Группа Г23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

Конструкция

ГОСТ 19546—74

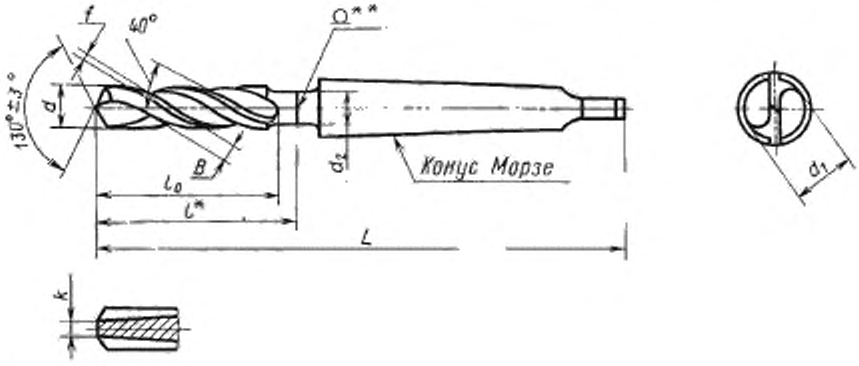
Twist drills with taper shank for working of light alloys. Design

МКС 25.100.30
ОКП 39 1232

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 6 до 30 мм класса точности В, предназначенные для сверления отверстий в легких сплавах.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.
** Сварка контактная стыковая оплавлением.

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_1	l	d_1	d_2, не менее	B	k	f
2301-0801		6,00	1	138	57	65	5,5	5,6	2,7	1,1	0,50
2301-0802		6,20		144	63	70	5,6	5,8	2,8		
2301-0804		6,40					5,9	6,0	3,0		
2301-0805		6,50						6,1			
2301-0806		6,60						6,2			
2301-0808		6,80		150	69	75	6,2	6,4	3,1		
2301-0810		7,00					6,4	6,6	3,2	1,2	
2301-0812		7,20					6,6	6,8	3,3		
2301-0813		7,40					6,9	7,0	3,4		
2301-0815		7,50						7,1			

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Приме няемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_3, не менее	B	k	f
2301-0816		7,60	1	156	75	80	7,1	7,2	3,6	1,2	0,55
2301-0818		7,80						7,4			
2301-0820		8,00					7,3	7,6			
2301-0822		8,20					7,5	7,8	3,7	1,3	
2301-0823		8,40						8,0			
2301-0825		8,50					7,8	8,1	3,8	1,4	
2301-0828		8,80		162	81	85	8,0	8,4	4,0		
2301-0830		9,00					8,3	8,6	4,0		
2301-0832		9,20					8,4	8,8	4,2	1,5	0,60
2301-0835		9,50					8,7	9,1	4,3		
2301-0838		9,80		168	87	95	9,0	9,4	4,4	1,6	
2301-0840		10,00					9,2	9,6	4,5	1,7	
2301-0842		10,20					9,4	9,8	4,6		
2301-0845		10,50					9,7	10,1	4,7		
2301-0846		10,60						10,2			
2301-0848		10,80		175	94	100	10,0	10,4	4,8	1,8	0,75
2301-0850		11,00					10,2	10,6	4,9		
2301-0851		11,20					10,4	10,8	5,0	1,9	
2301-0854		11,50					10,7	11,0	5,1		
2301-0856		11,80					11,0	11,3	5,2		
2301-0858		12,00	2	199	101	105	11,2	11,5	5,3		0,90
2301-0859		12,10					11,4	11,6	5,4		
2301-0961		12,20						11,7			
2301-0862		12,50					11,7	12,0	5,5		
2301-0863		12,60						12,1			
2301-0864		12,80					12,0	12,3	5,6		
2301-0866		13,00					12,2	12,5	5,8	2,0	
2301-0867		13,20						12,7	5,9		
2301-0869		13,50		206	108	115	12,5	13,0	6,0		
2301-0873		13,75					12,8	13,2	6,1		
2301-0871		13,80						13,3			
2301-0872		14,00					13,0	13,5	6,2	2,1	1,05
2301-0962		14,25		212	114	120	13,3	13,7	6,3		
2301-0875		14,50					13,5	14,0	6,4		
2301-0963		14,75					13,7	14,2	6,5		
2301-0880		15,00					13,9	14,5	6,6	2,3	
2301-0964		15,25		218	120	125	14,1	14,7	6,8		
2301-0884		(15,40)					14,2	14,9			
2301-0885		15,50					14,3	15,0			
2301-0965		15,75					14,5	15,2	7,0		
2301-0889		16,00					14,8	15,5			
2301-0966		16,25		223	125	130	15,0	15,7	7,1	2,5	1,3
2301-0893		16,50					15,2	16,0	7,2		
2301-0967		16,75					15,5	16,2			
2301-0897		17,00					15,8	16,5	7,4	2,6	
2301-0968		17,25		228	130	135	16,0	16,7	7,7		
2301-0901		(17,40)					16,1	16,9			
2301-0902		17,50					16,2	17,0			
2301-0969		17,75					16,4	17,2	7,9		
2301-0906		18,00					16,6	17,5		2,7	1,4

