18069-72—
— 18070-72
с изм. 1 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ 18069-72—ГОСТ 18070-72

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАНЫ Государственным проектно-технологическим и экспериментальным институтом (Оргстанкинпром)

Директор **Монахов Г. А.**
Руководитель темы **Рябинин В. Л.**
Исполнитель **Назина Г.**

ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии **Трефилов В. А.**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Зам. начальника Управления **Григорьев В. К.**
Ст. инженер **Дуброва Л. Г.**

Отделом стандартизации и унификации инструментов Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

И. о. зав. отделом **Можаев Г. И.**
Ст. научный сотрудник **Футорян С. Б.**
Ст. инженер **Филимончева И. М.**

УТВЕРЖДЕНЫ Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 26 мая 1972 г. (протокол № 71)

Зам. председателя отраслевой научно-технической комиссии член Госстандарта СССР **Шахурин В. Н.**
Члены комиссии: **Бергман В. П., Доляков В. Г., Златкович Л. А., Климов Г. Н., Федин Б. В.**

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июля 1972 г. № 1519

Редактор *А. Л. Владимиров*

Сдано в наб. 1/VIII 1972 г. Подп. в печ. 6/IX 1972 г. 0,5 п. л. Тир. 16000

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер. 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1223

УДК 62-229.25[083.74]

Группа Г27
6107-0410

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С СУХАРЕМ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Clamping bushings with a slider for tools with a cylindrical tail
Design and dimensions

ГОСТ 18069—72

Взамен МН 1243—60

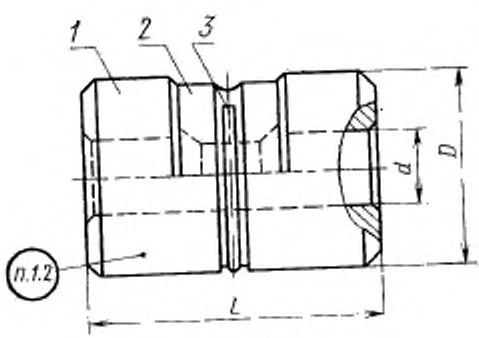
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28/VII 1972 г. № 1519 срок введения установлен

с 1/VII 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК

1.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначения втулок	Применяемость	D	d	L	Масса*, кг ≈
6107-0411		12	От 2 до 7	20	0,018
6107-0412		15	От 3 до 9	24	0,032
			Св. 9 до 10		0,020
6107-0413		18	От 3 до 11	26	0,041
			Св. 11 до 12		0,032
6107-0414		25	От 3 до 18	36	0,137
			Св. 18 до 20		0,066
6107-0415		32	От 6 до 20	55	0,340

Продолжение

Обозначения втулок	Дет. 1. Корпус Кол. 1	Дет. 2. Сухарь. Кол. 1	Дет. 3. Кольцо пружинное. Кол. 1
	Обозначения		
6107-0411	6107-0411/001	6107-0411/002	6107-0411/003
6107-0412	6107-0412/001	6107-0412/002	6107-0412/003
6107-0413	6107-0413/001	6107-0413/002	6107-0413/003
6107-0414	6107-0414/001	6107-0414/002	6107-0414/003
6107-0415	6107-0415/001	6107-0415/002	6107-0415/003

* Масса подсчитана при наименьшем внутреннем диаметре втулки *d*.

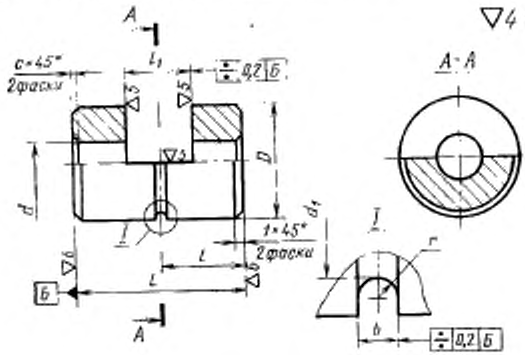
Пример условного обозначения втулки размерами $D=12$ мм, $d=2{,}4$ мм:

Втулка 6107-0411 2,4 ГОСТ 18069—72

1.2. Маркировать: обозначение втулки, фактический размер *d* и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (ДЕТАЛЬ 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт 2 и в табл 2 и 3.



Черт. 2

Таблица 2

мм

d	c
До 6	0,3
Св. 6 до 10	0,6
Св. 10 до 18	1,0
Св. 18	1,6

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначения корпусов	D	d*	L	d_1	l	l_1	b	r	Масса,** кг ≈
6107-0411/001	12	От 2 до 7	20	10,0	10,0	8	1,0	0,50	0,015
6107-0412/001	15	От 3 до 9	24	13,0	12,0	10	—	—	0,027
		Св. 9 до 10		—					0,017
6107-0413/001	18	От 3 до 11	26	15,6	13,0		1,2	0,60	0,032
		Св. 11 до 12		—			—	—	0,027
6107-0414/001	25	От 3 до 18	36	22,5	18,0	14	1,2	0,60	0,113
		Св. 18 до 20		—			—	—	0,054
6107-0415/001	32	От 6 до 20	55	29,0	27,5	23	1,5	0,75	0,275

* Фактический размер отверстия указывается при заказе.

