ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ

ГОСТ 17927—72, ГОСТ 17929—72

Издание официальное

1 руб.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.993.1:006.354 Группа Г23

2629-0080

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ С ШАХМАТНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ

Конструкция и размеры

Machine taps with staggered teeth for machining of stainless and heat-resisting steels. Design and dimensions

ГОСТ 17927—72

ОКП 39 1363

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в изделиях из нержавеющих и жаропрочных сталей.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2. Метчики должны изготовляться для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1, 2.

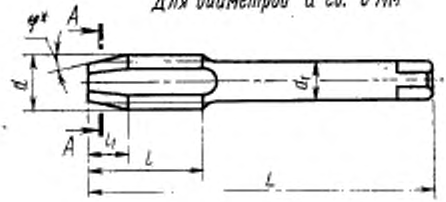
Издание официальное

© Издательство стандартов, 1972
© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с изменениями

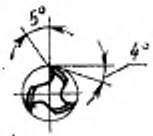
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Исполнение 1

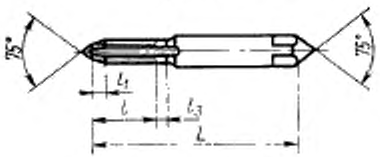
Для диаметров d св. 6 мм



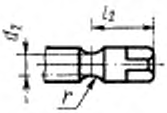
A–A



Для диаметров d до 6 мм



Исполнение 2



---

* Размер для справок.

Черт. 1

Схема вырезания зубьев метчиков для сквозных отверстий

Трехперые



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через зуб вдоль по нитке.

Четырехперые

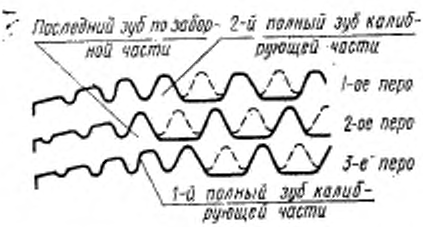


Зубья вырезать на всей длине рабочей части через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 2

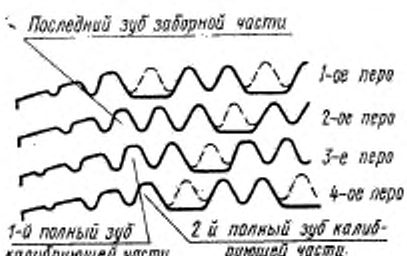
Схема вырезания зубьев метчиков для глухих отверстий

Трехперые



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через зуб вдоль по нитке.

Четырехперые



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 3

Таблица 1

Метчики для сквозных отверстий

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые															
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						l_2	d_2	r	
2629—0001		2629-0002		2,0	—	—	0,40	—	41	12	4,8	3°	3,15	—	—	—	5,0
2629-0003		2629-0004		—	2,2	—	0,45	—	44,5		5,4						6,0
2629-0005		2629-0006		2,5	—	—		—									
2629-0007		2629-0008		3,0	—	—	0,50	—	48	14	6,0		4,00				7,0
2629-0009		2629-0010		—	(3,5)	—	0,60	—	50	18	7,2						
2629-0011		2629-0012		4,0	—	—	0,70	—	53		8,4		5,00	13	4,5	4,5	8,0
2629-0013		2629-0014					—	0,50		14	6,0						
2629-0015		2629 0016		—	4,5	—	(0,75)	—		20	9,0						
2629-0017		2629-0018					—	0,50		14	6,0						
2629-0019		2629-0020		5,0	—	—	0,80	—	58	20	9,6		6,30	15	5,5	4,5	9,0
2629-0021		2629-0022					—	0,50		14	6,0						
2629-0023		2629-0024		—	—	(5,5)	—	0,50		16							
2629-0025		2629-0026		6,0	—	—	1,00	—	66	20	12,0						11,0
2629-0027		2629-0028					—	0,75			9,0						
2629-0029		2629-0030					—	0,50			6,0						

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_8
правые		левые															
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						l_7	d_2	r	
2629-0031		2629-0032		—	—	7,0	1,00	—	72	20	12,0	3°	5,60	15	5,0	4,5	—
2629-0033		2629-0034					—	0,75	66	18	9,0						
2629-0035		2629-0036					—	0,50			6,0						
2629-0037		2629-0038		8,0	—	—	1,25	—	80	25	15,0		6,30		5,5		
2629-0039		2629-0040					—	1,00			12,0						
2629-0041		2629-0042					—	0,75	65	18	9,0						
2629-0043		2629-0044					—	0,50			6,0						
2629-0045		2629-0046		—	—	9,0	1,25	—	80	25	15,0		7,10		6,0		
2629-0047		2629-0048					—	1,00			12,0						
2629-0049		2629-0050					—	0,75	66	18	9,0						
2629-0051		2629-0052					—	0,50			6,0						
2629-0053		2629-0054		10,0	—	—	1,50	—	80	25	18,0		8,00	16	7,0		
2629-0055		2629-0056					—	1,25			15,0						
2629-0057		2629-0058					—	1,00			12,0						
2629-0059		2629-0060					—	0,75	72	18	9,0						
2629-0061		2629-0062					—	0,50			6,0						
2629-0063		2629-0064		—	—	11,0	(1,50)	—	80	25	18,0		8,00		7,0		

