ГОСТ 28320—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД МЕТРИЧЕСКУЮ РЕЗЬБУ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 11—2004

Москва
Стандартинформ
2008

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.951.45:006.354 Группа Г23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД МЕТРИЧЕСКУЮ РЕЗЬБУ

Основные размеры

ГОСТ 28320—89

Subland twist drills for holes prior to tapping screw thread.
Basic dimensions

МКС 25.100.30
ОКП 39 1296

Дата введения 01.07.90

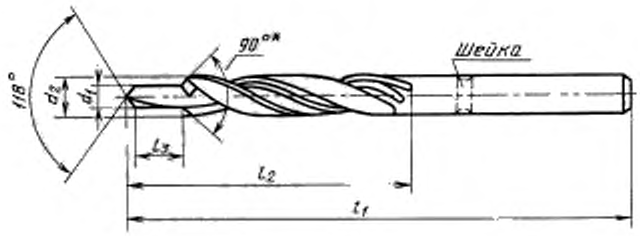
Настоящий стандарт распространяется на спиральные ступенчатые сверла, предназначенные для обработки отверстий под метрическую резьбу в диапазоне М3—М30 с крупным шагом.

1. Сверла должны изготовляться типов:

1 — с цилиндрическим хвостовиком;

2 — с коническим хвостовиком.

2. Основные размеры сверл типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 2 — на черт. 2 и в табл. 2.



* Допускается изготовление сверл с углом 120°.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение сверл	Применяемость	Резьба		d_1 h9	d_2 h8	l_1	l_2	l_3, не менее
		Номинальный диаметр d	Шаг P					
2310-0021		М3	0,50	2,5	3,4	70	39	8,8
2310-0022		М4	0,70	3,3	4,5	80	47	11,4
2310-0023		М5	0,80	4,2	5,5	98	57	13,6
2310-0024		М6	1,00	5,0	6,6	101	63	16,5
2310-0025		М8	1,25	6,8	9,0	125	81	21,0

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2006

Продолжение табл. 1

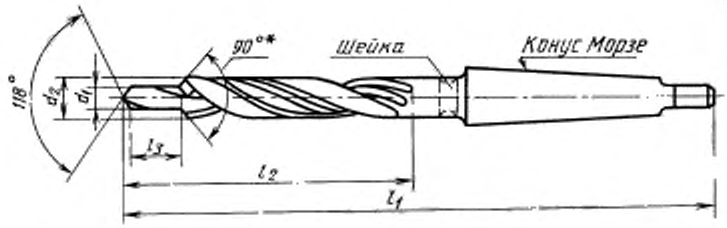
Размеры, мм

Обозначение сверл	Применяемость	Резьба		d_1 h9	d_2 h8	l_1	l_2	l_3, не менее
		Номинальный диаметр d	Шаг P					
2310-0026		M10	1,50	8,5	11,0	142	94	25,5
2310-0027		M12	1,75	10,2	14,0	160	108	30,0
2310-0028		M14	2,00	12,0	16,0	178	120	34,5

Примечание. Допускается сверла для резьбы M12 и M14 изготовлять диаметром d_2, равным 13,5 и 15,5 мм соответственно.

Пример условного обозначения сверла малой ступени d_1 = 5,0 мм:

Сверло 2310-0024 ГОСТ 28320—89



* Допускается изготовление сверл с углом 120°.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение сверл	Применяемость	Резьба		d_1 h9	d_2 h8	l_1	l_2	l_3, не менее	Конус Морзе по ГОСТ 25557
		Номинальный диаметр d	Шаг P						
2310-0031		M8	1,25	6,8	9	162	81	20,0	1
2310-0032		M10	1,50	8,5	11	175	94	25,5	
2310-0033		M12	1,75	10,2	14	189	108	30,0	
2310-0034		M14	2,00	12,0	16	218	120	34,5	2
2310-0035		M16		14,0	18	228	130	38,5	
2310-0036		M18	2,50	15,5	20	238	140	43,5	
2310-0037		M20		17,5	22	248	150	47,5	
2310-0038		M22		19,5	24	281	160	51,5	3
2310-0039		M24	3,00	21,0	26	286	165	55,5	
2310-0041		M27		24,0	30	296	175	62,5	
2310-0042		M30	3,50	26,5	33	334	185	70,4	4

Примечание. Допускается сверла для резьбы M12, M14 и M16 изготовлять диаметром d_2, равным 13,5; 15,5 и 17,5 мм соответственно.

Пример условного обозначения сверла с диаметром малой ступени d_1 = 8,5 мм:

Сверло 2310-0032 ГОСТ 28320—89

3. Направление спирали сверла правое. Сверла с левым направлением спирали изготовляют по согласованию с потребителем и обозначают в примере условного обозначения буквой «Л».

4. Сверла могут изготовляться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.
5. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

2. ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.10.89 № 3251 СТ СЭВ 6508—88 «Сверла спиральные ступенчатые для отверстий под метрическую резьбу. Основные размеры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.90

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 25557—82	2

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2006 г.

Редактор *В. Н. Копысов*
Технический редактор *Л. А. Гусева*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Подписано в печать 19.04.2006. Формат 60x84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 73 экз. Зак. 334. С 2780.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано в Калужской типографии стандартов.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru