ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛИНТ ХЛОПКОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3818.0—72

Издание официальное

БЗ 9—93 1470

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК (677.21-196+677.21) : 006.354 Группа М61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛИНТ ХЛОПКОВЫЙ

Технические условия

Linter.
Specifications

ГОСТ
3818.0—72 ■

ОКП 81 1130

Дата введения 01.01.74

Настоящий стандарт распространяется на хлопковый линт, получаемый при линтеровании хлопковых семян на хлопкозаводах.
(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от зрелости, массовой доли сорных примесей, золы и целых хлопковых семян хлопковый линт делят на четыре сорта: I, II, III, IV. Сортность партии хлопкового линта устанавливается по худшему показателю.
(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.2. В зависимости от штапельной длины хлопковый линт делят на три типа: 1, 2, 3-й.

1.3. Хлопковый линт должен соответствовать требованиям, указанным в таблице, и эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.4. Эталоны изготавливают двух видов: первый — для определения сорта хлопкового линта, второй — для определения длины штапеля.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1994
Переиздание с изменениями

Сорт хлопкового линта	Зрелость хлопкового линта, %, не менее			Назначение линта	Тип хлопкового линта	Штапельная длина хлопкового линта, мм	Нормированное массовое отношение линта, %	Массовая доля сорных примесей, %		Массовая доля золы, %, не более	Массовая доля целых хлопковых семян, %, не более
	определенная микрохимическим методом	определенная в поляризованном свете						базисная	допустимая		
		для средневолокнистых сортов хлопчатника	для тонковолокнистых сортов хлопчатника								
I	85	69	65	—	1	13/14 и более	8,0	3,5	5,0	1,6	0,10
				—	2	От 7/8 до 12/13 включ.	8,0	4,5	6,0	1,7	0,10
				—	3	6/7 и менее	8,0	4,5	6,0	1,7	0,10
				Для производства нитроцеллюлозы	2	От 7/8 до 12/13 включ.	8,0	4,5	4,5	1,7	0,10
				Для производства ацетилцеллюлозы	2	От 7/8 до 12/13 включ.	8,0	4,5	4,5	1,5	Не допускается
				То же.	3	6/7 и менее	8,0	4,5	4,5	1,5	То же
II	80	55	49	—	1	13/14 и более	9,0	5,0	6,5	1,8	0,20
				—	2	От 7/8 до 12/13 включ.	9,0	6,0	7,5	1,9	0,25
				—	3	6/7 и менее	9,0	6,0	8,5	1,9	0,25
				Для производства нитроцеллюлозы	2	От 7/8 до 12/13 включ.	9,0	6,0	6,0	1,9	0,25

Продолжение

Сорт хлопкового линта	Зрелость хлопкового линта, %, не менее			Назначение линта	Тип хлопкового линта	Штапельная длина хлопкового линта, мм	Нормированное массовое отношение влаги, %	Массовая доля сорных примесей, %		Массовая доля золы, %, не более	Массовая доля целых хлопковых семян, %, не более
	определенная микрохимическим методом	определенная в поляризованном свете						базисная	допустимая		
		для средневолокнистых сортов хлопчатника	для тонковолокнистых сортов хлопчатника								
III	75	35	35	—	1	13/14 и более	10,0	7,0	10,0	—	0,25
				—	2	От 7/8 до 12/13 включ.	10,0	8,0	11,0	—	0,35
				—	3	6/7 и менее	10,0	8,0	11,0	—	0,35
IV	Менее 75	Менее 35	Менее 35	—	2	7/8 и более	10,0	12,0	15,0	—	0,50
				—	3	6,7 и менее	10,0	12,0	15,0	—	0,50

Примечания:

1. Зольность определяют для хлопкового линта, предназначенного для химической промышленности
2. Базисная массовая доля влажности должна быть 8,5% с 01.10.89.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.5. Хлопковый линт I и II сортов, поставляемый для химической переработки, не должен иметь засоренности выше базисных норм, в том числе содержание крупного сора в линте не должно быть более:

в I сорте 2-го типа — 2,1%;
в I сорте 3-го типа — 2,0%;
во II сорте 2-го типа — 2,6%;
во II сорте 3-го типа — 2,3%.

1.4, 1.5. **(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

1.6. Наличие в хлопковом линте посторонних примесей (камней, проволоки, обрывков шпагата и т. д.) не допускается.

1.7. Хлопковый линт не должен иметь горелого и гнилостного запаха, гнилостных участков поверхности и плотных пластов, образовавшихся в результате увлажнения.

