УДК 621.993.1:006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ

Исполнительные размеры

Non-shaving taps. Required dimensions

ГОСТ 18842—73*

ОКП 39 1302

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен с 01.07.74

Проверен в 1986 г. Снято ограничение срока действия ИУС 3-87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные метчики, предназначенные для получения метрической резьбы по ГОСТ 24705—81 методом пластической деформации.

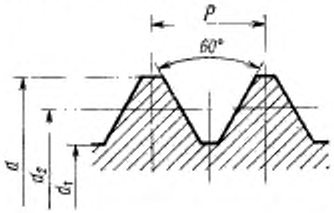
2. Исполнительные размеры приняты с учетом допусков на резьбу метчиков по ГОСТ 18843—73 для резьбы метрической с посадками скольжения и с зазорами.

3. Исполнительные размеры метчиков должны соответствовать:

для резьбы посадок скольжения — указанным на чертеже и в табл. 1;

для резьбы посадок с зазорами — указанным на чертеже и в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).



Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86 (ИУС 3—87)

gost.e-ecolog.ru

Разме

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2							
				1		2		3		4	
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.
1,0	0,20	1,025	−0,015	0,904	−0,015	0,914	−0,015	0,924	−0,015	0,924	−0,020
1,1		1,125		1,004		1,014		1,024		1,024	
1,2		1,225		1,104		1,114		1,124		1,124	
1,4		1,425		1,304		1,314		1,324		1,324	
1,6		1,625		1,504		1,514		1,524		1,524	
1,8		1,825		1,704		1,714		1,724		1,724	
1,0	0,25	1,028		0,876	−0,016	0,887	−0,016	0,898	−0,016	0,898	−0,022
1,1		1,128		0,976		0,987		0,998		0,998	
1,2		1,228		1,076		1,087		1,098		1,098	
2,0		2,028		1,876		1,887		1,898		1,898	
2,2		2,228		2,076		2,087		2,098		2,098	
1,4	0,30	1,434		1,246	−0,017	1,258	−0,017	1,270	−0,017	1,270	−0,024
1,6		1,640		1,418		1,431		1,444		1,444	
1,8		1,840		1,618		1,631		1,644		1,644	
2,5	0,35	2,540		2,318	−0,013	2,331	−0,013	2,344	−0,013	2,344	−0,026
3,0		3,040		2,818		2,831		2,844		2,844	
3,5		3,540		3,318		3,331		3,344		3,344	
2,0	0,40	2,046	−0,015	1,787	−0,014	1,801	−0,014	1,815	−0,014	1,815	−0,028
2,2	0,45	2,250		1,959	−0,015	1,974	−0,015	1,989	−0,015	1,989	−0,030
2,5		2,550		2,259		2,274		2,289		2,289	
3,0	0,50	3,056		2,728	−0,016	2,744	−0,016	2,760	−0,016	2,760	−0,032
4,0		4,056		3,728		3,744		3,760		3,760	
4,5		4,556		4,228		4,244		4,260		4,260	
5,0		5,056		4,728		4,744		4,760		4,760	
5,5		5,556		5,235	−0,018	5,253	−0,018	5,271	−0,018	5,271	−0,036
6,0		6,056		5,735		5,753		5,771		5,771	

Таблица 1

р ы в мм

Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
		1, 2, 3	4				
		на длине					
Наиб.	Пред. откл.	до 25 мм	до 10 витков	до 10 мм	до 25 мм	1, 2, 3	4
0,797	−0,014	±0,008	±0,015	±0,040	—	±40′	±80′
0,897							
0,997							
1,197							
1,398	−0,015						
1,558							
0,744	−0,014						
0,844							
0,944							
1,745	−0,015						
1,945							
1,093	−0,018						±65′
1,241	−0,020						
1,441							
2,141							
2,642	−0,021						
3,142							
1,587	−0,020						
1,737	−0,024					±30′	±50′
2,037							
2,487	−0,028	±0,012	±0,020	±0,030			
3,487							
3,987							
4,487							
4,987							
5,487							

