ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ЦЕНТРОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18258—72

Издание официальное

БЗ 8—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Л. Я. Митрофанова*

Сдано в наб. 18.08.93. Подп. к печ 23.09.93. Усл. п. л. 0,35. Усл. кр.-отт. 0,35. Уч.-изд. л. 0,27. Тираж 552 экз. С 650

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1760

УДК 621.9-229.25:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ЦЕНТРОВ

Конструкция и размеры

Adapters for centres.
Dosign and dimensions

ГОСТ 18258—72*

Взамен МН 4484—63

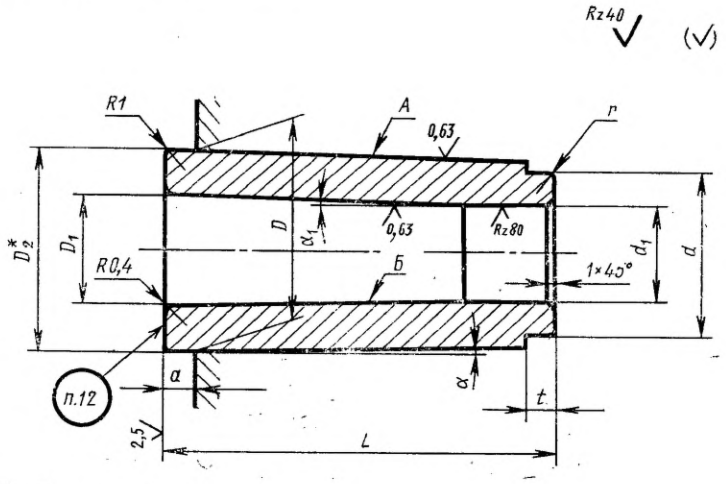
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 ноября 1972 г. № 2172 срок введения установлен с 01.07.74

Проверен в 1986 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные втулки для центров с наружными конусами Морзе и метрическим, применяемые в токарных, кругло-шлифовальных и других металлообрабатывающих станках.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (август 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1980 г., феврале 1986 г. (ИУС 2—80, 5—86).*

© Издательство стандартов, 1993

Размеры, мм

Обозначение втулок	Конус наружный		Конус внутренний Морзе	Наружный	
				D	D_2
6101-0121	Морзе	1	0	12,065	12,240
6101-0122		2		17,780	18,030
6101-0123			1		
6101-0124		3		23,825	24,076
6101-0125			2		
6101-0126		4	1	31,267	31,605
6101-0127			2		
6101-0128			3		
6101-0129		5	2	44,399	44,741
6101-0130			3		
6101-0131			4		
6101-0132		6	3	63,348	63,760
6101-0133			4		
6101-0134			5		
6102-0111	Метрический	80	5	80,000	80,400
6102-0112			6		
6102-0113		100		100,000	100,500
6102-0114		120		120,000	120,600

Размеры, мм

Конус					Внутренний конус			L	Масса 10 шт. кг, не более
d h12	a	t	r	α	D_1	d_1 H12	α_1		
8	3,5	3	0,2	1°25′43″	9,045	7,2	1°29′27″	45	0,15
13	5,0	4		1°25′50″	12,065	10,2	1°25′43″		0,60
						9,7		55	1,27
18			0,6	1°26′16″	17,780	15,0	1°25′50″	65	0,88
24	6,5	5	1,0	1°29′16″	12,065	9,7	1°25′43″	70	3,25
					17,780	15,0	1°25′50″		2,58
					23,825	20,5	1°26′16″	75	4,75
35		6	2,5	1°30′26″	17,780	15,0	1°25′50″	85	7,81
					23,825	20,5	1°26′16″	95	7,56
					31,267	26,5	1°29′16″	100	5,49
52	8,0	7	4,0	1°29′36″	23,825	20,5	1°26′16″	110	21,67
					31,267	26,5	1°29′16″		19,15
					44,399	38,5	1°30′26″	130	16,62
65		8	5,0	1°25′55″	44,399	38,5	1°30′26″	135	33,03
85	10,0	10,0	6,0		63,348	56,0	1°29′36″	150	211,08
									511,14
100	12,0	11						170	1011,78

Пример условного обозначения переходной втулки с наружным конусом Морзе 1 и внутренним конусом Морзе 0:

Втулка 6101-0121 1/0 ГОСТ 18258—72

То же, с наружным метрическим конусом диаметром 80 мм и внутренним конусом Морзе 5:

Втулка 6102-0111 80/5 ГОСТ 18258—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

4. Твердость — 46,5 . . . 51,5 $HRC_э$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Допуски, методы и средства контроля конусов — по ГОСТ 2848—75. Степень точности внутренних конусов — АТ7, наружных — АТ6.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Допуск радиального биения поверхности *Б* относительно поверхности *А* для втулок с наружным конусом Морзе — не более 0,005 мм и с наружным конусом метрическим — не более 0,01 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

7, 8. **(Исключены, Изм. № 1).**

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. **(Исключен, Изм. № 1).**

11. На рабочих поверхностях втулок дефекты не допускаются; на остальных поверхностях втулок не должно быть дефектов, ухудшающих внешний вид и эксплуатационные качества.

12. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение втулок — по ГОСТ 17166—71.

Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Приложение. **(Исключено, Изм. № 2).**

gost.e-ecolog.ru