Группа Г23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ЧИСТОВЫЕ ШИРОКИЕ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

Carbide-tipped broad-nosed finishing turning tools.
Design and dimensions

ГОСТ 18881—73

Взамен ГОСТ 6743—61 в части типа VI

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июня 1973 г. № 1429 дата введения установлена

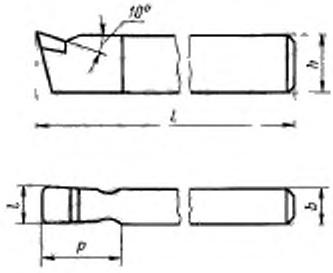
01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.02.81 № 866

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные чистовые широкие резцы общего назначения с напаянными пластинами из твердого сплава.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 193—75.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Н

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1981 г., июне 1985 г. (ИУС 5—81, 9—85).

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение резцов	Применяемость	Сечение резца $h \times b$	L	P	l	Тип пластины по ГОСТ 25395—90
2120-0062		10×10	90	10	10	01
2120-0063		12×12	100	12	12	
2120-0051		16×10	100	16	10	
2120-0064		16×16	110	16	16	
2120-0052		20×12	125	20	12	
2120-0065		20×20	125	20	20	
2120-0053		25×16	140	25	16	
2120-0066		25×25	140	25	25	
2120-0054		32×20	170	32	20	
2120-0067		32×32	170	32	32	
2120-0055		40×25	200	40	25	
2120-0068		40×40	200	40	40	
2120-0069		50×32	240	50	32	

Пример условного обозначения резца, сечением $h \times b = 25 \times 16$ мм, с пластиной из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2120-0053 ВК6 ГОСТ 18881—73

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18877—73.

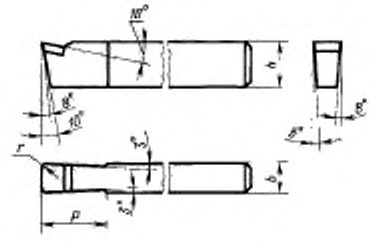
6. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

7. **(Исключен, Изм. № 2).**

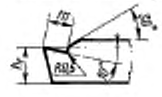
ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны на чертеже и в таблице.



Гнездо под пластину



Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	r	p	m	h_1	Обозначение пластины по ГОСТ 25395—90
10×10	0,5	10	4,5	5,8	01352
12×12	0,5	12	6,2	6,8	01372
16×10	0,5	16	4,5	11,8	01352
16×16	0,5	16	7,8	9,8	01392
20×12	0,5	20	6,2	14,8	01372
20×20	1,0	20	9,4	12,7	01152
25×16	0,5	25	7,8	18,8	01392
25×25	1,0	25	11,1	16,7	01412
32×20	1,0	32	9,4	24,2	01152
32×32	1,0	32	14,5	21,1	01432
40×25	1,0	40	11,1	31,2	01412
40×40	1,0	40	17,7	27,0	01452
50×32	1,0	50	14,5	39,1	01432

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

gost.e-ecolog.ru