Разме

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2							
				1		2		3		4	
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.
7,0	0,50	7,056	−0,015	6,735	−0,018	6,753	−0,018	6,771	−0,018	6,771	−0,036
8,0		8,056		7,735		7,753		7,771		7,771	
9,0		9,056		8,735		8,754		8,771		8,771	
10,0		10,056		9,735		9,753		9,771		9,771	
11,0		11,056		10,735		10,753		10,771		10,771	
12,0		12,056		11,738	−0,019	11,757	−0,019	11,776	−0,019	11,776	−0,038
14,0		14,056		13,738		13,757		13,776		13,776	
16,0		16,056		15,738		15,757		15,776		15,776	
18,0		18,056		17,738		17,757		17,776		17,776	
20,0		20,056		19,738		19,757		19,776		19,776	
22,0		22,056		21,738		21,757		21,776		21,776	
3,5	0,60	3,568	−0,020	3,170	−0,018	3,188	−0,018	3,206	−0,018	3,206	−0,036
4,0	0,70	4,080		3,609	−0,019	3,628	−0,019	3,647	−0,019	3,647	−0,038
4,5		4,586		4,076		4,095		4,114		4,114	
6,0	0,75	6,086		5,585	−0,021	5,606	−0,021	5,627	−0,021	5,627	−0,042
7,0		7,086		6,585		6,606		6,627		6,627	
8,0		8,086		7,585		7,606		7,627		7,627	
9,0		9,086		8,585		8,606		8,627		8,627	
10,0		10,086		9,585		9,606		9,627		9,627	
11,0		11,086		10,585		10,606		10,627		10,627	
12,0		12,086		11,589	−0,023	11,612	−0,023	11,635	−0,023	11,635	−0,046
14,0		14,086		13,589		13,612		13,635		13,635	
16,0		16,036		15,589		15,612		15,635		15,635	
18,0		18,086		17,589		17,612		17,635		17,635	
20,0		20,086		19,589		19,612		19,635		19,635	
22,0		22,086		21,589		21,612		21,635		21,635	

Продолжение табл. 1

ры в мм

Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
		1, 2, 3	4				
		на длине					
Наиб.	Пред. откл	до 25 мм	до 10 витков	до 10 мм	до 25 мм	1, 2, 3	4
6,487							
7,487							
8,487							
9,487							
10,487							
11,487	—0,028		±0,020				±50′
13,487							
15,487							
17,487							
19,487							
21,487							
2,882	—0,032	±0,012		±0,030		±30′	
3,279	—0,037						
3,726							
5,226							
6,626							
7,226							
8,226							
9,226			—		±0,050		±40′
10,226	—0,038						
11,226							
13,226							
15,226							
17,226							
19,226							
21,226							

½ 3 Зак. 486

Разме

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2							
				1		2		3		4	
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.
24,0	0,75	24,086	-0,020	23,693	-0,023	23,716	-0,023	23,739	-0,023	23,739	-0,046
27,0		27,086		26,693		26,716		26,739		26,739	
30,0		30,086		29,693		29,716		29,739		29,739	
33,0		33,086		32,693		32,716		32,739		32,739	
5,0	0,80	5,092		4,548	-0,020	4,568	-0,020	4,558	-0,020	4,588	-0,040
6,0	1,00	6,114		5,430	-0,024	5,454	-0,024	5,478	-0,024	5,478	-0,048
7,0		7,114		6,430		6,454		6,478		6,478	
8,0		8,114		7,430		7,454		7,478		7,478	
9,0		9,114		8,430		8,454		8,478		8,478	
10,0		10,114		9,430		9,454		9,478		9,478	
11,0		11,114		10,430		10,454		10,478		10,478	
12,0		12,114		11,435	-0,025	11,460	-0,025	11,485	-0,025	11,485	-0,050
14,0		14,114		13,435		13,460		13,485		13,485	
15,0		15,114		14,435		14,460		14,485		14,485	
16,0		16,114		15,435		15,460		15,485		15,485	
17,0		17,114		16,435		16,460		16,485		16,485	
18,0		18,114		17,435		17,460		17,485		17,485	
20,0		20,114		19,435		19,460		19,485		19,485	
22,0		22,114		21,435		21,460		21,485		21,485	
24,0		24,114		23,440	-0,026	23,466	-0,026	23,492	-0,026	23,492	-0,052
25,0		25,114		24,440		24,466		24,492		24,492	
27,0		27,114		26,440		26,466		26,492		26,492	-0,040
28,0		28,114		27,440		27,466		27,492		27,492	
30,0		30,114		29,440		29,466		29,492		29,492	
33,0		33,114		32,440		32,466		32,492		32,492	
36,0		36,114		35,440		35,466		35,492		35,492	

