (условное обозначение)
	по основе	по утку			
К-10—2—3	НК 93,5 текс×2Z150 ×3S85(10,7/2/3)	Пряжа х/б 27 текс(37) или 25 текс(40)	1,15	7	Саржа равносторонняя двухремизная (полотняная) $У_2=X$ (1/1)
К-4—3	НК 29 текс×4Z320 ×3S160(34,5/4/3)	НК 29 текс (34,5)	1,00	7	То же

1.4. Ткани в начале и в конце рулона должны быть заработаны утком крученой хлопчатобумажной пряжи или комбинированной нити длиной полоски не менее 80 мм.

1.5. Ткани должны быть очищены от концов нитей.

1.6. В тканях не допускаются следующие грубые местные пороки внешнего вида:

стянутые и рваные кромки;

отрывы, плохо приработанные;

утолщенная кромка, превышающая толщину фона более чем в два раза;

неподработка нитей основы;

провисание нитей основы;

смешение в ткани нитей разных линейных плотностей;
общие узлы нитей второй крутки;
масляные пятна.

1.7. Грубые местные пороки внешнего вида не вырезают, а отмечают в начале и в конце порока у кромки клеймом «В» (условный вырез); расстояние от конца рулона до условного выреза и между условными вырезами не должно быть менее 50 м.

Длину ткани, отмеченную клеймом «В», в общую меру длины куска не принимают и пороки, расположенные на этой длине, в подсчет общего количества не включают.

1.8. Количество рулонов ткани длиной менее 150 м, но не менее 50 м с отметкой условный вырез «В» не должно быть более 3% от партии.

1.9. Допускаемые пороки внешнего вида не должны превышать размеров, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименования пороков	Размер и количество пороков
1. Близна в одну нить, см, не более	10
2. Слабины и затяжки отдельных нитей, м, не более	1,5
3. Местные утолщения до двухкратного диаметра нити второй крутки, шт., не более	3
4. Штопорность отдельных нитей, м, в общей сложности, не более	5
5. Затяжки кромок глубиной до 10 мм, шт. не более	3

Примечание. Обезжиренные масляные нити и пятна пороком не считают.

1.10. Суммарное количество допускаемых пороков внешнего вида на условную длину куска 100 м не должно быть более 10.

1.11. При отклонении фактической длины куска ткани от условной количество допускаемых пороков пропорционально пересчитывают.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566—75 со следующим дополнением: качество ткани по внешнему виду потребитель определяет просмотром 10% тканей от партии.

При обнаружении хотя бы одного куска ткани, не соответствующего требованиям настоящего стандарта, внешнему осмотру подвергают всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Качество тканей по внешнему виду определяют просмотром их при отраженном свете на браковочно-мерильной машине с наклоном к вертикали под углом 30—35°.

При возникновении разногласий в оценке качества ткани просмотр ее производят при естественном освещении.

3.2. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 3810—72.

3.3. Определение линейных размеров и массы — по ГОСТ 3811—72.

3.4. Определение плотности по основе и утку — по ГОСТ 3812—72.

3.5. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве, промежуточного удлинения — по ГОСТ 3813—72 со следующим дополнением: предварительное натяжение при испытании устанавливают для ткани К-10—2—3 — 3,0 кгс, для ткани К-4—3 — 2,5 кгс.

3.6. Определение толщины — по ГОСТ 12023—66 со следующим дополнением: испытания проводят при удельной нагрузке 50 гс/см².

3.7. Определение тепловой усадки — по ГОСТ 20713—75.

3.8. Ткани должны испытываться в атмосферных условиях по ГОСТ 10681—63. Перед испытанием их предварительно выдерживают в этих условиях не менее 24 ч.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Ткани должны быть накатаны в рулоны во всю ширину, ровно, без перекосов, без овисания и загиба кромок на полые деревянные или винипластовые валики с квадратным отверстием под штангу размером 40×40 мм.

Для предупреждения сползания тканей с валиков, предохранения торцов рулонов от повреждения и загрязнения на концы валика должны быть надеты фланцы.

