УДК 621.941.232-229.25:006.354

Группа Г27
6117-0750

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С БУРТИКОМ И ЭКСЦЕНТРИЧНО РАСПОЛОЖЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

**Конструкция и размеры**

Turret lathe collets with rib and eccentrically positioned cylindrical hole. Design and dimensions

# ГОСТ 17185—71*

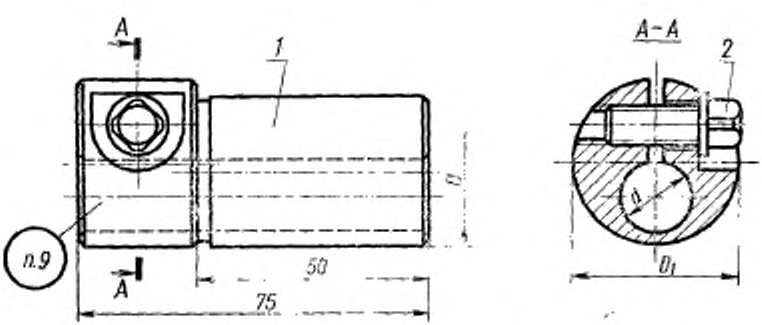
Взамен
МН 1014—60

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен**
**с 01.01 1973 г.**
**Проверен в 1981 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2308—69.

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.




Черт. 1

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

** Переиздание декабрь 1981 г. с Изменением № 1, утвержденным в марте 1981 г (ИУС № 5 — 1981 г.)*



gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение втулок | Применяемость | D | d | $D_1$ | Масса, кг ≈ | Обозначение деталей | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Дет. 1. Корпус (1 шт.) | Дет. 2. Винт по ГОСТ 1488—75 (1 шт.) |
| 6117-0751 | | 30 | (15) | 36 | 0,32 | 6117-0751/001 | М8×25.58.05 |
| 6117-0752 | | | 16 | | 0,31 | 6117-0752/001 | |
| 6117-0753 | | 32 | (15) | | 0,36 | 6117-0753/001 | |
| 6117-0754 | | | 16 | | 0,35 | 6117-0754/001 | |
| 6117-0755 | | 38* | 20 | 45 | 0,54 | 6117-0755/001 | М10×30.58.05 |
| 6117-0756 | | 40 | | | 0,57 | 6117-0756/001 | |
| 6117-0757 | | 50 | 30 | 55 | 0,76 | 6117-0757/001 | |
| 6117-0758 | | | 32 | | 0,71 | 6117-0758/001 | |

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

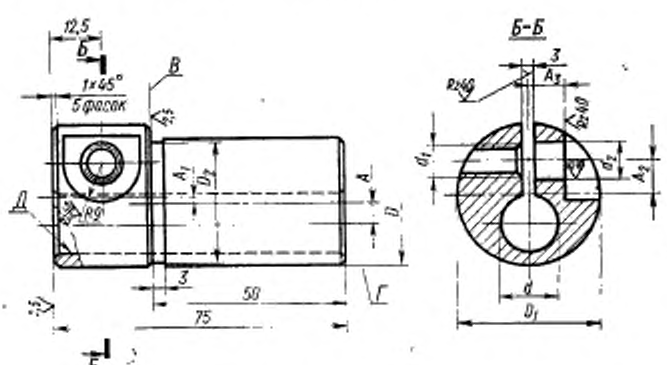
Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами $D=30$ мм, $d=16$ мм:

*Втулка 6117-0752 ГОСТ 17185—71*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.




Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение корпусов | $D$ | $d$ | $D_1$ | $D_2$ | $A$ | $A_1$ | $A_2$ | $A_3$ | $d_1$ | $d_2$ | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6117-0751/001 | 30 | (15) | 36 | 28 | 4 | 3,0 | 8 | 10 | M8 | 9 | 0,31 |
| 6117-0752/001 | | 16 | | | | | | | | | 0,30 |
| 6117-0753/001 | 32 | (15) | | 30 | 5 | 2,0 | | | | | 0,34 |
| 6117-0754/001 | | 16 | | | | | | | | | 0,33 |
| 6117-0755/001 | 38 | 20 | 45 | 36 | | 3,5 | 11 | 12 | M10 | 11 | 0,52 |
| 6117-0756/001 | 40 | | | 38 | 6 | 2,5 | | | | | 0,55 |
| 6117-0757/001 | 50 | 30 | 55 | 48 | 5 | | 16 | 14 | | | 0,74 |
| 6117-0758/001 | | 32 | | | 4 | | | | | | 0,69 |

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

4. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхностей *В, Г, Д*.

5. Резьба — по ГОСТ 24705—81.

Допуски на резьбу — 7Н степени точности по ГОСТ 16093—81.

6. Фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

7. Допуск параллельности оси отверстия *d* относительно оси наружной поверхности *D* и перекос осей — 0,15 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

9. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.

gost.e-ecolog.ru