Продолжение табл. 1

р ы в мм

Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
		1, 2, 3	4				
		на длине					
Наиб.	Пред. откл.	до 25 мм	до 10 ниток	до 10 мм	до 25 мм	1, 2, 3	4
23,226							
26,226	—0,038					±30′	
29,226							
32,226							
4,174	—0,040						
4,958							
5,958							
6,958							
7,958							
8,958							
9,958							
10,958		±0,012	—	±0,030	±0,050		±40′
12,958							
13,958							
14,958	—0,040					±25′	
15,958							
16,958							
18,958							
20,958							
22,958							
23,958							
25,958							
26,958							
28,958							
31,958							
34,958							

Разме

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2							
				1		2		3		4	
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.
8,0	1,25	8,144	−0,025	7,273	−0,025	7,298	−0,025	7,323	−0,025	7,323	−0,042
9,0		9,144		8,273		8,298		8,323		8,323	
10,0		10,144		9,273		9,298		9,323		9,323	
12,0		12,144		11,283	−0,028	11,311	−0,028	11,339	−0,028	11,339	−0,058
14,0		14,144		13,283		13,311		13,339		13,339	
10,0	1,50	10,172	−0,030	9,121		9,149		9,177		9,177	
11,0		11,172		10,121		10,149		10,177		10,177	
12,0		12,172		11,121		11,149		11,177		11,177	
14,0		14,172		13,126	−0,030	13,156	−0,030	13,186	−0,030	13,186	−0,060
15,0		15,172		14,126		14,156		14,186		14,186	
16,0		16,172		15,126		15,156		15,186		15,186	
17,0		17,172		16,126		16,156		16,186		16,186	
18,0		18,172		17,126		17,156		17,186		17,186	
20,0		20,172		19,126		19,156		19,186		19,186	
22,0		22,172		21,126		21,156		21,186		21,186	
24,0		24,172		23,132		23,162		23,192		23,192	
25,0		25,172		24,132		24,162		24,192		24,192	
26,0		26,172		25,132		25,162		25,192		25,192	
27,0		27,172		26,132		26,162		26,192		26,192	
28,0		28,172		27,132		27,162		27,192		27,192	
30,0		30,172		29,132		29,162		29,192		29,192	
32,0		32,172	−0,040	31,132		31,162		31,192		31,192	
33,0		33,172		32,132		32,162		32,192		32,192	
35,0		35,172		34,132		34,162		34,192		34,192	
36,0		36,172		36,132		36,162		36,192		36,192	
12,0	2,00	12,202	−0,030	10,969	−0,032	11,001	−0,032	11,033	−0,032	11,033	−0,064

Продолжение табл. 1

р ы в мм

Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
		1, 2, 3	4				
		на длине					
Наиб.	Пред. откл.	до 25 мм	до 10 витков	до 10 мм	до 25 мм	1, 2, 3	4
6,689							
7,689							
8,689	—0,042						
10,689							
12,689							
8,426							
9,426							
10,426							
12,426							
13,426							
14,426							
15,426		±0,012	—	±0,030	±0,050	±25′	±35′
16,426							
18,426							
20,426	—0,050						
22,426							
23,426							
24,426							
25,426							
26,426							
28,426							
30,426							
31,426							
33,426							
34,426							
10,162	—0,056					±20′	±25′