4.2. На оба конца куска ткани должно наноситься клеймо с указанием наименования предприятия-изготовителя и номера технического контролера.

Клеймо должно располагаться длинной стороной вдоль среза ткани на расстоянии не более 50 мм от конца среза и кромки ткани.

4.3. На внешнем конце рулона с помощью специальных штампов дополнительно указывают:

наименование ткани;

ширину ткани, см;

длину ткани в рулоне, м;

номер рулона;
дату выпуска;
обозначение настоящего стандарта.

4.4. Рулоны ткани должны быть упакованы в тканевые чехлы и перевязаны в двух местах или прошиты по всей ширине.

Допускается сдача рулонов ткани без упаковки по согласованию изготовителя и потребителя.

4.5. Каждый упакованный рулон ткани должен иметь маркировку по ГОСТ 14192—71 с нанесением предупредительных знаков «Непосредственно крюком не брать» и «Боится сырости» с указанием:

наименования предприятия-изготовителя:
наименования ткани;
ширины ткани в рулоне, см;
длины ткани в рулоне, м;
номера рулона;
даты изготовления;
номера партии;
обозначения настоящего стандарта.

4.6. Каждую партию ткани сопровождают документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;
наименования ткани;
результатов лабораторных испытаний;
типа и содержания замасливателя применяемых полиамидных нитей;
количества рулонов в партии;
номера партии;
обозначения настоящего стандарта.

4.7. Ткани транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

При транспортировании рулоны ткани должны находиться в горизонтальном положении.

4.8. Ткани должны храниться в крытых складских помещениях. Рулоны тканей должны быть уложены на решетках в горизонтальном положении на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 20715—75
Справочное

Наименование полиамидных тканей и соответствующие им номера артикулов по прейскуранту № 42—05 (изд. 1971 г.)

Наименование ткани	Артикул ткани
К-10—2—3	66024
К-4—3	56074

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *Н. А. Аргунова*

Сдано в набор 18.04.75 Подп. в печ. 07.05.75 0,5 п. л Тир. 6000 Цена 3 коп.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 612

Изменение № 1 ГОСТ 20715—75 Ткани полиамидные для клиновых ремней

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.01.81 № 293 срок введения установлен

с 01.06.81

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «**Ткани полиамидные технические для клиновых ремней. Технические условия**

Poliamid industrial fabrics for wedge belts. Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 83 7852.

Пункт 1.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование ткани	Ширина тканей, см	Поверхностная плотность, г/м²	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка по основе полоски ткани размером 25×200 мм, Н(кгс), не менее	Удлинение по основе полоски ткани размером 25×200мм при разрыве, %, не более	Промежуточное удлинение по основе полоски ткани размером 25×200мм, %, не более при нагрузке		Структура нитей по ГОСТ 16736—71		Толщина тканей, мм, не более	Теплоизоляция, %	Переплетение по ГОСТ 9580—61 (условное обозначение)
			по основе	по утку			490,5 Н (50 кгс)	981 Н (100 кгс)	по основе	по утку			
К-10—2—3	90±1	470±30	80±2	35±2	5886 (600)	27	3,5	6,5	НК 93,5 текс× ×2z150×3s85	Пряжа х/б 27 текс или 25 текс	1,1	5,5±1,5	Саржа равносторонняя двухремизная (полотняная) $У_2 = \frac{X}{1}$
А-10—2—3	90±1	470±30	80±2	35±2	5886 (600)	24	3,0	6,0	НА 93,5текс× ×2z150×3s85	То же	1,1	5,0±1,5	То же
К-4—3	90±1	385±25	98±2	40±2	4660 (475)	27	—	9,0	НК 29 текс× ×4z320×3s160	НК 29 текс	1,0	5,5±1,5	»

Пункт 1.2 изложить в новой редакции:

«1.2. Ткань К-10—2—3 должна вырабатываться по основе из комплексных капроновых нитей линейной плотностью 93,5 текс марки Б, соответствующих требованиям ГОСТ 22693—77, по утку — из хлопчатобумажной пряжи линейной плотностью 27 или 25 текс в соответствии с требованиями ГОСТ 15958—70.

Ткань А-10—2—3 должна вырабатываться по основе из комплексных анидных нитей линейной плотностью 93,5 текс с разрывной нагрузкой не менее 667 мН/текс (68 гс/текс), соответствующих требованиям действующей нормативно-технической документации, по утку — из хлопчатобумажной пряжи линейной плотностью 27 или 25 текс, соответствующей требованиям ГОСТ 15958—70.

Ткань К-4—3 должна вырабатываться из комплексных полиамидных нитей марки Т по ГОСТ 15897—79.

При изготовлении тканей К-10—2—3 и А-10—2—3 не допускается:

смешение нитей, выработанных на разных предприятиях-изготовителях;

применение нитей с расхождением нормы по показателю «тепловая усадка» между партиями более ±1,5 %».

Пункт 1.4 дополнить абзацем:

«Для определения физико-механических показателей поставщик должен наработать в 10% рулонов партии, но не менее, чем в трех рулонах, после второй заработки образец ткани длиной 500—600 мм с заработками длиной 80 мм».

Пункт 3.5 изложить в новой редакции:

«3.5. Определение разрывной нагрузки, удлинения при разрыве и промежуточного удлинения — по ГОСТ 3813—72 со следующим изменением:

предварительное натяжение при испытании устанавливают:

29,4 Н (3,0 кгс) — для тканей К-10—2—3 и А-10—2—3;

24,5 Н (2,5 кгс) — для ткани К-4—3».

Пункт 3.8. Заменить ссылку: ГОСТ 10681—63 на ГОСТ 10681—75.

Пункт 4.4 изложить в новой редакции:

«4.4. Рулоны ткани должны быть упакованы в чехлы, изготовленные из нетканых материалов, тканей из химических нитей или пленки, перевязаны в двух местах или прошиты по всей ширине».

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—71 на ГОСТ 14192—77.

Стандарт дополнить новым разделом — 5:

«5. Гарантии изготовителя

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий применения, транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения тканей — 1 год со дня изготовления.

По истечении указанного срока ткани могут быть использованы по назначению после повторных испытаний на соответствие требованиям настоящего стандарта».

Приложение дополнить новым наименованием ткани: А-10—2—3 артикула 66043.

(ИУС № 4 1981 г.)

Контр. ЭК

Изменение № 2 ГОСТ 20715—75 Ткани полиамидные технические для клиновых ремней. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.84 № 4571 срок введения установлен

с 01.06.85

Пункт 1.1 дополнить абзацем: «Наименование тканей, соответствующие им артикулы и коды ОКП приведены в справочном приложении»;

таблицу 1 изложить в новой редакции (*см. с. 347*).

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Ткань К-10—2—3 должна вырабатываться по основе из комплексных капроновых нитей линейной плотности 93,5 текс марки Б, соответствующих требованиям ГОСТ 22693—77.

Допускается применять комплексные капроновые нити линейной плотности 93,5 текс марки А1, соответствующие требованиям ГОСТ 22693—77.

(Продолжение см. стр. 346)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20715—75)

Ткань А-10—2—3 должна вырабатываться по основе из комплексных анидных нитей линейной плотности 93,5 текс с удельной разрывной нагрузкой не менее 67 сН/текс (68 гс/текс), соответствующих требованиям нормативно-технической документации.

По утку ткани К-10—2—3 и А-10—2—3 должны вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи линейной плотности 27 или 25 текс кольцевого способа прядения, соответствующей требованиям ГОСТ 15958—70 или ГОСТ 1119—80, или пряжи пневмомеханического способа прядения, соответствующей требованиям нормативно-технической документации.

При изготовлении ткани не допускается:

смешение нитей, выработанных на разных предприятиях-изготовителях;

применение нитей с расхождением норм по показателю «тепловая усадка» между партиями более ±1,0 %».

