ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБРАБОТКА УПРОЧНЯЮЩАЯ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 18295—72

Издание официальное

94/1-55
18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН
Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор канд. техн. наук **Верченко В. Р.**
Руководитель темы канд. техн. наук **Кубарев А. И.**
Ответственный исполнитель канд. техн. наук **Усов А. М.**

Всесоюзным научно-исследовательским институтом технической информации, классификации и кодирования (ВНИИКИ)

Директор канд. техн. наук **Панфилов Е. А.**
Руководитель темы канд. техн. наук **Сухов Н. К.**
Исполнители: канд. техн. наук **Никифоров В. П.**, инженер **Морозова Э. А.**

ВНЕСЕН Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор канд. техн. наук **Верченко В. Р.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ
Отделом общетехнических стандартов Технического управления Госстандарта СССР

Начальник отдела **Кабурова М. Ш.**
Ст. инженер **Распевакина Н. Т.**

Отделом стандартизации методов обеспечения надежности изделий машиностроения Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Руководитель темы канд. техн. наук **Кубарев А. И.**
Ответственный исполнитель канд. техн. наук **Усов А. М.**

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 29 сентября 1972 г. (протокол № 142)

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР **Ткаченко В. В.**
Члены комиссии: **Лямин Б. Н., Панфилов Е. А., Шаронов Г. Н., Гличев А. В., Верченко В. Р., Бурденков Г. К., Киселев Б. Р.**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 декабря 1972 г. № 2322

УДК 621.787:001.4(083.74) Группа В00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБРАБОТКА УПРОЧНЯЮЩАЯ

Термины и определения

Surface Working. Terms and Definitions

ГОСТ 18295—72

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 декабря 1972 г. № 2322 срок действия установлен

с 01.01.74
до 01.01.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области упрочняющей обработки.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, а недопустимые синонимы — курсивом.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты на немецком (D) и английском (E) языках.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Термин	Определение
1. **Упрочнение** D. Verfestigung Härtung E. Strengthening Hardening	Повышение сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации
2. **Объемное упрочнение**	Упрочнение по всему сечению
3. **Поверхностное упрочнение** Ндп. *Упрочнение поверхности* D. Oberflächenverfestigung Oberflächenhärtung E. Surface Strengthening Surface Hardening	Упрочнение изменением свойств поверхностного слоя. Примечание. Упрочнение поверхностного слоя — поверхностное упрочнение, при котором повышается сопротивляемость поверхностного слоя разрушению или остаточной деформации.
4. **Упрочняющая обработка** D. Verfestigungsgehandlung E. Strengthening Treatment	Обработка, создающая упрочнение. Примечание. В зависимости от вида обработки — обработки пластическим деформированием, термической обработки, химической обработки и т. д. различают: «упрочняющую обработку пластическим деформированием», «упрочняющую термическую обработку», «упрочняющую химическую обработку» и т. д.
5. **Объемная упрочняющая обработка**	Обработка, создающая объемное упрочнение
6. **Поверхностная упрочняющая обработка**	Обработка, создающая поверхностное упрочнение
7. **Совмещенная упрочняющая обработка**	Упрочняющая обработка, выполняемая одновременно несколькими методами. Примечание. Примерами совмещенной упрочняющей обработки являются: «упрочняющая химико-термическая обработка», «упрочняющая деформационно-термическая обработка» и т. д.
8. **Совмещенная объемная упрочняющая обработка**	Совмещенная упрочняющая обработка, создающая объемное упрочнение
9. **Совмещенная поверхностная упрочняющая обработка**	Совмещенная упрочняющая обработка, создающая поверхностное упрочнение
10. **Комбинированная упрочняющая обработка**	Упрочняющая обработка, выполняемая последовательно несколькими методами. Примечание. Примером комбинированной упрочняющей обработки является термическая упрочняющая обработка с последующим поверхностным пластическим деформированием
11. **Степень упрочнения**	Относительное повышение значения заданного параметра сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации по сравнению с исходным в результате упрочняющей обработки

Термин	Определение
12. **Толщина поверхностно-упрочненного слоя**	Кратчайшее расстояние от поверхности материала или заготовки до условной поверхности, точки которой соответствуют заданному значению параметра сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации

Редактор *Н. В. Ставицкая*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

gost.e-ecolog.ru

1973 г. Подп. в печ. 25/I 1973 г. 0,375 п. л. Тир. 16000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 6