Разме

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2							
				1		2		3		4	
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.
14,0	2,00	14,230	−0,030	12,813	−0,034	12,847	−0,034	12,881	−0,034	12,881	−0,068
16,0		16,230		14,813		14,847		14,881		14,881	
18,0		18,230		16,813		16,847		16,881		16,881	
20,0		20,230		18,813		18,847		18,881		18,881	
22,0		22,230		20,813		20,847		20,881		20,881	
24,0		24,230		22,820	−0,036	22,856	−0,036	22,892	−0,036	22,892	−0,072
25,0		25,230		23,820		23,856		23,892		23,892	
27,0		27,230		25,820		25,856		25,892		25,892	
28,0		28,230		26,820		26,856		26,892		26,892	
30,0		30,230		28,820		28,856		28,892		28,892	
32,0		32,230	−0,040	30,820		30,856		30,892		30,892	
33,0		33,230		31,820		31,856		31,892		31,892	
36,0		36,230		34,820		34,856		34,892		34,892	

Продолжение табл. 1

р ы в мм

Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
		1, 2, 3	4				
		на длине					
Наиб.	Пред. откл.	до 25 мм	до 10 ниток	до 10 мм	до 25 мм	1, 2, 3	4
11,895							
13,895							
15,895							
17,895							
19,895							
21,895							
22,895	−0,060	±0,012	—	±0,030	±0,050	±20′	±25′
24,895							
25,895							
27,895							
29,895							
30,895							
33,895							

Таблица 2

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2				Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
				G1		G2				G1	G2				
										на длине					
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	До 25 мм	До 10 витков	До 10 мм	До 25 мм	G1	G2
1,0	0,20	1,022	−0,010	0,938	−0,015	0,948	−0,020	0,813	−0,013	±0,008	±0,015	±0,040		±40′	±80′
1,1		1,122		1,038		1,048		0,913							
1,2		1,222		1,138		1,148		1,013							
1,4		1,422		1,308		1,318		1,213							
1,6		1,622		1,541		1,563	−0,022	1,413							
1,8		1,822		1,741		1,763		1,613							
1,0	0,25	1,028		0,913		0,935		0,764	−0,016						
1,1		1,128		1,013		1,035		0,864							
1,2		1,228		1,113		1,135		0,964							
2,0		2,028		1,917		1,941	−0,024	1,764							
2,2		2,228		2,117		2,141		1,964							±65′
1,4	0,30	1,434		1,284		1,308		1,110	−0,018						

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2				Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
				G1		G2				G1	G2				
										на длине					
		Наиб	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	До 25 мм	До 10 витков	До 10 мм	До 25 мм	G1	G2
1,6	0,35	1,640	−0,019	1,461	−0,015	1,491	−0,030	1,260	−0,020	±0,008	±0,015	±0,040	—	±40′	±65′
1,8		1,840		1,661		1,691		1,460							
2,5		2,540		2,361		2,391		2,160							
3,0		3,040		2,895		2,895		2,660							
3,5		3,540		3,365		3,395		3,160							
2,0	0,40	2,046	−0,015	1,832		1,862		1,608	−0,022		±0,020	±0,030			
2,2	0,45	2,250		2,005		2,035		1,757	−0,024					±30′	±50′
2,5		2,550		2,305		2,335		2,057							
3,0	0,50	3,056		2,777	−0,016	2,809	−0,032	2,507	−0,028	±0,012					
4,0		4,056		3,777		3,809		3,507							
4,5		4,556		4,277		4,309		4,007							
5,0		5,056		4,777		4,809		4,507							