1.8. Расчетную и кондиционную массу партии пересчитывают с учетом базисных норм массовой доли сорных примесей и массового отношения влаги, установленных для сорта, в который переведен хлопковый линт.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Хлопковый линт принимают партиями.

Партией считают количество кип хлопкового линта одного сорта и типа, однородного по влажности и засоренности, оформленное одним документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и места его нахождения;
номера партии;
количества кип в партии;
номеров кип;
массы брутто кип;
массы брутто и нетто партии;
кондиционной массы партии;
промышленного сорта, типа хлопкового линта;
результатов испытаний на зрелость, засоренность, влажность, зольность хлопкового линта, содержание в нем целых семян и крупного сора.

Сопроводительный документ с датой составления о качестве вкладывается в вагон.

В одной партии не допускается подмешивание циклонного пуха от конденсаторов волокна, линта, пневмотранспорта, местных отсосов и подмети.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.2. Контролю качества хлопкового линта по внешнему виду (наличию в кипах слоев разного сорта или типа циклонного пуха, подмети, волокнистого улюка) подвергают каждую кипу.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2а. Для определения зрелости, массового отношения влаги, массовой доли сорных примесей, массовой доли крупного сора, массовой доли золы, массовой доли целых семян от партии отбирают 10% кип, но не менее двух кип.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания хлопкового линта по этому показателю на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Хлопковый линт принимают по кондиционной массе.

Кондиционную массу хлопкового линта определяют в следующем порядке.

Расчетную массу ($m_р$) в килограммах с учетом скидки или надбавки по засоренности к фактической массе вычисляют по формуле

$$m_р = m_ф \frac{100 - З_ф}{100 - З_н},$$

где $m_ф$ — фактическая масса хлопкового линта, кг;

$З_н$ — базисная норма засоренности хлопкового линта, %;

$З_ф$ — фактическая засоренность хлопкового линта, %.

Кондиционную массу ($m_к$) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_к = m_р \cdot \frac{100 + W_н}{100 + W_ф},$$

где $m_р$ — расчетная масса хлопкового линта, кг;

$W_н$ — базисная норма влажности, %;

$W_ф$ — фактическая влажность, %.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.4, 2.5. **(Исключены, Изм. № 3).**

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и испытания хлопкового линта производят по ГОСТ 3818.1—72.

3.1а. Зрелость, влажность, засоренность, зольность хлопкового линта, содержание в нем целых семян и крупного сора определяют на основе лабораторных анализов по объединенным пробам, отобранным от каждой партии.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.1б. Тип хлопкового линта определяют классерским способом, сорт — по внешнему виду путем сравнения с эталонами.

При возникновении разногласий в оценке типа и сорта хлопкового линта их определяют по ГОСТ 3818.1—72.

(Введены дополнительно, Изм. № 3).

3.2. Отклонения в определении показателей одной и той же партии линта, установленные по результатам лабораторных анализов поставщика и потребителя, допускаются:

по засоренности:

при засоренности хлопкового линта до 10% — не более ±0,5 абс. %;

при засоренности хлопкового линта более 10% — не более ±1,0 абс. %;

по зрелости — не более ±3,5 абс. %;

по зольности — не более ±0,1 абс. %;

по влажности — не более ±0,5 абс. %;

по крупному сору — не более ±0,6%.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3152—79.

4.2. Допускается погрузка в один вагон нескольких партий хлопкового линта одного сорта и типа, оформленных отдельными документами о качестве.

Размер партии не должен превышать вместимости одного вагона. Для хлопкового линта, предназначенного для химической переработки, наибольшее количество партий в одном вагоне должно быть не более шести.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.3. (Исключен, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным Агропромышленным комитетом СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

У. Х. Азизходжаев, В. Е. Устюгин, М. Ю. Ишмаева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.05.72 № 1085

3. Периодичность проверки 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 3818—62 в части разд. I и III.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3152—79	4.1
ГОСТ 3818.1—72	3.1, 3.1а

6. Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

7. Переиздание (апрель 1994 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, утвержденными в феврале 1979 г., августе 1982 г., феврале 1988 г. (ИУС 3—79, 11—82, 5—88)

Редактор Т. П. Шашина
Технический редактор О. Н. Никитина
Корректор А. В. Прокофьева

Сдано в наб. 16.06.94. Подп. в печ. 06.07.94. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47. Уч.-изд. л. 0,47. Тир. 222 экз. С 1499.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 203

gost.e-ecolog.ru