УДК 678.5.073.057.74-2:006.354

Группа Г21
1030-2030

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЩИЕ СТУПЕНЧАТЫЕ ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Step-shaped guide pins of plastics moulds and die casting dies.
Construction and dimensions

ГОСТ 17386—72*

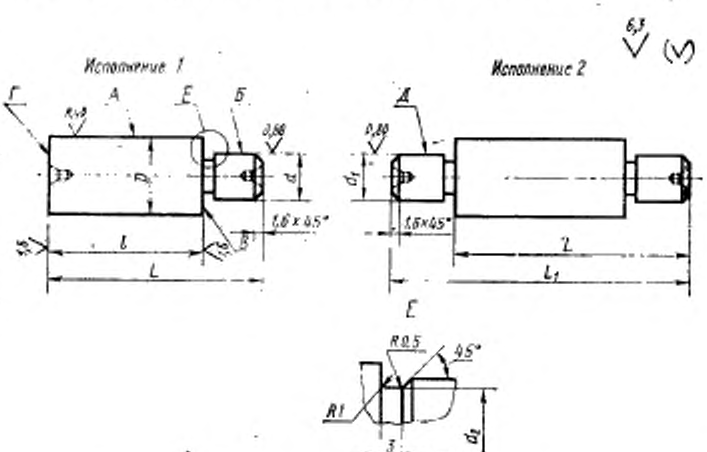
Взамен
МН 1522—61,
МН 1573—61
и МН 5173—63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на ступенчатые направляющие колонки пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термопластов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

** Переиздание (май 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1981 г., сентябре 1986 г. (ИУС 6—81, 11—86).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по d9)	d (пред. откл. по n6)	d_1 (пред. откл. по h9)	d_3	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L_1	Масса, кг
1030-2031		1	20	12	—	11,5	50	65	—	0,13
1030-2032		2			12				80	0,15
1030-2033		1			—		56	71	—	
1030-2034		2			12				85	0,16
1030-2035		1			—		63	75	—	
1030-2036		2			12				90	0,17
1030-2037		1			—		71	85	—	0,18
1030-2038		2			12				100	0,20
1030-2039		1			—		80	95	—	0,21
1030-2040		2			12				110	0,22
1030-2041		1			—		90	105	—	0,23
1030-2042		2			12				120	0,24
1030-2043		1			—		100	115	—	0,26
1030-2044		2			12				130	0,27
1030-2045		1			—		110	125	—	0,28
1030-2046		2			12				140	0,30
1030-2047		1			—		125	140	—	0,32
1030-2048		2			12				155	0,33
1030-2049		1			—		140	155	—	0,36
1030-2050		2			12				170	0,37
1030-2051		1	25	16	—	15,5	63	80	—	0,26
1030-2052		2			16				100	0,29
1030-2053		1			—		71	90	—	0,30

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по d9)	d (пред. откл. по n6)	d_1 (пред. откл. по h9)	d_2	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L_1	Масса, кг
1030-2054		2	25	16	16	15,5	71	90	110	0,33
1030-2055		1			—		80	100	—	0,34
1030-2056		2			16				120	0,37
1030-2057		1			—		90	110	—	0,38
1030-2058		2			16				130	0,40
1030-2059		1			—		100	120	—	0,41
1030-2060		2			16				140	0,44
1030-2061		1			—		110	130	—	0,45
1030-2062		2			16				150	0,48
1030-2063		1			—		125	145	—	0,50
1030-2064		2			16				165	0,55
1030-2065		1			—		140	160	—	0,56
1030-2066		2			16				180	0,60
1030-2067		1			—		160	180	—	0,64
1030-2068		2			16				200	0,67
1030-2069		1			—		180	200	—	0,72
1030-2070		2			16				220	0,75
1030-2071		1	32	20	—	19,5	80	105	—	0,56
1030-2072		2			20				130	0,61
1030-2073		1			—		90	115	—	0,62
1030-2074		2			20				140	0,68
1030-2075		1			—		100	125	—	0,69
1030-2076		2			20				150	0,74
1030-2077		1			—		110	135	—	0,75
1030-2078		2			20				160	0,81
1030-2079		1			—		125	150	—	0,84

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по d9)	d (пред. откл. по n6)	d_1 (пред. откл. по h9)	d_2	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L_1	Масса, кг
1030-2080		2	32	20	20	19,5	125	150	170	0,89
1030-2081		1			—		140	165	—	0,93
1030-2082		2			20				190	0,99
1030-2083		1			—		160	185	—	1,06
1030-2084		2			20				210	1,12
1030-2085		1			—		180	205	—	1,20
1030-2086		2			20				230	1,25
1030-2087		1			—		200	230	—	1,32
1030-2088		2			20				250	1,37
1030-2089		1			—		220	250	—	1,45
1030-2090		2			20				270	1,50
1030-2091		1	40		—		100	125	—	1,04
1030-2092		2			20				150	1,10
1030-2093		1			—		110	135	—	1,14
1030-2094		2			20				160	1,20
1030-2095		1			—		125	150	—	1,28
1030-2096		2			20				170	1,33
1030-2097		1			—		140	165	—	1,43
1030-2098		2			20				190	1,49
1030-2099		1			—		160	185	—	1,63
1030-2100		2			20				210	1,69
1030-2101		1			—		180	205	—	1,82
1030-2102		2			20				230	1,88
1030-2103		1			—		200	230	—	2,03
1030-2104		2			20				250	2,08
1030-2105		1			—		220	250	—	2,23