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2				Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
				G1		G2				G1	G2				
										на длине					
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	До 25 мм	До 10 витков	До 10 мм	До 25 мм	G1	G2
5,5	0,50	5,556	−0,015	5,277	−0,018	5,309	−0,036	5,007	−0,028	±0,012	+0,020	±0,030	—	±30′	±50′
6,0		6,056		5,787		5,823		5,507							
7,0		7,056		6,787		6,823		6,507							
8,0		8,056		7,787		7,823		7,507							
9,0		9,056		8,787		8,823		8,507							
10,0		10,056		9,787		9,823		9,507							
11,0		11,056		10,787		10,823		10,507							
12,0		12,056		11,792	−0,019	11,830	−0,038	11,507							
14,0		14,056		13,792		13,830		13,507							
16,0		16,056		15,792		15,830		15,507							
18,0		18,056		17,792		17,830		17,507							
20,0		20,056		19,792		19,830		19,507							
22,0		22,056		21,792		21,830		21,507							

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2				Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
				G1		*G2*				*G1*	*G2*				
											на длине				
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	До 25 мм	До 10 витков	До 10 мм	До 25 мм	*G1*	*G2*
3,5	0,6	3,568	−0,020	3,223	−0,018	3,259	−0,036	2,903	−0,032	±0,012	+0,020	±0,030	±0,050	±30′	±50′
4,0	0,7	4,080		3,665	−0,019	3,703	−0,038	3,300	−0,036		—				±40′
4,5	0,75	4,586		4,132	−0,021	4,168	−0,042	3,748	−0,038						
6,0		6,086		5,644		5,686		5,248							
7,0		7,086		6,644		6,686		6,248							
8,0		8,086		7,644		7,686		7,248							
9,0		9,086		8,644		8,686		8,248							
10,0		10,086		9,644		9,686		9,248							
11,0		11,086		10,644		10,686		10,248							
12,0		12,086		11,648	−0,023	11,694	−0,046	11,248							
14,0		14,086		13,648		13,694		13,248							

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2				Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
				G1		*G2*				*G1*	*G2*				
										на длине					
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	До 25 мм	До 10 витков	До 10 мм	До 25 мм	*G1*	*G2*
16	0,75	16,086	−0,020	15,648	−0,023	15,694	−0,046	15,248	−0,038	±0,012	—	±0,030	±0,050	±30′	±40′
18		18,086		17,648		17,694		17,248							
20		20,086		19,648		19,694		19,248							
22		22,086		21,648		21,694		21,248							
24		24,086		23,659		23,705		23,248							
27		27,086		26,659		26,705		26,248							
30		30,086		29,659		29,705		29,248							
33		33,086		32,659		32,705		32,248							
5,0	0,8	5,092		4,606	−0,030	4,666	−0,060	4,198	−0,040						
6,0	1,00	6,114		5,495	−0,024	5,543	−0,048	4,984	−0,040					±25′	
7,0		7,114		6,495		6,543		5,984							
8,0		8,114		7,495		7,543		6,984							

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2				Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
				$G1$		$C2$				$G1$	$C2$				
										на длине					
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	До 25 мм	До 10 витков	До 10 мм	До 25 мм	$G1$	$G2$
9,0	1,00	9,114	−0,020	8,495	−0,024	8,543	−0,048	7,984	−0,040	±0,012	—	±0,030	±0,050	±25′	±40′
10,0		10,111		9,495		9,543		8,984							
11,0		11,114		10,495		10,543		9,984							
12,0		12,114		11,508	−0,025	11,558	−0,050	10,984							
14,0		14,114		13,508		13,558		12,984							
15,0		15,114		14,508		14,558		13,984							
16,0		15,114		15,508		15,558		14,984							
17,0		17,114		16,508		16,558		15,984							
18,0		18,114		17,508		17,558		16,984							
20,0		20,114		19,508		19,558		18,984							
22,0		22,114		21,508		21,558		20,984							
24,0		24,114		23,516	−0,027	23,570	−0,054	22,984							
25,0		25,114		24,516		24,570		23,984							