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_4
правые		левые					крупный	мелкий						l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3											
2629-0065		2629-0066					—	1,00	80	25	12,0						
2629-0067		2629-0068		—	—	11,0	—	0,75		18	9,0		8,00	16	7,0		
2629-0069		2629-0070					—	0,50			6,0						
2629-0071		2629-0072					1,75	—	95,0	36	21,0						
2629-0073		2629-0074					—	1,50			18,0						
2629-0075		2629-0076					—	1,25	89	25	15,0						
2629-0077		2629-0078		12,0	—	—	—	1,00			12,0		9,00	17	8,0		
2629-0079		2629-0080					—	0,75	80	18	9,0						
2629-0081		2629-0082					—	0,50			6,0	3°				4,5	—
2629-0083		2629-0084					2,0	—	103,0	40	24,0						
2629-0085		2629-0086					—	1,55	95,0	30	18,0						
2629-0087		2629-0088					—	1,25	90,0	25	15,0						
2629-0089		2629-0090		14	—	—	—	1,00	84,0		12,0		11,2	19	10		
2629-0091		2629-0092					—	0,75		18	9,0						
2629-0093		2629-0094					—	0,50	80,0		6,0						
2629-0095		2629-0096		—	—	15	—	1,50	95,0	30	18,0						

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые															
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						l_2	d_2	r	
2629-0097		2629-0098		—	—	15	—	(1,00)	84,0	25	12,0		11,2	19	10	4,5	
2629-0099		2629-0100					2,0	—	112,0	40	24,0						
2629-0101		2629-0102					—	1,50	102,0	30	18,0						
2629-0103		2629-0104		16	—	—	—	1,00	90,0	28	12,0						
2629-0105		2629-0106					—	0,75		20	9,0		12,5	20	11		
2629-0107		2629-0108					—	0,50	80,0	18	6,0						
2629-0109		2629-0110					—	1,50	102,0	30	18,0						
2629-0111		2629-0112		—	—	17	—	1,00	90,0	28	12,0						
2629-0113		2629-0114					2,5	—	120,0	50	30,0	3°				6,0	—
2629-0115		2629-0116					—	2,00	112,0	40	24,0						
2629-0117		2629-0118					—	1,50	104,0	30	18,0						
2629-0119		2629-0120		—	18	—	—	1,00	95,0	28	12,0		14,0	22	12		
2629-0121		2629-0122					—	0,75	80,0	20	9,0						
2629-0123		2629-0124					—	0,50		18	6,0						
2629-0125		2629-0126					2,5	—	120,0	50	30,0						
2629-0127		2629-0128		20	—	—	—	2,00	112,0	40	24,0		16,0	24	14		

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l_1	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые					крупный	мелкий						l_3	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3											
2629-0129		2629-0130		20	—	—	—	1,50	104,0	30	18,0	3°	16,0	24	14	6,0	—
2629-0131		2629-0132					—	1,00	102,0	28	12,0						
2629-0133		2629-0134					—	0,75		20	9,0						
2629-0135		2629-0136					—	0,50			6,0						
2629-0137		2629-0138		—	22	—	2,5	—	120,0	50	30,0		18,0	26	16		
2629-0139		2629-0140					—	2,00		40	24,0						
2629-0141		2629-0142					—	1,50	118,0	36	18,0						
2629-0143		2629-0144					—	1,00	112,0	28	12,0						
2629-0145		2629-0146					—	0,75		20	9,0						
2629-0147		2629-0148					—	0,50	90,0		6,0						
2629-0149		2629-0150		24	—	—	3,0	—	144,0	60	36,0						
2629-0151		2629-0152					—	2,00	120,0	40	24,0						
2629-0153		2629-0154					—	1,50	118,0	36	18,0						
2629-0155		2629-0156					—	1,00		32	12,0						
2629-0157		2629-0158					—	0,75		25	9,0						
2629-0159		2629-0160		—	—	25	—	2,00	120,0	40	24,0		20,0	26	18		

