УДК 621.753 : 006.354

Группа Г28
8102-0101

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-СКОБЫ ДВУСТОРОННИЕ ДЛЯ ДЛИН СВЫШЕ 10 ДО 360 мм

Конструкция и размеры

Plain double-ended snap gauges for length over 10 to 360 mm. Design and dimensions

ГОСТ 18356—73*

Взамен МН 249—64

ОКП 39 3120

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 января 1973 г. № 133 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

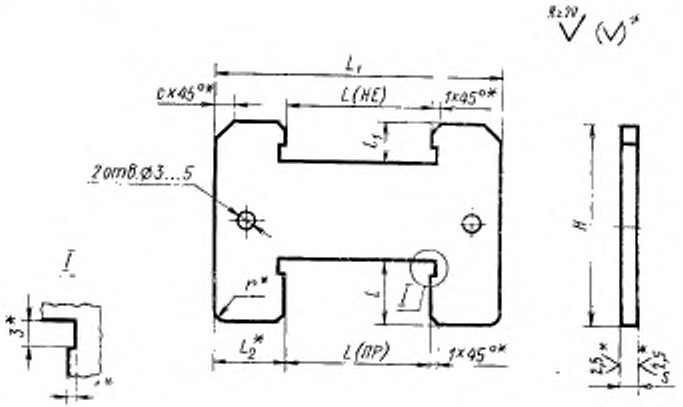
1. Настоящий стандарт распространяется на двусторонние калибры-скобы для контроля длин до 260 мм с полями допусков по ЕСДП 6-го и более грубых квалитетов, свыше 260 мм — 9-го и более грубых квалитетов, а также для контроля длин до 260 мм с полями допусков по системе ОСТ 2-го и более грубых классов точности, свыше 260 мм — 3-го и более грубых классов точности.

2. Конструкция и основные размеры двусторонних калибров-скоб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (август 1988 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 5—85).*

gost.e-ecolog.ru



* Размеры и шероховатость нерабочих поверхностей — рекомендуемые.

Примечание. Допускается не изготовлять отверстия диаметром 3...5 мм.