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по d9)	d (пред. откл. по n6)	d_1 (пред. откл. по h9)	d_2	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L_1	Масса, кг
1030-2106		2	40	20	20	19,5	220	250	270	2,28
1030-2107		1			—		250	280	—	2,52
1030-2108		2			20				300	2,57
1030-2109		1			—		280	310	—	2,81
1030-2110		2			20				330	2,86
1030-2111		1	50	25	—	24,5	100	130	—	1,65
1030-2112		2			25				160	1,76
1030-2113		1			—		110	140	—	1,80
1030-2114		2			25				170	1,91
1030-2115		1			—		125	155	—	2,02
1030-2116		2			25				180	2,12
1030-2117		1			—		140	170	—	2,25
1030-2118		2			25				200	2,37
1030-2119	[illegible]	1			—		160	190	—	2,56
1030-2120		2			25				220	2,68
1030-2121		1			—		180	210	—	2,87
1030-2122		2			25				240	2,99
1030-2123		1			—		200	230	—	3,17
1030-2124		2			25				260	3,29
1030-2125		1			—		220	250	—	3,48
1030-2126		2			25				280	3,60
1030-2127		1			—		250	280	—	3,94
1030-2128		2			25				310	4,06
1030-2129		1			—		280	310	—	4,40
1030-2130		2			25				340	4,52
1030-2131		1			—		320	350	—	5,01

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по $c9$)	d (пред. откл. по $n6$)	d_1 (пред. откл. по $h9$)	d_2	l (пред. откл. $+0{,}8$ $+0{,}3$)	L	L_1	Масса, кг
1030-2132		2	50	25	25	24,5	320	350	380	5,13
1030-2133		1			—		125	165	—	3,28
1030-2134		2			32				200	3,50
1030-2135		1			—		140	180	—	3,65
1030-2136		2			32				220	3,90
1030-2137		1			—		160	200	—	4,13
1030-2138		2			32				240	4,38
1030-2139		1			—		180	220	—	4,61
1030-2140		2			32				260	4,86
1030-2141		1	63	32	—	31,5	200	240	—	5,10
1030-2142		2			32				280	5,35
1030-2143		1			—		220	260	—	5,58
1030-2144		2			32				300	5,83
1030-2145		1			—		250	290	—	6,31
1030-2146		2			32				330	6,56
1030-2147		1			—		280	320	—	7,05
1030-2148		2			32				360	7,30
1030-2149		1			—		320	360	—	8,03
1030-2150		2			32				400	8,28

Пример условного обозначения ступенчатой направляющей колонки с размерами D=20 мм, l=50 мм, исполнения 1:

Колонка 1030—2031 ГОСТ 17386—72

То же, исполнения 2:

Колонка 1030—2032 ГОСТ 17386—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—90.

4. Твердость — 51 ... 55 $HRC_э$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Центровые отверстия формы В по ГОСТ 14034—74.

6. Допуск радиального биения поверхности *А* относительно оси поверхности *Б* колонок исполнения *1* и относительной общей оси поверхности *Б* и *Д* колонок исполнения *2* — по 5 степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Допуск торцового биения поверхности *В* и *Г* относительно оси поверхности *Б* колонок исполнения *1* и относительно общей оси поверхностей *Б* и *Д* колонок исполнения *2* — по 7 степени точности ГОСТ 24643—81.

8. Маркировать на торце колонки диаметром *d*: условное обозначение без наименования детали и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на бирке для партии деталей с общим условным обозначением.

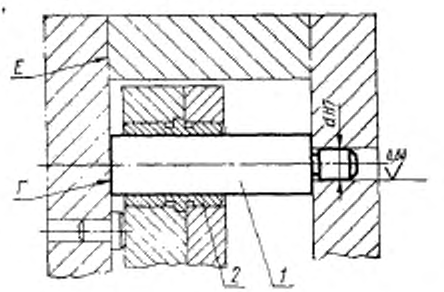
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17392—72.

10. Примеры установки ступенчатой направляющей колонки приведены в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ СТУПЕНЧАТОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

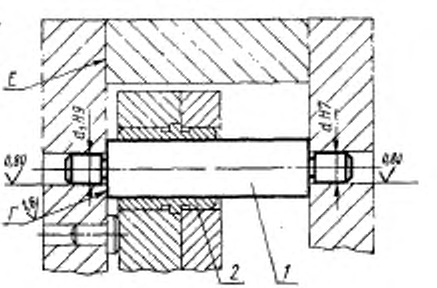
Вариант 1



1 — колонка исполнения *1* по ГОСТ 17386—72;
2 — втулка по ГОСТ 17389—72.

Черт. 1

Вариант 2



1 — колонка исполнения *2* по ГОСТ 17386—72; *2* — втулка по ГОСТ 17389—72.

Черт. 2

gost.e-ecolog.ru

Отклонение поверхностей *Г* и *Е* (черт. 1 и 2) от общей прилегающей плоскости — не более 0,05 мм.