18066-72
Изм. 1, 2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СПОСОБНОСТИ К ИЗГИБУ

ГОСТ 18066—72

Изданке официальное

Цена 1 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом фанеры (ЦНИИФ)

Зам. директора по научной работе **Порохин А. А.**
Зав. отделом стандартизации **Завьялова З. В.**
Зав. отделом фанеры **Орлов А. Т.**
Руководитель темы **Конюшков В. И.**

ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра **Бенцлавский В. М.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом лесоматериалов, бумаги и целлюлозы Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Начальник отдела **Грейниман С. Б.**
Ст. инженер **Карасева Н. В.**

Научным отделом стандартизации продукции лесной и деревообрабатывающей промышленности Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС)

И. о. зав. отделом **Попеко В. С.**
Зав. сектором **Маев Е. Д.**
Инженер **Ближенская Н. Е.**

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 23 июня 1972 г. (протокол № 83)

Председатель отраслевой научно-технической комиссии член Госстандарта СССР **Коваленко Ф. Ф.**
Члены комиссии: **Белова Е. М., Грейниман С. Б., Лейбчик Л. Г., Плеханов В. И., Пензль И. В., Тихонов В. Т.**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июля 1972 г. № 1518

УДК 674-419.3 : 620.163.3[083.74] Группа К29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ
Метод определения способности к изгибу

Laminated glued wood.
Method of determining bending ability

ГОСТ 18066—72

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28/VII 1972 г. № 1518 срок действия установлен

с 1/VII 1973 г.
до 1/VII 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фанеру толщиной не более 6 мм и устанавливает метод определения способности к изгибу.

Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 1825—69.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для проведения испытания должна применяться следующая аппаратура:

полуцилиндры, изготовленные из металла, древеснослоистого пластика, пластмассы или другого материала, диаметром 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 500, 600 мм, высотой 30 мм;

микрометр по ГОСТ 6507—60 с ценой деления 0,01 мм или толщиномер по ГОСТ 11356—65 с ценой деления 0,1 мм;

штангенциркуль по ГОСТ 166—63 с ценой деления 0,1 мм;

линейки измерительные металлические по ГОСТ 427—56.

1.2. Допускается применять другие измерительные инструменты и приборы, обеспечивающие требуемую точность измерения.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Отбор образцов производят по ГОСТ 9620—72.

2.2. Образцы изготовляют в форме прямоугольного бруска толщиной, равной толщине фанеры, и шириной, равной 25 мм.

Длину определяют в зависимости от толщины фанеры по таблице.

мм

Толщина образца	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0
Длина образца	200	280	360	420	500	650	1000	1200

2.3. Направление волокон древесины наружного слоя образцов фанеры должно быть вдоль, поперек или под углом 45° к продольной оси образца.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Образец изгибают на полуцилиндре по всей дуге окружности на 180° два раза: первый раз — лицевой стороной наружу и второй раз — оборотной стороной. Диаметр полуцилиндра должен быть равен 100-кратной толщине образца.

Продольная ось образца при испытании должна быть перпендикулярна продольной оси полуцилиндра.

3.2. При отсутствии разрывов, трещин на поверхности фанеры и расслоений образец изгибают на полуцилиндре следующего меньшего диаметра.

Испытание продолжают последовательно на полуцилиндрах с уменьшающимся диаметром до появления разрывов, трещин на поверхности, расслоений.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Способность к изгибу характеризуется минимальным диаметром полуцилиндра, при котором не появилось разрывов, трещин на поверхности или расслоений образца.

Редактор *Н. Е. Шестакова*

Сдано в наб. 31/VII 1972 г. Подп. в печ. 11/VIII 1972 г. 0,25 п. л. Тир. 16000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1163

ГОСТ 18066—72 Древесина слоистая клееная. Метод определения способности к изгибу

Изменение № 1

Пункт 1.1. Заменить ссылки: ГОСТ 11356—65 на ГОСТ 11358—74; ГОСТ 166—63 на ГОСТ 166—73; ГОСТ 427—56 на ГОСТ 427—75.

Пункт 3.2. Второй абзац. Заменить слова: «с уменьшающимся диаметром» на «с уменьшающимися диаметрами».

Срок введения изменения № 1 01.07.78.

(Пост. № 1590 27.06.77. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 8 1977 г.).

Изменение № 2 ГОСТ 18066—72 Древесина слоистая клееная. Метод определения способности к изгибу

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.86 № 4000 срок введения установлен

с 01.01.88

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5415—85).

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5509.

Вводную часть дополнить абзацем (после первого): «Сущность метода заключается в определении минимального радиуса при последовательных изгибах образца на полуцилиндрах с постоянно уменьшающимися диаметрами до появления на поверхности образца трещин или расслоения»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5415—85».

Пункт 1.1. Второй абзац дополнить диаметрами полуцилиндров и словами: 400; 450; 700 мм;

«Допускаемое отклонение от размеров ±1,0 мм»;

заменить ссылки: ГОСТ 6507—60 на ГОСТ 6507—78, ГОСТ 166—73 на ГОСТ 166—80.

(Продолжение см. с. 308)

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Отбор образцов, их количество, изготовление и подготовка — по ГОСТ 9620—72».

Пункт 2.2. Таблица. Заменить слова: «Толщина образца» на «Толщина фанеры»;

дополнить толщиной: 0,8 мм и длиной 170 мм.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4: «2.4. Образцы для испытания вырезают из середины и краев полосы листа фанеры. Расстояние между образцами должно быть не менее 100 мм. Ширина полосы должна соответствовать длине образца».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.1*а* (перед п. 3.1): «3.1а. Перед испытанием ширину образца измеряют посередине его длины. Толщину измеряют посередине ширины в трех точках, равномерно расположенных по длине образца. За толщину образца принимают среднее арифметическое значение трех измерений. Влажность и плотность определяют по ГОСТ 9621—72».

Пункт 3.1. Второй абзац дополнить словами: «образец по ширине не должен выступать за края полуцилиндра».

Пункт 4.1. Заменить слово: «диаметром» на «радиусом».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.2—4.4: «4.2. Минимальный радиус изгиба для каждого образца с параллельными перпендикулярными или под уг-

(Продолжение см. с. 209)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18066—72)

лом 45° направлением волокон древесины наружного слоя к продольной оси образца указывают отдельно.

4.3. Статистическую обработку результатов испытания проводят по ГОСТ

(Продолжение см. с. 310)

9620—72, с округлением среднего арифметического значения до первого большего размера радиуса полуцилиндра.

4.4. Отчет об испытании составляют по ГОСТ 9620—72».

(ИУС № 3 1987 г.)

gost.e-ecolog.ru