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые															
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						l_2	d_2	r	
2629-0161		2629-0162		—	—	25	—	1,50	120,0	36	18,0	3°	22,4	28	18	6,0	—
2629-0163		2629-0164					—	(1,00)	118,0	32	12,0						
2629-0165		2629-0166		—	—	(26)	—	1,50	120,0	36	18,0						
2629-0167		2629-0168		—	27	—	3,0	—	144	60	36,0			32	20	6	
2629-0169		2629-0170					—	2,00	127	40	24,0						
2629-0171		2629-0172					—	1,50			18,0						
2629-0173		2629-0174					—	1,00	120	32	12,0						
2629-0175		2629-0176					—	0,75		25	9,0						
2629-0177		2629-0178		—	—	(28)	—	2,00	127	40	24,0						
2629-0179		2629-0180					—	1,50			18,0						
2629-0181		2629-0182					—	1,00	120	32	12,0						
2629-0183		2629-0184		30	—	—	3,5	—	162	70	42,0						
2629-0185		2629-0186					—	(3,00)	151	60	36,0						
2629-0187		2629-0188					—	2,00	127	40	24,0						
2629-0189		2629-0190					—	1,50			18,0						
2629-0191		2629-0192					—	1,00	120	32	12,0						

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_4
правые		левые					крупный	мелкий						l_3	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3											
2629-0193		2629-0194		30	—	—	—	0,75	126	25	9,0	3°	22,4	32	20	6	—
2629-0195		2629-0196		—	—	(32)	—	2,00	127	40	24,0		25,0	34	22		
2629-0197		2629-0198					—	1,50			18,0						
2629-0199		2629-0200		—	33	—	3,5	—	162	70	42,0						
2629-0201		2629-0202					—	(3,00)	151	60	36,0						
2629-0203		2629-0204					—	2,00	144	40	24,0						
2629-0205		2629-0206					—	1,50			18,0						
2629-0207		2629-0208					—	1,00	130	32	12,0						
2629-0209		2629-0210					—	0,75		25	9,0						
2629-0211		2629-0212		—	—	35	—	1,50	144	40	18,0						
2629-0213		2629-0214		36	—	—	4,0	—	187	80	48,0		28,0	36	24		
2629-0215		2629-0216					—	3,00	162	60	36,0						

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые															
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						l_2	d_2	r	
2629-0217		2629-0218		36	—	—	—	2,00	144	40	24,0	3°	28,0	36	24	6	—
2629-0219		2629-0220					—	1,50			18,0						
2629-0221		2629-0222					—	1,00	130	32	12,0						

Примечания:
1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, правая часть увеличивается на величину 1000.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром $d=16$ мм, шагом $P=2{,}0$ мм, класса точности 2, исполнения *1*, правого:

Метчик 2629-0099 2 ГОСТ 17927—72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-1099 2 ГОСТ 17927—72

Таблица 2

Метчики для глухих отверстий

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	d_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	предварительного			l_2	d_2	r	
2629-0223	—	2629-0224	—	2,0	—	—	0,40	—	41	8	0,8	—	22°	3,15	—	—	—	5
2629-0225	—	2629-0226	—								—	1,2	14°					
2629-0227	—	2629-0228	—	—	2,2	—	0,45	—	44,5	9,5	0,9	—	22°					—
2629-0229	—	2629-0230	—								—	1,4	14°					6
2629-0231	—	2629-0232	—	2,5	—	—	0,45	—			0,9	—	22°					
2629-0233	—	2629-0234	—								—	1,4	14°					
2629-0235	—	2629-0236	—	3,0	—	—	0,50	—	48	11	1,0	—	22°	4,00				—
2629-0237	—	2629-0238	—								—	1,5	14°					7
2629-0239	—	2629-0240	—	—	(3,5)	—	0,60	—	53	13	1,2	—	22°					
2629-0241	—	2629-0242	—								—	1,8	14°					
2629-0243	—	2629-0244	—	4,0	—	—	0,70	—			2,1	—	12°	5,00	13	4,5	4,5	—
2629-0245	—	2629-0246	—								1,4	—	18°					
2629-0247	—	2629-0248	—								—	4,2	6°					8
2629-0249	—	2629-0250	—				—	0,50			1,5	—	13°					
2629-0251	—	2629-0252	—								1,0	—	19°					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	черного			l_3	d_2	r	
2629-0253		2629-0254		4,0	—	—	—	0,50			—	3,0	6°30′					
2629-0255		2629-0256									2,2	—	13°					
2629-0257		2629-0258					(0,75)	—			1,5	—	18°					
2629-0259		2629-0260		—	4,5	—			53	13	—	4,5	6°	5,00	13	4,5	4,5	8
2629-0261		2629-0262									1,5	—	13°					
2629-0263		2629-0264					—	0,50			1,0	—	19°					
2629-0265		2629-0266									—	3,0	6°30′					
2629-0267		2629-0268									2,4	—	14°					
2629-0269		2629-0270					0,80	—			1,6	—	18°					
2629-0271		2629-0272		5,0	—	—					—	4,8	6°30′					
2629-0273		2629-0274									1,5	—	13°					
2629-0275		2629-0276					—	0,50	58	16	1,0	—	19°	6,30	15	5,5	4,5	9
2629-0277		2629-0278									—	3,0	6°30′					
2629-0279		2629-0280									1,5	—	13°					
2629-0281		2629-0282		—	—	(5,5)	—	0,50			1,0	—	19°					
2629-0283		2629-0284									—	3,0	6°30′					

