ГОСТ 29222—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ПЛАЩЕВЫЕ ИЗ ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН И СМЕШАННЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2009

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.463.074:006.354 Группа М93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ПЛАЩЕВЫЕ ИЗ ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН И СМЕШАННЫЕ

Общие технические условия

Fabrics for waterproofs from chemical and mixed fibres. General specifications

ГОСТ 29222—91

МКС 59.080.30
59.080.40
ОКП 83 8700, 82 8700

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на готовые и суровые ткани, вырабатываемые из химических волокон, из смеси химических волокон с хлопковым, химических волокон в основе и химических нитей в утке, предназначенные для изготовления плащей, курток и спортивной одежды.

Стандарт не распространяется на ткани ведомственного назначения, ткани с пленочным покрытием.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме п. 2.2.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией, утвержденной в установленном порядке, и образцами-эталонами по ГОСТ 15.007.

1.2. Синтетическое сырье, красители, а также другие химические вещества, используемые для изготовления тканей, должны быть разрешены к применению органами Государственного санитарного надзора.

1.3. Характеристики

1.3.1. Готовые ткани должны изготовляться с водоотталкивающей отделкой или без нее, отбеленными, гладкокрашеными, набивными, с дополнительной отделкой каландрированием.

1.3.2. Готовые ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для тканей		
	с водоотталкивающей отделкой		без водоотталкивающей отделки
	для плащей	для спортивной одежды и курток	для спортивной одежды и курток
Ширина, см	85, 90, 95, 100, 140, 150, 155, 160	80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 145, 150, 155, 160	
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 см, Н, не менее:			
по основе	392	245	245
по утку	245	196	196

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1992
© Стандартинформ, 2006

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для тканей		
	с водоотталкивающей отделкой		без водоотталкивающей отделки
	для плащей	для спортивной одежды и курток	для спортивной одежды и курток
Пиллингуемость, число пиллей на 10 $см^2$, не более	5	5	5
Водоупорность, мм вод. ст., не менее	200	80	—
Осыпаемость, мм, не более	2,0	2,0	2,0
Несминаемость, %, не менее	50	45	45
Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более:			
по основе	— 3,5	— 3,5	— 3,5
по утку	± 2,0	± 2,0	± 2,0

Примечания.

1. Для тканей спортивной одежды и курток с отделкой каландрированием норма по показателю «несминаемость» должна быть не менее 35 %.

2. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовлять ткани для плащей шириной 105, 110, 165 см, для спортивной одежды — 95, 105, 165 см.

1.3.3. Готовые ткани, вырабатываемые из смеси полиэфирного и хлопкового волокон, предназначенные для крашения в темные тона или набивку грунтовыми рисунками, должны быть мерсеризованы. Нормы степени мерсеризации должны соответствовать требованиям ГОСТ 29298.

1.3.4. Степень белизны готовых отбеленных тканей должна быть не менее 80 %.

1.3.5. Устойчивость окраски готовых тканей должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Назначение ткани	Тон окраски	Степень устойчивости окраски	Норма устойчивости окраски, баллы, не менее, к воздействию										
			света	стирки-1		пота		дистиллированной воды		трения		глажения	органических растворителей
										сухого	мокрого		
			Изменение первоначальной окраски	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Закрашивание белого материала		Изменение первоначальной окраски	
Для плащей	Светлый	Особо прочная	5	4	5	—	—	4	5	5	4	5	5
		Прочная	4	4	4	—	—	4	4	4	3	4	4
	Средний	Особо прочная	6	5	5	—	—	5	5	4	4	4	5
		Прочная	5	4	4	—	—	4	4	3	3	4	4
	Темный	Особо прочная	6	5	5	—	—	5	5	4	4	4	5
		Прочная	5	4	4	—	—	4	4	4	3	4	4
		Обыкновенная	4	4	3	—	—	4	3	3	3	4	4

Продолжение табл. 2

Назначение ткани	Тон окраски	Степень устойчивости окраски	Норма устойчивости окраски, баллы, не менее, к воздействию										
			света	стирки-1		пота		дистиллированной воды		трения		глажения	органических растворителей
										сухого	мокрого		
			Изменение первоначальной окраски	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Закрашивание белого материала		Изменение первоначальной окраски	
Для спортивной одежды и курток	Светлый	Особо прочная	5	4	5	4	5	4	5	5	4	4	—
		Прочная	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	—
		Обыкновенная	3	4	3	4	3	4	3	3	3	4	—
	Средний	Особо прочная	6	5	5	5	5	5	5	4	4	4	—
		Прочная	5	4	4	4	4	4	4	3	3	4	—
		Обыкновенная	4	4	3	4	3	4	3	3	3	4	—
	Темный	Особо прочная	6	5	5	5	5	5	5	4	4	4	—
		Прочная	5	4	4	4	4	4	4	4	3	4	—
		Обыкновенная	4	4	3	4	3	4	3	3	3	4	—

Примечания:

1. Для особо прочной и прочной степеней устойчивости окраски в темном тоне и для черного цвета норма устойчивости окраски к воздействию сухого трения допускается на 1 балл ниже.

2. Для оранжевого, алого и красного цветов норма устойчивости окраски к свету допускается на 1 балл ниже. При этом значение показателя должно быть не менее 3 баллов.

1.3.6. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Значение допускаемого отклонения по показателям «поверхностная плотность» и «число нитей на 10 см» вычисляют с точностью до 0,1 с последующим округлением до целого числа.

Таблица 3

Наименование показателя	Допускаемое отклонение, %
Поверхностная плотность тканей готовых, не менее	— 5
суровых	± 5
Число нитей на 10 см готовых и суровых тканей:	
по основе	± 2
по утку	± 3

Примечание. Плюсовой допуск по показателю «поверхностная плотность» для готовых тканей не ограничивается.

1.3.7. Допускаемые отклонения по ширине тканей не должны превышать, в см:

± 1,5 — при ширине ткани до 100 см включ.;

± 2,0 — при ширине ткани от 101 до 150 см включ.;

± 2,5 — при ширине ткани более 150 см.

Ширина двух кромок не должна превышать, см:

3,5 — у тканей, вырабатываемых на бесчелночных ткацких станках;

1,5 — у остальных тканей.

Ширины мерсеризованных тканей могут быть меньше ширин немерсеризованных тканей, выработанных из этого же суровья, не более чем на 2,5 % при ширине ткани до 100 см включительно и не более чем на 3,5 % — при ширине ткани более 100 см против установленных минимальных норм.

1.3.8. Определение сортности готовых тканей по ГОСТ 161, суровых — по ОСТ 17—495.

1.3.9. Ширина ткани, поверхностная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, состав сырья, линейная плотность пряжи и нитей, переплетение ткани, вид отделки готовой ткани, стойкость к раздвигаемости нитей в ткани, разрывная нагрузка суровой и готовой ткани должны быть предусмотрены техническими описаниями на конкретную продукцию.

1.4. Маркировка

1.4.1. Формирование кусков готовых тканей и их маркировка — по ГОСТ 8737, суровых — по ОСТ 17—708.

1.4.2. Транспортная маркировка тканей — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и Крюками не брать» — по ГОСТ 14192.

1.5. Упаковка

1.5.1. Первичная упаковка готовых тканей — по ГОСТ 8737, суровых — по ОСТ 17—708.

1.5.2. Упаковка тканей для транспортирования — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка ткани — по ГОСТ 20566.

2.2. Периодичность испытаний ткани по физико-механическим и физико-химическим показателям устанавливается предприятием-изготовителем.

Периодичность контроля качества приведена в приложении.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение пиллингуемости — по ГОСТ 14326.

3.6. Определение водоупорности — по ГОСТ 3816.

3.7. Определение осыпаемости — по ГОСТ 3814.

3.8. Определение несминаемости — по ГОСТ 19204.

3.9. Определение размеров после мокрой обработки — по ГОСТ 30157.0.

3.10. Определение белизны — по ГОСТ 18054.

3.11. Определение степени мерсеризации — по ГОСТ 25617.

3.12. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1; ГОСТ 9733.3; ГОСТ 9733.4 (стирка 1); ГОСТ 9733.6 (метод II); ГОСТ 9733.7 (глажение с запариванием); ГОСТ 9733.13; ГОСТ 9733.27.

3.13. Определение стойкости к раздвигаемости — по ГОСТ 22730.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение готовых тканей — по ГОСТ 7000, суровых — по ОСТ 17—708.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения — 1 год с момента изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПЕРИОДИЧНОСТЬ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

Наименование показателя	Периодичность контроля
Изменение размеров после мокрой обработки готовых тканей	Не менее чем на каждой десятой партии
Устойчивость окраски готовых тканей:	
к свету	Не реже 1 раза в год
к стирке и сухому трению на тканях, окрашенных в полотне или набивных	Не менее чем на каждой десятой партии
Другие физико-механические показатели готовых и суровых тканей и физико-химические показатели готовых тканей	Не менее чем на одной партии в квартал
Раздвигаемость нитей в ткани	При смене рецептур отделочных препаратов

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.П. Тарасов, канд. техн. наук; **В.И. Гурина,** канд. техн. наук (руководитель темы); **А.Н. Зощ** (ответственный исполнитель)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.12.91 № 2200

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.1
ГОСТ 161—86	1.3.8
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 3814—81	3.7
ГОСТ 3816—81	3.6
ГОСТ 7000—80	1.4.2, 1.5.2, разд. 4
ГОСТ 8737—77	1.4.1, 1.5.1
ГОСТ 9733.0—83	3.12
ГОСТ 9733.1—91	3.12
ГОСТ 9733.3—83	3.12
ГОСТ 9733.4—83	3.12
ГОСТ 9733.6—83	3.12
ГОСТ 9733.7—83	3.12
ГОСТ 9733.13—83	3.12
ГОСТ 9733.27—83	3.12
ГОСТ 14192—96	1.4.2
ГОСТ 14326—73	3.5
ГОСТ 18054—72	3.10
ГОСТ 19204—73	3.8
ГОСТ 20566—75	2.1, 3.1
ГОСТ 22730—87	3.13
ГОСТ 25617—83	3.11
ГОСТ 29298—92	1.3.3
ГОСТ 30157.0—95	3.9
ОСТ 17-495—75	1.3.8
ОСТ 17-708—77	1.4.1, 1.5.1, разд. 4

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2006 г.

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 16.06.2006. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,75. Тираж 21 экз. Зак. 419. С 2968.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»

gost.e-ecolog.ru