УДК 621.744.4.062(083.74)

Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 800×700 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ БЕЗ ПОВОРОТА ПОЛУФОРМЫ С ДОПРЕССОВКОЙ

Конструкция и размеры

Steel pattern plates with changeable metal inserts for moulding boxes having inside dimensions 800×700 mm for moulding foundry machines without turn of half mould with squeezing. Design and dimensions

ГОСТ 20108—74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок действия установлен

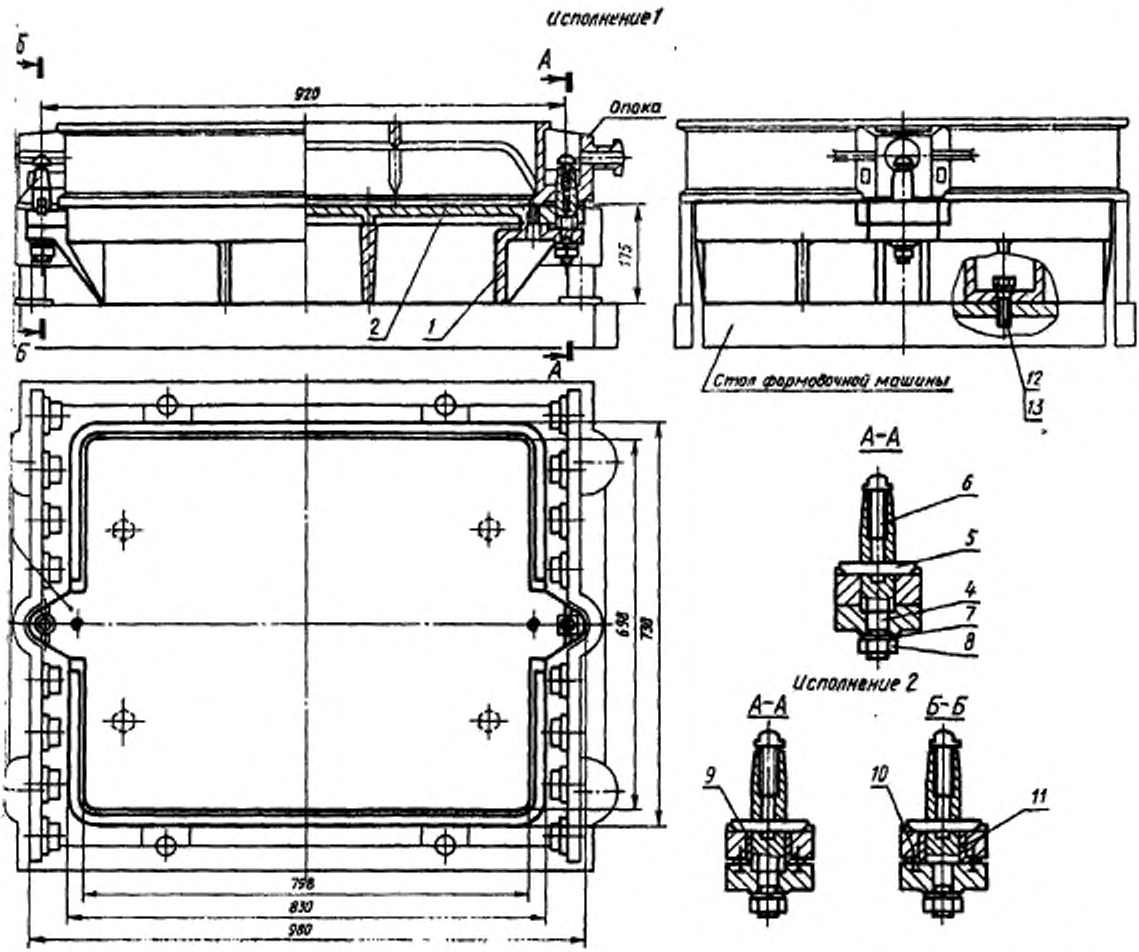
с 01.01 1976 г.
до 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru



Теоретическая масса—147 кг

рама 0280-2025/001 (кол. 1); *2*—вкладыш 0280-2005/002 для исполнения *1*, для исполнения *2* 0280-2006/002 по ГОСТ 20091—74 (кол. 1); штырь центрирующий крепежный 0290-0852 по ГОСТ 20124—74 (кол. 1); *4*—штырь направляющий крепежный 0290-0854 по ГОСТ 20125—74 (кол. 1); *5*—планка прижимная 0290-0871 по ГОСТ 20129—74 (кол. 2); *6*—винт 0290-0809 по ГОСТ 20130—74 (кол. 2); *7*—шайба 12.65Г.05 по ГОСТ 6402—70 (кол. 2); *8*—гайка М12.6.05 по ГОСТ 5927—70 (кол. 2); *9*—втулка направляющая 0290-0862 или 0290-0863 по ГОСТ 20127—74 (кол. 1); *10*—винт М6×16.66.05 по ГОСТ 17475—72 (кол. 4); *11*—втулка центрирующая 0290-0856 по ГОСТ 20126—74 (кол. 1); *12*—болт М6×60.66.05 по ГОСТ 7808—70 (кол. 4); *13*—шайба 16.65Г.05 по ГОСТ 6402—70 (кол. 4).