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		l	l_1	l_3 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые					крупный	мелкий			числового	чернового			l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0285	—	2629-0286	—	6,0	—	—	1,00	—	66	19	3,0	—	12°	6,30	15	5,5	4,5	11
2629-0287	—	2629-0288	—								2,0	—	18°					
2629-0289	—	2629-0290	—								—	6,0	6°					
2629-0291	—	2629-0292	—								2,2	—	12°30′					
2629-0293	—	2629-0294	—				—	0,75			1,5	—	18°					
2629-0295	—	2629-0296	—								—	4,5	6°					
2629-0297	—	2629-0298	—								1,5	—	12°					
2629-0299	—	2629-0300	—				—	0,50			1,0	—	19°					
2629-0301	—	2629-0302	—								—	3,0	6°30′					
2629-0303	—	2629-0304	—	—	7	—	1,00	—			3,0	—	12°	5,6	13	5,0	4,5	—
2629-0305	—	2629-0306	—								2,0	—	18°					
2629-0307	—	2629-0308	—								—	6,0	6°					
2629-0309	—	2629-0310	—								2,2	—	12°30′					
2629-0311	—	2629-0312	—				—	0,75			1,5	—	18°					
2629-0313	—	2629-0314	—								—	4,5	6°					
2629-0315	—	2629-0316	—				—	0,50			1,5	—	18°		15			

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			числового	червового			l_2	d_2	r	
2629-0317		2629-0318		—	7	—	—	0,50	66	19	1,0	—	10°	5,6		5,0		
2629-0319		2629-0320									—	3,0	6°30′					
2629-0321		2629-0322									3,8	—	12°					
2629-0323		2629-0324					1,25	—	72	22	2,5	—	18°					
2629-0325		2629-0326									—	7,5	6°					
2629-0327		2629-0328									3,0	—	12°					
2629-0329		2629-0330					—	1,00	69		2,0	—	18°					
2629-0331		2629-0332									—	6,0	6°					
2629-0333		2629-0334		8,0	—	—					2,2	—	12°30′	6,3	15	5,5	4,5	—
2629-0335		2629-0336					—	0,75		19	1,5	—	18°					
2629-0337		2629-0338							66		—	4,5	6°					
2629-0339		2629-0340									1,5	—	13°					
2629-0341		2629-0312					—	0,50			1,0	—	19°					
2629-0343		2629-0344									—	3,0	6°30′					
2629-0345		2629-0346		—	—	9	(1,25)	—	72	22	3,8	—	12°	7,1		6,5		
2629-0347		2629-0348									2,5	—	18°					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые					крупный	мелкий			чернового	чистового			l_2	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0349		2629-0350		—	—	9	(1,25)	—	72	22	—	7,5	6°	7,1	15	6,0	4,5	—
2629-0351		2629-0352					—	1,00	69	19	3,0	—	12°					
2629-0353		2629-0354									2,0	—	18°					
2629-0355		2629-0356									—	6,0	6°					
2629-0357		2629-0358					—	0,75	66		2,2	—	12°30′					
2629-0359		2629-0360									1,5	—	18°					
2629-0361		2629-0362									—	4,5	6°					
2629-0363		2629-0364					—	0,50			1,5	—	13°					
2629-0365		2629-0366									1,0	—	19°					
2629-0367		2629-0368									—	3,0	6°30′					
2629-0369		2629-0370		10	—	—	1,50	—	80	24	4,5	—	12°	8,0	16	7,0		
2629-0371		2629-0372									3,0	—	17°30′					
2629-0373		2629-0374									—	9,0	6°					
2629-0375		2629-0376					—	1,25	76	20	3,8	—	12°					
2629-0377		2629-0378									2,5	—	18°					
2629-0379		2629-0380									—	7,5	6°					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	i	Исполнение 2			l_4
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			l_3	d_4	r	
2629-0381		2629-0382		10	—	—	—	1,00	76	20	3,0	—	12°	8,0	16	7,0	4,5	—
2629-0383		2629-0384									2,0	—	18°					
2629-0385		2629-0386									—	6,0	6°					
2629-0387		2629-0388		10	—	—	—	0,75	69	16	2,2	—	12°30′			7		
2629-0389		2629-0390									1,5	—	18°					
2629-0391		2629-0392									—	4,50	6°					
2629-0393		2629-0394						0,50			1,5	—	13°					
2629-0395		2629-0396									1,0	—	19°					
2629-0397		2629-0398									—	3,00	6°30′					
2629-0399		2629-0400		—	—	11	(1,50)	—	80	24	4,5	—	12°					
2629-0401		2629-0402									3,0	—	17°30′					
2629-0403		2629-0404									—	9,00	6°					
2629-0405		2629-0406						1,00			3,0	—	12°					
2629-0407		2629-0408									2,0	—	18°					
2629-0409		2629-0410									—	6,00	6°					
2629-0411		2629-0412					—	0,75		19	2,2	—	12°30′					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r	
2629-0413	—	2629-0414	—	—	—	11	—	0,75	80	19	1,5	—	18°	8,0	16	7	4,5	—
2629-0415	—	2629-0416	—								—	4,50	6°					
2629-0417	—	2629-0418	—				—	0,50			1,5	—	13°					
2629-0419	—	2629-0420	—								1,0	—	19°					
2629-0421	—	2629-0422	—								—	3,00	6°30′					
2629-0423	—	2629-0424	—	12	—	—	1,75	—	89	29	5,2	—	12°	9,0	17	8		
2629-0425	—	2629-0426	—								3,5	—	17°30′					
2629-0427	—	2629-0428	—								—	10,50	6°					
2629-0429	—	2629-0430	—				—	1,50			4,5	—	12°					
2629-0431	—	2629-0432	—								3,0	—	17°30′					
2629-0433	—	2629-0434	—								—	9,00	6°					
2629-0435	—	2629-0436	—				—	1,25	84	24	3,8	—	12°					
2629-0437	—	2629-0438	—								2,5	—	18°					
2629-0439	—	2629-0440	—								—	7,50	6°					
2629-0441	—	2629-0442	—				—	1,00	80		3,0	—	12°					
2629-0443	—	2629-0444	—								2,0	—	18°					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	черенового			l_2	d_2	r	
2629-0445		2629-0446		12	—	—	—	1,00	80	24	—	6,00	6°	9,0	17	8	4,5	—
2629-0447		2629-0448									2,2	—	12°30′					
2629-0449		2629-0450					—	0,75			1,5	—	18°					
2629-0451		2629-0452								19	—	4,50	6°					
2629-0453		2629-0454									1,5	—	13°					
2629-0455		2629-0456					—	0,50			1,0	—	13°					
2629-0457		2629-0458									—	3,00	6°					
2629-0459		2629-0460		14	—	—	2,0	—	95	30	6,0	—	11°	11,2	19	10		
2629-0461		2629-0462									4,0	—	17°					
2629-0463		2629-0464									—	12,00	6°					
2629-0465		2629-0466					—	1,50			4,5	—	12°					
2629-0467		2629-0468									3,0	—	17°30′					
2629-0469		2629-0470									—	9,00	6°					
2629-0471		2629-0472					—	1,25	90	25	3,8	—	12°					
2629-0473		2629-0474									2,5	—	18°					
2629-0475		2629-0476									—	7,5	6°					

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			цилиндрового	квадратного			l_3	d_3	r	
2629-0477		2629-0478									3,0	—	12°					
2629-0479		2629-0480					—	1,00		24	2,0	—	18°					
2629-0481		2629-0482							84		—	6,0	6°					
2629-0483		2629-0484									2,2	—	12°30′					
2629-0485		2629-0486		14	—	—	—	0,75			1,5	—	18°					
2629-0487		2629-0488								19	—	4,5	6°					
2629-0489		2629-0490							80		1,5	—	13°					
2629-0491		2629-0492					—	0,50			1,0	—	19°	11,2	19	10	4,5	—
2629-0493		2629-0494									—	3,0	6°30′					
2629-0495		2629-0496									4,5	—	12°					
2629-0497		2629-0498					—	1,50	95	30	3,0	—	17°30′					
2629-0499		2629-0500		—	—	15					—	9,0	6°					
2629-0501		2629-0502									3,0	—	12°					
2629-0503		2629-0504					—	(1,00)	84	24	2,0	—	18°					
2629-0505		2629-0506									—	6,0	6°					
2629-0507		2629-0508		16	—	—	2,0	—	102	32	6,0	—	11°	12,5	20	11	6,0	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для видов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r	
2629-0509		2629-0510		16	—	—	2,0	—	102	32	4,0	—	17°	12,5	20	11	6,0	—
2629-0511		2629-0512									—	12,0	6°					
2629-0513		2629-0514					—	1,50			4,5	—	12°					
2629-0515		2629-0516									3,0	—	17°30′					
2629-0517		2629-0518									—	9,0	6°					
2629-0519		2629-0520					—	1,00	90	29	3,0	—	12°					
2629-0521		2629-0522									2,0	—	18°					
2629-0523		2629-0524									—	6,0	6°					
2629-0525		2629-0526					—	0,75		20	2,2	—	12°30′					
2629-0527		2629-0528									1,5	—	18°					
2629-0529		2629-0530									—	4,5	6°					
2629-0531		2629-0532					—	0,50	80	18	1,5	—	13°					
2629-0533		2629-0534									1,0	—	19°					
2629-0535		2629-0536									—	3,0	6°30′					
2629-0537		2629-0538		—	—	17	—	1,50	100	30	4,5	—	12°					
2629-0539		2629-0540									3,0	—	17°30′					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Положенность	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	головной			l_2	d_3	r	
2629-0541	—	2629-0542	—	—	—	17	—	1,50	102	32	—	9,0	6°	12,5	20	11	6,0	—
2629-0543	—	2629-0544	—				—	(1,00)	90	29	6,0	—	12°					
2629-0545	—	2629-0546	—								4,0	—	18°					
2629-0547	—	2629-0548	—								—	12,0	6°					
2629-0549	—	2629-0550	—	—	18	—	2,5	—	112	37	7,5	—	11°	14,0	22	12	6	
2629-0551	—	2629-0552	—								5,0	—	17°					
2629-0553	—	2629-0554	—								—	15,0	6°					
2629-0555	—	2629-0556	—				—	2,00			6,0	—	11°					
2629-0557	—	2629-0558	—								4,0	—	17°					
2629-0559	—	2629-0560	—								—	12,0	6°					
2629-0561	—	2629-0562	—				—	1,50	104	29	4,5	—	12°	14				
2629-0563	—	2629-0564	—								3,0	—	17°30′					
2629-0565	—	2629-0566	—								—	9,0	6°					
2629-0567	—	2629-0568	—				—	1,00	95		3,0	—	12°					
2629-0569	—	2629-0570	—								2,0	—	18°					
2629-0571	—	2629-0572	—								—	6,0	6°					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	черенкового			l_3	d_2	r	
2629-0573		2629-0574									2,2	—	12°30′					
2629-0575		2629-0576					—	0,75	95	20	1,5	—	18°					
2629-0577		2629-0578									—	4,5	6°					
2629-0579		2629-0580		—	18	—					1,5	—	13°	14	22	12		
2629-0581		2629-0582					—	0,50	80	19	1,0	—	19°					
2629-0583		2629-0584									—	3,0	6°30′					
2629-0585		2629-0586									7,5	—	11°					
2629-0587		2629-0588					2,5	—			5,0	—	17°					
2629-0589		2629-0590									—	15,0	6°				6	—
2629-0591		2629-0592							112	37	6,0	—	12°					
2629-0593		2629-0594					—	2,00			4,0	—	17°					
2629-0595		2629-0596		20	—	—					—	12,0	6°	16	24	14		
2629-0597		2629-0598									4,5	—	12°					
2629-0599		2629-0600					—	1,50	104	29	3,0	—	17°30′					
2629-0601		2629-0602									—	9,0	6°					
2629-0603		2629-0604					—	1,00	100		3,0	—	12°					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	черкового			l_3	d_2	r	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0605		2629-0606		20	—	—	—	1,00	100	29	2,0	—	18°	16	24	14	6	—
2629-0607		2629-0608									—	6,0	6°					
2629-0609		2629-0610					—	0,75		20	2,2	—	12°30′					
2629-0611		2629-0612									1,5	—	18°					
2629-0613		2629-0614									—	4,5	6°					
2629-0615		2629-0616					—	0,50	90		1,5	—	13°					
2629-0617		2629-0618									1,0	—	19°					
2629-0619		2629-0620									—	3,0	6°30′					
2629-0621		2629-0622		—	22	—	2,5	—	118	38	7,5	—	11°	18	26	16		
2629-0623		2629-0624									5,0	—	17°					
2629-0625		2629-0626									—	15,0	6°					
2629-0627		2629-0628					—	2,00			6,0	—	11°					
2629-0629		2629-0630									4,0	—	17°					
2629-0631		2629-0632									—	12,0	6°					
2629-0633		2629-0634					—	1,50	113	33	4,5	—	12°					
2629-0635		2629-0636									3,0	—	17°30′					