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Преимущественная	d	Конус Морзе	L	l_1	l	d_1	d_3, не менее	B	k	f
2301-0970		18,25	3	256	135	140	16,8	17,7	8,0	2,7	1,4
2301-0909		18,50					17,1	18,0	8,1		
2301-0971		18,75					17,3	18,2	8,2		
2301-0913		19,00					17,5	18,5	8,3		
2301-0972		19,25		261	140	145	17,7	18,7	8,4	2,8	
2301-0973		(19,40)					17,9	18,9			
2301-0917		19,50					18,0	19,0	8,5		
2301-0974		19,75					18,2	19,2			
2301-0920		20,00					18,5	19,5	8,6	2,9	1,6
2301-0921		20,25		266	145	150	18,7	19,7			
2301-0922		20,50					19,0	20,0	8,7		
2301-0923		20,75					19,2	20,2			
2301-0924		(20,90)					19,4	20,4	8,8		
2301-0925		21,00					19,5	20,5		3,0	
2301-0926		21,25		271	150	155	19,8	20,7			
2301-0927		21,50					20,0	21,0	8,9		
2301-0975		21,75					20,5	21,2			
2301-0928		22,00						21,5			
2301-0929		22,25					20,7	21,7			
2301-0930		22,50		276	155	160	20,9	22,0	9,0	3,2	1,7
2301-0931		22,75					21,2	22,2			
2301-0932		23,00					21,5	22,5	9,2		
2301-0933		23,25					21,8	22,7			
2301-0934		23,50					22,0	23,0	9,4		
2301-0935		23,75		281	160	165	22,2	23,2			
2301-0936		(23,90)					22,4	23,4			
2301-0937		24,00						23,5	9,6		
2301-0938		24,25					22,6	23,7			
2301-0939		24,50					22,9	24,0	9,8		
2301-0940		24,75					23,1	24,2			
2301-0941		25,00					23,4	24,5	10,0		
2301-0942		25,25		286	165	170	23,6	24,7			
2301-0943		25,50					23,9	25,0	10,2		
2301-0944		25,75					24,1	25,2			
2301-0945		26,00					24,4	25,5	10,4	3,4	1,8
2301-0946		26,25					24,7	25,7			
2301-0947		26,50					24,9	26,0	10,5		
2301-0948		26,75	4	319	170	175	25,1	26,2			
2301-0949		27,00					25,4	26,5	10,8	3,6	1,9
2301-0950		27,25					25,5	26,7			
2301-0951		27,50					25,6	27,0	11,0		
2301-0952		27,75					25,8	27,2			
2301-0953		28,00					26,0	27,5	11,2	3,8	2,0
2301-0954		28,25		324	175	180	26,2	27,7			
2301-0955		28,50					26,5	28,0	11,4		
2301-0956		28,75					26,7	28,2			
2301-0957		29,00					27,0	28,5	11,6		
2301-0958		29,25					27,3	28,7			
2301-0959		29,50					27,5	29,0	11,8		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2, не менее	B	k	f
2301-0977		29,75	4	324	175	180	28,0	29,2	11,8	3,8	2,0
2301-0960		30,00						29,5			

Примечание. Размеры, указанные в скобках, по возможности не применять.

Пример условного обозначения сверла диаметром $d = 16$ мм:

Сверло 2301-0889 ГОСТ 19546—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

3а. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 19548.

5. Геометрические параметры режущей части сверл, формы заточки и профиль инструмента для обработки стружечных канавок сверл — по ГОСТ 19543.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.02.74 № 519

3. ВЗАМЕН МН 68—65

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14034—74	3
ГОСТ 19543—74	5
ГОСТ 19548—88	4
ГОСТ 25557—82	3а

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.88 № 1501

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1978 г., мае 1988 г. (ИУС 12—78, 8—88)

gost.e-ecolog.ru