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2				Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
				G1		G2				G1	G2				
										на длине					
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	До 25 мм	До 10 витков	До 10 мм	До 25 мм	G1	G2
27,0	1,00	27,144	−0,020	26,516	−0,027	26,570	−0,054	25,984	−0,040	±0,012	—	±0,030	±0,050	±25′	±40′
28,0		28,144		27,516		27,570		26,984							
30,0		30,144		29,516		29,570		28,984							
33,0		33,144	−0,030	32,516		32,570		31,984							
36,0		36,144		35,516		35,570		34,984							
8,0	1,25	8,144	−0,025	7,348	−0,025	7,398	−0,050	6,717	−0,042						
9,0		9,144		8,348		8,398		7,717							
10,0		10,144		9,348		9,398		8,717							
12,0		12,144		11,364	−0,028	11,420	−0,056	10,717							±35′
14,0		14,144		13,364		13,420		12,717							
10,0	1,50	10,172	−0,030	9,206		9,262		8,458	−0,050						
11,0		11,172		10,206		10,262		9,458							
12,0		12,172		11,214		11,274		10,458							

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2				Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
				01		02				01	02				
											на длине				
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.		До 25 мм	До 10 витков	До 10 мм	До 25 мм		
14,0	1,50	14,172	−0,030	13,214	−0,030	13,274	−0,060	12,458	−0,050	±0,012	—	±0,030	±0,050	±25′	±35′
15,0		15,172		14,214		14,274		13,458							
16,0		16,172		15,214		15,274		14,458							
17,0		17,172		16,214		16,274		15,458							
18,0		18,172		17,211		17,274		16,458							
20,0		20,172		19,214		19,274		18,458							
22,0		22,172		21,214		21,274		20,458							
24,0		24,172		23,223	−0,032	23,287	−0,064	22,458							
25,0		25,172		24,223		24,287		23,458							
26,0		26,172		25,223		25,287		24,458							
27,0		27,172		26,223		26,287		25,458							
28,0		28,172		27,223		27,287		26,458							
30,0		30,172		29,223		29,287		28,458							

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы P	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2				Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
				G1		G2				G1	G2				
										на длине					
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	До 25 мм	До 10 витков	До 10 мм	До 25 мм	G1	G2
32,0	1,50	32,172	−0,040	31,223	−0,032	31,287	−0,064	30,458	−0,050	±0,012	—	±0,030	±0,050	±25′	±35′
33,0		33,172		32,223		32,287		31,458							
35,0		35,172		34,223		34,287		33,458							
36,0		36,172		35,223		35,287		34,458							
12,0	1,75	12,202	−0,030	11,061	−0,034	11,125	−0,068	10,196	−0,056					±20′	±25′
14,0	2,00	14,230		12,912		12,980		11,935	−0,060						
16,0		16,230		14,912		14,980		13,935							
18,0		18,230		16,912		16,980		15,935							
20,0		20,230		18,912		18,980		17,935							
22,0		22,230		20,912		20,980		19,935							
24,0		24,230		22,922	−0,036	22,994	−0,072	21,935							
25,0		25,230		23,922		23,994		22,935							

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы	n	Наружный диаметр d		Средний диаметр d_2				Внутренний диаметр d_1		Предельные отклонения шага резьбы				Предельные отклонения половины угла профиля $\frac{\alpha}{2}$	
				G1		G2				G1	G2				
										на длине					
		Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	Наиб.	Пред. откл.	До 25 мм	До 10 витков	До 10 мм	До 25 мм	G1	G2
27	2,00	27,230	−0,030	25,922	−0,036	25,994	−0,072	24,935	−0,060	±0,012	—	±0,030	±0,050	±20′	±25′
28		28,230		26,922		26,994		25,935							
30		30,230		28,922		28,994		27,935							
32		32,230	−0,040	30,922		30,994		29,935							
33		33,230		31,922		31,994		30,935							
36		36,230		34,922		34,994		33,935							

gost.e-ecolog.ru