Г. Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_8
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	переходного			l_9	d_2		
2629-0637	—	2629-0638	—	—	22	—	—	1,50	113	33	—	9,0	6°	18	26	16	6	—
2629-0639	—	2629-0640	—				—	1,00		29	3,0	—	12°					
2629-0641	—	2629-0642	—								2,0	—	18°					
2629-0643	—	2629-0644	—						110		—	6,0	6°					
2629-0645	—	2629-0646	—				—	0,75		20	2,2	—	12°30′					
2629-0647	—	2629-0648	—								1,5	—	18°					
2629-0649	—	2629-0650	—								—	4,5	6°					
2629-0651	—	2629-0652	—				—	0,50	90		1,5	—	13°	18,0				
2629-0653	—	2629-0654	—								1,0	—	19°					
2629-0655	—	2629-0656	—								—	3,0	6°30′					
2629-0657	—	2629-0658	—	24	—	—	3	—	130	45	9,0	—	11°					
2629-0659	—	2629-0660	—								6,0	—	17°					
2629-0661	—	2629-0662	—								—	18,0	6°					
2629-0663	—	2629-0664	—				—	2,00	120	36	6,0	—	11°					
2629-0665	—	2629-0666	—								4,0	—	17°					
2629-0667	—	2629-0668	—								—	12,0	6°					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			хвостового	чернового			l_2	d_2	r	
2629-0669		2629-0670		24	—	—	—	1,50	120	35	4,5	—	12°	18,0	26	16	6	—
2629-0671		2629-0672									3,0	—	17°30′					
2629-0673		2629-0674									—	9,0	6°					
2629-0675		2629-0676					—	1,00	113	33	3,0	—	12°					
2629-0677		2629-0678									2,0	—	18°					
2629-0679		2629-0680									—	6,0	6°					
2629-0681		2629-0682					—	0,75		25	2,2	—	12°30′					
2629-0683		2629-0684									1,5	—	18°					
2629-0685		2629-0686									—	4,5	6°					
2629-0687		2629-0688		—	—	25	—	2,00	120	35	6,0	—	11°	20,0	28	18		
2629-0689		2629-0690									4,0	—	17°					
2629-0691		2629-0692									—	12,0	6°					
2629-0693		2629-0694					—	1,50			4,5	—	12°					
2629-0695		2629-0696									3,0	—	17°30′					
2629-0697		2629-0698									—	9,0	6°					
2629-0699		2629-0700					—	(1,00)	113	33	3,0	—	12°					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			сегментного	червячного			l_2	d_2	r	
2629-0701		2629-0702		—	—	25	—	(1,00)	113	33	2,0	—	18°	20,0	28	18	6	—
2629-0703		2629-0704									—	6,0	6°					
2629-0705		2629-0706		—	—	(26)	—	1,50	120	35	4,5	—	12°					
2629-0707		2629-0708									3,0	—	17°30′					
2629-0709		2629-0710									—	9,0	6°					
2629-0711		2629-0712									9,0	—	11°					
2629-0713		2629-0714		—	27	—	3	—	135	45	6,0	—	17°	22,4	32	28		
2629-0715		2629-0716									—	18,0	6°					
2629-0717		2629-0718					—	2,00	127	37	6,0	—	11°					
2629-0719		2629-0720									4,0	—	17°					
2629-0721		2629-0722									—	12,0	6°					
2629-0723		2629-0724					—	1,50			4,5	—	12°					
2629-0725		2629-0726									3,0	—	17°30′					
2629-0727		2629-0728									—	9,0	6°					
2629-0729		2629-0730					—	1,00	120	33	3,0	—	12°					
2629-0731		2629-0732									2,0	—	18°					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L, не менее	l, не менее	l_1 метчиков		φ	d_1				l_3
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	черового			l_2	d_2	r	
2629-0733		2629-0734		—	27	—	—	1,00	120	33	—	6,0	6°	22,4	32	20	6	—
2629-0735		2629-0736									2,2	—	12°30′					
2629-0737		2629-0738					—	0,75		25	1,5	—	18°					
2629-0739		2629-0740									—	4,5	6°					
2629-0741		2629-0742		—	—	(28)	—	2,00	127	37	6,0	—	11°					
2629-0743		2629-0744									4,0	—	17°					
2629-0745		2629-0746									—	12,0	6°					
2629-0747		2629-0748									4,5	—	12°					
2629-0749		2629-0750					—	1,50			3,0	—	17°30′					
2629-0751		2629-0752									—	9,0	6°					
2629-0753		2629-0754					—	1,00	120	33	3,0	—	12°					
2629-0755		2629-0756									2,0	—	18°					
2629-0757		2629-0758									—	6,0	6°					
2629-0759		2629-0760		30	—	—	3,5	—	138	48	10,5	—	11°					
2629-0761		2629-0762									7,0	—	17°					
2629-0763		2629-0764									—	21,0	5°30′					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	черкового			l_1	d_2	r	
2629-0765		2629-0766		30	—	—	—	(3,00)	138	48	3,0	—	11°	22,4	32	20	6	—
2629-0767		2629-0768									6,0	—	17°					
2629-0769		2629-0770									—	18,0	6°					
2629-0771		2629-0772					—	2,00	127	37	6,0	—	11°					
2629-0773		2629-0774									4,0	—	17°					
2629-0775		2629-0776									—	12,0	6°					
2629-0777		2629-0778					—	1,50			4,5	—	12°					
2629-0779		2629-0780									3,0	—	17°30					
2629-0781		2629-0782									—	9,0	6°					
2629-0783		2629-0784					—	1,00	120	33	3,0	—	12°					
2629-0785		2629-0786									2,0	—	18°					
2629-0787		2629-0788									—	6,0	6°					
2629-0789		2629-0790					—	0,75		25	2,2	—	12°30					
2629-0791		2629-0792									1,5	—	18°					
2629-0793		2629-0794									—	4,5	6°					
2629-0795		2629-0796		—	—	(32)	—	2,00	127	37	6,0	—	11°	25,0	34	22		

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	черпового			l_2	d_2	r	
2629-0797		2629-0798					—	2,00			4,0	—	17°					
2629-0799		2629-0800									—	12,0	6°					
2629-0801		2629-0802		—	—	(32)			127	37	4,5	—	12°	25,0				
2629-0803		2629-0804					—	1,50			3,0	—	17°30′					
2629-0805		2629-0806									—	9,0	6°					
2629-0807		2629-0808									10,5	—	11°					
2629-0809		2629-0810					3,5	—			7,0	—	17°					
2629-0811		2629-0812									—	21,0	5°30′					
2629-0813		2629-0814							151	51	9,0	—	11°		34	22	6	—
2629-0815		2629-0816					—	(3,00)			6,0	—	17°					
2629-0817		2629-0818		—	33	—					—	18,0	6°	25				
2629-0819		2629-0820									6,0	—	11°					
2629-0821		2629-0822					—	2,00			4,0	—	17°					
2629-0823		2629-0824							137	41	—	12,0	6°					
2629-0825		2629-0826									4,5	—	12°					
2629-0827		2629-0828					—	1,50			3,0	—	17°30′					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	черенкового			l_2	d_2	r	
2629-0829		2629-0830					—	1,50	137	37	—	9,0	6°					
2629-0831		2629-0832									8,0	—	12°					
2629-0833		2629-0834					—	1,00		32	2,0	—	18°					
2629-0835		2629-0836		—	33	—			130		—	6,0	6°					
2629-0837		2629-0838									2,2	—	12°30′					
2629-0839		2629-0840					—	0,75		25	1,5	—	18°	25	34	22		
2629-0841		2629-0842									—	4,5	6°					
2629-0843		2629-0844									4,5	—	12°					
2629-0845		2629-0846		—	—	35	—	1,50	144	39	3,0	—	17°30′				6	—
2628-0847		2629-0848									—	9,0	6°					
2629-0849		2629-0850									12,0	—	11°					
2629-0851		2629-0852					4,0	—			8,0	—	17°					
2629-0853		2629-0854									—	24,0	5°30′					
2629-0855		2629-0856		36	—	—			162	57	9,0	—	11°	28	36	24		
2629-0857		2629-0858					—	3,00			6,0	—	17°					
2629-0859		2629-0860									—	18,0	6°					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	d_3	Исполнение 2			l_3
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	однозубого			l_2	d_3	r	
2629-0861		2629-0862		36	—	—	—	2,00	144	39	6,0	—	11°	28	36	24	6	—
2629-0863		2629-0864									4,0	—	17°					
2629-0865		2629-0866									—	12,0	6°					
2629-0867		2629-0868					—	1,50			4,5	—	12°					
2629-0869		2629-0870									3,0	—	17°30′					
2629-0871		2629-0872									—	9,0	6°					
2629-0873		2629-0874					—	1,00	130	32	3,0	—	12°					
2629-0875		2629-0876									2,0	—	18°					
2629-0877		2629-0878									—	6,0	6°					

Примечания:
1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, (правая часть увеличивается на величину 1000.

Пример условного обозначения чистового метчика номинальным диаметром резьбы d=16 мм, шагом P=1,0 мм, l_1=2,0 мм, класса точности 2, исполнения *1*, правого:

Метчик 2629-0521 2 ГОСТ 17927—72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-1521 2 ГОСТ 17927—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

4. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

5. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 12 мм допускается изготовлять с наружными центрами.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

7. **(Исключен, Изм. № 3).**

8. Форма и размеры стружечных канавок на режущей части метчиков для глухих отверстий указаны в рекомендуемом приложении.

9. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—81.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ФОРМА И РАЗМЕРЫ СТРУЖЕЧНЫХ КАНАВОК НА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ МЕТЧИКОВ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ



мм

Шаг резьбы P	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,75	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
l	2	2	3	3	4	4	4	5	6	7	8	9	11	13

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; **Г. А. Астафьева**, канд. техн. наук; **Н. И. Минаева**; **Л. Л. Акимова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. Взамен МН 2219—61—МН 2225—61

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	9
ГОСТ 9523—84	4
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 16925—71	6
ГОСТ 17039—71	6

6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями 1, 2, 3 утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8—73, 2—81, 12—89)

gost.e-ecolog.ru