М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТКАНИ И ШТУЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Метод определения раздирающей нагрузки

ГОСТ 17922—72

Textile fabrics and piece-goods.
Method of tearing load determination

МКС 59.080.30
ОКСТУ 8309

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 июля 1972 г. № 1436 дата введения установлена

с 01.07.74

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

Настоящий стандарт распространяется на текстильные ткани и штучные изделия и устанавливает метод определения раздирающей нагрузки.

Стандарт не распространяется на суровые технические ткани с разрывной нагрузкой 2450 Н и выше (для пробной полоски размером 50 × 200 мм).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566—75.

Разд. 1. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют разрывные машины:

с постоянной скоростью движения нижнего зажима (маятникового типа);

с постоянной скоростью растяжения элементарной пробы.

2.2. Предельная нагрузка силоизмерителя разрывных машин не должна превышать 30-кратного значения результата испытания образца.

2.3. Разрывные машины должны быть снабжены зажимами шириной не менее 105 мм.

2.4. Во избежание проскальзывания или перекусывания элемента в зажимах разрывных машин применяют прокладки. При этом концы прокладок должны находиться на уровне плоскостей зажимов, ограничивающих зажимную длину элементарной пробы.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. На каждой отобранной точечной пробе размечают семь элементарных проб: три — с поперечным расположением нитей основы, четыре — с поперечным расположением нитей утка. Первые служат для определения раздирающей нагрузки по основе, а вторые — по утку.

3.1а. Точечные пробы перед испытанием выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 в течение 24 ч.

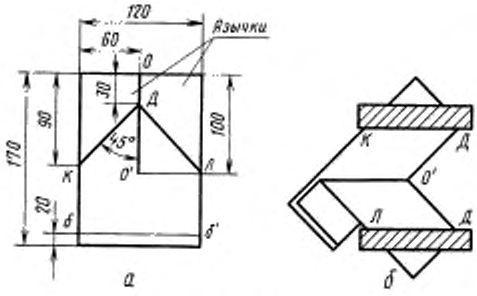
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1979 г., в июне 1984 г. (ИУС 5—79, 10—84).

gost.e-ecolog.ru



Черт. 1

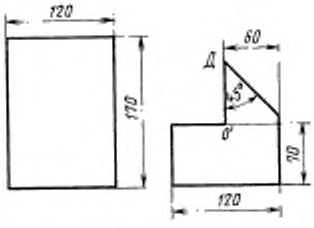
3.2. На каждой элементарной пробе (черт. 1, *а*) тонкими линиями отмечают:

продольную линию надреза *ОО′* длиной 100 мм, которая делит полоску пополам по ширине;

линии *КД* и *ЛД*, по которым заправляют элементарную пробу в зажимы разрывной машины, составляющие с линией надреза *ОО′* угол, равный 45°;

поперечную линию *бб′*, указывающую на конец разрыва.

3.3. Разметку проводят мягким контрастным цвету ткани карандашом так, чтобы поперечные нити одной из элементарных проб не являлись продолжением поперечных нитей другой элементарной пробы, а края элементарной пробы и линия надреза были строго параллельны продольным нитям.



Черт. 2

Затем элементарные пробы вырезают, не зачищая их. Каждую элементарную пробу ткани разрезают по линии надреза *ОО′* для получения двух язычков.

Для ускорения подготовки элементарных проб к испытанию раскрой проводят при помощи двух шаблонов (черт. 2):

первый — для раскроя элементарных проб длиной 170 мм и шириной 120 мм;

второй — для нанесения линии надреза и линий заправки полосок в зажимы.

3.4. Расстояние между зажимами устанавливают 100 мм.

3.5. Скорость опускания нижнего зажима разрывной машины устанавливают (100 ± 10) мм/мин.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Один язычок элементарной пробы ткани заправляют в верхний зажим по линии *КД*, а другой в нижний зажим по линии *ЛД* с последующим закреплением (черт. 1, *б*). При этом крайние точки язычков *К, Л, Д* и *Д* должны находиться на одинаковом расстоянии от краев щечек зажимов.

При движении нижнего зажима разрывной машины нагрузка через продольные нити язычков передается поперечным нитям и они рвутся в направлении надреза.

4.2. Во всех случаях, когда происходит разрыв язычков, а не разрыв элементарных проб в направлении надреза, значение раздирающей нагрузки не учитывают и делают повторное испытание.

4.3. Допускается элементарные пробы из тканей, у которых вместо раздира происходит растаскивание нитей, заправлять с последующим закреплением в зажимы под углом 90° между линиями *КД* и *ЛД* и линией надреза *ОО′*. При этом ширина язычков должна быть 100 мм, а линия надреза *ОД* — 50 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За фактическую раздирающую нагрузку пробных полосок ткани по основе или по утку принимают среднее арифметическое всех первичных результатов испытаний.

Вычисление производят с точностью до 0,1 Н и округляют до 1,0 Н.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

gost.e-ecolog.ru