Черт. 1

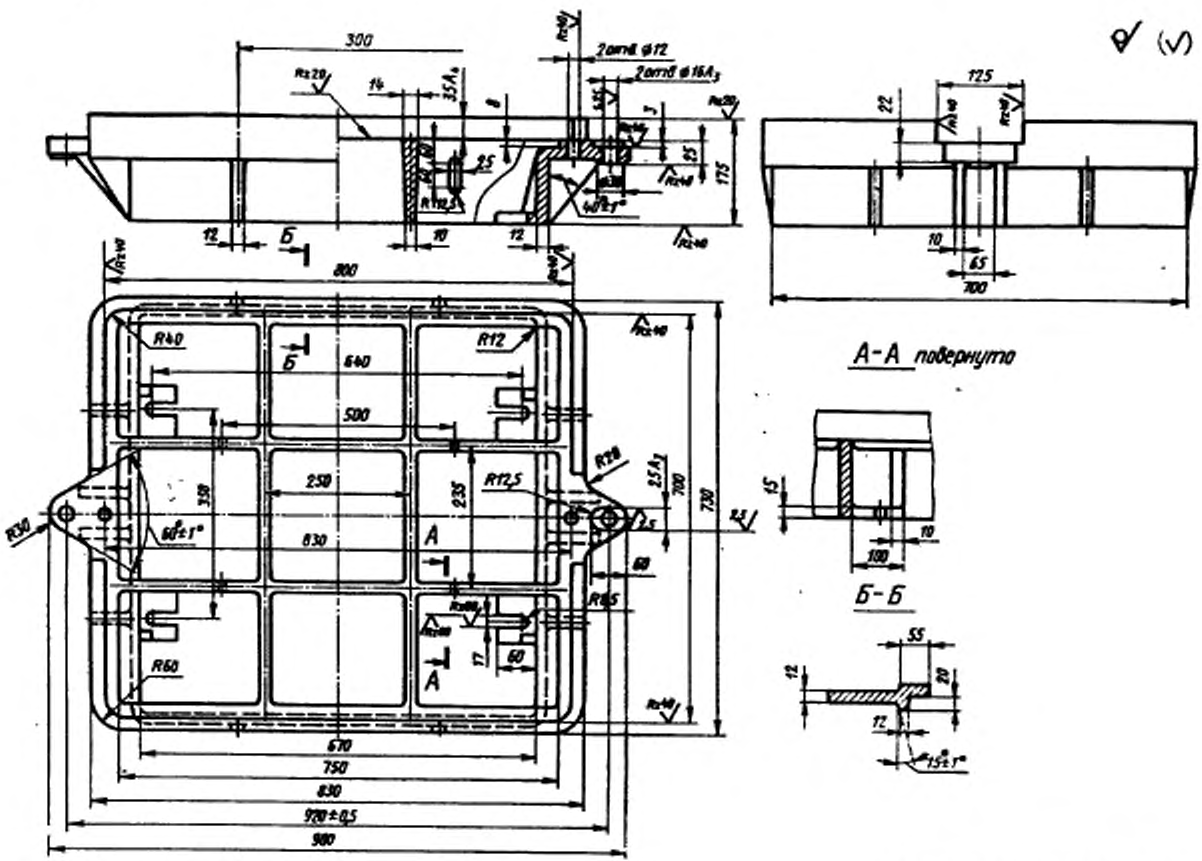
Условное обозначение модельной плиты исполнения *1*:

Плита модельная 0280-2025 ГОСТ 20108—74

То же, исполнения *2*:

Плита модельная 0280-2026 ГОСТ 20108—74

2. Маркировать обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры рам (поз. *1*) должны соответствовать указанным на черт. 2.



Теоретическая масса — 115 кг

Черт. 2

Условное обозначение рамы:

Рама 0280-2025/001 ГОСТ 20108—74

4. Неуказанные радиусы 5—8 мм.
5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

Изменение № 1 ГОСТ 20108—74 Плиты модельные стальные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 800×700 мм на формовочные литейные машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2768 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

(Продолжение см. стр. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20108—74)

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначения: A_3 на H8; A_4 на H11; вид слева. Заменить размер: 700 на 715.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)

gost.e-ecolog.ru