ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНА ШУБНАЯ ВЫДЕЛАННЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ СВАРИВАНИЯ

ГОСТ 17632—72

Издание официальное

3 руб. БЗ 9—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 675.031.2:620.179.2.006.354 Группа М29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНА ШУБНАЯ ВЫДЕЛАННЫЕ

Метод определения температуры сваривания

ГОСТ 17632—72

Dressed fur skins and coat sheepskins.
Method for determination of shrinkage temperature

Срок действия с 01.01.73
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на выделанные меховые шкурки и шубную овчину и устанавливает метод определения температуры сваривания.

1. ОТБОР ПРОБ

1. **Метод отбора образцов**

1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9209—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

2.1. Для определения температуры сваривания применяют следующие аппаратуру и реактивы:

плитку электрическую по ГОСТ 14919—83;

штатив металлический высотой не менее 400 мм с зажимом;

термометр на 100 °С с ценой деления в 1 °С по ГОСТ 28498—90.

стакан химический диаметром 70 мм, вместимостью 300 см³ по ГОСТ 25336—82;

воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72;

резаки;

ножницы;

Издание официальное

★

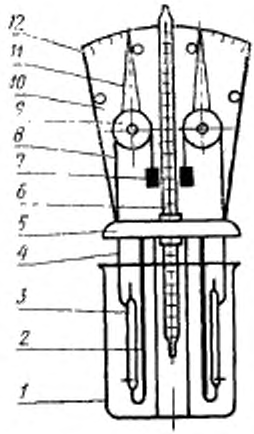
© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

прибор для определения температуры сваривания кожевой ткани (см. чертеж).

(Измененная редакция, Изм. № 2).



3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Измеряют толщину остриженной кожевой ткани. При толщине кожевой ткани менее 0,5 мм ширина образца должна быть 5 мм, при толщине 0,5 мм и более — 3 мм.

Определение толщины кожевой ткани — по ГОСТ 22596—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. С помощью специальных резаков вырубают образцы длиной 56 мм и шириной 5 или 3 мм.

В процессе выделки образец допускается вырезать ножницами.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. При определении температуры сваривания с помощью прибора для закрепления образца на крючках делают два прокола по средней линии на расстоянии 3 мм от концов образца.

3.4. Два образца размачивают в 50 $см^3$ дистиллированной воды комнатной температуры в течении 30 мин.

Образцы с толщиной кожевой ткани менее 0,5 мм и в процессе выделки испытывают без предварительного размачивания.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1—4.1.1. **(Исключены, Изм. № 1).**

4.2. Определение температуры сваривания с помощью прибора

4.2.1. Испытуемые образцы кожевой ткани *3* закрепляют на крючках — неподвижном *2* и подвижном *4* по местам проколов.

Образцы верхним подвижным крючком и нитью *8*, перекинутой через шкив *9* со стрелкой 11, соединены с грузами *7* массой 1,0—1,2 г.

Закрепленные образцы опускают в стакан *1*, в который предварительно наливают 300 $см^3$ дистиллированной воды комнатной температуры.

Нижний конец термометра *6* должен находиться на уровне середины образцов.

Устанавливают стрелку подвижного шкива на нулевое деление шкалы *12*, находящейся на вертикальной стойке *10*.

В правильно установленном приборе стрелка должна отходить от нулевого деления шкалы, если на верхний подвижной крючок подвесить груз массой 0,3 г (после уравновешивания груза *7*).

С помощью держателя, жестко скрепленного с круглой металлической пластинкой *5*, прибор крепят на штативе.

Стакан ставят на плитку и нагревают воду с повышением температуры на 5 °С в минуту.

Температуру сваривания отмечают в момент, когда образец начнет сокращаться и стрелка подвижного шкива отойдет от нулевого положения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. ПОДСЧЕТ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Температуру сваривания выражают в градусах Цельсия как среднее арифметическое результатов не менее пяти определений.

Допускаемое отклонение от среднего арифметического каждого определения должно быть не более ±1 °С.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. И. Клягина, Г. С. Григорьева, Л. П. Лопухова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20.04.72 № 786

3. **ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ** 5 лет

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6709—72	2.1
ГОСТ 9209—77	1.1
ГОСТ 14919—83	2.1
ГОСТ 22596—77	3.1
ГОСТ 25336—82	2.1
ГОСТ 28498—90	2.1

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июль 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1979 г., марте 1989 г. (ИУС № 11—79, 6—89)

6. **СРОК ДЕЙСТВИЯ ПРОДЛЕН ДО 01.01.95** Постановлением Госстандарта СССР от 23.03.89 № 617

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 12.03.92. Подп. в печ. 10.09.92. Усл. печ. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375. Уч.-изд. л. 0,23 Тир. 721 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1678

gost.e-ecolog.ru