ГОСТ 20147—74

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ МЕЛКИМИ ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 600×500 мм, 800×700 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ С ДОПРЕССОВКОЙ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 6—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.744.4.062:006.354 Группа Г21

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ МЕЛКИМИ ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 600×500 мм, 800×700 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ С ДОПРЕССОВКОЙ

ГОСТ 20147—74

Конструкция и размеры

Pattern plates with shallow changeable wooden inserts for moulding boxes having inside dimensions 600×500 mm, 800×700 mm for moulding foundry machines with turn of half mould with squeezing. Design and dimensions

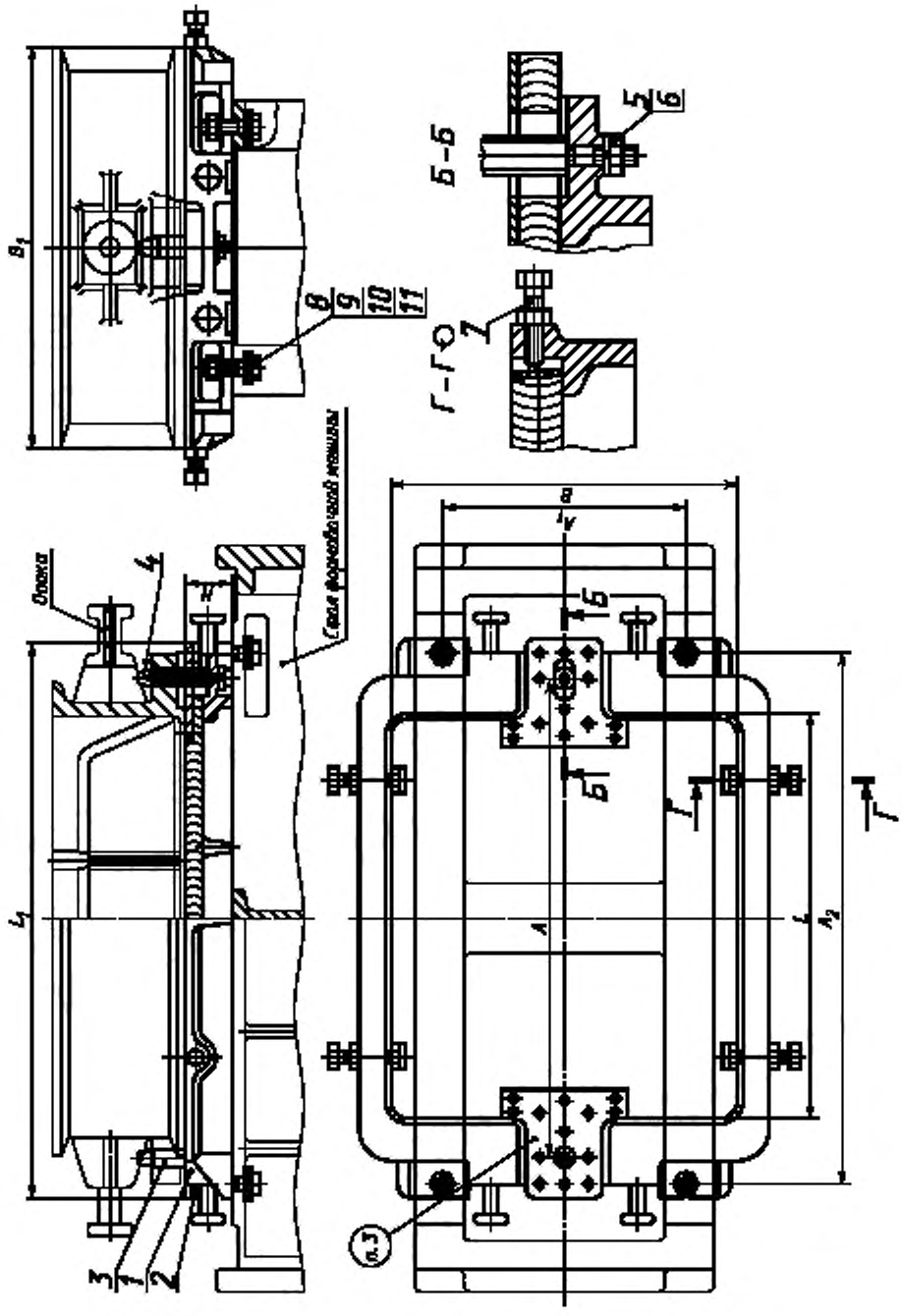
ОКСТУ 3969

Дата введения 01.07.75

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2000


Б-Б
Г-Г
Оболка
Стол формовочной машины
8
9
10
11
5
6
7
4
3
1
2
Б
Г
А
L
L_1
L_2
B_1
A_1
A_2
B
а.3

Размеры в мм

Обозначение модельной плиты	Применяемость	Размеры опоки в свету	L	L_1	B	B_1	H	A	A_1	A_2	Масса, кг, не более
0280-2541		600×500	606	830	506	580	80	700	380	780	67
0280-2543		800×700	806	1060	706	780	90	920	420	900	121

Продолжение

Обозначение модельной плиты	Поз. *1.* Рама по ГОСТ 20095 Кол.1	Поз. *2.* Вкладыш по ГОСТ 20151 Кол. 1	Поз. *3.* Штырь центрирующий по ГОСТ 20122 Кол. 1	Поз. *4.* Штырь направляющий по ГОСТ 20123 Кол. 1	Поз. *5.* Шайба по ГОСТ 6402 Кол. 2
	Обозначения				
0280-2541	0280-0341/001	0280-2607	0290-2502	0290-2552	12.65Г.05
0280-2543	0280-0343/001	0280-2609	0290-2503	0290-2553	

Продолжение

Обозначение модельной плиты	Поз. *6.* Гайка по ГОСТ 5927 Кол. 6	Поз. *7.* Винт по ГОСТ 5927 Кол. 4	Поз. *8.* Болт по ГОСТ 7808 Кол. 1	Поз. *9.* Гайка по ГОСТ 5927 Кол. 4	Поз. *10.* Шайба по ГОСТ 6402 Кол. 4	Поз. *11.* Шайба по ГОСТ 11371 Кол. 4
	Обозначения					
0280-2541	М12—6Н.6.05	7006-0918	М20—6g×80.66.05	М16—6Н.05	16.65Г.05	16.02.05
0280-2543			М20—6g×80.66.05	М20—6Н.6.05	20.65Г.05	20.02.05

Пример условного обозначения модельной плиты размером L = 606 мм:

Плита модельная 0280-2541 ГОСТ 20147—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Допускается применение рамы (поз. *1*) по ГОСТ 20112.

3. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Технические условия — по ГОСТ 20131.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М.Ф. Калинина, руководитель темы; Л.И. Круглова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.08.74 № 2067

3. ВЗАМЕН МН 1886—61

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5927—70	1
ГОСТ 6402—70	1
ГОСТ 7808—70	1
ГОСТ 11371—78	1
ГОСТ 20095—74	1
ГОСТ 20112—74	2
ГОСТ 20122—74	1
ГОСТ 20123—74	1
ГОСТ 20131—80	4
ГОСТ 20151—74	1

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.02.82 № 515

6. ИЗДАНИЕ (сентябрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 5—82, 3—88)

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.09.2000. Подписано в печать 02.11.2000. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 104 экз. С 6134. Зак. 976.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru