Группа Е35

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗОЛЯТОРЫ СТЕКЛЯННЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ ПОДВЕСНЫЕ И ШТЫРЕВЫЕ

Требования к качеству стекла и поверхности изоляционных деталей

ГОСТ 18328—73

Class line suspension and pin-type insulators.
Requirements for quality of glass and insulating parts surface

МКС 03.120.30
ОКП 34 9380

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на линейные подвесные и штыревые стеклянные изоляторы и устанавливает требования к стеклу и качеству поверхности изоляционных деталей изоляторов, изготовляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).

2. Стекло изоляционных деталей должно быть прозрачным. Допускается наличие матовости на поверхности стекла и применение окрашенного стекла с прозрачностью, позволяющей визуально обнаружить внутренние дефекты по всей толщине стекла.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. В стекле и на поверхности изоляционных деталей не допускаются: свили, инородные включения, окалина, открытые пузыри, посечки, сколы, недопрессовка, нарушение резьбы, а также дефекты, превышающие допустимые дефекты, указанные в таблице. Дополнительные требования к продукции, предназначенной для экспорта, устанавливает внешнеэкономическая организация.

Вид дефекта	Допустимый дефект	
	Изоляционная деталь подвесного изолятора	Изолятор штыревой
Пузырь	На головке: 2 шт. диаметром 2 мм На тарелке диаметром до 300 мм: диаметром 5 мм с общей площадью 30 мм^2 На тарелке диаметром свыше 300 мм: диаметром 5 мм с общей площадью 50 мм^2 Расстояние между пузырями должно не менее чем в 6 раз превышать диаметр (линейный размер) большего пузыря	На шейке не допускается. На головке: 2 шт. диаметром 2 мм На теле изолятора: диаметром 5 мм с общей площадью 20 мм^2 Расстояние между пузырями должно быть не менее 10 мм
Кованость	Глубиной 0,5 мм На тарелке диаметром до 300 мм: площадью 16 см^2 На тарелке диаметром свыше 300 мм: площадью 25 см^2	Площадью 3 см^2
Неразрушающие инородные включения	Не допускаются	На головке и шейке не допускаются На теле изолятора: 1 шт. диаметром 1 мм
Заусенцы	В оплавленном виде высотой 0,5 мм	

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Вид дефекта	Допустимый дефект	
	Изоляционная деталь подвесного изолятора	Изолятор штыревой
Складки, формовочная рифленость	Длиной 45 мм, шириной 0,5 мм, глубиной 0,5 мм	
Следы от отреза ножниц	Шириной и глубиной 0,5 мм	
	На тарелке диаметром до 300 мм: длиной 45 мм На тарелке диаметром свыше 300 мм: длиной 80 мм	На теле изолятора длиной 45 мм
Следы от сетки	В оплавленном виде глубиной 1 мм	
Мошка	Допускается в рассредоточенном виде, соответствующем контрольному образцу	

Примечания:

1. Площадь пузыря неправильной формы должна определяться как площадь прямоугольника по наибольшим линейным размерам и не должна превышать 20 мм².

2. Пояснение терминов дано в приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, Поправка).

4. В одной изоляционной детали допускается не более пяти видов дефектов из перечисленных в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Качество стекла и поверхности проверяют визуально без применения увеличительных приборов. Для наглядности изображения дефектов разрешается применять контрольные образцы. Правила отбора и утверждения контрольных образцов — в соответствии с приложением 2.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

6. При подборе контрольных образцов размеры дефектов проверяют любыми средствами измерения с погрешностью:

±0,05 мм — для размеров до 1 мм;

±0,1 мм — для размеров свыше 1 мм (допускается определять размеры дефектов при помощи миллиметровой сетки).

(Измененная редакция, Изм. № 3, Поправка).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ПОЯСНЕНИЕ ТЕРМИНОВ, ВСТРЕЧАЮЩИХСЯ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ

открытые пузыри: Углубления на поверхности от выходящих газовых включений.

инородные включения: Кристаллы различных соединений, вкрапленные в стекло и представляющие собой огнеупорные включения, продукты кристаллизации стекломассы и посторонние загрязнения.

неразрушающие инородные включения: Непрозрачные частицы, имеющие близкий к стеклу коэффициент термического расширения и не вызывающие разрушения изоляторов при термических испытаниях.

посечка: Трещина, которая проходит не через всю толщину изделия.

кованость: Неровная шероховатая поверхность локального характера.

складка: Нарушение поверхности в виде ярко выраженных волнистых линейных углублений.

окалина: Включения нерастворившихся в стекле металлов и их окислов.

заусенцы: Выступы стекла в местах соединения формирующего кольца с пресс-формой, полуформ и поддона с полуформами.

формовочная рифленость: Нарушение поверхности в виде волнистых линейных углублений.

следы от отреза ножниц: Рубец, образовавшийся при отрезе капли стекломассы.

сколы: Местные механические разрушения элементов изоляционных деталей.

нарушение резьбы: Сколы, вмятины и неровности поверхности витков резьбы, превышающие допустимые геометрические размеры.

Недопрессовка: Впадины на поверхности, образующиеся от недостатка стекломассы.

свили: Стекловидные включения в стекло.

пузырь: Газовые включения шарообразной или неправильной формы с диаметром или наибольшим линейным размером, равным или превышающим 0,8 мм.

следы от сетки: Отпечатки на нижней выступающей поверхности изоляционной детали от сетки печи выравнивания.

мошка: Газовые включения (закрытые полости) размером менее 0,8 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ПРАВИЛА ОТБОРА И УТВЕРЖДЕНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ ОБРАЗЦОВ

1. Контрольные образцы отбирают в двух идентичных экземплярах: один предназначен для контроля продукции контролером цеха-изготовителя, находится в цехе и хранится под пломбой ОТК, второй предназначен для контроля продукции представителями ОТК.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2. Отбор или пересмотр контрольных образцов проводят:

- при внесении изменений в стандарт;
- при внесении существенных изменений в технологический процесс производства.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. Контрольные образцы должны отбираться специалистами завода и ОТК.

Срок действия контрольных образцов устанавливают на время действия НТД.

4. На контрольных образцах должен быть укреплен ярлык, на котором указаны:

- дата установления контрольных образцов;
- предприятие-изготовитель;
- наименование продукции и условное обозначение нормативно-технического документа на нее;
- срок действия контрольных образцов (число, месяц, год).

Ярлык должен быть подписан главным инженером предприятия-изготовителя и начальником ОТК.

3; 4. **(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством энергетики и электрификации СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10.01.73 № 52

3. Стандарт полностью соответствует МЭК 383—83 в части требований к качеству поверхности изоляционных деталей

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 08.07.91 № 1221

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в апреле 1979 г., июне 1984 г., июне 1989 г., июле 1991 г. (ИУС 5—79, 10—84, 10—89, 10—91); Поправкой (ИУС 4—90)

gost.e-ecolog.ru