УДК 621.941.232-229.2 : 006.354

Группа Г27
6500-1000
6500-1050

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ ПРИЗМАТИЧЕСКОГО РЕЗЦА СТЕРЖНЕМ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

**Конструкция и размеры**

Boring holders for an angled fastening of a prismatic cutting tool with a screw and rod for turret-lathes
Design and dimensions

**ГОСТ 19020—73***

**Взамен МН 1031—60**

**Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок действия установлен**

**с 01.07. 1974 г.**
**до 01.01. 1991 г.**

**Проверен в 1979 г. Срок действия продлен**

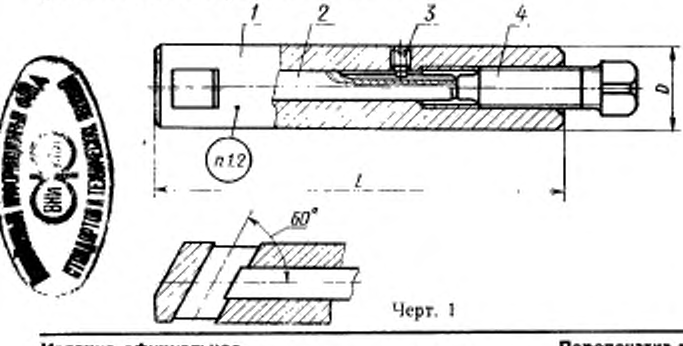
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2305—69 и РС 2308—69.

## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.




Черт. 1

**Издание официальное** ★ **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1, утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5—80).*



gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение державки | Применяемость | D | L | Сечение резца | Масса, кг ≈ | Поз. 1. Корпус | Поз. 2. Стержень | Поз. 3. Винт | | Поз. 4. Винт ГОСТ 1482—75 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Обозначение детали | | | | |
| 6500-1001 | — | 15* | 100 | 8×8 | 0,130 | 6500-1001/001 | 6500-1001/002 | 6500-1001/003 | | M8×30.66.05 |
| 6500-1002 | — | | 125 | | 0,160 | 6500-1002/001 | 6500-1002/002 | | | |
| 6500-1051 | — | 16 | 100 | | 0,140 | 6500-1051/001 | 6500-1001/002 | | | |
| 6500-1052 | — | | 125 | | 0,190 | 6500-1052/001 | 6500-1002/002 | | | |
| 6500-1003 | — | 20 | 100 | 10×10 | 0,220 | 6500-1003/001 | 6500-1003/002 | M5×8.66.05 | ГОСТ 1478—75 | M10×35.66.05 |
| 6500-1004 | — | | 125 | | 0,290 | 6500-1004/001 | 6500-1004/002 | | | |
| 6500-1005 | — | | 160 | | 0,360 | 6500-1005/001 | 6500-1005/002 | | | |
| 6500-1006 | — | 30* | 125 | 12×12 | 0,670 | 6500-1006/001 | 6500-1006/002 | M5×10.66.05 | | M16×45.66.05 |
| 6500-1007 | — | | 160 | | 0,870 | 6500-1007/001 | 6500-1007/002 | | | |
| 6500-1008 | — | | 200 | | 1,100 | 6500-1008/001 | 6500-1008/002 | | | |
| 6500-1053 | — | 32 | 125 | | 0,780 | 6500-1053/001 | 6500-1006/002 | M5×12.66.05 | | |
| 6500-1054 | — | | 160 | | 0,990 | 6500-1054/001 | 6500-1007/002 | | | |
| 6500-1055 | — | | 200 | | 1,240 | 6500-1055/001 | 6500-1008/002 | | | |
| 6500-1009 | — | 38* | 125 | 16×16 | 1,160 | 6500-1009/001 | 6500-1009/002 | M5×14.66.05 | | |
| 6500-1010 | — | | 160 | | 1,360 | 6500-1010/001 | 6500-1010/002 | | | |
| 6500-1011 | — | | 200 | | 1,720 | 6500-1011/001 | 6500-1011/002 | | | |

