УДК 621.753.3 : 006.354

Группа Г28
8215-0100

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛЬЦА РЕЗЬБОВЫЕ С УКОРОЧЕННЫМ ПРОФИЛЕМ ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ДИАМЕТРОМ от 1/8" до 3 3/4"

Конструкция и основные размеры

Truncated form screw ring-gauges for pipe cylindrical threads from 1/8" up to 3 3/4" nominal diameter. Construction and basic sizes

ГОСТ 18930—73

Взамен МН 784—64

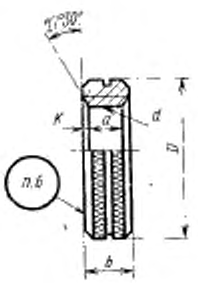
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 июня 1973 г. № 1546 срок действия установлен

с 01.01.1974 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на кольца резьбовые для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.

2. Конструкция и основные размеры колец НЕ должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 1979 г.

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение колец	Применяемость	Резьба				D	b	a	K	Масса, кг
		Номинальный размер, дюйма	Число ниток на 1"	Шаг S	Наружный диаметр d					
8215-0101		1/8	28	0,907	9,728	28	5	2,8	1,1	0,021
8215-0102		1/4	19	1,337	13,157	34	6	4,0	1,0	0,037
8215-0103		3/8			16,662					0,034
8215-0104		1/2	14	1,814	20,955	40	9,2	7,2	1,0	0,066
8215-0105		3/8			22,911	48				0,061
8215-0106		3/4			26,441					0,048
8215-0107		7/8			30,201	56				0,123
8215-0108		1	11	2,309	33,249	65	12	9,2	1,4	0,144
8215-0109		1 1/8			37,897					0,191
8215-0110		1 1/4			41,910	72				0,278
8215-0111		1 3/8			44,323					0,268
8215-0112		1 1/2			47,803	80				0,335
8215-0113		1 3/4			53,746	100				0,573
8215-0114		2			59,614					0,521
8215-0115		2 1/4			65,710					0,459
8215-0116		2 1/2			75,184	125				0,808
8215-0117		2 3/4			81,534					0,729
8215-0118		3			87,884	145	14		2,4	1,146
8215-0120		3 1/4			93,980					1,052
8215-0119		3 1/2			100,330					0,951
8215-0121		3 3/4			106,680					0,826

Пример условного обозначения непроходного кольца НЕ для контроля болта с правой резьбой труб. 1/4" класса точности А:

Кольцо 8215-0102 кл. А ГОСТ 18930—73

3. Исполнительные размеры резьбы калибров в зависимости от класса точности контролируемого болта назначаются по ГОСТ 6357—73 и ГОСТ 2533—54.

4. Технические требования — по ГОСТ 2016—68.

5. Размеры, не указанные на чертеже, принимаются по конструктивным и технологическим соображениям.

6. Маркировать — по ГОСТ 2016—68 с добавлением последних четырех знаков обозначения кольца.

Изменение № 1 ГОСТ 18930—73 Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/8″ до 3/4″. Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

Наименование стандарта. **Заменить размер: 1/8″ на 1/10″.**

Пункт 2. Таблица. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1″» на «Число шагов на длине 25,4 мм»;

графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 144)

Продолжение

Обозначение колец	Обозначение размера резьбы
8215—0123	1/16
8215—0124	1/8
8215—0125	1/4
8215—0126	3/8
8215—0127	1/2
8215—0128	5/8
8215—0129	3/4
8215—0131	7/8
8215—0132	1
8215—0133	1 1/8
8215—0134	1 1/4
8215—0135	1 3/8
8215—0136	1 1/2
8215—0137	1 3/4
8215—0138	2
8215—0139	2 1/4
8215—0141	2 1/2
8215—0142	2 3/4
8215—0143	3
8215—0144	3 1/4
8215—0145	3 1/2
8215—0146	3 3/4

(Продолжение см. стр. 145)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18930—73)

Таблицу для размера резьбы $^1/_{16}$ дополнить значениями:

Обозначение кольц	Применяемость	Резьба				D	b	a	K	Масса, кг
		Обозначение размера резьбы	Число шагов на длине 25,4 мм	Шаг P	Наружный диаметр d					
8215—0123		1/16	28	0,907	7,723	28	5	2,8	1,1	0,022

(Продолжение см. стр. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18930—73)

Пример условного обозначения. Заменить слова: «болта с правой резьбой труб. $^1/_4$"» на «наружной резьбы правой G$^1/_4$"», «Кольцо 8215—0102» на «Кольцо 8215—0125».

Пункт 3 изложить в новой редакции:

«3. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Стандарт дополнить новым пунктом — 7:

«7. Масса колец указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)

gost.e-ecolog.ru