УДК 621.9-229.316.6 : 006.354

Группа Г27
7030-1230

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ВЫСОКИЕ

Конструкция и размеры

Pins locating cylindrical high. Design and sizes

ГОСТ 17774—72*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

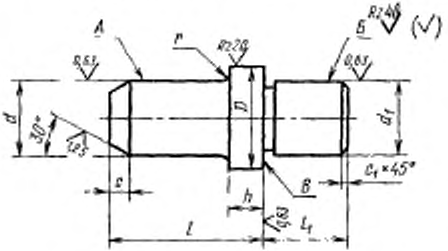
с 01.01. 1974 г.
до 01.01. 1990 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие цилиндрические установочные пальцы, предназначенные для применения в станочных приспособлениях с опорными пластинами и шайбами.

2. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначения пальцев	Применяемость	d (пред. откл. по js6 или f7)	l*	D (пред. откл. по b12)	d_1 (пред. откл. по p6)	l_1	h	r	c	c_1	Масса 1000 шт., γ кг ≈
7030-1231		От 4 до 6	12	10	6	8	4	0,3	1,6	0,4	4,60...5,60
7030-1232			16								4,98...6,50
7030-1233		Св. 6 до 8	18	12	8	10	5		2,5	0,6	10,90...13,10
7030-1234			22								11,80...14,70
7030-1235		Св. 8 до 10	20								13,90...17,30
7030-1236			25								15,90...20,30
7030-1237		Св. 10 до 12	25	14	10	12					25,70...31,20
7030-1238			30								28,80...35,60
7030-1239		Св. 12 до 16	28	18	12	14	7	0,5	4,0	1,0	45,00...60,00
7030-1240			34								50,00...69,00
7030-1241		Св. 16 до 20	32	22	16	18					89,00...111,00
7030-1242			38								98,00...126,00
7030-1243		Св. 20 до 25	40	26			9				143,00...186,00
7030-1244			45								155,00...205,00
7030-1245		Св. 25 до 32	42	34	20	22				1,6	245,00...327,00
7030-1246			50								276,00...377,00
7030-1247		Св. 32 до 40	45	42	25	28	11	1,0			442,00...563,00
7030-1248			56								512,00...671,00
7030-1249		Св. 40 до 50	56	52	32	36	14		6,0		875,00...1108,00
7030-1250			67								983,00...1278,00

* Меньший размер l рекомендуется назначать для пальцев размером d в первой половине интервала, больший размер l — для пальцев размером d во второй половине интервала.

Пример условного обозначения высокого установочного цилиндрического пальца размерами $d=4$ мм, $l=12$ мм с предельными отклонениями размера d по g6:

Палец 7030-1231—4 g6 ГОСТ 17774—72

То же, с предельными отклонениями размера d по f7:

Палец 7030-1231—4 f7 ГОСТ 17774—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал для пальцев размером d до 16 мм — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74; для пальцев размером d свыше 16 мм — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марок У8А и 20Х.

4. Твердость HRC 55 . . . 60. Пальцы из стали марки 20 Х цементировать, глубина цементированного слоя 0,8 . . . 1,2 мм.

4а. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Предельные значения радиального биения поверхности *А* относительно поверхности *Б* — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Предельные значения торцового биения поверхности В относительно поверхности *Б* — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81.

8. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

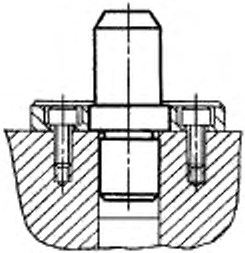
9. Маркировать: наименование и обозначение изделия, размер *d*, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для пальцев одного типоразмера.

10. Примеры применения высоких установочных цилиндрических пальцев указаны в рекомендуемом приложении.

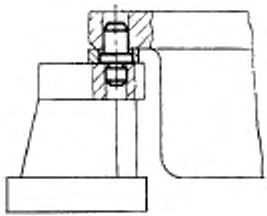
ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВЫСОКИХ УСТАНОВОЧНЫХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПАЛЬЦЕВ

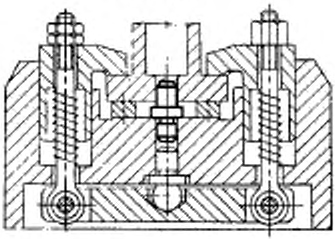
Пример 1

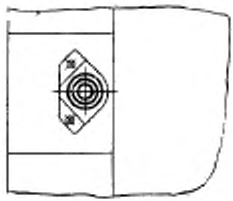


Пример 3



Пример 2





Изменение № 2 ГОСТ 17774—72 Пальцы установочные цилиндрические высокие. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228

Дата введения **01.01.90**

Наименование стандарта. Исключить слова: **«и размеры»**; «and dimensions».

Пункт 2. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: *Rz* 40 на *Ra* 6,3; *Rz* 20 на *Ra* 3,2; *Ra* 12,5 на *Ra* 0,8; *Ra* 0,63 на *Ra* 0,4.

(Продолжение см. с. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17774—72)

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_8}{2}$ ».

(ИУС № 8 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru