Группа Г23

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й  С Т А Н Д А Р Т**

# РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ФАСОЧНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

**ГОСТ 18875—73**

**Конструкция и размеры**

HSS chamfering turning tools.
Design and dimensions

**Взамен ГОСТ 10043—62 в части типов X и XI; МН 652—64; МН 654—64**

МКС 25.100.10

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428 дата введения установлена**

**01.07.74**

**Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 222**

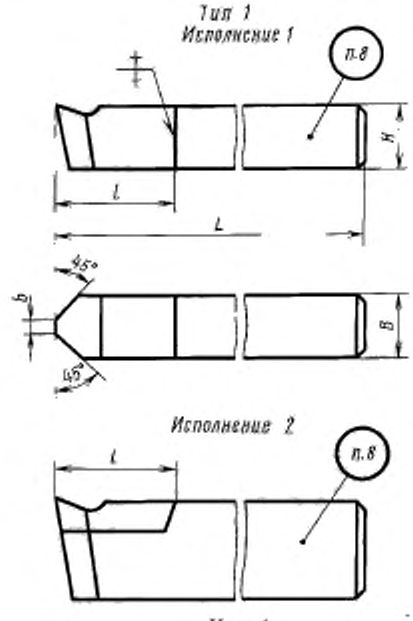
1. Настоящий стандарт распространяется на токарные фасочные резцы общего назначения из быстрорежущей стали.

2. Резцы должны изготовляться двух типов:

1 — фасочные двусторонние с углом $\varphi = 45°$;

2 — фасочные односторонние с углом $\varphi = 45°$, правые и левые.

3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.




Черт. 1

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

**Н**

*Издание с Изменением № 1, утвержденным в январе 1981 г. (ИУС 4—81).*



gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Размеры, мм

| Обозначение резцов | Применяемость | Исполнение | Сечение резца $H \times B$ | $L$ | $l$ | $b$ | Форма пластин по ГОСТ 2379—77 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2136-0701 | | 1 | 8×8 | 50 | — | 1,2 | — |
| 2136-0702 | | | | | | 1,7 | |
| 2136-0703 | | | | | | 2,2 | |
| 2136-0704 | | | 10×10 | 60 | 30 | 1,2 | |
| 2136-0705 | | | | | | 1,7 | |
| 2136-0706 | | | | | | 2,2 | |
| 2136-0707 | | | 12×12 | 70 | | 2,2 | |
| 2136-0708 | | | | | | 2,7 | |
| 2136-0709 | | | 16×16 | 80 | | 2,2 | |
| 2136-0710 | | | | | | 2,7 | |
| 2136-0711 | | | | | | 3,5 | |
| 2136-0712 | | 2 | 20×20 | 100 | 40 | 2,7 | 58 Тип 1 |
| 2136-0713 | | | | | | 3,5 | |
| 2136-0714 | | | 25×16 | 120 | | 2,7 | |
| 2136-0715 | | | | | | 3,5 | |
| 2136-0716 | | | 32×20 | 140 | 50 | 2,7 | |
| 2136-0717 | | | | | | 3,5 | |

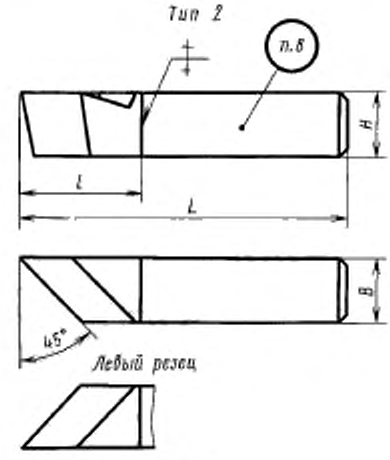
Пример условного обозначения резца типа 1 сечением $H \times B = 16 \times 16$ мм, $b = 2{,}2$ мм:

*Резец 2136-0709 ГОСТ 18875—73*

Таблица 2

Размеры, мм

| Резцы | | | | Сечение резца $H \times B$ | $L$ | $l$ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| правые | | левые | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | |
| 2136-0501 | | 2136-0502 | | 8×8 | 50 | — |
| 2136-0503 | | 2136-0504 | | 10×10 | 60 | 30 |
| 2136-0505 | | 2136-0506 | | 12×12 | 70 | |
| 2136-0507 | | 2136-0508 | | 16×16 | 80 | |




Черт. 2

Пример условного обозначения правого резца типа 2 сечением $H \times B = 12 \times 12$ мм:

*Резец 2136-0505 ГОСТ 18875—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

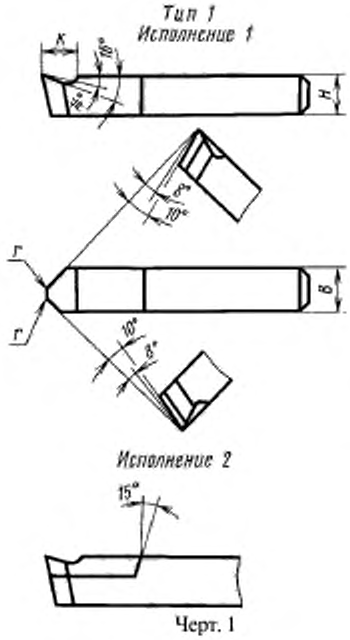
7. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

8. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Рекомендуемое*

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

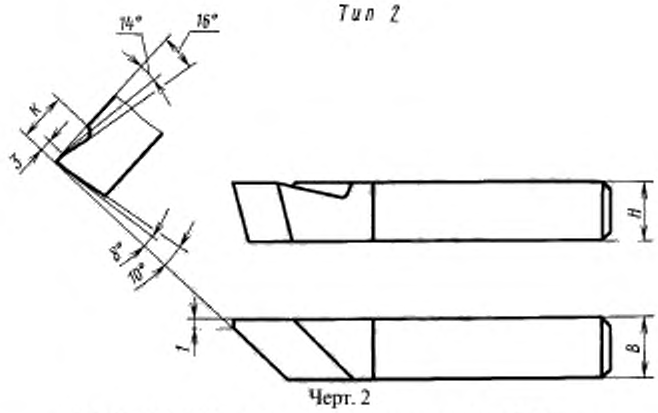



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

| Сечение резца $H \cdot B$ | $K$ | $r$ | Номера пластин по ГОСТ 2379—77 |
|---|---|---|---|
| 8·8 | 8 | 0,5 | — |
| 10·10 | | | |
| 12·12 | 10 | | |
| 16·16 | | | |
| 20·20 | | 1,0 | 5802 |
| 25·16 | 12 | | 5803 |
| 32·20 | | | 5804 |




Черт. 2

Таблица 2

мм

| Сечение резца $H$ $B$ | $K$ |
|---|---|
| 8·8 | 8 |
| 10·10 | |
| 12·12 | 10 |
| 16·16 | |

**ЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

gost.e-ecolog.ru