*Продолжение табл. 1*

Размеры в мм

| Обозначение державки | Применяемость | D | L | Сечение резца | Масса, кг | Поз. 1. Корпус | Поз. 2. Стержень | Поз. 3 Винт | | Поз. 4. Винт ГОСТ 1482—75 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Обозначение детали | | | | |
| 6500-1012 | | 40 | 125 | 16×16 | 1,100 | 6500-1012/001 | 6500-1009/002 | M5×16.66.05 | ГОСТ 1478—75 | M16×45.66.05 |
| 6500-1013 | | | 160 | | 1,520 | 6500-1013/001 | 6500-1010/002 | | | |
| 6500-1014 | | | 200 | | 2,000 | 6500-1014/001 | 6500-1011/002 | | | |
| 6500-1056 | | 50 | 160 | | 2,400 | 6500-1056/001 | 6500-1056/002 | M5×20.66.05 | | |
| 6500-1057 | | | 200 | | 3,000 | 6500-1057/001 | 6500-1057/002 | | | |
| 6500-1058 | | | 250 | | 3,770 | 6500-1058/001 | 6500-1058/002 | | | M16×55.66.05 |
| 6500-1059 | | | 320 | | 4,830 | 6500-1059/001 | 6500-1059/002 | | | |
| 6500-1061 | | | 200 | 20×20 | 2,980 | 6500-1061/001 | 6500-1061/002 | | | M20×40.66.05 |
| 6500-1062 | | | 250 | | 3,760 | 6500-1062/001 | 6500-1062/002 | | | M20×55.66.05 |
| 6500-1063 | | | 320 | | 4,840 | 6500-1063/001 | 6500-1063/002 | | | |

Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки размерами $D=16$ мм, $L=100$ мм сечением резца 8×8 мм:

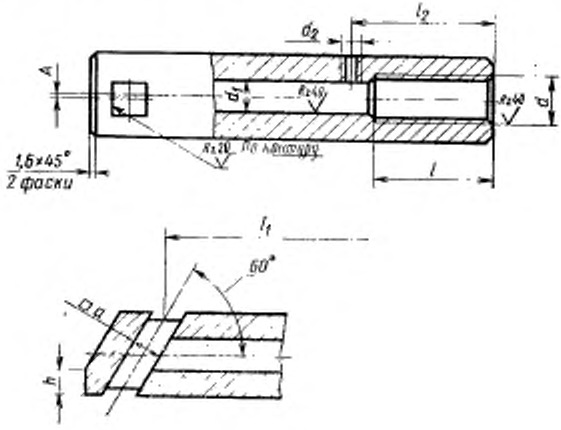
*Державка 6500-1051 ГОСТ 19020—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.




Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | $a$ | $A$ | $d$ | $d_1$ (пред. откл. по $H11$) | $d_2$ | $l$ | $l_2$ | $l_{2-1}$ | $h$ | Масса, кг ≈ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6500-1001/001 | 8 | | M8 | 6 | M3 | 30 | 84 | 35 | 5 | 0,105 |
| 6500-1002/001 | | | | | | | 109 | | | 0,130 |
| 6500-1051/001 | | | | | | | 83 | | | 0,120 |
| 6500-1052/001 | | | | | | | 108 | | | 0,160 |
| 6500-1003/001 | 10 | 1 | M10 | 8 | M5 | 35 | 80 | 40 | 7 | 0,180 |
| 6500-1004/001 | | | | | | | 105 | | | 0,240 |
| 6500-1005/001 | | | | | | | 140 | | | 0,300 |

*Продолжение табл. 2*

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | $a$ | $A$ | $d$ | $d$ (пред. откл. по $H11$) | $d_1$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $h$ | Масса, кг ≈ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6500-1006/001 | 12 | 3 | M16 | 12 | M5 | 45 | 97 | 50 | 10 | 0,530 |
| 6500-1007/001 | | | | | | | 132 | | | 0,700 |
| 6500-1008/001 | | | | | | | 172 | | | 0,890 |
| 6500-1053/001 | | | | | | | 96 | | | 0,630 |
| 6500-1054/001 | | | | | | | 131 | | | 0,820 |
| 6500-1055/001 | | | | | | | 171 | | | 1,040 |
| 6500-1009/001 | 16 | | | | | 40 | 90 | | 14 | 1,020 |
| 6500-1010/001 | | | | | | | 125 | | | 1,200 |
| 6500-1011/001 | | | | | | | 165 | | | 1,520 |
| 6500-1012/001 | | | | | | | 89 | | | 1,040 |
| 6500-1013/001 | | | | | | | 124 | | | 1,350 |
| 6500-1014/001 | | | | | | | 164 | | | 1,700 |
| 6500-1056/001 | | 5 | | | | 50 | 117 | 60 | 16 | 2,230 |
| 6500-1057/001 | | | | | | | 157 | | | 2,800 |
| 6500-1058/001 | | | | | | | 207 | | | 3,530 |
| 6500-1059/001 | | | | | | | 277 | | | 4,540 |
| 6500-1061/001 | 20 | | M20 | 16 | | 40 | 155 | 50 | | 2,650 |
| 6500-1062/001 | | | | | | 45 | 205 | 60 | | 3,330 |
| 6500-1063/001 | | | | | | | 275 | | | 4,310 |

