УДК 621.744.075:006.354

Группа Г21
0312-0150

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НАБОЙКА И ТРАМБОВКА СОВМЕЩЕННЫЕ ФОРМОВОЧНЫЕ

Конструкция

Moulding combined tamper and rammer. Design

ГОСТ 11779—74*

Взамен ГОСТ 11779—66

ОКП 39 6401

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 734. Срок введения установлен с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Настоящий стандарт распространяется на совмещенные формовочные набойку и трамбовку, применяемые для изготовления мелких песчаных литейных форм и стержней ручным способом.

Требования пп. 1—2.1; 2.3—2.5 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СОВМЕЩЕННЫХ НАБОЙКИ И ТРАМБОВКИ

1.1. Конструкция и размеры совмещенных набойки и трамбовки должны соответствовать указанным на черт. 1.

1.2. Технические условия — по ГОСТ 11801—74.

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

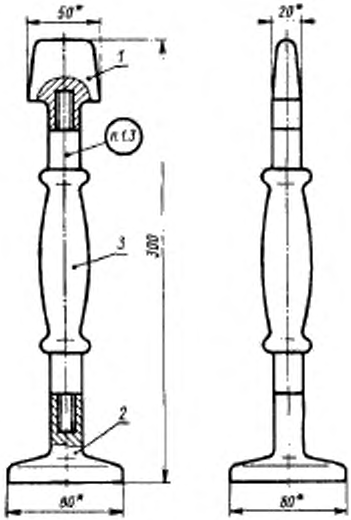
1.3. Маркировать: обозначение набойки и трамбовки и товарный знак предприятия-изготовителя.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

** Переиздание (январь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС № 11—80, 9—85, 8—92)*

gost.e-ecolog.ru



* Размеры для справок. Масса — не более 1,53 кг (для справок)

1 — башмак набойки Г002.297321.001—01 (кол. 1); *2* — башмак трамбовки Г002.297321.001—02 (кол. 1); *3* — рукоятка Г002.297321.001—03 (кол. 1)

Черт. 1

**

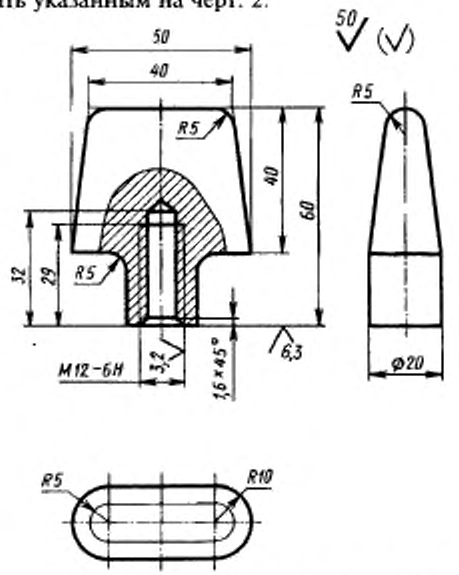
Условное обозначение совмещенных набойки и трамбовки:

Набойка и трамбовка совмещенные Г002.297321.001 ГОСТ 11779—74

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ БАШМАКА И НАБОЙКИ

2.1. Конструкция и размеры башмака набойки (поз. *1*) должны соответствовать указанным на черт. 2.



Масса — не более 0,28 кг (для справок)

Черт. 2

Условное обозначение башмака набойки:

Башмак набойки Г002.297321.001—01 ГОСТ 11779—74

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Материал — сталь марки 40 по ГОСТ 1050—88.

2.3. Твердость — 37 ... 41,5 $HRC_э$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по h14, остальных — по $\pm\frac{IT14}{2}$.

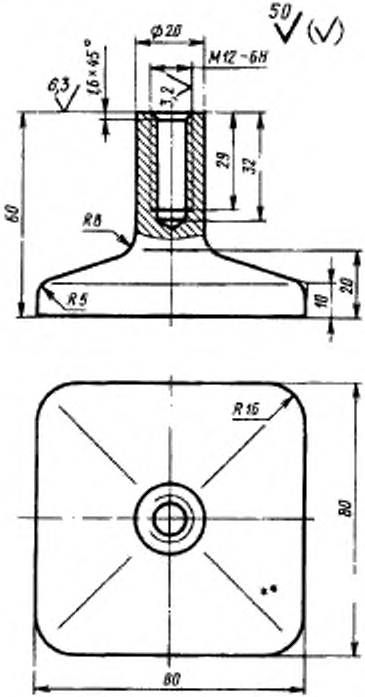
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ БАШМАКА ТРАМБОВКИ

3.1. Конструкция и размеры башмака трамбовки (поз. *2*) должны соответствовать указанным на черт. 3.



Масса — не более 1,0 кг (для справок)

Черт. 3

Условное обозначение башмака трамбовки:

Башмак трамбовки Г002.297321.001—02 ГОСТ 11779—74

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.2. Материал — сталь марки 40 по ГОСТ 1050—88.

3.3. Твердость — 37 ... 41,5 $HRC_э$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Резьба — по ГОСТ 9150—81.

Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РУКОЯТКИ

4.1. Конструкция и размеры рукоятки (поз. *3*) должны соответствовать указанным на черт. 4.

Условное обозначение рукоятки:

Рукоятка Г002.297321.001—03 ГОСТ 11779—74

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

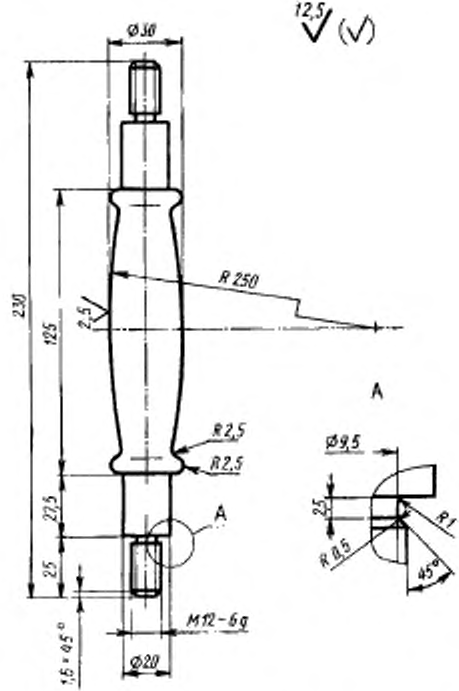
4.2. Материал — алюминиевый сплав марки АД1 или Д18 по ГОСТ 4784—74.

4.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).



Масса — не более 0,25 кг (для справок)

Черт. 4

gost.e-ecolog.ru