(Продолжение см. стр. 347)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20715—75)

Таблица 1

Наименование ткани	Ширина ткани, см	Поверхностная плотность, г/м²	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка по основе полоски ткани размером 25×200 мм, даН (кгс), не менее	Удлинение при разрыве по основе полоски ткани размером 25×200 мм, %, не более	Удлинение по основе полоски ткани размером 25×200 мм, %, не более, при нагрузке		Структура нитей по ГОСТ 16736—71		Толщина ткани, мм, не более	Тепловая усадка по основе, %	Переплетение по ГОСТ 9599-61 (условное обозначение)
			по основе	по утку			49 даН (50 кгс)	98 даН (100 кгс)	по основе	по утку			
К-10—2—3	90±1	170±30	80±2	35±2	608 (620)	27	3,5	6,5	НК 93,5 текс× ×2×3	Пр х/б 27 текс или Пр х/б 25 текс	1,1	5,0±1,5	Саржа равносторонняя двухремизная (полотняная) $У_2$=Х (1/1)
А-10—2—3	90±1	470±30	80±2	35±2	608 (620)	24	3,0	6,0	НА 93,5 текс× ×2×3	Пр х/б 27 текс или Пр х/б 25 текс	1,1	5,0±1,5	То же

(Продолжение см. стр. 348)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20715—75)

Пункт 1.6. Второй абзац после слова «стянутые» дополнить словом: «провисшие»;

четвертый абзац. Заменить слова: «в два раза» на «в полтора раза».

Пункт 1.9. Таблица 2. Графа «Наименование пороков». Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Местные утолщения нитей основы и утка (узлы, слеты, сукрутины, шишковатость) не более полуторакратной толщины ткани, шт.».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Отбор проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 20566—75».

Пункт 3.3. Заменить слово: «массы» на «поверхностной плотности».

Пункт 3.4. Заменить слово: «плотности» на «число нитей на 10 см».

Пункт 3.5. Исключить слова: для ткани К-4—3 — 2,5 кгс».

Пункт 3.6. Заменить слова: «удельной нагрузке 50 гс/см²» на «давлении 5 кПа (50 гс/см²)».

Пункт 3.7 изложить в новой редакции: «3.7. Определение тепловой усадки ткани производится в сухом состоянии по ГОСТ 20713—75».

Пункт 4.1. Заменить слова: «винипластовые» на «поливинилхлоридные»; «размером 40×40 мм» на «размером [(40×40) ±2] мм».

Пункт 4.3 после четвертого абзаца дополнить абзацем: «количество условных вырезов».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Рулоны ткани должны быть упакованы в чехлы из нетканого тарного полотна, упаковочной ткани по ГОСТ 5530—81 или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82.

Допускается упаковывание рулонов ткани в чехлы, изготовленные из отходов технических тканей по нормативно-технической документации.

Рулоны ткани должны быть перевязаны в двух местах перевязочным материалом из отходов производства или прошиты по всей ширине».

Пункт 4.5. Заменить слово: «предупредительных» на «манипуляционных».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.5*а*: «4.5а. Рулоны с наработанными элементарными пробами для проведения испытаний тканей должны иметь дополнительную маркировку: «с элементарной пробой».

Пункт 4.6. Второй абзац дополнить словами: «и его товарный знак».

Пункт 4.7 изложить в новой редакции: «4.7. Транспортирование — по ГОСТ 7000—80 со следующим дополнением:

при транспортировании рулоны ткани должны находиться в горизонтальном положении».

Пункт 4.8 после слова «помещениях» дополнить словами: «изготовителя (получателя)».

Приложение изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Наименование тканей, соответствующие им артикулы по прейскуранту № 42—05 (изд. 1981 г.) и коды по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции

Марка ткани	Артикул ткани	Код ОКП
К-10—2—3	66024	83 7862 1017 08
А-10—2—3	66043	83 7862 1018 07

(ИУС № 3 1985 г.)

gost.e-ecolog.ru