Пример условного обозначения корпуса с размерами державки $D=16$ мм, $L=100$ мм, $a=8$ мм:

*Корпус 6500-1051/001 ГОСТ 19020—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

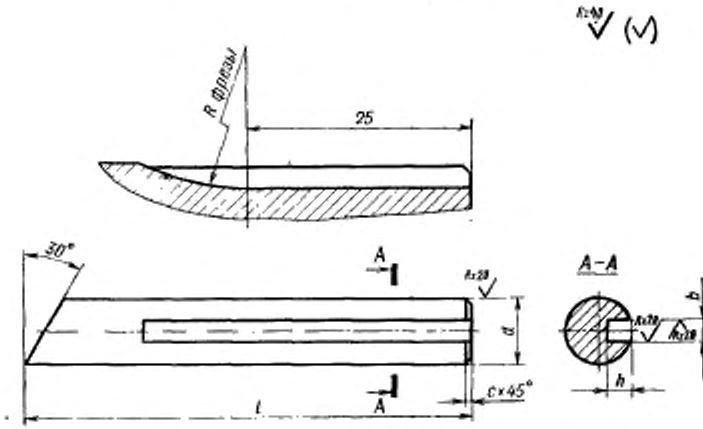
2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — *7H* по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТЕРЖНЕЙ (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры стержней должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.




Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

| Обозначение стержня | d (пред. откл. по h8) | l | b | h | c | Масса, кг ≈ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 6500-1001/002 | 6 | 60 | 2,5 | 2,5 | 1,0 | 0,009 |
| 6500-1002/002 | | 85 | | | | 0,012 |
| 6500-1003/002 | 8 | 55 | 4,0 | 3,0 | 1,2 | 0,017 |
| 6500-1004/002 | | 80 | | | | 0,025 |
| 6500-1005/002 | | 115 | | | | 0,037 |
| 6500-1006/002 | 12 | 65 | | | 1,6 | 0,053 |
| 6500-1007/002 | | 100 | | | | 0,082 |
| 6500-1008/002 | | 140 | | | | 0,114 |
| 6500-1009/002 | | 60 | | | | 0,049 |

Размеры в мм *Продолжение табл. 3*

| Обозначение стержня | $d$ (пред. откл. по h8) | $l$ | $b$ | $h$ | $c$ | Масса, кг ≈ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 6500-1010/002 | 12 | 95 | 4,0 | 3,0 | 1,6 | 0,077 |
| 6500-1011/002 | | 135 | | | | 0,110 |
| 6500-1056/002 | | 90 | | | | 0,073 |
| 6500-1057/002 | | 130 | | | | 0,106 |
| 6500-1058/002 | | 170 | | | | 0,139 |
| 6500-1059/002 | | 240 | | | | 0,196 |
| 6500-1061/002 | 16 | 125 | | 4,0 | 2,0 | 0,188 |
| 6500-1062/002 | | 170 | | | | 0,256 |
| 6500-1063/002 | | 240 | | | | 0,362 |

Пример условного обозначения стержня размерами $d=6$ мм, $l=60$ мм:

*Стержень 6500-1001/002 ГОСТ 19020—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

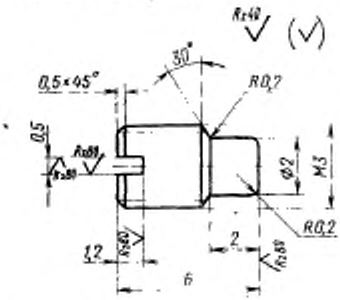
3.3. Твердость — HRC 30 . . . 35.

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — *H14*, валов — *h14*; остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТА (деталь *3*)

4.1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на черт. 4.




Масса 100 шт. ≈ 0,025 кг

Черт. 4

Условное обозначение винта:

*Винт 6500-1001/003 ГОСТ 19020—73*

4.2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74

4.3. Твердость — HRC 30...35.

4.4. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — $8g$ по ГОСТ 16093—70.

4.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$; остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.6. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

**Изменение № 2 ГОСТ 19020—73 Державки расточные для косого крепления призматического резца стержнем к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287**

**Дата введения 01.09.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

*(Продолжение см. с. 74)*

Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н.

Пункты 3.4, 4.5 изложить в новой редакции: «Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm\frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 4.3. Заменить значение: 35 на 37.

Пункт 4.4. Заменить обозначение: 8*g* на 6*g*.

**(ИУС № 5 1990 г.)**

gost.e-ecolog.ru