** Масса подсчитана при наименьшем внутреннем диаметре втулки *d*.

Пример условного обозначения корпуса размерами $D=12$ мм, $d=2$ мм:

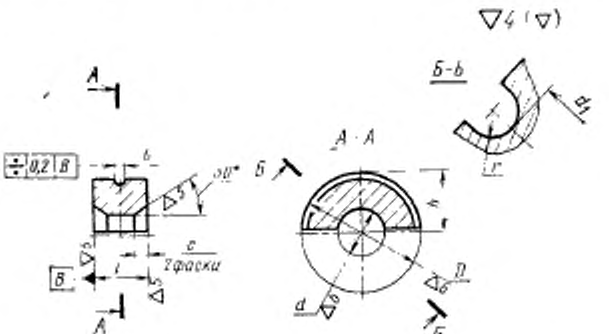
Корпус 6107-0411/001 2 ГОСТ 18069—72

2.2. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—54.

2.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУХАРЕЙ (ДЕТАЛЬ 2)

3.1. Конструкция и размеры сухарей должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначения сухарей	D (пред. откл. по C_4)	a^* (пред. откл. по A_8)	l	d_1	b	h	c	r	Масса,** кг
6107-0411 002	12	От 2 до 7	7	10,0	1,2	5,5	2	0,6	0,0025
6107-0412/002	15	От 3 до 9	9	13,0	1,2	7,0	2	0,6	0,0055
		Св. 9 до 11		—	—			—	0,0040
6107-0413/002	18	От 3 до 11		15,6	1,6	8,5	2	0,8	0,0085
		Св. 11 до 12		—	—			—	0,0055
6107-0414/002	25	От 3 до 18	13	22,5	1,6	11,8	3	0,8	0,0240
		Св. 18 до 20		—	—			—	0,0120
6107-0415/002	32	От 6 до 20	22	29,0	1,8	15,0	5	0,9	0,0650

* Фактический размер отверстия указывается при заказе.

** Масса подсчитана при наименьшем внутреннем диаметре втулки d.

Пример условного обозначения сухаря размерами D=12 мм, d=2 мм:

Сухарь 6107-0411/002 2 ГОСТ 18069—72

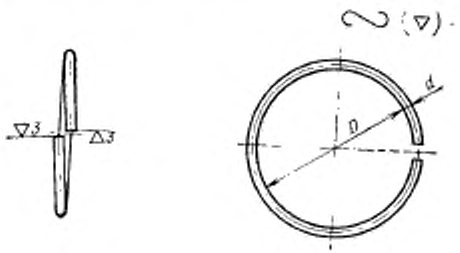
3.2. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—54.

3.3. Твердость — HRC 40...50.

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих — по A_7, охватываемых — по B_7, прочих — CM_7.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРУЖИННЫХ КОЛЕЦ (ДЕТАЛЬ 3)

4.1. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначения колец	d	D (пред. откл. по A_7)	Длина развернутого кольца (пред. откл. по B_7)	Масса 100 шт. кг ≈
6107-0411/003	0,63	8	27	0,007
6107-0412/003		10	34	0,009
6107-0413/003	1,00	12	41	0,026
6107-0414/003		18	59	0,037
6107-0415/003	1,20	23	76	0,070

Пример условного обозначения кольца размерами d=0,63 мм; D=8 мм:

Кольцо 6107-0411/003 ГОСТ 18069—72

4.2. Материал — проволока II и III ГОСТ 9389—60 из углеродистой стали группы поставки 4 по ГОСТ 1435—54.

4.3. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по по ГОСТ 9791—68).

Изменение № 1 ГОСТ 18069—72 Втулки зажимные с сухарем для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.03.81 № 1342 срок введения установлен

с 01.07.81

Пункт 1.1. Таблица 1. Графу «Дет. 3. Кольцо пружинное. Кол. 1» изложить в новой редакции:

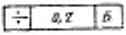
Обозначение втулок	d	Дет. 3 Кольцо пружинное Кол. 1
		Обозначения
6107—0411	От 2 до 7	6107—0411/003
6107—0412	От 3 до 9	6107—0412/003
	Св. 9 до 10	—
6107—0413	От 3 до 11	6107—0413/003
	Св. 11 до 12	—
6107—0414	От 3 до 18	6107—0414/003
	Св. 18 до 20	—
6107—0415	От 6 до 20	6107—0415/003

Пункты 2.1, 3.1, 4.1. Чертежи 2—4. Заменить обозначения:



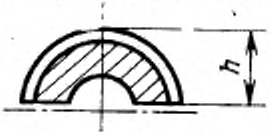
(Продолжение см. стр. 168)

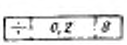
Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменить обозначение:

 на .

Пункты 2.2, 3.2, 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1435—54 на ГОСТ 1435—74.

Пункт 3.1. Чертеж 3. Размер h указать, как показано на чертеже:



заменить обозначение:  на .

Пункты 3.1, 4.1. Таблицы 4, 5. Заменить обозначения: C_4 на $h11$, A_3 на $H8$, A_7 на $H14$, B_7 на $h14$.

Пункт 3.4 исключить.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9389—60 на ГОСТ 9389—75.

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

(ИУС № 5 1981 г.)

gost.e-ecolog.ru