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применимость	$L_{номин}$	L_1	l	l_1	L_2	H	c	s	r	Масса, кг, не более
8102-0101		10,5	40	12	8	14,75	40	6	4	3	0,04
8102-0102		11,0				14,50					
8102-0103		11,5				14,25					
8102-0104		12,0				14,00					
8102-0105		13,0				13,50					
8102-0108		14,0				13,00					
8102-0110		15,0				12,50					
8102-0111		16,0				12,00					
8102-0112		17,0				11,50					
8102-0113		18,0	50			16,00					0,05
8102-0114		19,0				15,50					
8102-0115		20,0				15,00					
8102-0116		21,0				14,50					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{номин}$	L_1	l	l_1	l_2	D	c	s	r	Масса, кг, не более
8102-0117		22,0	50	12	8	14,00	40	6	4	3	0,05
8102-0118		23,0				13,50					
8102-0119		24,0				13,00					
8102-0120		25,0				12,50					0,06
8102-0121		26,0	60			17,00					
8102-0122		27,0				16,50					
8102-0123		28,0				16,00					
8102-0251		29,0				15,50					
8102-0124		30,0				15,00					
8102-0252		31,0				14,50					
8102-0125		32,0				14,00					
8102-0253		33,0				13,50	50		5		0,10
8102-0126		34,0				18,00					
8102-0127		35,0				17,50					
8102-0128		36,0				17,00					
8102-0254		37,0	70	16	10	16,50					
8102-0129		38,0				16,00					
8102-0255		39,0				15,50					
8102-0130		40,0				15,00					0,11
8102-0256		41,0	80			19,50					
8102-0131		42,0				19,00					
8102-0132		44,0				18,00					
8102-0133		45,0				17,50					
8102-0134		46,0				17,00					
8102-0257		47,0				16,50					
8102-0135		48,0				16,00					
8102-0136		50,0				15,00					0,12
8102-0137		52,0	90			19,00					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{номин}$	L_1	l	l_1	l	H	c	s	r	Масса, кг, не более
8102-0198		53,0	90	16	10	18,50	50	6	5	3	0,12
8102 0138		55,0				17,50					
8102-0199		56,0				17,00					
8102-0139		58,0				16,00					
8102-0140		60,0				15,00					
8102-0141		62,0	100	20	12	19,00	60	8		4	0,15
8102-0258		63,0				18,50					
8102-0142		65,0				17,50					
8102-0262		67,0				16,50					
8102 0144		70,0				15,00					
8102-0263		71,0	110			19,50					0,16
8102-0145		72,0				19,00					
8102-0146		75,0				17,50					
8102-0147		78,0				16,00					
8102 0148		80,0				15,00					
8102-0149		82,0	125			21,50					0,18
8102-0150		85,0				20,00					
8102-0151		88,0				18,50					
8102-0152		90,0				17,50					
8102-0153		92,0				16,50					
8102-0154		95,0	140			22,50					0,20
8102-0155		98,0				21,00					
8102-0156		100,0				20,00					
8102-0259		102,0				19,00					
8102-0157		105,0				17,50					
8102-0260		108,0				16,00					
8102-0158		110,0	160			25,00					0,23
8102-0261		112,0				24,00					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{номин}$	L_1	l	l_1	l_2	H	c	s	r	Масса, кг, не более
8102-0159		115,0	160	20	12	22,50	60	8	5	4	0,23
8102-0160		120,0				20,00					
8102-0161		125,0				17,50					
8102-0162		130,0	180	25	16	25,00	70				0,27
8102-0163		135,0				22,50					
8102-0164		140,0				20,00					
8102-0165		145,0				17,50					
8102-0166		150,0	200			25,00					0,29
8102-0167		155,0				22,50					
8102-0168		160,0				20,00					
8102-0159		165,0				17,50					
8102 0170		170 0	220	28	18	25,00	80		6		0,44
8102-0171		175,0				22,50					
8102-0172		180,0				20,00					
8102-0173		185,0				17,50					
8102-0174		190,0	240			25,00					0,49
8102-0175		195,0				22,50					
8102-0176		200,0				20,00					
8102-0177		205,0	260			27,50					0,51
8102-0178		210,0				25,00					
8102-0179		215,0				22,50					
8102-0180		220,0				20,00					
8102-0181		225,0	290	32	20	32,50	90	10	7	5	0,57
8102-0182		230,0				30,00					
8102-0184		240,0				25,00					0,61
8102-0186		250,0	310			30,00					0,70
8102-0187		260,0				25,00					0,68
8102 0188		270,0	330			30,00					0,96

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{ном}$	L_1	l	l_1	l_2	H	c	s	r	Масса, кг, не более
8102-0189		280,0	330	32	20	25,00	90	10	7	5	0,83
8102-0190		290,0	350			30,00					0,90
8102 0191		300,0				25,00					0,87
8102-0192		310,0	370			30,00					0,94
8102-0193		320,0				25,00					0,90
8102 0194		330,0	390			30,00					0,99
8102-0195		340,0				25,00					0,96
8102-0196		350,0	410			30,00					1,03
8102-0197		360,0				25,00					1,00

Примечание. Калибры-скобы промежуточных размеров L изготовлять по размерам ближайшего меньшего калибра-скобы.

Пример условного обозначения двустороннего калибра-скобы $L_{ном}=40$ мм для контроля длины с полем допуска h6:

Калибр-скоба 8102—0130 h6 ГОСТ 18356—73

То же, с полем допуска С:

Калибр-скоба 8102—0130 С ГОСТ 18356—73

То же, для приемного калибра-скобы П-ПР:

Калибр-скоба 8102—0130 С П-ПР ГОСТ 18356—73

3. Исполнительные размеры L — по ГОСТ 21401—75. Исполнительные размеры L в зависимости от класса точности контролируемого изделия назначаются по ОСТ 1203, ОСТ 1205, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.

1—3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм. допускается Хим. Фос. прм. (обозначение покрытий — по ГОСТ 9.306—85).

5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84 с добавлением обозначения калибров-скоб.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. **(Исключен, Изм. № 1).**

gost.e-ecolog.ru