МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНА ШУБНАЯ ВЫДЕЛАННЫЕ

## МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАССОВОЙ ДОЛИ ЗОЛЫ В КОЖЕВОЙ ТКАНИ

Издание официальное

БЗ 5—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 675.031.2 : 543.822 : 006.354 Группа М29

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНА ШУБНАЯ ВЫДЕЛАННЫЕ

## Метод определения массовой доли золы в кожевой ткани

ГОСТ 17631—72

Dressed fur skins and coat sheepskins. Method for determination of ash mass persentage in skin tissue

Дата введения 01.01.73

Настоящий стандарт распространяется на выделанные меховые шкурки и шубную овчину и устанавливает метод определения массовой доли золы в кожевой ткани.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9209.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

2.1. Для определения массовой доли золы применяют следующие аппаратуру и реактивы:

весы по ГОСТ 24104;

электропечь муфельную лабораторную типа МП-2УМ или другую с нагревом до 1000 °С;

щипцы тигельные длиной 530 мм;

тигли фарфоровые № 4 и крышки к тиглям № 4 по ГОСТ 9147;

эксикаторы по ГОСТ 25336;

аммоний азотнокислый по ГОСТ 22867, раствор с массовой долей азотнокислого аммония 10 %;

перекись водорода по ГОСТ 177, раствор с массовой долей перекиси водорода 3 %;

воду дистиллированную по ГОСТ 6709.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

## 3. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

3.1. Подготовка образцов к анализу — по ГОСТ 9209.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.2. Для определения массовой доли золы допускается использовать навеску кожевой ткани после определения массовой доли в ней влаги.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

4.1. Навеску измельченной кожевой ткани массой 2,0—2,5 г помещают в предварительно прокаленный, доведенный до постоянной массы фарфоровый тигель. Тигель закрывают крышкой, помещают в холодную муфельную печь и начинают нагрев.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 2000
Издание с Изменениями

В этих условиях процесс обугливания протекает при низкой температуре и успевает закончиться прежде, чем муфельная печь раскалится. После прекращения выделения паров и газов, т. е. когда процесс обугливания закончится и начнется процесс сжигания угля, нагрев постепенно усиливают и доводят до температуры 500—600 °С, соответствующей слабо-красному калению в нижней части тигля. Сжигание считают законченным после того, как в тигле исчезнут частички угля и цвет золы станет светло-серым или буроватым. Если озоление замедлилось и имеются несгоревшие частицы, озоление можно ускорить, для чего в охлажденную золу добавляют 1—2 капли раствора перекиси водорода с массовой долей 3 % или дистиллированной воды, или раствора азотнокислого аммония с массовой долей 10 %.

Золу подсушивают и затем прокаливают в течение 1 ч. После прокаливания тигель охлаждают в эксикаторе 30—40 мин, взвешивают на аналитических весах и ставят на 30 мин в муфельную печь для повторного прокаливания. Прокаливание считают законченным, если результат последующего взвешивания отличается от предыдущего не более чем на 0,0004 г.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю золы ($G$) в процентах вычисляют по формуле

$$G = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где $m_1$ — навеска кожевой ткани, г;

$m$ — масса золы, г.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.2. Результат каждого определения подсчитывают с точностью до второго десятичного знака. Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать 0,20 % — при массовой доле золы до 4,00 % включительно и 0,40 % — при массовой доле золы более 4,00 %.

5.3. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, округленное до первого десятичного знака.

5.4. Пересчет результатов анализа на абсолютно сухое вещество — по ГОСТ 938.1.

5.2—5.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

   **РАЗРАБОТЧИКИ:**

   **Н.И. Клягина, Г.С. Григорьева,** канд. техн. наук; **Л.П. Пчелина**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20.04.72 № 785**

3. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 938.1—67 | 5.4 |
| ГОСТ 177—88 | 2.1 |
| ГОСТ 6709—72 | 2.1 |
| ГОСТ 9147—80 | 2.1 |
| ГОСТ 9209—77 | 1.1, 3.1 |
| ГОСТ 22867—77 | 2.1 |
| ГОСТ 24104—88 | 2.1 |
| ГОСТ 25336—82 | 2.1 |

4. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

5. **ИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1979 г., марте 1989 г. (ИУС 11—79, 6—89)**

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 21.01.2000. Подписано в печать 01.03.2000. Усл. печ. л. 0,47
Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 105 экз. С 4574. Зак. 175.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru